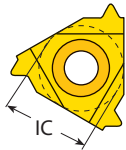


Vardex 产品订货码

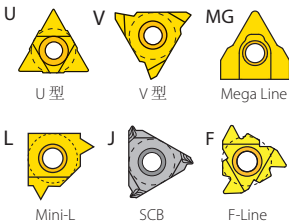
■ 螺纹加工刀片

3		E	R	1.5	ISO					VTX	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

1- 刀片尺寸
5L - IC5.0L mm
4.0K - IC4.0 mm
5.0K - IC5.0 mm
6.0 - IC6.0 mm
2 - IC1/4"
3 - IC 3/8"
4 - IC 1/2"
5 - IC5/8"
14D - 14D
1616 - 16x16梳刀型



2 - 刀片类型		
U	V	MG
		
U 型	V 型	Mega Line
L	J	F
		
Mini-L	SCB	F-Line



3 - 加工类型
E - 外螺纹
I - 内螺纹
EI - 内外组合式

4 - 右手/左手刀片
R - 右手刀片
L - 左手刀片
None - 中置刀片

5 - 螺距		
全牙型-螺距范围		
	mm	tpi
	0.35-25.0	72-1
范围牙型-螺距范围		
	mm	tpi
A	0.5 - 1.5	48 - 16
AG	0.5 - 3.0	48 - 8
G	1.75 - 3.0	14 - 8
N	3.5 - 5.0	7 - 5
U	5.5 - 8.0	4.5 - 3.25
Q	5.5 - 6.0	4.5 - 4
U	6.5 - 9.0	4 - 2.75
V	6.0 - 10.0	4 - 2.5
S	0.5 - 2.0	48 - 13

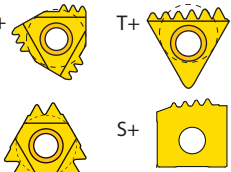
6- 标准型	
60 - 60°范牙型	STACME - 美制短齿ACME螺纹
55 - 55°范牙型	UNJ - 美制航空螺纹
ISO - ISO公制螺纹	MJ - ISO 5855
UN - 美制UN(不变螺距)	ABUT - 美制偏梯形螺纹
W - Whitworth for BSW, BSP	BBUT - 英制偏梯形螺纹
BSPT - British Standard Pipe Thread	SAGE - 公制偏梯形螺纹 DIN 513
NPT - NPT	API - API 标准螺纹
ANPT - ANPT	BUT - API偏梯形套管螺纹
NPTF - NPTF	APIRD - API 套管及油管圆螺纹
NPS - NPS	瓦姆螺纹 - 瓦姆螺纹
RD - Round DIN 405	N瓦姆螺纹 - 新瓦姆螺纹
RD20400 - Round DIN 20400	EL - Extreme Line Casing
TR - 梯形螺纹 DIN 103	H90 - H90
ACME - ACME	PG - Pg螺纹 DIN 40430

7 - 刀片刃口数
6C - V6 刀片刃口数

8 - API 形式
382
383
403
502
503
652

9 - 刃口齿数
(针对多齿型刀片)
2, 3, 5, 6, 8

10 - 多齿型刀片	
	
M+	T+
Z+	S+



11 - 刀片材质
VKX, VTX, VCB, VM7, VK2, VK2P, VHX, VBX, VRX, VTXP, VKXP, VRXP

12 - 粗牙刀片
158/...

Micro 螺纹加工刀片-双头

3	S	I	R	0.5	ISO	VMX
1	2	3	4	5	6	7
1- 刀片直径	2- 刀片类型		3- 加工类型		4- 右手/左手刀片	
3.0 - 3.0 mm 4.0 - 4.0 mm 6.0 - 6.0 mm 8.0 - 8.0 mm 10.0 -10.0 mm	S - Micro 刀片		I - 内螺纹		R - 右手刀片 L -左手刀片	
6 - 标准型			7 - Carbide Grades			
60 - 60°范牙型 55 - 55°部分牙型 ISO - ISO公制螺纹 MJ - ISO 5855 NPT - NPT NPTF - NPTF UN - 美制UN(不变螺距) W - 惠氏螺纹 for BSW, BSP			VMX			
5- 螺距						
全牙型-螺距范围						
mm			tpi			
0.30-1.5			40-16			
范围牙型-螺距范围						
mm			tpi			
A	0.5 - 1.5		A	48 - 16		
F	0.5 - 3.0		F	48 - 24		

microscope

Micro 螺纹加工刀片-单头

M	5	42	TH	0.5	ISO	L16	R	VBX
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1- 产品类别		2- 刀片尺寸		3- 最小加工直径				
M, MS - Microscope		4, 5, 6		3.2, 4.2,...				
4- 应用切削方式			5- 螺距(螺纹加工)			6- 标准螺纹加工		
TH - 螺线加工			全牙型-螺距范围			60 - 60°范牙型 55 - 55°部分牙型 ISO - ISO公制螺线 UN - 美制UN(不变螺距) W - Whitworth for BSW, BSP NPT - NPT		
			mm		tpi			
			0.5-1.5		32-16			
			Partial Profile - 螺距 Range					
			mm		tpi			
			A	0.5 - 1.5	A	48 - 16		
			F	0.5 - 1.0	F	48 - 24		
7- 悬伸			8- 左手或右手			9- Carbide Grades		
L16			R - 右旋 L - 左旋			VBX		

石油管螺纹CNGA和立装型刀片

C	N	G	A	6	4	I	R	5	BUT75	VKX
T	N	E	C	4	3	E	R	4	APIRD	VKX
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

1-刀片形状		2 - 主切削刃口后角		3 - 公差等级			4 - 压紧方式													
				<table><tr><td>IC</td><td>S</td><td>m</td></tr><tr><td>内切圆直径</td><td>刀片厚度</td><td></td></tr><tr><td>E</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr><tr><td>G</td><td>±0,025</td><td>±0,13</td></tr></table>			IC	S	m	内切圆直径	刀片厚度		E	±0,025	±0,025	G	±0,025	±0,13		
IC	S	m																		
内切圆直径	刀片厚度																			
E	±0,025	±0,025																		
G	±0,025	±0,13																		
5 - 内切圆直径		6 - 厚度		7 - 刀具类别			8 - 右手/左手刀片													
4 - 1/2" (12.7 mm) 5 - 5/8" (15.875 mm) 6 - 6/8" (19.05 mm)		3 - 3/16" (4.76 mm) 4 - 4/16" (6.35 mm) 5 - 5/16" (7.94 mm) 6 - 6/16" (9.525 mm)		E - 外螺纹 I - 内螺纹 EI - 外螺纹 + 内螺纹			R - 右手刀片 L - 左手刀片													
9 - 螺距		10 - 标准型																		
10-5 tpi		<table><tr><td colspan="2">11 - 刃口齿数</td><td colspan="2">12 - 整硬材质</td></tr><tr><td colspan="2">(针对多齿型刀片) T3-T5</td><td colspan="2">VKX, VKXP, VTX, VTXP</td></tr></table>							11 - 刃口齿数		12 - 整硬材质		(针对多齿型刀片) T3-T5		VKX, VKXP, VTX, VTXP					
11 - 刃口齿数		12 - 整硬材质																		
(针对多齿型刀片) T3-T5		VKX, VKXP, VTX, VTXP																		
ACME - ACME STACME - 美制短齿ACME螺纹 API - API标准螺纹 BUT - API偏梯形套管螺纹 APIRD - API 套管及油管圆螺纹		瓦姆螺纹 - 瓦姆螺纹 N瓦姆螺纹 - 新瓦姆螺纹 EL - Extreme Line Casing H90 - H90																		

VG-Cut刀片

VG	D	3.0	ISO	1.50	RH	-	RS	VPG
1	2	3	4	5	6		7	8

1 – 产品名称			2 – 刀片刃口数			3 – 刀片宽度			4 – 标准型					
VG - 深槽螺纹和切断刀具			D - 双头刀片			3.0 mm			60 - 60°范牙型 55 - 55°部分牙型 ISO - ISO公制螺纹 UN - 美制UN(不变螺距) W - 惠氏螺纹 for BSW, BSP NPT - NPT					
5 - 螺距						6 – 右手/左手刀片 RH 螺旋角 LH 螺旋角			7 –刃口槽型 RS - 右贴近端面 LS - 左贴近端面			8 – 刀片材质 VPG		
全牙型-螺距范围														
mm			tpi											
0.5-2.0			32-11.5											
范围牙型-螺距范围														
mm			tpi											
A	0.5 - 1.5		48 -16											

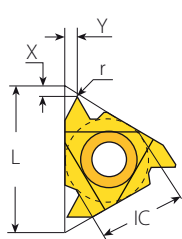
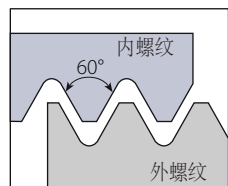
Mini-V 刀片

V	08	TH	1.5	ISO	R	VBX
1	2	3	4	5	6	7

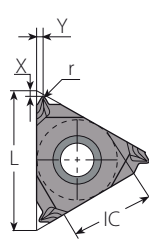
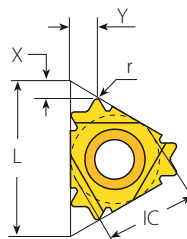
1- 产品类别	2- 刀片类型	3 - 应用切削方式	4 - 螺距(螺纹加工)		5 - 标准螺纹	
V- Mini-V	08, 11, 14, 16	TH - 螺纹加工	全牙型-螺距范围		60 - 60°范牙型	
6 - RH R - 右旋	7 - 刀片材质 VBX		mm		tpi	
			0.5-2.0		32-12	
			范围牙型 - 螺距范围			
				mm		tpi
			H	0.5-.75	H	48-32
			I	1.0-1.25	I	24-20
			J	1.5-1.75	J	16-14
			G	1.75-3.0	G	14-8
AG	0.5-3.0	AG	48-8			
					55 - 55°部分牙型	
					ISO - ISO公制螺纹	
					UN - 美制UN(不变螺距)	
					W - 惠氏螺纹 BSW, BSP	
					BSPT - British Standard Pipe Thread	
					NPT - NPT National Pipe Thread	
					NPTF - NPTF National Seal Pipe Thread	
					TR - Trapez Din 103	

60°范牙型

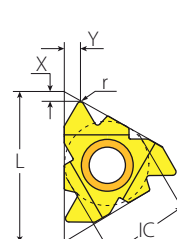
外螺纹



标准型

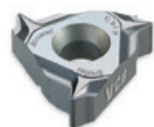
SCB
烧结槽型

V6



F-Line

标准型



SCB



V6

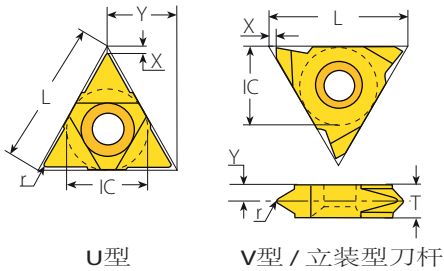
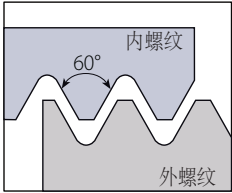


F-Line

刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	0.5-1.5	48-16	2ERA60...	2ELA60...	0.05	0.8	0.9	-	-	NL..-2 (LH)
		0.5-1.5	48-16	3ERA60...	3ELA60...	0.05	0.8	0.9			
3/8"	16	1.75-3.0	14-8	3ERG60...	3ELG60...	0.27	1.2	1.7	YE3	YI3	AL..-3 (LH)
		0.5-3.0	48-8	3ERAG60...	3ELAG60...	0.08	1.2	1.7			
3/8" SCB	16	0.5-1.5	48-16	3JERA60...		0.05	0.6	0.8			
		1.75-3.0	14-8	3JERG60...		0.27	1.1	1.5	YE3	-	AL..-3
		0.5-3.0	48-8	3JERAG60...		0.08	0.9	1.5			
3/8" V6	16	0.5-2.0	48-13	3ERS60-6C...		0.06	1.9	3.0	YE3-6C	-	AL..-3
1/2"	22	3.5-5.0	7-5	4ERN60...	4ELN60...	0.53	1.7	2.5	YE4	YI4	AL..-4 (LH)
1/2"F	23	3.5-5.0	7-5	4FERN60...		0.53	1.7	2.5	YE4F	-	AL..-4F
5/8"	27	5.5-6.0	4.5-4	5ERQ60...	5ELQ60...	0.64	2.1	3.1	YE5	YI5	AL..-5 (LH)

60°范牙型（续）

外螺纹



U型



刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	tpi	RH+LH		r	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	5.5-8.0	4.5-3.25	4UEIU60...		0.30	0.6	11.0	YE4U	YI4U	AL...4U (LH)
5/8"U	27	6.5-9.0	4-2.75	5UEIU60...		0.37	1.0	13.7	YE5U	YI5U	AL...5U (LH)

立装型刀杆



刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸					刀杆
IC	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	X	Y	T		
1/4"V	11	0.5-1.5	48-16	2VERA60...	2VELA60...	0.05	0.69	2.3	3.2		NL...2V (LH)
3/8"V	16	0.5-1.5	48-16	3VERA60...	3VELA60...	0.05	1.10	2.7	3.6		NL...3V (LH)
		1.75-3.0	14-8	3VERG60...	3VELG60...	0.27	1.10	1.9	3.6		
		0.5-3.0	48-8	3VERAG60...	3VELAG60...	0.08	1.10	1.9	3.6		
1/2"V	22	3.5-5.0	7-5	4VERN60...	4VELN60...	0.53	1.10	2.3	4.8		NL...4V (LH)

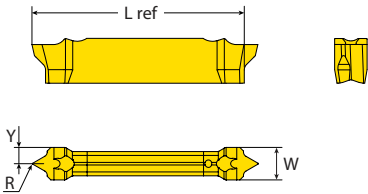
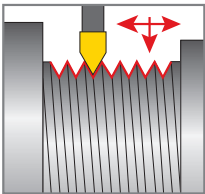
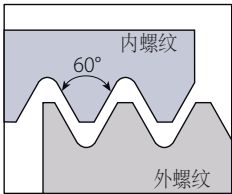
V型



刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸					刀杆
IC	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	X	Y	T		
5/8"V	27	6.0-10.0	4-2.5	5VERV60...	5VELV60...	0.75	0.6	5.2	10		NL...5V-10 (LH)

60°范牙型

外螺纹



VG-Cut型

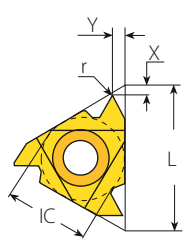
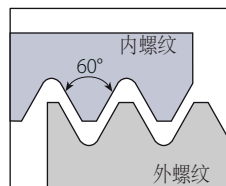
VG-Cut型



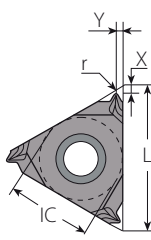
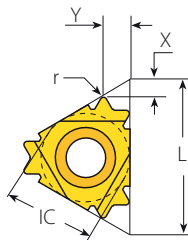
刀座尺寸	订货代码		尺寸				走刀数	螺旋角	可加工最小螺距 直径	刀杆
	RH	宽度ref	螺距 mm	R	Y	L ref				
3	VGD3.0A60RH...	3.00	0.5-1.5	0.05	1.68	21.9	5-8	1.5°	范围牙型 A60	VGE...T12

60°范牙型 (续)

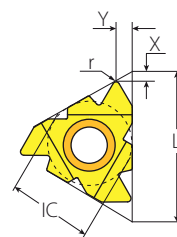
内螺纹



标准型

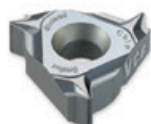
SCB烧
结槽型

V6



F-Line

标准型



SCB



V6

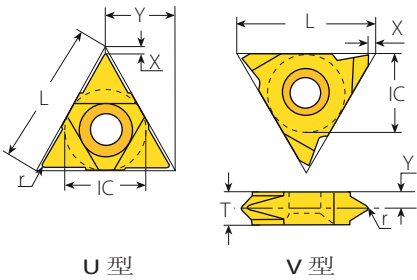
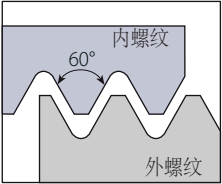


F-Line

刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	0.5-1.5	48-16	2IRA60...	2ILA60...	0.05	0.8	0.9	-	-	NVR...2 (LH)
1/4" SCB	11	0.5-1.5	48-16	2JIRA60...		0.05	0.6	0.8	-	-	NVR...2
3/8"	16	0.5-1.5	48-16	3IRA60...	3ILA60...	0.05	0.8	0.9	YI3	YE3	AVR...3 (LH)
		1.75-3.0	14-8	3IRG60...	3ILG60...	0.16	1.2	1.7			
		0.5-3.0	48-8	3IRAG60...	3ILAG60...	0.05	1.2	1.7			
3/8" SCB	16	0.5-1.5	48-16	3JIRA60...		0.05	0.6	0.8	YI3	-	AVR...3
		1.75-3.0	14-8	3JIRG60...		0.16	1.0	1.5			
		0.5-3.0	48-8	3JIRAG60...		0.05	0.9	1.5			
3/8" V6	16	0.5-2.0	48-14	3IRS60-6C...		0.03	1.6	2.6	YI3-6C	-	AVR...3 NVRC...3 206/...
1/2"	22	3.5-5.0	7-5	4IRN60...	4ILN60...	0.30	1.7	2.5	YI4	YE4	AVR...4 (LH)
1/2"F	23	3.5-5.0	7-5	4FIRN60...		0.3	1.7	2.5	YI4F	-	AVRC...-4F
5/8"	27	5.5-6.0	4.5-4	5IRQ60...	5ILQ60...	0.30	1.8	2.7	YI5	YE5	AVR...5 (LH)

60°范牙型（续）

内螺纹



U型



刀片尺寸		螺距		订货代码	尺寸			刀垫		
IC	L mm	mm	tpi	RH+LH	r	X	Y	RH	LH	刀杆
1/2"U	22	5.5-8.0	4.5-3.25	4UEIU60...	0.30	0.6	11.0	YI4U	YE4U	AVR..-4U (LH)
5/8"U	27	6.5-9.0	4-2.75	5UEIU60...	0.37	1.0	13.7	YI5U	YE5U	AVR..-5U (LH)

V型

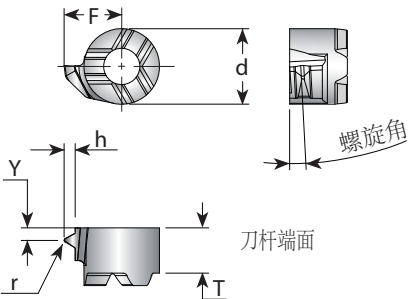
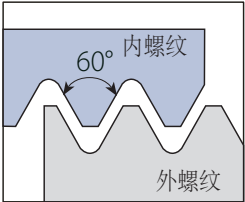


刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸				
IC	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	X	Y	T	刀杆
5/8"V	27	6.0-10.0	4-2.5	5VIRV60...	5VILV60...	0.35	1.0	4.3	8	NVR..-5V (LH)

60°范牙型（续）

Mini-V

内螺纹



Mini-V

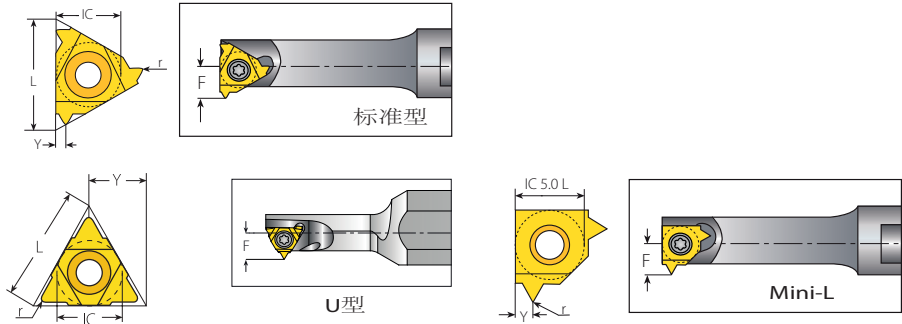
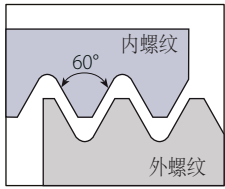


刀片尺寸	螺距		订货代码	尺寸					螺旋角	刀杆
	tpi	mm		d	T	F	Y	r	°	
V08	48-32	0.5-0.75	V08THH60R...	6	3.8	4.20	0.5	0.03	1.5	.V08-...
	24-20	1.0-1.25	V08THI60R...			4.46	0.8	0.10	2.5	
	16-14	1.5-1.75	V08THJ60R...			4.76	0.9	0.14	3	
V11	48-32	0.5-0.75	V11THH60R...	8	4.2	5.80	0.5	0.30	1.5	.V11-...
	24-20	1.0-1.25	V11THI60R...			6.06	0.8	0.10	1.5	
	16-14	1.5-1.75	V11THJ60R...			5.61	0.9	0.14	3	
V14	48-16	0.5-1.5	V14THA60R...	9	5.7	9	0.9	0.05	1.5	.V14-...
	14-8	1.75-3.0	V14THG60R...				1.7	0.16		
	48-8	0.5-3.0	V14THAG60R...				1.7	0.05		
V16	48-16	0.5-1.5	V16THA60R...	11	5.7	10.2	0.9	0.05	1.5	.V16-...
	14-8	1.75-3.0	V16THG60R...				1.7	0.16		
	48-8	0.5-3.0	V16THAG60R...				1.7	0.05		

60°范牙型（续）

MINIPRO

内螺纹



Mini-3标准型



刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	Y	F	mm	
4.0	6	0.5-1.25	48-20	4.0KIRA60...	4.0KILA60...	0.05	0.6	3.7	6.35	.NVR.5-4.0K (LH)
5.0	8	0.5-1.5	48-16	5.0KIRA60...	5.0KILA60...	0.05	0.7	4.7	7.80	.NVRC 7-5.0K (LH)
6.0	10	0.5-1.5	48-16	6.0IRA60...		0.05	0.9	5.3	10.00	.NVR 1.-6.0

左手刀按订单供货 (例: 6.0ILA60...)

Mini-3U型



刀片尺寸		螺距		订货代码	尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	tpi	RH+LH	r	Y	F	mm	
5.0U	8	1.75-2.0	14-11	5.0KUIB60...	0.16	4.0	5.8	9.0	.NVRC 8-5.0KU (LH)

Mini-L型



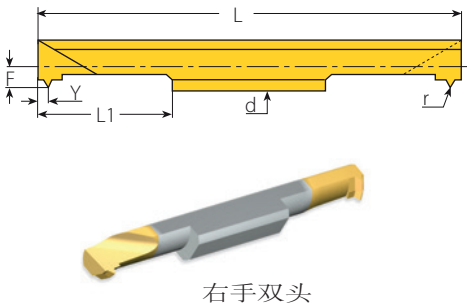
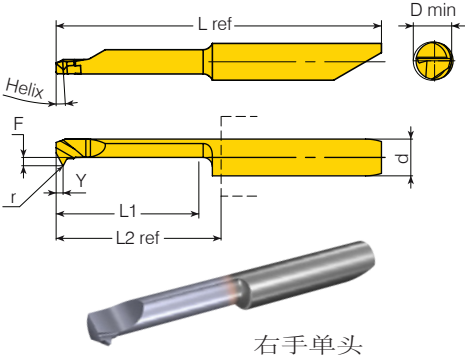
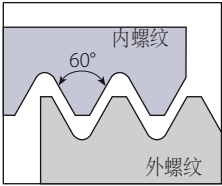
刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸		最小加工直径	
IC mm	mm	tpi	RH	LH	r	Y	F	mm	刀杆
5.0L	0.5-1.5	48-16	5LIRA60...		0.05	0.9	4.65	8.0	.NVR 10.-5L

左手刀按订单供货 (例: 5LILA60...)

60°范牙型（续）

MINIPRO

内螺纹



Micro-双头刀杆

刀片直径		螺距		订货代码	尺寸					最小加工直径	
d mm	mm	tpi		RH	r	L1	L	F	Y	mm	刀杆
3.0	0.5-1.0	48-24		3.0SIRF60...	0.05	16	50	1.46	0.9	3.3	SMC...-3.0
4.0	0.5-1.0	48-24		4.0SIRF60...	0.05	16	50	1.96	0.9	4.3	SMC...-4.0
6.0	0.5-1.5	48-16		6.0SIRA60...	0.05	16	50	2.50	0.9	6.0	SMC...-6.0

左手刀按订单供货 (例: 6.0SILA60...).

Micro-单头刀杆

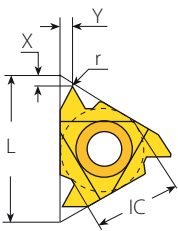
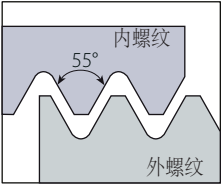
microscope

刀片直径		螺距		订货代码		尺寸				最小加工直径			
d mm	mm	tpi		RH/LH	螺旋角°	r	L1	F	Y	L2 ref*	L ref	D mm	刀杆
4.0	0.5-1.0	48-24		MS429THF60L16R/L...	3.5	0.03	16	0.9	0.9	18.4	35.4	3.2	MH...-4.0
	0.5-1.0	48-24		MS439THF60L16R/L...		0.03		1.9				4.2	
6.0	0.5-1.5	48-16		M659THA60L16R/L...		0.05		2.9		18.5	42.2	6.2	MH...-6.0

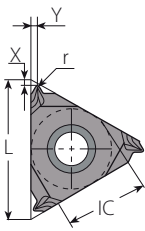
*L2 Ref: 重复定位精度+/-0.02

55°部分牙型

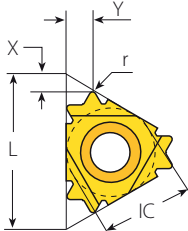
外螺纹



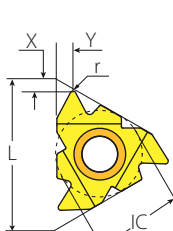
标准型



SCB烧
结槽型



V6



F-Line

标准型



SCB



V6

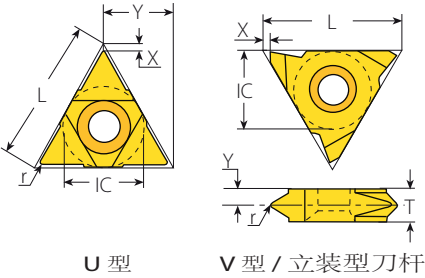
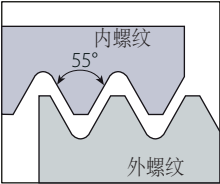


F-Line

刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	0.5-1.5	48-16	2ERA55...	2ELA55...	0.05	0.8	0.9	-	-	NL..-2 (LH)
3/8"	16	0.5-1.5	48-16	3ERA55...	3ELA55...	0.05	0.8	0.9	YE3	YI3	AL..-3 (LH)
		1.75-3.0	14-8	3ERG55...	3ELG55...	0.21	1.2	1.7			
		0.5-3.0	48-8	3ERAG55...	3ELAG55...	0.07	1.2	1.7			
3/8" SCB	16	0.5-1.5	48-16	3JERA55...		0.05	0.6	0.8	YE3	-	AL..-3
		1.75-3.0	14-8	3JERG55...		0.21	1.1	1.5			
		0.5-3.0	48-8	3JERAG55...		0.07	0.9	1.5			
3/8" V6	16	-	48-14	3ERS55-6C...		0.05	1.8	2.8	YE3-6C	-	AL..-3
1/2"	22	3.5-5.0	7-5	4ERN55...	4ELN55...	0.43	1.7	2.5	YE4	YI4	AL..-4 (LH)
1/2"F	23	3.5-5.0	7-5	4FERN55...		0.43	1.7	2.5	YE4F	-	AL...-4F
5/8"	27	5.5-6.0	4.5-4	5ERQ55...	5ELQ55...	0.60	2.0	2.9	YE5	YI5	AL..-5 (LH)

55°部分牙型（续）

外螺纹



U 型 V 型 / 立装型刀杆

U 型



刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	tpi	RH+LH		r	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	5.5-8.0	4.5-3.25	4UEIU55...		0.60	0.9	11.0	YE4U	YI4U	AL...-4U (LH)
5/8"U	27	6.5-9.0	4-2.75	5UEIU55...		0.80	1.2	13.7	YE5U	YI5U	AL...-5U (LH)

立装型刀杆



刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸					刀杆
IC	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	X	Y	T		
1/4"V	11	0.5-1.5	48-16	2VERA55...	2VELA55...	0.05	0.8	2.7	3.2		NL...-2V (LH)
3/8"V	16	0.5-1.5	48-16	3VERA55...	3VELA55...	0.05	1.1	2.7	3.6		NL...-3V (LH)
		1.75-3.0	14-8	3VERG55...	3VELG55...	0.21	1.1	1.9	3.6		
		0.5-3.0	48-8	3VERAG55...	3VELAG55...	0.07	1.1	1.9	3.6		
1/2"V	22	3.5-5.0	7-5	4VERN55...	4VELN55...	0.43	1.1	2.3	4.8		NL...-4V (LH)

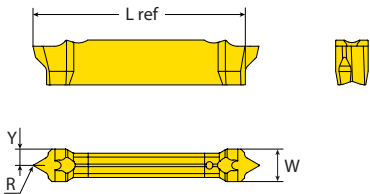
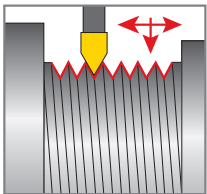
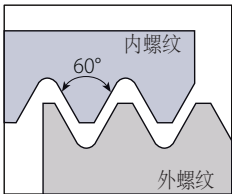
V 型



刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸					刀杆
IC	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	X	Y	T		
5/8"V	27	6.0-9.0	4-2.75	5VERV55...	5VELV55...	0.70	1.0	4.3	8		NL...-5V-8 (LH)

55°部分牙型

外螺纹



VG-Cut

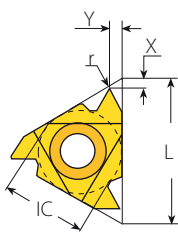
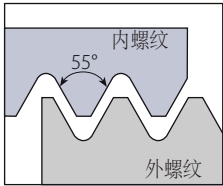
VG-Cut



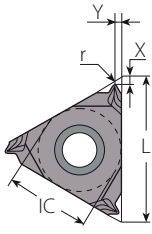
刀座尺寸		订货代码		尺寸			走刀数	螺旋角	可加工最小 螺纹直径	刀杆
	RH	W ref	螺距 tpi	R	Y	宽度ref		°		整体型
3	VGD3.0A55RH...	3.00	48-16	0.05	1.68	21.9	5 - 8	1.5°	范牙型 Profile A55	VGE...T12

55°部分牙型（续）

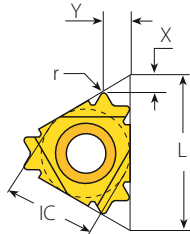
内螺纹



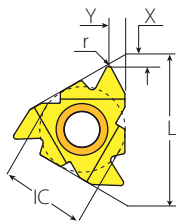
标准型



SCB烧
结槽型



V6

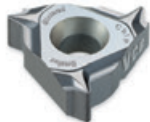


F-Line

标准型



刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	0.5-1.5	48-16	2IRA55...	2ILA55...	0.05	0.8	0.9	-	-	NVR...-2 (LH)
1/4" SCB	11	0.5-1.5	48-16	2JIRA55...		0.05	0.6	0.8	-	-	NVR...-2



SCB

3/8"	16	0.5-1.5	48-16	3IRA55...	3ILA55...	0.05	0.8	0.9	YI3	YE3	AVR...-3 (LH)
		1.75-3.0	14-8	3IRG55...	3ILG55...	0.21	1.2	1.7			
		0.5-3.0	48-8	3IRAG55...	3ILAG55...	0.07	1.2	1.7			
3/8" SCB	16	0.5-1.5	48-16	3JIRA55...		0.05	0.6	0.8	YI3	-	AVR...-3
		1.75-3.0	14-8	3JIRG55...		0.21	1.1	1.5			
		0.5-3.0	48-8	3JIRAG55...		0.07	0.9	1.5			
3/8" V6	16	-	48-16	3IRS55-6C...		0.05	1.6	2.6	YI3-6C	-	AVR...-3 NVR...-3 206/...



V6

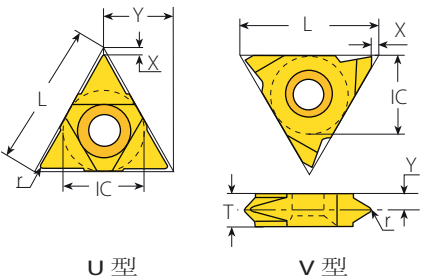
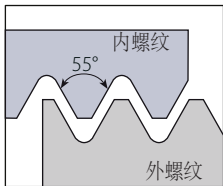


F-Line

1/2"	22	3.5-5.0	7-5	4IRN55...	4ILN55...	0.43	1.7	2.5	YI4	YE4	AVR...-4 (LH)
1/2"F	23	3.5-5.0	7-5	4FIRN55...		0.43	1.7	2.5	YI4F	-	AVRC...-4F
5/8"	27	5.5-6.0	4.5-4	5IRQ55...	5ILQ55...	0.60	2.0	2.9	YI5	YE5	AVR...-5 (LH)

55°部分牙型（续）

内螺纹



U 型



刀片尺寸		螺距		订货代码	尺寸			刀垫		
IC	L mm	mm	tpi	RH+LH	r	X	Y	RH	LH	刀杆
1/2"U	22	5.5-8.0	4.5-3.25	4UEIU55...	0.60	0.9	11.0	Y14U	YE4U	AVR...4U (LH)
5/8"U	27	6.5-9.0	4-2.75	5UEIU55...	0.80	1.2	13.7	Y15U	YE5U	AVR...5U (LH)

V 型

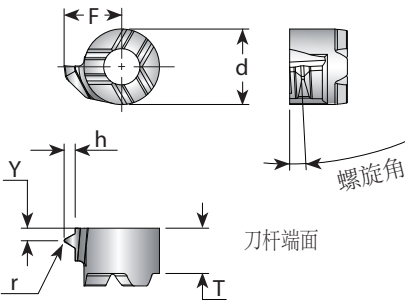
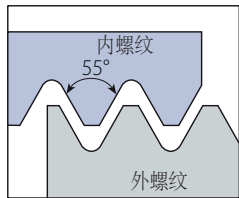


刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸				
IC	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	X	Y	T	刀杆
5/8"V	27	6.0-9.0	4-2.75	5VIRV55...	5VILV55...	0.70	1.0	4.3	8	NVR...5V (LH)

55°部分牙型（续）

Mini-V

内螺纹



Mini-V

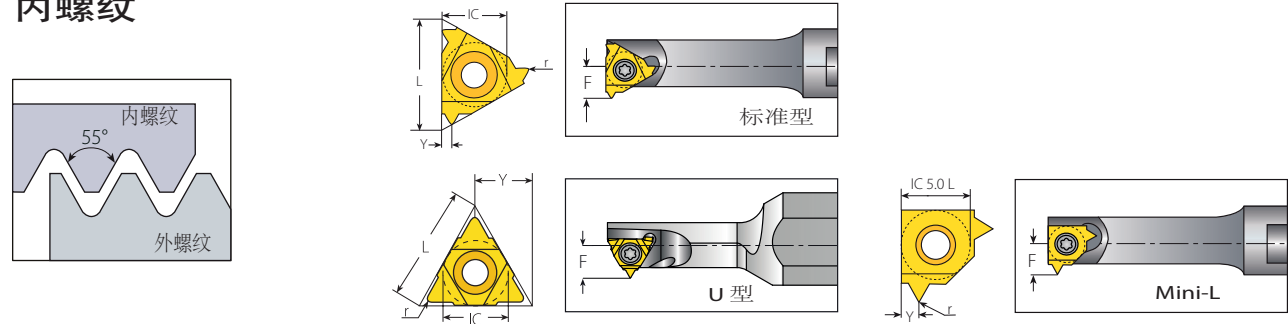


刀片类型	螺距		订货代码	尺寸					螺旋角	刀杆
	tpi	mm	RH	d	T	F	Y	r		
V14	48-16	0.5-1.5	V14THA55R...	9	5.7	9	0.9	0.05	1.5	.V14-...
	14-8	1.75-3.0	V14THG55R...				1.7	0.21		
	48-8	0.5-3.0	V14THAG55R...				1.7	0.07		
V16	48-16	0.5-1.5	V16THA55R...	11	5.7	10.2	0.9	0.07	1.5	.V16-...
	14-8	1.75-3.0	V16THG55R...				1.7	0.25		
	48-8	0.5-3.0	V16THAG55R...				1.7	0.07		

55°部分牙型 （续）

MINIPRO

内螺纹



Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	tpi	RH	LH	r	Y	F	mm	
4.0	6	0.5-1.25	48-20	4.0KIRA55...	4.0KILA55...	0.05	0.6	3.8	6.45	.NVR.5-4.0K (LH)
5.0	8	0.5-1.5	48-16	5.0KIRA55...	5.0KILA55...	0.05	0.7	4.7	7.80	.NVRC 7-5.0K (LH)
6.0	10	0.5-1.50	48-16	6.0IRA55...		0.05	0.9	5.3	10.00	.NVR 1..-6.0

左手刀按订单供货 (例: 6.0ILA60...)

Mini-3 U 型



刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	tpi	RH+LH		r	Y	F	mm	
5.0U	8	1.75-2.0	14-11	5.0KUIB55...		0.21	4.0	5.7	9.0	.NVRC 8-5.0KU (LH)

Mini-L



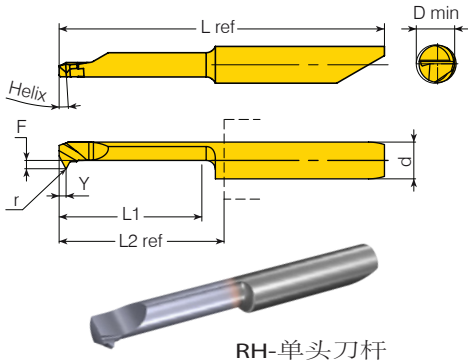
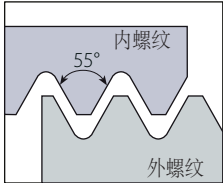
刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm		mm	tpi	RH	LH	r	Y	F	mm	
5.0L		0.5-1.5	48-16	5LIRA55...		0.05	0.9	4.65	8.0	.NVR 10-.5L

左手刀按订单供货 (例: 5LILA55...).

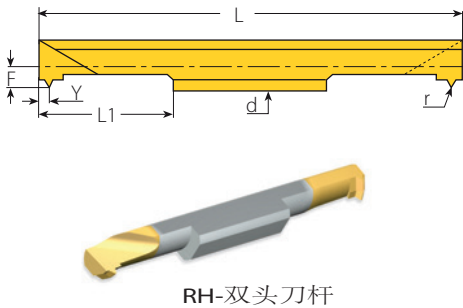
55°部分牙型（续）

MINIPRO

内螺纹



RH-单头刀杆



RH-双头刀杆

Micro - 双头刀杆

刀片直径		螺距		订货代码		尺寸				最小加工直径	
d mm	mm	tpi		RH	r	L1	L	F	Y	mm	刀杆
3.0	0.5-1.0	48-24		3.0SIRF55...	0.05	16	50	1.46	0.9	3.3	SMC...-3.0
4.0	0.5-1.0	48-24		4.0SIRF55...	0.05	16	50	1.96	0.9	4.3	SMC...-4.0
6.0	0.5-1.5	48-16		6.0SIRA55...	0.05	16	50	2.50	0.9	6.0	SMC...-6.0

左手刀按订单供货 (例: 6.0SILA55...).

Micro - 单头刀杆

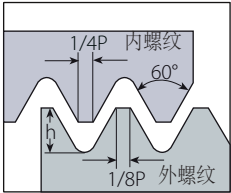
microscope

刀片 直径		螺距		订货代码		尺寸					最小加工直径	
d mm	mm	tpi	RH/LH	螺旋角°	r	L1	F	Y	L2 ref*	L ref	D mm	刀杆
4.0	0.5-1.0	48-24	MS429THF55L16R/L...	3.5	0.05	16	0.9	0.75	18.4	35.4	3.2	MH...-4.0
	0.5-1.0	48-24	MS439THF55L16R/L...		0.05		1.9				4.2	
6.0	0.5-1.5	48-16	M659THA55L16R/L...		0.06		2.9	0.9	18.5	42.2	6.2	MH...-6.0

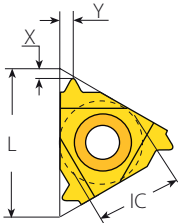
*L2 Ref: 重复定位精度+/-0.02.

ISO 公制螺纹

外螺纹



标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



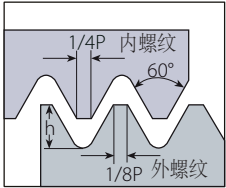
标准型

标准型

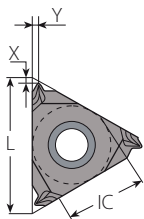
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	刀杆
1/4"	11	0.25	2ER0.25ISO...	2EL0.25ISO...	0.14	0.4	0.2	-	-	NL...-2 (LH)
		0.3	2ER0.3ISO...	2EL0.3ISO...	0.19	0.7	0.3			
		0.35	2ER0.35ISO...	2EL0.35ISO...	0.21	0.8	0.4			
		0.4	2ER0.4ISO...	2EL0.4ISO...	0.25	0.7	0.4			
		0.45	2ER0.45ISO...	2EL0.45ISO...	0.28	0.7	0.4			
		0.5	2ER0.5ISO...	2EL0.5ISO...	0.31	0.6	0.4			
		0.6	2ER0.6ISO...	2EL0.6ISO...	0.37	0.6	0.6			
		0.7	2ER0.7ISO...	2EL0.7ISO...	0.43	0.6	0.6			
		0.75	2ER0.75ISO...	2EL0.75ISO...	0.46	0.6	0.6			
		0.8	2ER0.8ISO...	2EL0.8ISO...	0.49	0.6	0.6			
		1.0	2ER1.0ISO...	2EL1.0ISO...	0.61	0.7	0.7			
		1.25	2ER1.25ISO...	2EL1.25ISO...	0.77	0.8	0.9			
		1.5	2ER1.5ISO...	2EL1.5ISO...	0.92	0.8	1.0			
		1.75	2ER1.75ISO...	2EL1.75ISO...	1.07	0.8	1.1			
3/8"	16	0.25	3ER0.25ISO...	3EL0.25ISO...	0.14	0.4	0.2	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		0.3	3ER0.3ISO...	3EL0.3ISO...	0.17	0.73	0.29			
		0.35	3ER0.35ISO...	3EL0.35ISO...	0.21	0.8	0.4			
		0.4	3ER0.4ISO...	3EL0.4ISO...	0.25	0.7	0.4			
		0.45	3ER0.45ISO...	3EL0.45ISO...	0.28	0.7	0.4			
		0.5	3ER0.5ISO...	3EL0.5ISO...	0.31	0.6	0.4			
		0.6	3ER0.6ISO...	3EL0.6ISO...	0.37	0.6	0.6			
		0.7	3ER0.7ISO...	3EL0.7ISO...	0.43	0.6	0.6			
		0.75	3ER0.75ISO...	3EL0.75ISO...	0.46	0.6	0.6			
		0.8	3ER0.8ISO...	3EL0.8ISO...	0.49	0.6	0.6			
		1.0	3ER1.0ISO...	3EL1.0ISO...	0.61	0.7	0.7			
		1.25	3ER1.25ISO...	3EL1.25ISO...	0.77	0.8	0.9			
		1.5	3ER1.5ISO...	3EL1.5ISO...	0.92	0.8	1.0			
		1.75	3ER1.75ISO...	3EL1.75ISO...	1.07	0.9	1.2			
		2.0	3ER2.0ISO...	3EL2.0ISO...	1.23	1.0	1.3			
		2.5	3ER2.5ISO...	3EL2.5ISO...	1.53	1.1	1.5			
		3.0	3ER3.0ISO...	3EL3.0ISO...	1.84	1.2	1.6			
		3.5	3ER3.5ISO...	3EL3.5ISO...	2.15	1.6	1.9			

ISO 公制螺纹（续）

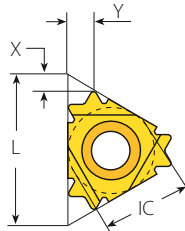
外螺纹



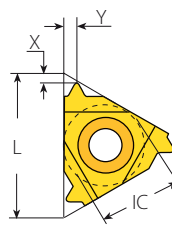
标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



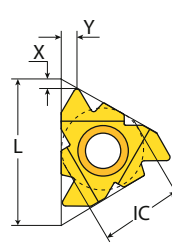
SCB
烧结
槽型



V6

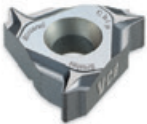


标准型



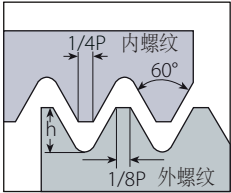
F-Line

标准型

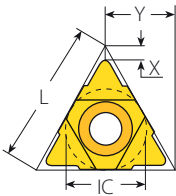
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
 SCB	3/8" SCB	16	0.5	3JER0.5ISO...	0.31	1.2	0.5	YE3	-	AL...-3
			0.75	3JER0.75ISO...	0.46	1.2	0.5			
			0.8	3JER0.8ISO...	0.49	1.2	0.5			
			1.0	3JER1.0ISO...	0.61	0.7	0.8			
			1.25	3JER1.25ISO...	0.77	0.7	0.8			
			1.5	3JER1.5ISO...	0.92	0.7	0.8			
			1.75	3JER1.75ISO...	1.07	1.2	1.5			
			2.0	3JER2.0ISO...	1.23	1.2	1.5			
			2.5	3JER2.5ISO...	1.53	1.2	1.5			
			3.0	3JER3.0ISO...	1.84	1.3	1.5			
 V6	3/8" V6	16	0.5	3ER0.5ISO-6C...	0.31	2.2	1.8	YE3-6C	-	AL...-3
			0.75	3ER0.75ISO-6C...	0.46	2.0	1.8			
			0.8	3ER0.8ISO-6C...	0.49	2.0	1.9			
			1.0	3ER1.0ISO-6C...	0.61	1.9	2.0			
			1.25	3ER1.25ISO-6C...	0.77	1.8	2.1			
			1.5	3ER1.5ISO-6C...	0.92	1.9	2.4			
			1.75	3ER1.75ISO-6C...	1.07	1.8	2.6			
			2.0	3ER2.0ISO-6C...	1.23	1.9	2.8			
 1/2"	1/2"	22	3.5	4ER3.5ISO... 4EL3.5ISO...	2.15	1.6	2.3	YE4	YI4	AL...-4 (LH)
			4.0	4ER4.0ISO... 4EL4.0ISO...	2.45	1.6	2.3			
			4.5	4ER4.5ISO... 4EL4.5ISO...	2.76	1.7	2.4			
			5.0	4ER5.0ISO... 4EL5.0ISO...	3.07	1.7	2.5			
			5.5	4ER5.5ISO... 4EL5.5ISO...	3.37	1.9	2.7			
			6.0	4ER6.0ISO... 4EL6.0ISO...	3.68	1.8	2.7			
 F-Line	1/2"F	23	3.5	4FER3.5ISO...	2.15	1.6	2.3	YE4F	-	AL...-4F
			4.0	4FER4.0ISO...	2.45	1.6	2.3			
			4.5	4FER4.5ISO...	2.76	1.7	2.4			
			5.0	4FER5.0ISO...	3.07	1.7	2.5			
			5.5	4FER5.5ISO...	3.37	1.9	2.7			
			6.0	4FER6.0ISO...	3.68	1.8	2.7			
	5/8"	27	5.5	5ER5.5ISO... 5EL5.5ISO...	3.37	1.9	2.7	YE5	YI5	AL...-5 (LH)
			6.0	5ER6.0ISO... 5EL6.0ISO...	3.68	2.0	2.9			

ISO 公制螺纹 (续)

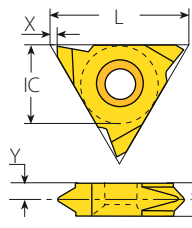
外螺纹



标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



U 型



V 型 / 立装型刀杆

U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH+LH	h min	X	Y		RH	LH	
1/2"U	22	5.0	4UE5.0ISO...	3.07	2.2	11.0		YE4U	YI4U	AL...-4U (LH)
		5.5	4UE5.5ISO...	3.37	2.3	11.0				
		6.0	4UE6.0ISO...	3.68	2.6	11.0				
5/8"U	27	8.0	5UE8.0ISO...	4.91	2.4	13.7		YE5U	YI5U	AL...-5U (LH)

立装型刀杆



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	T	
1/4"V	11	0.75	2VER0.75ISO...	2VEL0.75ISO...	0.46	0.7	2.6	3.2	NL...-2V (LH)
		1.0	2VER1.0ISO...	2VEL1.0ISO...	0.61	0.7	2.5	3.2	
		1.5	2VER1.5ISO...	2VEL1.5ISO...	0.92	0.7	2.2	3.2	
		1.75	2VER1.75ISO...	2VEL1.75ISO...	1.07	0.7	2.1	3.2	
		2.0	2VER2.0ISO...	2VEL2.0ISO...	1.23	0.7	1.9	3.2	
3/8"V	16	0.35	3VER0.35ISO...	3VEL0.35ISO...	0.20	1.1	3.25	3.6	NL...-3V (LH)
		0.4	3VER0.4ISO...	3VEL0.4ISO...	0.25	1.1	3.20	3.6	
		0.5	3VER0.5ISO...	3VEL0.5ISO...	0.31	1.1	3.0	3.6	
		0.75	3VER0.75ISO...	3VEL0.75ISO...	0.46	1.1	3.0	3.6	
		0.8	3VER0.8ISO...	3VEL0.8ISO...	0.49	1.1	3.0	3.6	
		1.0	3VER1.0ISO...	3VEL1.0ISO...	0.61	1.1	2.9	3.6	
		1.25	3VER1.25ISO...	3VEL1.25ISO...	0.77	1.1	2.7	3.6	
		1.5	3VER1.5ISO...	3VEL1.5ISO...	0.92	1.1	2.6	3.6	
		1.75	3VER1.75ISO...	3VEL1.75ISO...	1.07	1.1	2.45	3.6	
		2.0	3VER2.0ISO...	3VEL2.0ISO...	1.23	1.1	2.3	3.6	
		2.5	3VER2.5ISO...	3VEL2.5ISO...	1.53	1.1	2.1	3.6	
		3.0	3VER3.0ISO...	3VEL3.0ISO...	1.84	1.1	2.0	3.6	

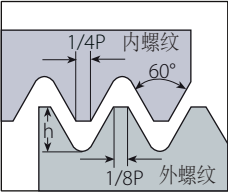
V 型



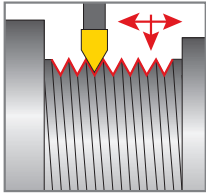
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	T	
5/8"V	27	5.5	5VER5.5ISO...	5VEL5.5ISO...	3.37	1.0	3.3	6	NL...-5V-6 (LH)
		6.0	5VER6.0ISO...	5VEL6.0ISO...	3.68	1.0	3.3	6	
		8.0	5VER8.0ISO...	5VEL8.0ISO...	4.91	1.0	4.3	8	NL...-5V-8 (LH)
		10.0	5VER10.0ISO...	5VEL10.0ISO...	6.13	1.0	5.2	10	NL...-5V-10 (LH)

ISO 公制螺纹 (续)

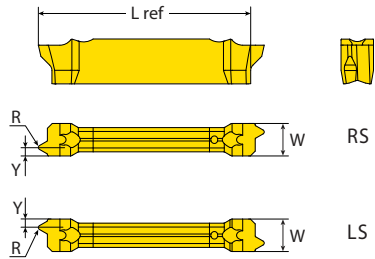
外螺纹



标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



RS/LS按照靠近端面 and 主轴加工的各种螺纹标准变化



VG-Cut



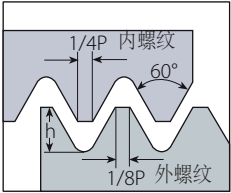
刀座尺寸	订货代码		尺寸				走刀次数	螺旋角	可加工最小螺纹直径	刀杆
	RH	W ref	螺距 mm	h min	Y	L ref		°		整体型
3	VGD3.0ISO0.50RH-RS/LS...	3.00	0.50	0.31	0.53	21.9	5 - 7	2.5°	M 3x0.5	VGE...T12
	VGD3.0ISO0.75RH-RS/LS...		0.75	0.46	0.64		5 - 8		M 5x0.75	
	VGD3.0ISO1.00RH-RS/LS...		1.00	0.61	0.74		5 - 9		M 6x1	
	VGD3.0ISO1.25RH-RS/LS...		1.25	0.77	0.85		6 - 10		M 8x1.25	
	VGD3.0ISO1.50RH-RS/LS...		1.50	0.92	1.10		7 - 12		M10x1.5 Coarse	
	VGD3.0ISO1.75RH-RS/LS...		1.75	1.07	1.20		8 - 14		M12x1.75 Coarse	
	VGD3.0ISO2.00RH-RS/LS...		2.00	1.23	1.30		9 - 14		M16x2.0 Coarse	

左旋螺纹为非常备库存

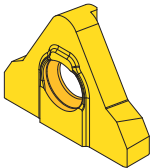
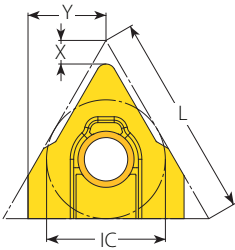
ISO 公制螺纹 (续)

MEGALINE

外螺纹



标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



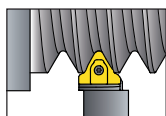
Mega Line

外螺纹



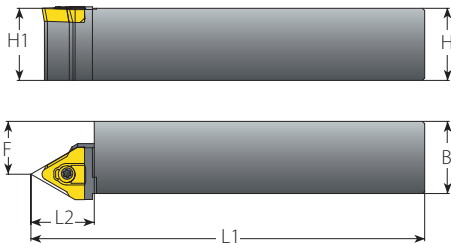
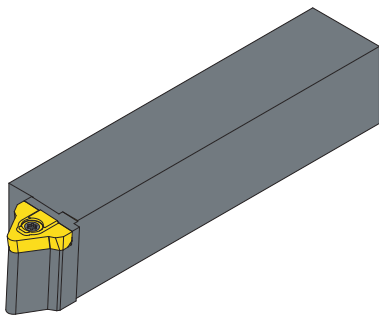
刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	12.0	5MGER12.0ISO...	7.36	4.08	11.3	105	49
		16.0	5MGER16.0ISO...	9.82	4.66		140	66
		18.0	5MGER18.0ISO...	11.04	4.95		158	74
		20.0	5MGER20.0ISO...	12.27	5.24		175	82
		25.0	5MGER25.0ISO...	15.34	4.46		219	102

Mega Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀¹



外螺纹刀杆系列 – ISO 公制螺纹

MEGALINE

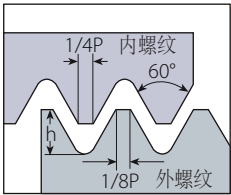


外螺纹						刀杆配件		
刀片	订货代码	尺寸			螺纹直径范围 (最小)			
	RH	H=B=H1	F	L1	L2		刀片螺丝	扳手
5MGER12.0ISO...	NL25-5MG12ISO	25	16.5	155	22	M43x12	S5MG	K6T
	NL32-5MG12ISO	32	23.5	175				
	NL40-5MG12ISO	40	31.5	205				
5MGER16.0ISO...	NL25-5MG16ISO	25	16.5	155	22	M57x16		
	NL32-5MG16ISO	32	23.5	175				
	NL40-5MG16ISO	40	31.5	205				
5MGER18.0ISO...	NL25-5MG18ISO	25	16.5	155	22	M65x18		
	NL32-5MG18ISO	32	23.5	175				
	NL40-5MG18ISO	40	31.5	205				
5MGER20.0ISO...	NL25-5MG20ISO	25	16.5	155	22	M72x20		
	NL32-5MG20ISO	32	23.5	175				
	NL40-5MG20ISO	40	31.5	205				
5MGER25.0ISO...	NL25-5MG25ISO	25	16.5	155	22	M90x25		
	NL32-5MG25ISO	32	23.5	175				
	NL40-5MG25ISO	40	31.5	205				

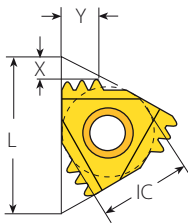
Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°

ISO 公制螺纹 (续)

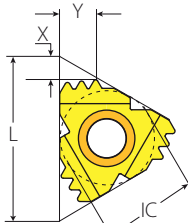
外螺纹



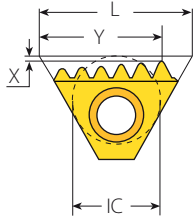
标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



M+ 型



F-Line M+



T+ 型

M+ 型



F-Line

刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	刀杆
IC	L mm	mm		RH	h min	X	Y	RH	
3/8"	16	1.0	3	3ER1.0ISO3M+...	0.61	1.8	2.6	YE3M	AL...-3
		1.5	2	3ER1.5ISO2M+...	0.92	1.6	2.4		
		2.0	2	3ER2.0ISO2M+...	1.23	2.1	3.1		
1/2"	22	1.5	3	4ER1.5ISO3M+...	0.92	2.5	3.8	YE4M	AL...-4
		2.0	2	4ER2.0ISO2M+...	1.23	2.1	3.1		
		2.0	3	4ER2.0ISO3M+...	1.23	3.2	5.1		
		2.5	2	4ER2.5ISO2M+...	1.53	2.5	3.9		
1/2"F	23	2.0	2	4FER2.0ISO2M+...	1.23	2.1	3.1	YE4M2F	AL...-4MF
		2.0	3	4FER2.0ISO3M+...	1.23	3.2	5.1	YE4M3F	
5/8"	27	3.0	2	5ER3.0ISO2M+...	1.84	3.0	4.7	YE5M	AL...-5M

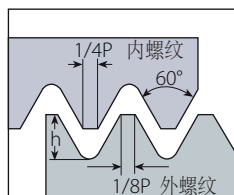
T+ 型



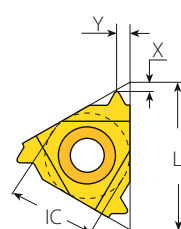
刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	刀杆
IC	L mm	mm		RH	h min	X	Y	RH	
1/2"T	22	1.5	8	4ER1.5ISO8T+...	0.92	0.2	12.4	Y4T	AL...-4T
		2.0	8	4ER2.0ISO8T+...	1.23	0.2	17.5		

ISO 公制螺纹 (续)

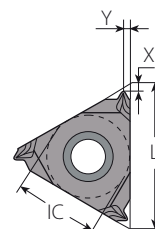
内螺纹



标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



标准型

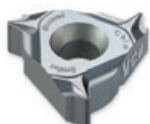
SCB
烧结
槽型

标准型



1/4"

11



SCB

1/4"

SCB

11



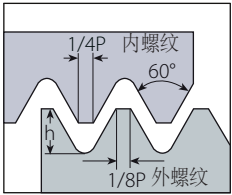
3/8"

16

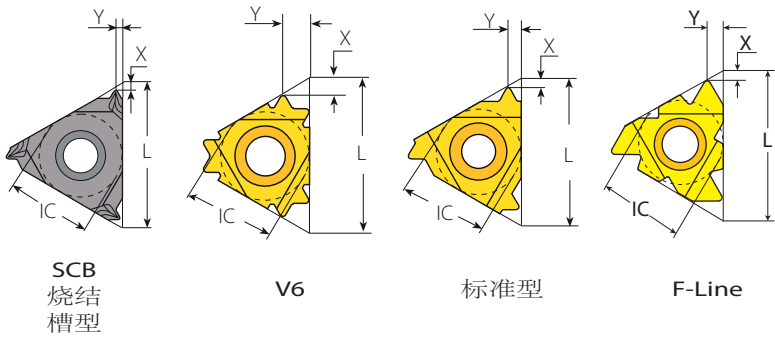
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	0.35	2IR0.35ISO...	2IL0.35ISO...	0.20	0.8	0.3	-	-	NVR..-2 (LH)
		0.4	2IR0.4ISO...	2IL0.4ISO...	0.23	0.8	0.4			
		0.45	2IR0.45ISO...	2IL0.45ISO...	0.26	0.8	0.4			
		0.5	2IR0.5ISO...	2IL0.5ISO...	0.29	0.6	0.4			
		0.6	2IR0.6ISO...	2IL0.6ISO...	0.35	0.6	0.6			
		0.7	2IR0.7ISO...	2IL0.7ISO...	0.40	0.6	0.6			
		0.75	2IR0.75ISO...	2IL0.75ISO...	0.43	0.6	0.6			
		0.8	2IR0.8ISO...	2IL0.8ISO...	0.46	0.6	0.6			
		1.0	2IR1.0ISO...	2IL1.0ISO...	0.58	0.6	0.7			
		1.25	2IR1.25ISO...	2IL1.25ISO...	0.72	0.8	0.9			
		1.5	2IR1.5ISO...	2IL1.5ISO...	0.87	0.8	1.0			
		1.75	2IR1.75ISO...	2IL1.75ISO...	1.01	0.9	1.1			
		2.0	2IR2.0ISO...	2IL2.0ISO...	1.15	0.9	1.1			
1/4"	SCB	0.5	2JIR0.5ISO...		0.29	1.2	0.5	-	-	NVR..-2
		0.75	2JIR0.75ISO...		0.43	1.2	0.5			
		0.8	2JIR0.8ISO...		0.46	1.2	0.5			
		1.0	2JIR1.0ISO...		0.58	0.7	0.8			
		1.25	2JIR1.25ISO...		0.72	0.7	0.8			
		1.5	2JIR1.5ISO...		0.87	0.7	0.8			
3/8"	16	0.35	3IR0.35ISO...	3IL0.35ISO...	0.20	0.8	0.3	Y13	YE3	AVR..-3 (LH)
		0.4	3IR0.4ISO...	3IL0.4ISO...	0.23	0.8	0.4			
		0.45	3IR0.45ISO...	3IL0.45ISO...	0.26	0.8	0.4			
		0.5	3IR0.5ISO...	3IL0.5ISO...	0.29	0.6	0.4			
		0.6	3IR0.6ISO...	3IL0.6ISO...	0.35	0.6	0.6			
		0.7	3IR0.7ISO...	3IL0.7ISO...	0.40	0.6	0.6			
		0.75	3IR0.75ISO...	3IL0.75ISO...	0.43	0.6	0.6			
		0.8	3IR0.8ISO...	3IL0.8ISO...	0.46	0.6	0.6			
		1.0	3IR1.0ISO...	3IL1.0ISO...	0.58	0.6	0.7			
		1.25	3IR1.25ISO...	3IL1.25ISO...	0.72	0.8	0.9			
		1.5	3IR1.5ISO...	3IL1.5ISO...	0.87	0.8	1.0			
		1.75	3IR1.75ISO...	3IL1.75ISO...	1.01	0.9	1.2			
		2.0	3IR2.0ISO...	3IL2.0ISO...	1.15	1.0	1.3			
		2.5	3IR2.5ISO...	3IL2.5ISO...	1.44	1.1	1.5			
		3.0	3IR3.0ISO...	3IL3.0ISO...	1.73	1.1	1.5			
		3.5	3IR3.5ISO...	3IL3.5ISO...	2.02	1.2	1.5			

ISO 公制螺纹 (续)

内螺纹



标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



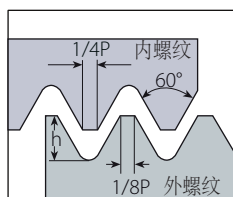
标准型



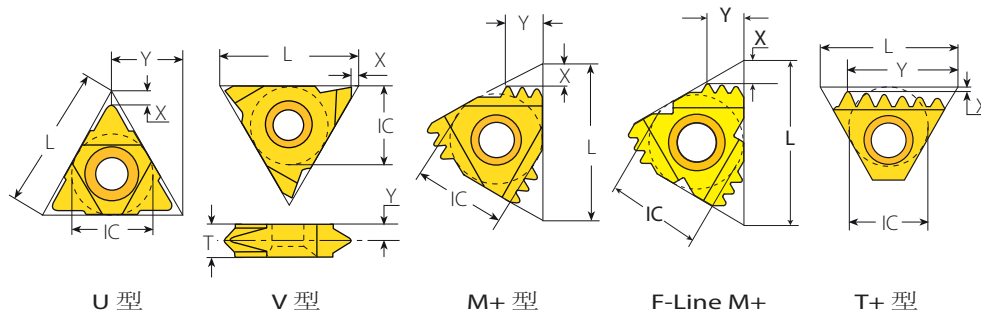
刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸		刀垫		
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	刀杆
3/8" SCB	16	1.0	3JIR1.0ISO...		0.58	0.7	0.8	YI3	-	AVR...3
		1.25	3JIR1.25ISO...		0.72	0.7	0.8			
		1.5	3JIR1.5ISO...		0.87	0.7	0.8			
		1.75	3JIR1.75ISO...		1.01	1.1	1.5			
		2.0	3JIR2.0ISO...		1.15	1.1	1.5			
		2.5	3JIR2.5ISO...		1.44	1.1	1.5			
		3.0	3JIR3.0ISO...		1.73	1.1	1.5			
		3.5	3JIR3.5ISO...		2.02	1.2	1.5			
3/8" V6	16	0.5	3IR0.5ISO-6C...		0.29	2.1	1.7	YI3-6C	-	AVR...3 NVRC...3 206/
		0.75	3IR0.75ISO-6C...		0.43	2.0	1.8			
		0.8	3IR0.8ISO-6C...		0.46	1.9	1.8			
		1.0	3IR1.0ISO-6C...		0.58	2.0	2.0			
		1.25	3IR1.25ISO-6C...		0.72	1.8	2.2			
		1.5	3IR1.5ISO-6C...		0.87	1.6	2.3			
		1.75	3IR1.75ISO-6C...		1.01	1.6	2.4			
		2.0	3IR2.0ISO-6C...		1.15	1.7	2.6			
1/2"	22	3.5	4IR3.5ISO...	4IL3.5ISO...	2.02	1.6	2.3	YI4	YE4	AVR...-4 (LH)
		4.0	4IR4.0ISO...	4IL4.0ISO...	2.31	1.6	2.3			
		4.5	4IR4.5ISO...	4IL4.5ISO...	2.60	1.6	2.4			
		5.0	4IR5.0ISO...	4IL5.0ISO...	2.89	1.6	2.3			
		5.5	4IR5.5ISO...	4IL5.5ISO...	3.17	1.6	2.3			
		6.0	4IR6.0ISO...	4IL6.0ISO...	3.46	1.8	2.5			
1/2"F	25	3.5	4FIR3.5ISO...		2.02	1.6	2.3	YI4F		AVRC...-4F
		4	4FIR4.0ISO...		2.31	1.6	2.3			
		4.5	4FIR4.5ISO...		2.60	1.6	2.4			
		5	4FIR5.0ISO...		2.89	1.6	2.3			
		5.5	4FIR5.5ISO...		3.18	1.6	2.3			
		6	4FIR6.0ISO...		3.46	1.8	2.5			
5/8"	27	4.5	5IR4.5ISO...	5IL4.5ISO...	2.60	1.6	2.4	YI5	YE5	AVR...-5 (LH)
		5.0	5IR5.0ISO...	5IL5.0ISO...	2.89	1.6	2.3			
		5.5	5IR5.5ISO...	5IL5.5ISO...	3.17	1.6	2.3			
		6.0	5IR6.0ISO...	5IL6.0ISO...	3.46	1.8	2.5			

ISO 公制螺纹 (续)

内螺纹



标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH+LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	5.5	4UI5.5ISO...	3.17	2.4	11.0	YI4U	YE4U	AVR...-4U (LH)
		6.0	4UI6.0ISO...	3.46	2.1	11.0			
5/8"U	27	8.0	5UI8.0ISO...	4.62	2.4	13.7	YI5U	YE5U	AVR...-5U (LH)

V 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	T	
5/8"V	27	6.0	5VIR6.0ISO...	5VIL6.0ISO...	3.46	1.0	3.3	6	NVR...-5V (LH)
		8.0	5VIR8.0ISO...	5VIL8.0ISO...	4.62	1.0	4.3	8	
		10.0	5VIR10.0ISO...	5VIL10.0ISO...	5.77	1.0	5.2	10	

M+ 型

Multiplus



F.LINE

刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	刀杆
IC	L mm	mm		RH	h min	X	Y	RH	
3/8"	16	1.0	3	3IR1.0ISO3M+...	0.58	1.7	2.6	YI3M	AVR...-3
		1.5	2	3IR1.5ISO2M+...	0.87	1.6	2.4		
		2.0	2	3IR2.0ISO2M+...	1.15	2.0	3.1		
1/2"	22	1.5	3	4IR1.5ISO3M+...	0.87	2.5	3.8	YI4M	AVR...-4
		2.0	2	4IR2.0ISO2M+...	1.15	2.0	3.1		
		2.0	3	4IR2.0ISO3M+...	1.15	3.2	5.1		
1/2"F	23	2.0	2	4FIR2.0ISO2M+...	1.15	2	3.1	YI4M2F	AVRC...-4MF
5/8"	27	3.0	2	5IR3.0ISO2M+...	1.73	3.0	4.7	YI5M	AVR...-5M

T+ 型

Multiplus

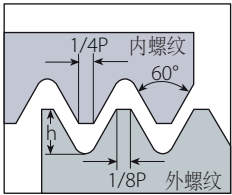


刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	刀杆
IC	L mm	mm		RH	h min	X	Y	RH	
1/2"	22	1.5	8	4IR1.5ISO8T+...	0.87	0.2	12.4	Y4T	AVR...-4T
		2.0	8	4IR2.0ISO8T+...	1.15	0.2	17.5		

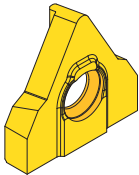
ISO 公制螺纹 (续)

MEGA LINE

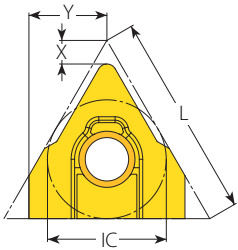
内螺纹



标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



Mega Line

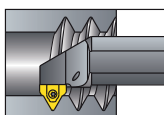


内螺纹

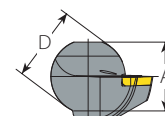
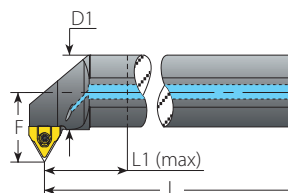
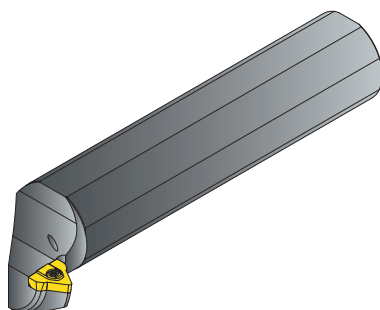


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	12.0	5MGIR12.0ISO...	6.94	2.65	10.4	99	46
		16.0	5MGIR16.0ISO...	9.32	3.01		132	62
		18.0	5MGIR18.0ISO...	10.49	3.15		149	69
		20.0	5MGIR20.0ISO...	11.63	3.29		165	77
		25.0	5MGIR25.0ISO...	14.57	3.65		206	96

Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°



内螺纹刀杆系列 – ISO 公制螺纹

MEGALINE


内螺纹

刀杆配件

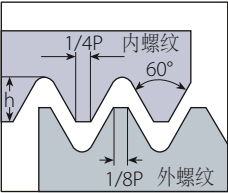
刀片		订货代码		尺寸			最小加工直径		螺纹直径范围 (最小-最大)			
	RH	A	L	L1 (最大)	D	D1	F	mm	短屑材料	长屑材料	刀片 螺丝	扳手
5MGIR12.0ISO...	NVRC40-5MG12ISO	36	232.5	100	40	39.7	41.5	60.0	(M73-90)x12	(M85-90)x12	S5MG	K6T
	NVRC50-5MG12ISO	46	257.5	125	50	49.7	46.5	70.0	(M83-90)x12	(M83-90)x12		
5MGIR16.0ISO...	NVRC40-5MG16ISO	36	232.5	100	40	39.7	41.5	59.7	(M77-190)x16	(M89-190)x16		
	NVRC50-5MG16ISO	46	257.5	125	50	49.7	46.5	69.7	(M87-190)x16	(M101-190)x16		
	NVRC60-5MG16ISO	57	282.5	150	60	59.7	51.5	79.7	(M97-190)x16	(M113-190)x16		
5MGIR18.0ISO...	NVRC40-5MG18ISO	36	232.5	100	40	39.7	41.5	65.5	(M85-230)x18	(M91-230)x18		
	NVRC50-5MG18ISO	46	257.5	125	50	49.7	46.5	69.5	(M89-230)x18	(M103-230)x18		
	NVRC60-5MG18ISO	57	282.5	150	60	59.7	51.5	79.5	(M99-230)x18	(M115-230)x18		
5MGIR20.0ISO...	NVRC40-5MG20ISO	36	232.5	100	40	39.7	41.5	70.4	(M92-290)x20	(M93-290)x20		
	NVRC50-5MG20ISO	46	257.5	125	50	49.7	46.5	70.4	(M92-290)x20	(M105-290)x20		
	NVRC60-5MG20ISO	57	282.5	150	60	59.7	51.5	79.4	(M101-290)x20	(M117-290)x20		
5MGIR25.0ISO...	NVRC40-5MG25ISO	36	232.5	100	40	39.7	41.5	82.0	(M109-405)x25	(M109-405)x25		
	NVRC50-5MG25ISO	46	257.5	125	50	49.7	46.5	82.0	(M109-405)x25	(M110-405)x25		
	NVRC60-5MG25ISO	57	282.5	150	60	59.7	51.5	82.0	(M109-405)x25	(M122-405)x25		

Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°

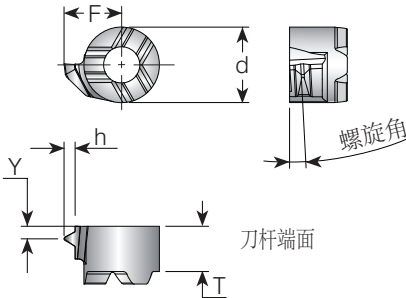
ISO 公制螺纹 (续)

Mini-V

内螺纹



标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



Mini-V

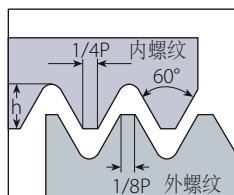


最小 螺纹	刀片类型	螺距	订货代码		尺寸		螺旋角		刀杆	
		mm	RH	d	T	F	Y	h min	°	
M8x0.5	V08	0.5	V08TH0.50ISOR...	6	3.8	3.86	0.35	0.29	1	.V08-...
M8.5x0.75		0.75	V08TH0.75ISOR...			4.19	0.5	0.43	1.5	
M9x1.0		1.0	V08TH1.0ISOR...			4.29	0.5	0.58	2	
M10x1.25		1.25	V08TH1.25ISOR...			4.44	0.8	0.72	2.5	
M10x1.5		1.5	V08TH1.5ISOR...			4.58	0.9	0.87	3	
M12x1.75		1.75	V08TH1.75ISOR...			4.80	0.9	1.01	3	
M14x2.0	V11	2.0	V11TH2.0ISOR...	8	4.2	6.47	1.1	1.15	2.5	.V11-...

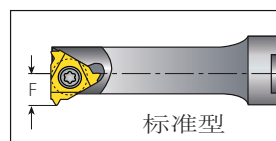
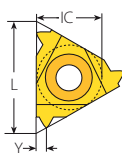
ISO 公制螺纹 (续)

MINIPRO

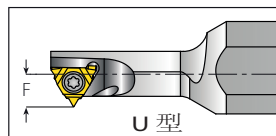
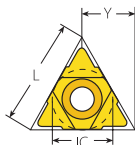
内螺纹



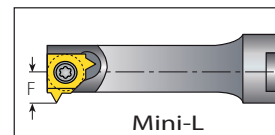
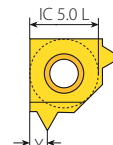
标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H



标准型



U 型



Mini-L

Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸	最小加工直径		刀杆
IC mm	L mm	mm	RH	LH	h min	Y	F	
4.0	6	0.25	4.0KIR0.25ISO...	4.0KIL0.25ISO...	0.15	0.25	3.3	.NVR5-4.0K (LH)
		0.5	4.0KIR0.5ISO...	4.0KIL0.5ISO...	0.29	0.5	3.4	
		0.75	4.0KIR0.75ISO...	4.0KIL0.75ISO...	0.43	0.5	3.5	
		1.0	4.0KIR1.0ISO...	4.0KIL1.0ISO...	0.58	0.7	3.6	
		1.25	4.0KIR1.25ISO...	4.0KIL1.25ISO...	0.72	0.6	3.7	
5.0	8	0.5	5.0KIR0.5ISO...	5.0KIL0.5ISO...	0.29	0.5	4.7	.NVRC 7-5.0K (LH)
		0.75	5.0KIR0.75ISO...	5.0KIL0.75ISO...	0.43	0.5		
		1.0	5.0KIR1.0ISO...	5.0KIL1.0ISO...	0.58	0.6		
		1.25	5.0KIR1.25ISO...	5.0KIL1.25ISO...	0.72	0.7		
		1.5	5.0KIR1.5ISO...	5.0KIL1.5ISO...	0.87	0.7		
6.0	10	1.75	5.0KIR1.75ISO...	5.0KIL1.75ISO...	1.01	0.8	5.0	.NVR1..-6.0
		0.5	6.0IR0.5ISO...		0.29	0.6		
		0.75	6.0IR0.75ISO...		0.43	0.6		
		1.0	6.0IR1.0ISO...		0.58	0.7		
		1.25	6.0IR1.25ISO...		0.72	0.9		
		1.5	6.0IR1.5ISO...		0.87	1.0		
		1.75	6.0IR1.75ISO...		1.01	1.05		
		2.0	6.0IR2.0ISO...		1.15	1.05		

左手刀按订单供货 (例: 6.0IL0.5ISO...).

Mini-3 U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸	最小加工直径		刀杆
IC mm	L mm	mm	RH+LH	h min	Y	F	
5.0U	8	2	5.0KUI2.0ISO...	1.23	4.0	5.7	.NVRC 8-5.0KU (LH)

Mini-L



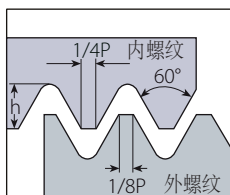
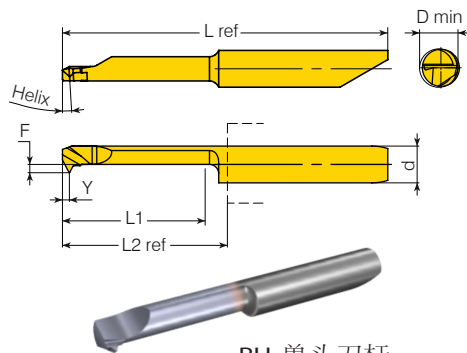
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸	最小加工直径		刀杆
IC mm	mm	RH	LH	h min	Y	F	mm	
5.0L	0.35	5LIR0.35ISO...		0.20	0.3	3.75	7.3	.NVR10-5L
	0.5	5LIR0.5ISO...		0.29	0.4	3.75	7.3	
	0.75	5LIR0.75ISO...		0.43	0.6	3.91	7.5	
	1.0	5LIR1.0ISO...		0.58	0.7	4.06	7.7	
	1.25	5LIR1.25ISO...		0.72	0.9	4.21	7.8	
	1.5	5LIR1.5ISO...		0.87	1.0	4.35	7.9	
	1.75	5LIR1.75ISO...		1.01	1.05	4.51	8.0	
	2.0	5LIR2.0ISO...		1.15	1.05	4.65	8.0	

左手刀按订单供货 (例: 5LIL0.35ISO...).

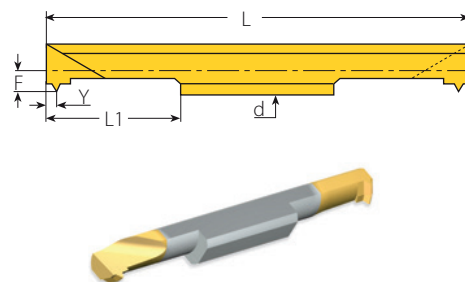
ISO 公制螺纹 (续)

MINIPRO

内螺纹

标准参照: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H

RH-单头刀杆



RH-双头刀杆

Micro - 双头刀杆

刀片直径		螺距	订货代码		尺寸				最小加工直径	刀杆
螺纹	d mm	mm	RH	L1	L	F	Y	h min	mm	
M4 x 0.3	3.0	0.3	3.0SIR0.3ISO...	16	50	1.31	0.20	0.17	3.2	SMC...-3.0
M4 x 0.4		0.4	3.0SIR0.4ISO...	16	50	1.31	0.35	0.22	3.2	
M4 x 0.5		0.5	3.0SIR0.5ISO...	16	50	1.31	0.40	0.29	3.2	
M4 x 0.6		0.6	3.0SIR0.6ISO...	16	50	1.34	0.60	0.35	3.2	
M4.5 x 0.7		0.7	3.0SIR0.7ISO...	16	50	1.43	0.60	0.40	3.3	
M4.5 x 0.75		0.75	3.0SIR0.75ISO...	16	50	1.45	0.60	0.43	3.3	
M5 x 0.8	4.0	0.8	3.0SIR0.8ISO...	16	50	1.46	0.60	0.46	3.3	SMC...-4.0
M5 x 0.4		0.4	4.0SIR0.4ISO...	16	50	1.65	0.35	0.22	4.0	
M5 x 0.5		0.5	4.0SIR0.5ISO...	16	50	1.65	0.40	0.29	4.0	
M5 x 0.6		0.6	4.0SIR0.6ISO...	16	50	1.68	0.60	0.35	4.0	
M5 x 0.7		0.7	4.0SIR0.7ISO...	16	50	1.77	0.60	0.40	4.1	
M5.5 x 0.75		0.75	4.0SIR0.75ISO...	16	50	1.81	0.60	0.43	4.2	
M5.5 x 0.8	6.0	0.8	4.0SIR0.8ISO...	16	50	1.80	0.60	0.46	4.2	SMC...-6.0
M6 x 1		1.0	4.0SIR1.0ISO...	16	50	1.96	0.90	0.58	4.3	
M6 x 0.5		0.5	6.0SIR0.5ISO...	16	50	1.90	0.60	0.29	5.4	
M6.5 x 0.75		0.75	6.0SIR0.75ISO...	16	50	2.06	0.60	0.43	5.6	
M7 x 1		1.0	6.0SIR1.0ISO...	16	50	2.21	0.70	0.58	5.7	
M8 x 1.25		1.25	6.0SIR1.25ISO...	16	50	2.36	0.90	0.72	5.9	
M10.5 x 1.5		1.5	6.0SIR1.5ISO...	16	50	2.50	1.00	0.87	6.0	

左手刀按订单供货 (例: 3.0SIRL0.3ISO...).

Micro - 单头刀杆

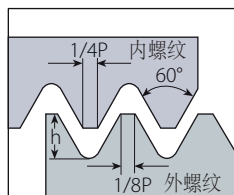
microscope

刀片直径		螺距	订货代码		尺寸					最小加工直径		
螺纹	d mm	mm	RH/LH	螺旋角 °	L1	F	Y	h min	L2 ref*	L ref	D mm	刀杆
M4x0.5	4.0	0.5	MS429TH0.50ISOL16R/L...	3.5	16	0.9	0.4	0.29	18.4	35.4	3.4	MH...-4.0
M5x0.5		0.5	MS439TH0.50ISOL16R/L...			1.9	0.4	0.29			4.4	
M4x0.7		0.7	MS429TH0.70ISOL16R/L...			0.9	0.6	0.41			3.2	
M5x0.8		0.8	MS429TH0.80ISOL16R/L...			0.9	0.6	0.46			4.0	
M6x1.0		1.0	MS439TH1.00ISOL16R/L...			1.9	0.7	0.58			4.8	
M5.5x0.5	5.0	0.5	M542TH0.50ISOL16R/L...			1.7	0.4	0.29	18.35	41.2	4.9	MH...-5.0
M5.5x0.75		0.75	M542TH0.75ISOL16R/L...			1.7	0.6	0.43			4.6	
M7x1.0		1.0	M549TH1.00ISOL16R/L...			2.4	0.7	0.58			5.8	
M6x0.5		0.5	M649TH0.50ISOL16R/L...			1.9	0.4	0.29			5.4	
M6.5x0.75		0.75	M649TH0.75ISOL16R/L...			1.9	0.6	0.43			5.6	
M7.5x1.0	6.0	1.0	M659TH1.00ISOL16R/L...	3		2.9	0.7	0.58	18.5	42.2	6.3	MH...-6.0
M8x1.25		1.25	M659TH1.25ISOL16R/L...			2.9	0.9	0.72			6.3	
M10x1.5		1.5	M659TH1.50ISOL16R/L...			2.9	1.0	0.87			6.3	

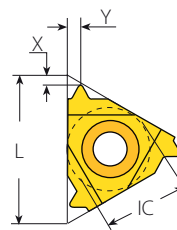
* L2 Ref: 重复定位精度 +/-0.02.

美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS

外螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



标准型

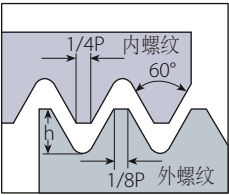
标准型

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	72	2ER72UN...	2EL72UN...	0.22	0.8	0.4	-	-	NL...-2 (LH)
		64	2ER64UN...	2EL64UN...	0.24	0.8	0.4			
		56	2ER56UN...	2EL56UN...	0.28	0.7	0.4			
		48	2ER48UN...	2EL48UN...	0.32	0.6	0.6			
		44	2ER44UN...	2EL44UN...	0.35	0.6	0.6			
		40	2ER40UN...	2EL40UN...	0.39	0.6	0.6			
		36	2ER36UN...	2EL36UN...	0.43	0.6	0.6			
		32	2ER32UN...	2EL32UN...	0.49	0.6	0.6			
		28	2ER28UN...	2EL28UN...	0.56	0.6	0.7			
		27	2ER27UN...	2EL27UN...	0.58	0.7	0.8			
		24	2ER24UN...	2EL24UN...	0.65	0.7	0.8			
		20	2ER20UN...	2EL20UN...	0.78	0.8	0.9			
		18	2ER18UN...	2EL18UN...	0.87	0.8	1.0			
		16	2ER16UN...	2EL16UN...	0.97	0.9	1.1			
3/8"	16	14	2ER14UN...	2EL14UN...	1.11	0.9	1.1	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		80	3ER80UN...	3EL80UN...	0.18	0.8	0.3			
		72	3ER72UN...	3EL72UN...	0.22	0.8	0.4			
		64	3ER64UN...	3EL64UN...	0.24	0.8	0.4			
		56	3ER56UN...	3EL56UN...	0.28	0.7	0.4			
		48	3ER48UN...	3EL48UN...	0.32	0.6	0.6			
		44	3ER44UN...	3EL44UN...	0.35	0.6	0.6			
		40	3ER40UN...	3EL40UN...	0.39	0.6	0.6			
		36	3ER36UN...	3EL36UN...	0.43	0.6	0.6			
		32	3ER32UN...	3EL32UN...	0.49	0.6	0.6			
		28	3ER28UN...	3EL28UN...	0.56	0.6	0.7			
		27	3ER27UN...	3EL27UN...	0.58	0.7	0.8			
		26	3ER26UN...	3EL26UN...	0.59	0.7	0.8			
		24	3ER24UN...	3EL24UN...	0.65	0.7	0.8			
		20	3ER20UN...	3EL20UN...	0.78	0.8	0.9			
		18	3ER18UN...	3EL18UN...	0.87	0.8	1.0			
		16	3ER16UN...	3EL16UN...	0.97	0.9	1.1			
		14	3ER14UN...	3EL14UN...	1.11	1.0	1.2			
		13	3ER13UN...	3EL13UN...	1.20	1.0	1.3			
		12	3ER12UN...	3EL12UN...	1.30	1.1	1.4			
		11.5	3ER11.5UN...	3EL11.5UN...	1.35	1.1	1.5			
		11	3ER11UN...	3EL11UN...	1.42	1.1	1.5			
		10	3ER10UN...	3EL10UN...	1.56	1.1	1.5			
		9	3ER9UN...	3EL9UN...	1.73	1.2	1.7			
		8	3ER8UN...	3EL8UN...	1.95	1.2	1.6			

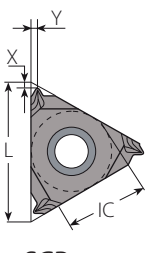


美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS （续）

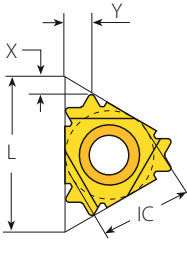
外螺纹



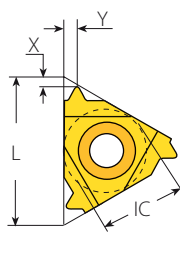
标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



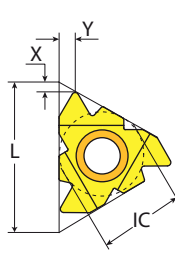
SCB
烧结
槽型



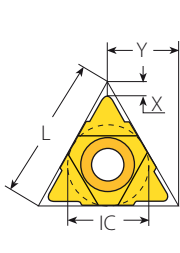
V6



标准型



F-Line



U 型

标准型



SCB



V6



F-Line

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸		刀垫				
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	刀杆	
	3/8"	16	36	3JER36UN...		0.43	1.2	0.5	YE3	-	AL...-3
			32	3JER32UN...		0.49	1.2	0.5			
			28	3JER28UN...		0.56	0.7	0.8			
			24	3JER24UN...		0.65	0.7	0.8			
			20	3JER20UN...		0.78	0.7	0.8			
			18	3JER18UN...		0.87	0.7	0.8			
			16	3JER16UN...		0.97	0.8	0.8			
			14	3JER14UN...		1.11	1.2	1.5			
			13	3JER13UN...		1.20	1.2	1.5			
			12	3JER12UN...		1.30	1.3	1.5			
			10	3JER10UN...		1.56	1.2	1.5			
			9	3JER9UN...		1.73	1.2	1.5			
8	3JER8UN...		1.95	1.3	1.5						
	3/8"	16	32	3ER32UN-6C...		0.49	2.0	1.9	YE3-6C	-	AL...-3
			28	3ER28UN-6C...		0.56	2.0	2.0			
			24	3ER24UN-6C...		0.65	1.9	2.0			
			20	3ER20UN-6C...		0.78	1.8	2.1			
			18	3ER18UN-6C...		0.87	1.9	2.3			
			16	3ER16UN-6C...		0.97	1.8	2.4			
			14	3ER14UN-6C...		1.11	1.8	2.7			
			13	3ER13UN-6C...		1.20	1.9	2.9			
			12	3ER12UN-6C...		1.30	1.9	2.3			
	1/2"	22	7	4ER7UN...	4EL7UN...	2.22	1.6	2.3	YE4	YI4	AL...-4 (LH)
			6	4ER6UN...	4EL6UN...	2.60	1.6	2.3			
			5	4ER5UN...	4EL5UN...	3.12	1.7	2.5			
	1/2"	23	7	4FER7UN...		2.22	1.6	2.3	YE4F		AL...-4F
			6	4FER6UN...		2.60	1.6	2.3			
			5	4FER5UN...		3.12	1.7	2.5			
	5/8"	27	4.5	5ER4.5UN...	5EL4.5UN...	3.46	1.9	2.7	YE5	YI5	AL...-5 (LH)
			4	5ER4UN...	5EL4UN...	3.89	2.1	3.0			

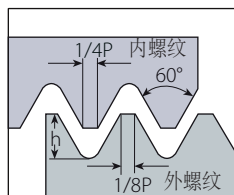
U 型



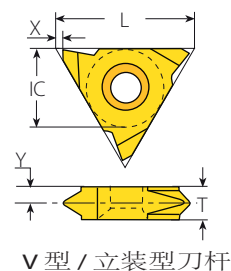
刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			刀垫		
IC	L mm	tpi	RH+LH	h min	X	Y	RH	LH	刀杆
1/2"U	22	4.5	4UE4.5UN...	3.46	2.0	11.0	YE4U	YI4U	AL..-4U (LH)
		4	4UE4UN...	3.89	2.0	11.0			
5/8"U	27	3	5UE3UN...	5.19	2.5	13.7	YE5U	YI5U	AL..-5U (LH)

美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS (续)

外螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



V 型 / 立装型刀杆

立装型刀杆



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T	
1/4"V	11	20	2VER20UN...	2VEL20UN...	0.78	0.69	2.3	3.2	NL...-2V (LH)
		18	2VER18UN...	2VEL18UN...	0.87	0.69	2.2	3.2	
		16	2VER16UN...	2VEL16UN...	0.97	0.69	2.2	3.2	
		14	2VER14UN...	2VEL14UN...	1.11	0.69	2.0	3.2	
		12	2VER12UN...	2VEL12UN...	1.30	0.69	1.8	3.2	
3/8"V	16	32	3VER32UN...	3VEL32UN...	0.48	1.1	3.0	3.6	NL...-3V (LH)
		28	3VER28UN...	3VEL28UN...	0.56	1.1	3.0	3.6	
		24	3VER24UN...	3VEL24UN...	0.65	1.1	2.9	3.6	
		20	3VER20UN...	3VEL20UN...	0.78	1.1	2.7	3.6	
		18	3VER18UN...	3VEL18UN...	0.87	1.1	2.6	3.6	
		16	3VER16UN...	3VEL16UN...	0.97	1.1	2.55	3.6	
		14	3VER14UN...	3VEL14UN...	1.11	1.1	2.4	3.6	
		12	3VER12UN...	3VEL12UN...	1.30	1.1	2.2	3.6	
		10	3VER10UN...	3VEL10UN...	1.56	1.1	2.1	3.6	
1/2"V	22	8	3VER8UN...	3VEL8UN...	1.95	1.1	2.0	3.6	NL...-4V (LH)
		7	4VER7UN...	4VEL7UN...	2.22	1.1	2.5	4.8	

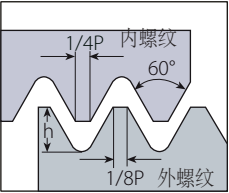
V 型



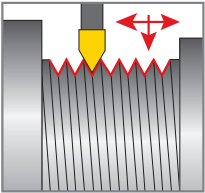
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T	
5/8"V	27	4	5VER4UN...	5VEL4UN...	3.89	1.0	3.3	6	NL...-5V-6 (LH)
		3	5VER3UN...	5VEL3UN...	5.19	1.0	4.3	8	NL...-5V-8 (LH)

美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS （续）

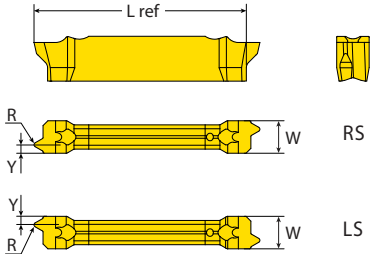
外螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



RS/LS 按照靠近端面 and 主轴加工的各种螺纹标准变化



VG-Cut

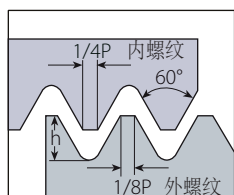


刀座尺寸	订货代码	尺寸					走刀次数	螺旋角	最小 螺纹直径	刀杆
		RH	W ref	螺距 tpi	h min	Y				
3	VGD3.0UN32RH-RS/LS...		3.00	32	0.49	0.66	5 - 8	2.5°	5/32"-32 UNC	VGE...T12
	VGD3.0UN28RH-RS/LS...			28	0.56	0.71	5 - 9		3/16"-28 UNC	
	VGD3.0UN24RH-RS/LS...			24	0.65	0.77	5 - 9		7/32"-24 UNC	
	VGD3.0UN20RH-RS/LS...			20	0.78	0.86	6 - 10		1/4"-20 UNC	
	VGD3.0UN18RH-RS/LS...			18	0.87	0.93	7 - 12		5/16"-18 UNC	
	VGD3.0UN16RH-RS/LS...			16	0.97	1.10	7 - 12		3/8"-16 UNC	
	VGD3.0UN14RH-RS/LS...			14	1.11	1.09	8 - 14		7/16"-14 UNC	
	VGD3.0UN12RH-RS/LS...			12	1.30	1.30	8 - 14		9/16"-14 UNC	

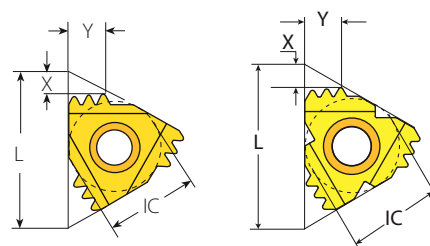
左旋螺纹为非常备库存。

美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS (续)

外螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



M+ 型

F-Line M+

M+ 型

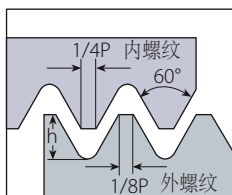
Multiplus

F-Line

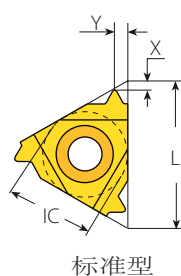
刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH	刀杆
3/8"	16	20	3	3ER20UN3M+...	0.78	2.2	3.3	YE3M	AL...-3
		18	2	3ER18UN2M+...	0.87	1.5	2.2		
		18	3	3ER18UN3M+...	0.87	2.3	3.6		
		16	2	3ER16UN2M+...	0.97	1.7	2.5		
		14	2	3ER14UN2M+...	1.11	1.9	2.8		
		12	2	3ER12UN2M+...	1.3	2.2	3.3		
1/2"	22	16	3	4ER16UN3M+...	0.97	2.6	4.1	YE4M	AL...-4
		14	2	4ER14UN2M+...	1.11	1.9	2.8		
		12	2	4ER12UN2M+...	1.3	2.2	3.3		
		12	3	4ER12UN3M+...	1.3	3.4	5.4		
		11	2	4ER11UN2M+...	1.42	2.3	3.6		
		10	2	4ER10UN2M+...	1.56	2.5	3.9		
1/2"F	23	16	3	4FER16UN3M+...	0.97	2.6	4.1	YE4M3F	AL...-4MF
		12	3	4FER12UN3M+...	1.3	3.4	5.4		
		12	2	4FER12UN2M+...	1.3	2.2	3.3	YE4M2F	
		10	2	4FER10UN2M+...	1.56	2.5	3.9		
5/8"	27	8	2	5ER8UN2M+...	1.95	3.1	4.9	YE5M	AL...-5M

美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS (续)

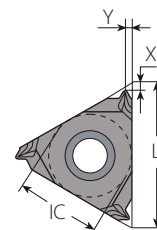
内螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



标准型

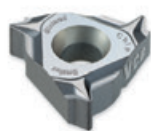
SCB
烧结
槽型

标准型



1/4"

11



SCB

1/4"
SCB

11



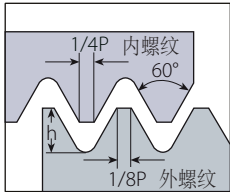
3/8"

16

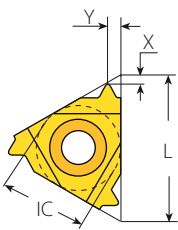
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	72	2IR72UN...	2IL72UN...	0.20	0.8	0.3	-	-	NVR...-2 (LH)
		64	2IR64UN...	2IL64UN...	0.23	0.8	0.4			
		56	2IR56UN...	2IL56UN...	0.26	0.7	0.4			
		48	2IR48UN...	2IL48UN...	0.31	0.6	0.6			
		44	2IR44UN...	2IL44UN...	0.33	0.6	0.6			
		40	2IR40UN...	2IL40UN...	0.37	0.6	0.6			
		36	2IR36UN...	2IL36UN...	0.41	0.6	0.6			
		32	2IR32UN...	2IL32UN...	0.46	0.6	0.6			
		28	2IR28UN...	2IL28UN...	0.52	0.6	0.7			
		27	2IR27UN...	2IL27UN...	0.54	0.7	0.8			
		24	2IR24UN...	2IL24UN...	0.61	0.7	0.8			
		20	2IR20UN...	2IL20UN...	0.73	0.8	0.9			
		18	2IR18UN...	2IL18UN...	0.81	0.8	1.0			
		16	2IR16UN...	2IL16UN...	0.92	0.9	1.1			
		14	2IR14UN...	2IL14UN...	1.05	0.9	1.1			
1/4" SCB	11	12	2IR12UN...	2IL12UN...	1.22	0.8	1.1			
		11	2IR11UN...	2IL11UN...	1.33	0.8	1.1			
		36	2JIR36UN...		0.41	1.1	0.5	-	-	NVR...-2
		32	2JIR32UN...		0.46	1.2	0.5			
		28	2JIR28UN...		0.52	0.6	0.8			
		24	2JIR24UN...		0.61	0.7	0.8			
		20	2JIR20UN...		0.73	0.6	0.8			
		18	2JIR18UN...		0.81	0.6	0.8			
		16	2JIR16UN...		0.97	0.7	0.8			
3/8"	16	72	3IR72UN...	3IL72UN...	0.20	0.8	0.3	Y13	YE3	AVR...-3 (LH)
		64	3IR64UN...	3IL64UN...	0.23	0.8	0.4			
		56	3IR56UN...	3IL56UN...	0.26	0.7	0.4			
		48	3IR48UN...	3IL48UN...	0.31	0.6	0.6			
		44	3IR44UN...	3IL44UN...	0.33	0.6	0.6			
		40	3IR40UN...	3IL40UN...	0.37	0.6	0.6			
		36	3IR36UN...	3IL36UN...	0.41	0.6	0.6			
		32	3IR32UN...	3IL32UN...	0.51	0.6	0.6			
		28	3IR28UN...	3IL28UN...	0.52	0.6	0.7			
		27	3IR27UN...	3IL27UN...	0.54	0.7	0.8			
		26	3IR26UN...	3IL26UN...	0.56	0.7	0.75			

美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS (续)

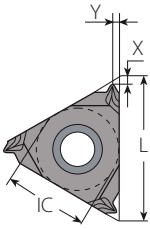
内螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



标准型



SCB
烧结
槽型

标准型

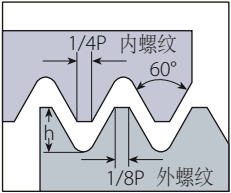


SCB

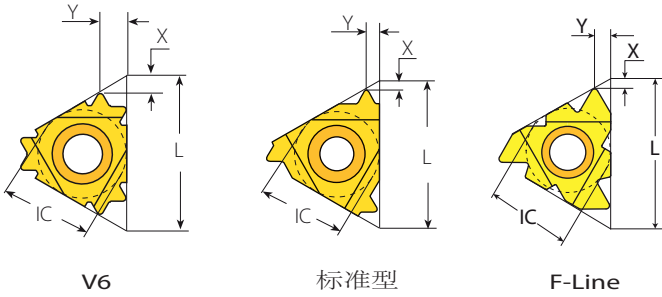
刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸		刀垫		
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	刀杆
3/8"	16	24	3IR24UN...	3IL24UN...	0.61	0.7	0.8	YI3	YE3	AVR..-3 (LH)
		20	3IR20UN...	3IL20UN...	0.73	0.8	0.9			
		18	3IR18UN...	3IL18UN...	0.81	0.8	1.0			
		16	3IR16UN...	3IL16UN...	0.92	0.9	1.1			
		14	3IR14UN...	3IL14UN...	1.05	0.9	1.2			
		13	3IR13UN...	3IL13UN...	1.13	1.0	1.3			
		12	3IR12UN...	3IL12UN...	1.22	1.1	1.4			
		11.5	3IR11.5UN...	3IL11.5UN...	1.28	1.1	1.5			
		11	3IR11UN...	3IL11UN...	1.33	1.1	1.5			
		10	3IR10UN...	3IL10UN...	1.47	1.1	1.5			
		9	3IR9UN...	3IL9UN...	1.63	1.2	1.7			
		8	3IR8UN...	3IL8UN...	1.83	1.1	1.5			
3/8" SCB	16	28	3JIR28UN...		0.52	0.6	0.8	YI3	-	AVR..-3
		24	3JIR24UN...		0.61	0.7	0.8			
		20	3JIR20UN...		0.73	0.6	0.8			
		18	3JIR18UN...		0.81	0.6	0.8			
		16	3JIR16UN...		0.92	0.7	0.8			
		14	3JIR14UN...		1.05	1.1	1.5			
		13	3JIR13UN...		1.13	1.1	1.5			
		12	3JIR12UN...		1.22	1.1	1.5			
		10	3JIR10UN...		1.47	1.1	1.5			
		9	3JIR9UN...		1.63	1.0	1.5			
		8	3JIR8UN...		1.83	1.1	1.5			

美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS （续）

内螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



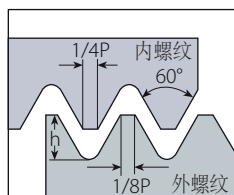
标准型



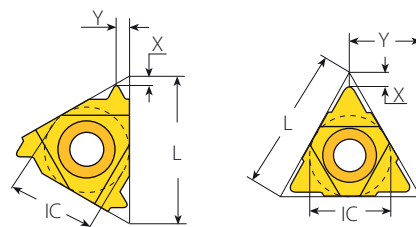
刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸		刀垫		
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	刀杆
3/8" V6	16	32	3IR32UN-6C...		0.51	2.0	1.8	YI3-6C	-	AVR...3 NVRC...3 206/...
		28	3IR28UN-6C...		0.52	1.9	1.9			
		24	3IR24UN-6C...		0.61	1.9	1.9			
		20	3IR20UN-6C...		0.73	1.8	2.1			
		18	3IR18UN-6C...		0.81	1.7	2.1			
		16	3IR16UN-6C...		0.92	1.6	2.2			
		14	3IR14UN-6C...		1.05	1.7	2.5			
		13	3IR13UN-6C...		1.13	1.8	2.7			
		12	3IR12UN-6C...		1.22	1.6	2.5			
1/2"	22	7	4IR7UN...	4IL7UN...	2.09	1.6	2.3	YI4	YE4	AVR...-4 (LH)
		6	4IR6UN...	4IL6UN...	2.44	1.6	2.3			
		5	4IR5UN...	4IL5UN...	2.93	1.6	2.3			
1/2"F	23	7	4FIR7UN...		2.09	1.6	2.3	YI4F		AVRC...-4F
		6	4FIR6UN...		2.44	1.6	2.3			
		5	4FIR5UN...		2.93	1.6	2.3			
5/8"	27	4.5	5IR4.5UN...	5IL4.5UN...	3.26	1.7	2.4	YI5	YE5	AVR...-5 (LH)
		4	5IR4UN...	5IL4UN...	3.67	1.8	2.7			

美制UNC(不变螺距) (续)

内螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



粗牙螺距

U型粗牙螺距

粗牙右手



螺纹	刀片尺寸		订货代码	尺寸			刀杆 RH	最小镗孔直径
	IC	L mm	RH	h min	X	Y		mm
1/2" x 13UN	6.0	10	6.0IR13UN...158/001	1.13	0.8	0.9	BNVR10S-6.0	10.6
9/16" x 12UN	1/4"	11	2IR12UN...158/002	1.22	0.9	1.0	NVRC10-2-156/001	12.0
5/8" x 11UN	1/4"U		2UIR11UN...158/003	1.33	1.2	5.5	NVRC11-2U-156/002	13.4
3/4" x 10UN	3/8"	16	3IR10UN...	1.47	1.1	1.5	NVRC13-3-156/016	16.3
7/8" x 9UN			3IR9UN...	1.63	1.2	1.7	NVRC13-3-156/016	19.2
1" x 8UN			3IR8UN...	1.83	1.1	1.5	NVRC16-3	22.0
1 1/8" x 7UN	1/2"	22	4IR7UN...	2.09	1.6	2.3	NVRC20-4	24.6
1 1/4" x 7UN			4IR7UN...	2.09	1.6	2.3	NVRC20-4	27.8
1 3/8" x 6UN			4IR6UN...	2.44	1.6	2.3	NVRC20-4	30.3

粗牙左手

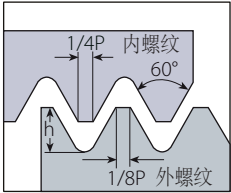


螺纹	刀片尺寸		订货代码	尺寸			刀杆 LH	最小镗孔直径
	IC	L mm	LH	h min	X	Y		mm
1/2" x 13UN	6.0	10	6.0IL13UN...158/016	1.13	0.8	0.9	BNVR10S-6.0LH	10.6
9/16" x 12UN	1/4"	11	2IL12UN...158/017	1.22	0.9	1.0	NVRC10-2LH-156/036	12.0
5/8" x 11UN	1/4"U		2UIR11UN...158/003	1.33	1.2	5.5	NVRC11-2ULH-156/035	13.4
3/4" x 10UN	3/8"	16	3IL10UN...	1.47	1.1	1.5	NVRC13-3LH-156/026	16.3
7/8" x 9UN			3IL9UN...	1.63	1.2	1.7	NVRC13-3LH-156/026	19.2
1" x 8UN			3IL8UN...	1.83	1.1	1.5	NVRC16-3LH	22.0
1 1/8" x 7UN	1/2"	22	4IL7UN...	2.09	1.6	2.3	NVRC20-4LH	24.6
1 1/4" x 7UN			4IL7UN...	2.09	1.6	2.3	NVRC20-4LH	27.8
1 3/8" x 6UN			4IL6UN...	2.44	1.6	2.3	NVRC20-4LH	30.3

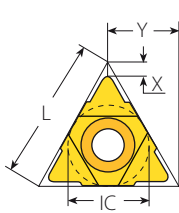
U型右手刀片可用于左右二种场合

美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS （续）

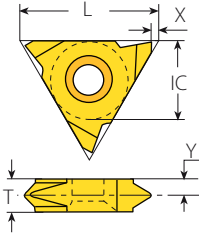
内螺纹



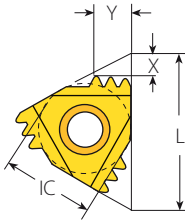
标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



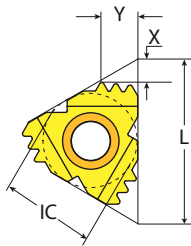
U 型



V 型



M+ 型



F-Line M+

U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH+LH		h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	4.5	4UI4.5UN...		3.26	2.4	11.0	YI4U	YE4U	AVR...-4U (LH)
		4	4UI4UN...		3.67	2.4	11.0			
5/8"U	27	3	5UI3UN...		4.89	2.7	13.7	YI5U	YE5U	AVR...-5U (LH)

V 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T	
5/8"V	27	4	5VIR4UN...	5VIL4UN...	3.67	1.0	3.3	6	NVR...-5V (LH)
		3	5VIR3UN...	5VIL3UN...	4.89	1.0	4.3	8	

M+ 型



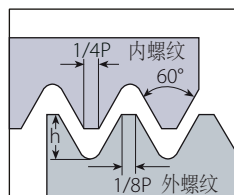
F-LINE

刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码		尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi		RH		h min	X	Y	RH	刀杆
3/8"	16	12	2	3IR12UN2M+...		1.22	2.2	3.3	YI3M	AVR...-3
		14	2	3IR14UN2M+...		1.05	1.9	2.8		
		16	2	3IR16UN2M+...		0.92	1.7	2.5		
1/2"	22	16	3	4IR16UN3M+...		0.92	2.6	4.1	YI4M	AVR...-4
		14	2	4IR14UN2M+...		1.05	1.9	2.8		
		12	2	4IR12UN2M+...		1.22	2.2	3.3		
		12	3	4IR12UN3M+...		1.22	3.4	5.4		
1/2"F	23	12	2	4FIR12UN2M+...		1.22	2.2	3.3	YI4M2F	AVRC...-4MF
5/8"	27	8	2	5IR8UN2M+...		1.83	3.1	4.9	YI5M	AVR...-5M

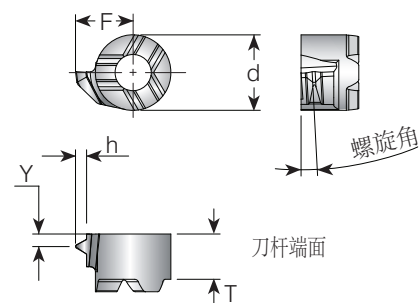
美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS (续)

Mini-V

内螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



Mini-V

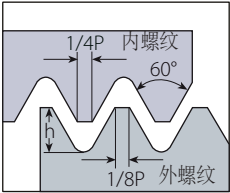


最小 螺纹	刀片类型	螺距	订货代码	尺寸				螺旋角	刀杆
		tpi	RH	d	T	F	Y	h min	°
3/8"-32UNEF	V08	32	V08TH32UNR...	6	3.8	4.21	0.5	0.46	1.5
3/8"-28UN		28	V08TH28UNR...			4.28	0.5	0.52	2
3/8"-24UNF		24	V08TH24UNR...			4.32	0.65	0.61	2
3/8"-20UN		20	V08TH20UNR...			4.45	0.8	0.73	2.5
3/8"-18UNS		18	V08TH18UNR...			4.53	0.85	0.81	2.5
3/8"-16UNC		16	V08TH16UNR...			4.33	0.95	0.92	2.5
7/16"-14UNC	V11	14	V08TH14UNR...	8	4.2	4.78	1.1	1.05	3
9/16"-12UNC		12	V11TH12UNR...			6.44	1.24	1.22	2.5

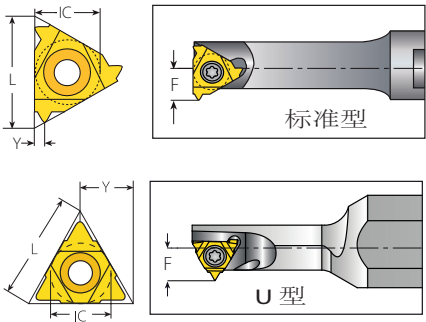
美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS （续）

MINIPRO

内螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸		最小加工直径		刀杆
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
4.0	6	32	4.0KIR32UN...	4.0KIL32UN...	0.46	0.5	3.50	6.15	.NVR.5-4.0K (LH)
		28	4.0KIR28UN...	4.0KIL28UN...	0.52	0.6	3.50	6.15	
		24	4.0KIR24UN...	4.0KIL24UN...	0.61	0.6	3.60	6.25	
		20	4.0KIR20UN...	4.0KIL20UN...	0.73	0.6	3.70	6.35	
		18	4.0KIR18UN...	4.0KIL18UN...	0.81	0.7	3.70	6.35	
	8	32	5.0KIR32UN...	5.0KIL32UN...	0.46	0.5	4.7	7.8	.NVRC 7-5.0K (LH)
		28	5.0KIR28UN...	5.0KIL28UN...	0.52	0.6			
		24	5.0KIR24UN...	5.0KIL24UN...	0.61	0.6			
		20	5.0KIR20UN...	5.0KIL20UN...	0.73	0.7			
		18	5.0KIR18UN...	5.0KIL18UN...	0.81	0.7			
6.0	10	16	5.0KIR16UN...	5.0KIL16UN...	0.92	0.7	5.10	10.0	.NVR1...-6.0
		14	5.0KIR14UN...	5.0KIL14UN...	1.05	0.8			
		40	6.0IR40UN...		0.37	0.6			
		32	6.0IR32UN...		0.46	0.6			
		28	6.0IR28UN...		0.52	0.65			
		24	6.0IR24UN...		0.61	0.75			
		20	6.0IR20UN...		0.73	0.9			
		18	6.0IR18UN...		0.81	1.0			
		16	6.0IR16UN...		0.92	1.05			
		14	6.0IR14UN...		1.05	1.05			

左手刀按订单供货 (例: 6.0IL40UN...).

Mini-3 U 型

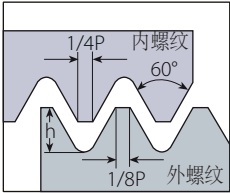


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸		最小加工直径		刀杆
IC mm	L mm	tpi	RH+LH	h min	Y	F	mm	
5.0U	8	13	5.0KUI13UN...	1.2	4.0	5.6	9.0	.NVRC 8-5.0KU (LH)
		12	5.0KUI12UN...	1.3		5.7		
		11	5.0KUI11UN...	1.42		5.7		

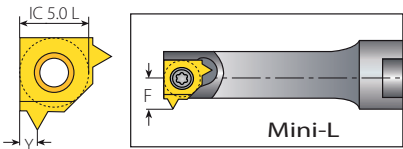
美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS （续）

MINIPRO

内螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



Mini-L



5.0L

.NVR10.-5L

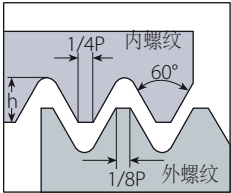
刀片尺寸	螺距	订货代码		尺寸		最小加工直径		刀杆
		RH	LH	h min	Y	F	mm	
IC mm	40	5LIR40UN...		0.37	0.6	3.80	7.6	
	32	5LIR32UN...		0.46	0.6	3.92	7.6	
	28	5LIR28UN...		0.52	0.65	3.99	7.6	
	24	5LIR24UN...		0.61	0.75	4.09	7.6	
	20	5LIR20UN...		0.73	0.9	4.21	7.7	
	18	5LIR18UN...		0.81	1.0	4.30	7.8	
	16	5LIR16UN...		0.92	1.05	4.41	7.8	
	14	5LIR14UN...		1.05	1.05	4.54	7.9	

左手刀按订单供货 (例: 5LIL40UN...).

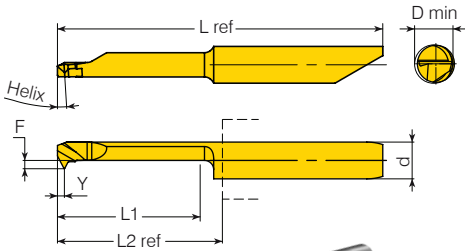
美制UN(不变螺距) - UNC, UNF, UNEF, UNS (续)

MINIPRO

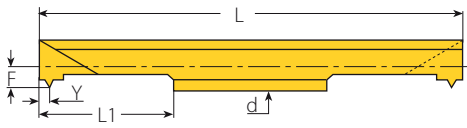
内螺纹



标准参照: ANSI B1.1:74
公差等级: 2A/2B



RH-单头刀杆



RH-双头刀杆

Micro - 双头刀杆

刀片直径		螺距	订货代码	尺寸					最小加工直径	刀杆
螺纹	d mm	mm	RH	L1	L	F	Y	h min	mm	
10-40UNS	3.0	40	3.0SIR40UN...	16	50	1.35	0.60	0.37	3.2	SMC...-3.0
8-36UNF		36	3.0SIR36UN...	16	50	1.46	0.60	0.41	3.2	
8-32UNF		32	3.0SIR32UN...	16	50	1.40	0.60	0.46	3.3	
10-40UNS	4.0	40	4.0SIR40UN...	16	50	1.65	0.60	0.37	4.0	SMC...-4.0
10-36UNS		36	4.0SIR36UN...	16	50	1.70	0.60	0.41	4.1	
12-32UNEF		32	4.0SIR32UN...	16	50	1.76	0.60	0.46	4.1	
12-28UNF		28	4.0SIR28UN...	16	50	1.83	0.65	0.52	4.2	
1/4"-27UNS		27	4.0SIR27UN...	16	50	1.85	0.75	0.54	4.2	
12-24UNC	6.0	24	4.0SIR24UN...	16	50	1.93	0.75	0.61	4.3	SMC...-6.0
1/4"-20UNC		20	4.0SIR20UN...	16	50	2.03	0.76	0.73	4.3	
1/4"-32UNEF		32	6.0SIR32UN...	16	50	2.01	0.60	0.46	5.5	
5/16"-28UN		28	6.0SIR28UN...	16	50	2.08	0.65	0.52	5.6	
5/16"-27UNS		27	6.0SIR27UN...	16	50	2.10	0.75	0.54	5.6	
5/16"-24UNF	6.0	24	6.0SIR24UN...	16	50	2.18	0.75	0.61	5.7	SMC...-6.0
5/16"-20UN		20	6.0SIR20UN...	16	50	2.30	0.90	0.73	5.8	
5/16"-18UNC		18	6.0SIR18UN...	16	50	2.39	1.00	0.81	5.9	
3/8"-16UNC		16	6.0SIR16UN...	16	50	2.50	1.05	0.92	6.0	

左手刀按订单供货 (例: 6.0SIL16UN...).

Micro - 单头刀杆

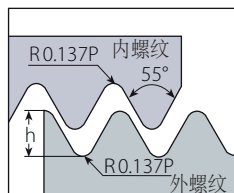
microscope

刀片直径		螺距	订货代码		尺寸					最小加工直径		
螺纹	d mm	tpi	RH/LH	螺旋角°	L1	F	Y	h min	L2 ref*	L ref	D mm	刀杆
No.8-32UNC	4.0	32	MS429TH32UNL16R/L...	3.5	16	0.92	0.6	0.46	18.4	35.4	3.3	MH...-4.0
No.10-28UNS		28	MS429TH28UNL16R/L...			0.92	0.65	0.52			3.6	
1/4"-27UNS	5.0	27	M549TH27UNL16R/L...			2.4	0.75	0.54	18.35	41.2	5.3	MH...-5.0
1/4"-24UNS		24	M542TH24UNL16R/L...			1.7	0.75	0.61			5.1	
1/4"-20UNC		20	M542TH20UNL16R/L...			1.7	0.9	0.73			4.6	
5/16"-18UNC	6.0	18	M659TH18UNL16R/L...			2.9	1.05	0.81	18.5	42.2	6.3	MH...-6.0
3/8"-16UNC		16	M659TH16UNL16R/L...			2.9	1	0.92			7.7	

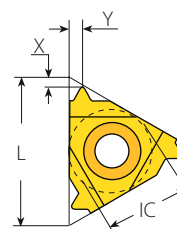
* L2 Ref: 重复定位精度 +/-0.02.

惠氏螺纹 - BSW, BSP, BSF, BSB

外螺纹



标准参照: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982
公差等级: Medium class A



标准型

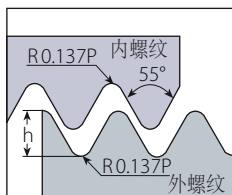
标准型

刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸		刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	72	2ER72W...	2EL72W...	0.23	0.7	0.4	-	-	NL..-2 (LH)
		60	2ER60W...	2EL60W...	0.27	0.7	0.4			
		56	2ER56W...	2EL56W...	0.29	0.7	0.4			
		48	2ER48W...	2EL48W...	0.34	0.6	0.6			
		40	2ER40W...	2EL40W...	0.41	0.6	0.6			
		36	2ER36W...	2EL36W...	0.45	0.6	0.6			
		32	2ER32W...	2EL32W...	0.51	0.6	0.6			
		28	2ER28W...	2EL28W...	0.58	0.6	0.7			
		26	2ER26W...	2EL26W...	0.63	0.7	0.8			
		24	2ER24W...	2EL24W...	0.68	0.7	0.8			
		22	2ER22W...	2EL22W...	0.74	0.8	0.9			
		20	2ER20W...	2EL20W...	0.81	0.8	0.9			
		19	2ER19W...	2EL19W...	0.86	0.8	1.0			
		18	2ER18W...	2EL18W...	0.90	0.8	1.0			
		16	2ER16W...	2EL16W...	1.02	0.9	1.1			
		14	2ER14W...	2EL14W...	1.16	1.0	1.2			
3/8"	16	72	3ER72W...	3EL72W...	0.23	0.7	0.4	YE3	YI3	AL..-3 (LH)
		60	3ER60W...	3EL60W...	0.27	0.7	0.4			
		56	3ER56W...	3EL56W...	0.29	0.7	0.4			
		48	3ER48W...	3EL48W...	0.34	0.6	0.6			
		40	3ER40W...	3EL40W...	0.41	0.6	0.6			
		36	3ER36W...	3EL36W...	0.45	0.6	0.6			
		32	3ER32W...	3EL32W...	0.51	0.6	0.6			
		30	3ER30W...	3EL30W...	0.55	0.6	0.7			
		28	3ER28W...	3EL28W...	0.58	0.6	0.7			
		26	3ER26W...	3EL26W...	0.63	0.7	0.8			
		24	3ER24W...	3EL24W...	0.68	0.7	0.8			
		22	3ER22W...	3EL22W...	0.74	0.8	0.9			
		20	3ER20W...	3EL20W...	0.81	0.8	0.9			
		19	3ER19W...	3EL19W...	0.86	0.8	1.0			
		18	3ER18W...	3EL18W...	0.90	0.8	1.0			
		16	3ER16W...	3EL16W...	1.02	0.9	1.1			
		14	3ER14W...	3EL14W...	1.16	1.0	1.2			
		12	3ER12W...	3EL12W...	1.36	1.1	1.4			
		11	3ER11W...	3EL11W...	1.48	1.1	1.5			
		10	3ER10W...	3EL10W...	1.63	1.1	1.5			
		9	3ER9W...	3EL9W...	1.81	1.2	1.7			
		8	3ER8W...	3EL8W...	2.03	1.2	1.5			

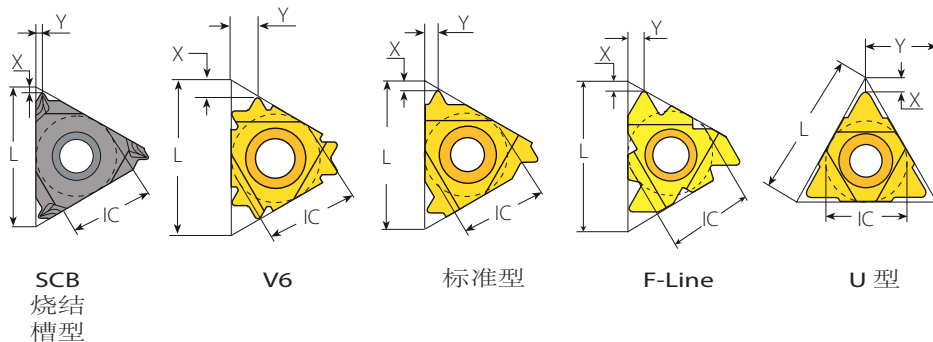


惠氏螺纹 - BSW, BSP, BSF, BSB (续)

外螺纹



标准参照: B.S.84:1956,
DIN 259, ISO228/1:1982
公差等级: Medium class A



标准型



SCB



V6



F-Line

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8" SCB	16	36	3JER36W...		0.45	1.2	0.5	YE3	-	AL...-3
		32	3JER32W...		0.51	1.2	0.5			
		28	3JER28W...		0.58	0.7	0.8			
		24	3JER24W...		0.68	0.7	0.8			
		20	3JER20W...		0.81	0.7	0.8			
		19	3JER19W...		0.86	0.7	0.8			
		18	3JER18W...		0.90	0.8	0.8			
		16	3JER16W...		1.02	0.8	0.8			
		14	3JER14W...		1.16	1.3	1.5			
		12	3JER12W...		1.36	1.3	1.5			
		11	3JER11W...		1.48	1.3	1.5			
		10	3JER10W...		1.63	1.3	1.5			
3/8" V6	16	8	3JER8W...		2.03	1.3	1.5	YE3-6C	-	AL...-3
		19	3ER19W-6C...		0.86	1.8	2.2			
		16	3ER16W-6C...		1.02	1.6	2.4			
		14	3ER14W-6C...		1.16	1.8	2.7			
1/2"	22	12	3ER12W-6C...		1.36	1.9	3.0	YE4	YI4	AL...-4 (LH)
		7	4ER7W...	4EL7W...	2.41	1.6	2.3			
		6	4ER6W...	4EL6W...	2.71	1.6	2.3			
1/2"F	23	5	4ER5W...	4EL5W...	3.25	1.7	2.4	YE4F	YI4F	AL...-4F
		7	4FER7W...		2.41	1.6	2.6			
		6	4FER6W...		2.71	1.6	2.3			
5/8"	27	5	4FER5W...		3.25	1.7	2.4	YE5	YI5	AL...-5 (LH)
		4.5	5ER4.5W...	5EL4.5W...	3.61	1.8	2.6			
		4	5ER4W...	5EL4W...	4.07	2.0	2.9			

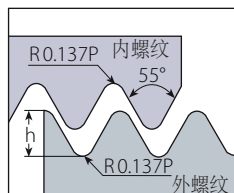
U 型



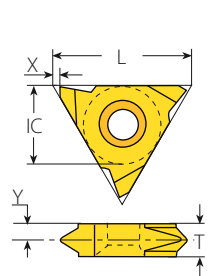
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH+LH		h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	4.5	4UEI4.5W...		3.61	2.3	11.0	YE4U	YI4U	AL...-4U (LH)
		4	4UEI4W...		4.07	1.8	11.0			
		3.5	4UEI3.5W...		4.65	2.1	11.0			
		3.25	4UEI3.25W...		5.00	2.0	11.0			
5/8"U	27	3.5	5UEI3.5W...		4.65	2.1	13.7	YESU	YI5U	AL...-5U (LH)
		3.25	5UEI3.25W...		5.00	2.0	13.7			
		3	5UEI3W...		5.42	2.3	13.7			
		2.75	5UEI2.75W...		5.91	2.4	13.7			

惠氏螺纹 - BSW, BSP, BSF, BSB (续)

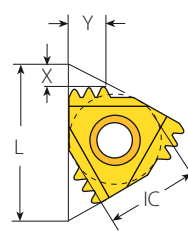
外螺纹



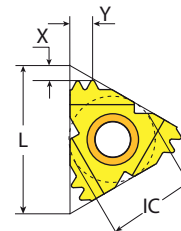
标准参照: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982
公差等级: Medium class A



V 型 / 立装型刀杆



M+ 型



F-Line M+

立装型刀杆



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T	
1/4"V	11	19	2VER19W...	2VEL19W...	0.86	0.69	2.3	3.2	NL..-2V (LH)
		14	2VER14W...	2VEL14W...	1.16	0.69	2.0	3.2	
		11	2VER11W...	2VEL11W...	1.48	0.69	1.7	3.2	
3/8"V	16	19	3VER19W...	3VEL19W...	0.86	1.1	2.7	3.6	NL..-3V (LH)
		18	3VER18W...	3VEL18W...	0.90	1.1	2.6	3.6	
		16	3VER16W...	3VEL16W...	1.02	1.1	2.6	3.6	
		14	3VER14W...	3VEL14W...	1.16	1.1	2.4	3.6	
		12	3VER12W...	3VEL12W...	1.36	1.1	2.2	3.6	
		11	3VER11W...	3VEL11W...	1.48	1.1	2.1	3.6	

V 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T	
5/8"V	27	4	5VER4W...	5VEL4W...	4.07	1.0	3.3	6	NL..-5V-6 (LH)
		3	5VER3W...	5VEL3W...	5.42	1.0	4.3	8	NL..-5V-8 (LH)
		2.5	5VER2.5W...	5VEL2.5W...	6.51	1.0	5.2	10	NL..-5V-10 (LH)

M+ 型



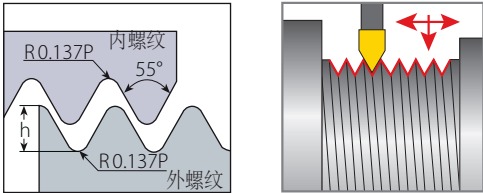
FLINE

Multiplus

刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码		尺寸			刀垫	刀杆
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y		RH	
3/8"	16	28	2	3ER28W2M+...	0.58	1.2	1.6		YE3M	AL..-3
		19	2	3ER19W2M+...	0.86	1.6	2.3			
		19	3	3ER19W3M+...	0.86	2.2	3.4			
		14	2	3ER14W2M+...	1.16	2.0	3.0			
1/2"	22	14	3	4ER14W3M+...	1.16	2.9	4.6		YE4M	AL..-4
		11	2	4ER11W2M+...	1.48	2.3	3.5			
1/2"F	23	11	2	4FER11W2M+...	1.48	2.3	3.5		YE4M2F	AL...-4MF

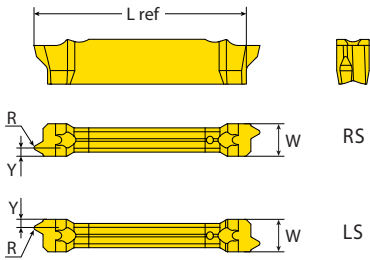
惠氏螺纹 - BSW, BSP, BSF, BSB （续）

外螺纹



标准参照: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982
公差等级: Medium class A

RS/LS 按照靠近端面 and 主轴加工的各种螺纹标准变化



VG-Cut

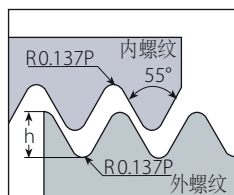


刀座尺寸	订货代码	尺寸					走刀次数	螺旋角	最小 螺纹直径	刀杆
	RH	W ref	螺距 tpi	h min	Y	L ref		°		整体型
3	VGD3.0W19RH-RS/LS...	3.00	19	0.86	0.95	21.9	7 - 12	2.5°	1/2"-19BSW	VGE...T12
	VGD3.0W14RH-RS/LS...		14	1.16	1.15		8 - 14		1/2"-14BSW	

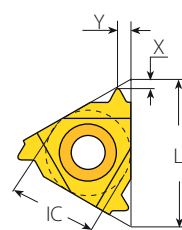
左旋螺纹为非常备库存。

惠氏螺纹 - BSW, BSP, BSF, BSB (续)

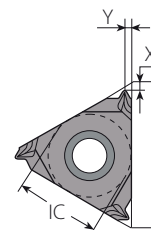
内螺纹



标准参照: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982
公差等级: Medium class A



标准型

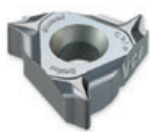
SCB
烧结
槽型

标准型



1/4"

11



SCB

1/4"
SCB

11



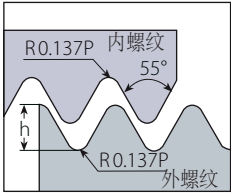
3/8"

16

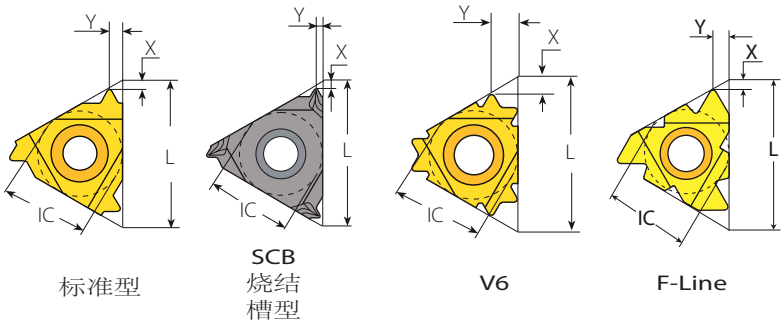
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	72	2IR72W...	2IL72W...	0.23	0.7	0.4	-	-	NVR..-2 (LH)
		60	2IR60W...	2IL60W...	0.27	0.7	0.4			
		56	2IR56W...	2IL56W...	0.29	0.7	0.4			
		48	2IR48W...	2IL48W...	0.34	0.6	0.6			
		40	2IR40W...	2IL40W...	0.41	0.6	0.6			
		36	2IR36W...	2IL36W...	0.45	0.6	0.6			
		32	2IR32W...	2IL32W...	0.51	0.6	0.6			
		28	2IR28W...	2IL28W...	0.58	0.6	0.7			
		26	2IR26W...	2IL26W...	0.63	0.7	0.8			
		24	2IR24W...	2IL24W...	0.68	0.7	0.8			
		22	2IR22W...	2IL22W...	0.74	0.8	0.9			
		20	2IR20W...	2IL20W...	0.81	0.8	0.9			
		19	2IR19W...	2IL19W...	0.86	0.8	1.0			
		18	2IR18W...	2IL18W...	0.90	0.8	1.0			
		16	2IR16W...	2IL16W...	1.02	0.9	1.1			
		14	2IR14W...	2IL14W...	1.16	0.9	1.1			
		12	2IR12W...	2IL12W...	1.32	0.9	1.2			
1/4" SCB	11	36	2JIR36W...		0.45	1.2	0.5	-	-	NVR..-2
		32	2JIR32W...		0.51	1.2	0.5			
		28	2JIR28W...		0.58	0.7	0.8			
		24	2JIR24W...		0.68	0.7	0.8			
		20	2JIR20W...		0.81	0.7	0.8			
		19	2JIR19W...		0.86	0.6	0.8			
		18	2JIR18W...		0.90	0.8	0.8			
		16	2JIR16W...		1.02	0.8	0.8			
		14	2JIR14W...		1.16	0.7	0.9			
3/8"	16	72	3IR72W...	3IL72W...	0.23	0.7	0.4	YI3	YE3	AVR..-3 (LH)
		60	3IR60W...	3IL60W...	0.27	0.7	0.4			
		56	3IR56W...	3IL56W...	0.29	0.7	0.4			
		48	3IR48W...	3IL48W...	0.34	0.6	0.6			
		40	3IR40W...	3IL40W...	0.41	0.6	0.6			
		36	3IR36W...	3IL36W...	0.45	0.6	0.6			
		32	3IR32W...	3IL32W...	0.51	0.6	0.6			
		30	3IR30W...	3IL30W...	0.55	0.6	0.7			

惠氏螺纹 - BSW, BSP, BSF, BSB （续）

内螺纹

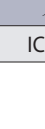
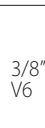


标准参照: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982
公差等级: Medium class A



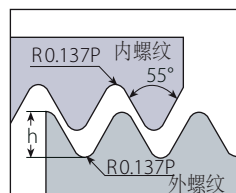
标准型



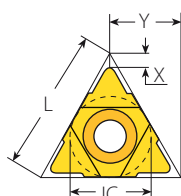
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫			
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	刀杆	
	3/8"	16	28	3IR28W...	3IL28W...	0.58	0.6	0.7	YI3	YE3	AVR...-3 (LH)
		26	3IR26W...	3IL26W...	0.63	0.7	0.8				
		24	3IR24W...	3IL24W...	0.68	0.7	0.8				
		22	3IR22W...	3IL22W...	0.74	0.8	0.9				
		20	3IR20W...	3IL20W...	0.81	0.8	0.9				
		19	3IR19W...	3IL19W...	0.86	0.8	1.0				
		18	3IR18W...	3IL18W...	0.90	0.8	1.0				
		16	3IR16W...	3IL16W...	1.02	0.9	1.1				
		14	3IR14W...	3IL14W...	1.16	1.0	1.2				
		12	3IR12W...	3IL12W...	1.36	1.1	1.4				
		11	3IR11W...	3IL11W...	1.48	1.1	1.5				
		10	3IR10W...	3IL10W...	1.63	1.1	1.5				
		9	3IR9W...	3IL9W...	1.81	1.2	1.7				
		8	3IR8W...	3IL8W...	2.03	1.2	1.5				
	3/8" SCB	16	28	3JIR28W...		0.58	0.7	0.8	YI3	-	AVR...-3
		24	3JIR24W...		0.68	0.7	0.8				
		20	3JIR20W...		0.81	0.7	0.8				
		19	3JIR19W...		0.86	0.6	0.5				
		18	3JIR18W...		0.90	0.8	0.8				
		16	3JIR16W...		1.02	0.8	0.8				
		14	3JIR14W...		1.16	1.3	1.5				
		12	3JIR12W...		1.36	1.3	1.5				
		11	3JIR11W...		1.48	1.3	1.5				
		10	3JIR10W...		1.63	1.3	1.5				
	3/8" V6	16	19	3IR19W-6C...		0.86	1.7	2.2	YI3-6C	-	AVR...-3 NVRC...-3 206/...
		16	3IR16W-6C...		1.02	1.6	2.6				
		14	3IR14W-6C...		1.16	1.8	2.7				
		12	3IR12W-6C...		1.36	1.7	2.6				
	1/2"	22	7	4IR7W...	4IL7W...	2.41	1.6	2.3	YI4	YE4	AVR...-4 (LH)
		6	4IR6W...	4IL6W...	2.71	1.6	2.3				
		5	4IR5W...	4IL5W...	3.25	1.7	2.4				
	1/2"F	23	7	4FIR7W...		2.41	1.6	2.3	YI4F		AVRC...-4F
		6	4FIR6W...		2.71	1.6	2.3				
		5	4FIR5W...		3.25	1.7	2.4				
	5/8"	27	4.5	5IR4.5W...	5IL4.5W...	3.61	1.8	2.6	YI5	YE5	AVR...-5 (LH)
		4	5IR4W...	5IL4W...	4.07	2.0	2.9				

惠氏螺纹 - BSW, BSP, BSF, BSB (续)

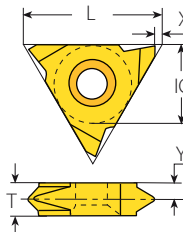
内螺纹



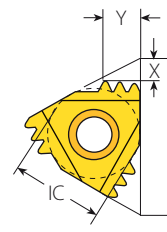
标准参照: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982
公差等级: Medium class A



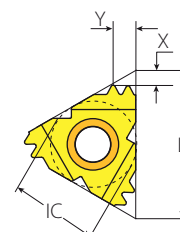
U 型



V 型



M+ 型



F-Line M+

U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH+LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	4.5	4UEI4.5W...	3.61	2.3	11.0	YI4U	YE4U	AVR..-4U (LH)
		4	4UEI4W...	4.07	1.8	11.0			
		3.5	4UEI3.5W...	4.65	2.1	11.0			
		3.25	4UEI3.25W...	5.00	2.0	11.0			
5/8"U	27	3.5	5UEI3.5W...	4.65	2.1	13.7	YI5U	YE5U	AVR..-5U (LH)
		3.25	5UEI3.25W...	5.00	2.0	13.7			
		3	5UEI3W...	5.42	2.3	13.7			
		2.75	5UEI2.75W...	5.91	2.4	13.7			

V 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T	
5/8"V	27	4	5VIR4W...	5VIL4W...	4.07	1.0	3.3	6	NVR...-5V (LH)
		3	5VIR3W...	5VIL3W...	5.42	1.0	4.3	8	
		2.5	5VIR2.5W...	5VIL2.5W...	6.51	1.0	5.2	10	

M+ 型



F LINE

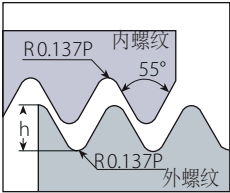
刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸		刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH	
3/8"	16	14	2	3IR14W2M+...	1.16	2.0	3.0	YI3M	AVR...-3
1/2"	22	11	2	4IR11W2M+...	1.48	2.3	3.5	YI4M	AVR...-4
1/2"F	23	11	2	4FIR11W2M+...	1.48	2.3	3.5	YI4M2F	AVRC...-4MF

Multiplus

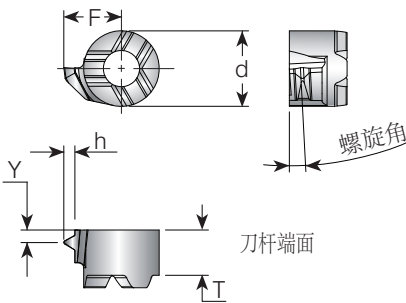
惠氏螺纹 - BSW, BSP, BSF, BSB （续）

Mini-V

内螺纹



标准参照: B.S.84:1956, DIN 259, ISO228/1:1982
公差等级: Medium Class A



Mini-V

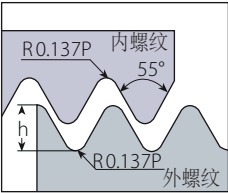


最小 螺纹	刀片类型	螺距	订货代码		尺寸				螺旋角	刀杆
		tpi	RH	d	T	F	Y	h min	°	
1/2"x19W	V11	19	V11TH19WR...	8	4.2	6.18	0.8	0.86	2	.V11-...

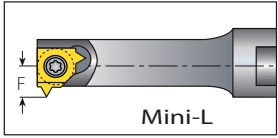
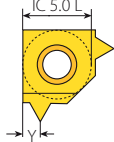
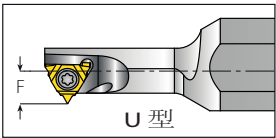
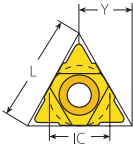
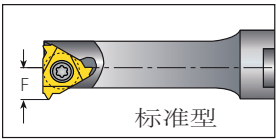
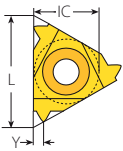
惠氏螺纹 - BSW, BSP, BSF, BSB （续）

MINIPRO

内螺纹



标准参照: B.S.84:1956, DIN 259,
ISO228/1:1982
公差等级: Medium class A



Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸		最小加工直径		刀杆
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
4.0	6	26	4.0KIR26W...	4.0KIL26W...	0.63	0.6	3.6	6.25	.NVR.5-4.0K (LH)
		22	4.0KIR22W...	4.0KIL22W...	0.74	0.6	3.7	6.35	
		20	4.0KIR20W...	4.0KIL20W...	0.81	0.7	3.7	6.35	
		19	4.0KIR19W...	4.0KIL19W...	0.86	0.7	3.7	6.35	
		18	4.0KIR18W...	4.0KIL18W...	0.90	0.7	3.7	6.35	
5.0	8	28	5.0KIR28W...	5.0KIL28W...	0.58	0.6	4.7	7.8	.NVRC 7-5.0K (LH)
		24	5.0KIR24W...	5.0KIL24W...	0.68	0.6			
		20	5.0KIR20W...	5.0KIL20W...	0.81	0.7			
		19	5.0KIR19W...	5.0KIL19W...	0.86	0.7			
		18	5.0KIR18W...	5.0KIL18W...	0.90	0.7			
		16	5.0KIR16W...	5.0KIL16W...	1.02	0.7			
6.0	10	28	6.0IR28W...		0.58	0.7	4.7	9.6	.NVR1.-6.0
		19	6.0IR19W...		0.86	1.0	5.0	9.9	
		14	6.0IR14W...		1.16	1.1	5.3	10.0	

左手刀按订单供货 (例: 6.0IL28W.....).

Mini-3 U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸		最小加工直径		刀杆
IC mm	L mm	tpi	RH+LH		h min	Y	F	mm	
5.0U	8	14	5.0KUI14W...		1.16	4.0	5.6	9.0	.NVRC 8-5.0KU (LH)
		12	5.0KUI12W...		1.36		5.7		
		11	5.0KUI11W...		1.48		5.7		

Mini-L



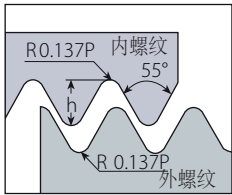
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸		最小加工直径		刀杆
IC mm		tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
5.0 L		28	5LIR28W...		0.58	0.7	4.05	7.6	.NVR 10. -5L
		19	5LIR19W...		0.86	1.0	4.35	7.9	
		14	5LIR14W...		1.16	1.1	4.68	8.0	

左手刀按订单供货 (例: 5LIL28W...).

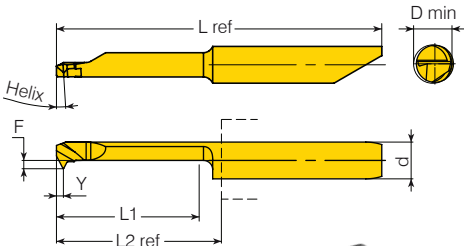
惠氏螺纹 - BSW, BSP, BSF, BSB （续）

MINIPRO

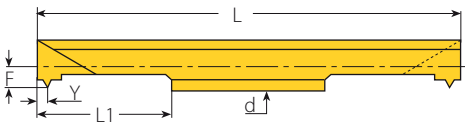
内螺纹



标准参照: B.S.84:1956,
DIN 259, ISO228/1:1982
公差等级: Medium class A



RH-单头刀杆



RH-双头刀杆

Micro - 双头刀杆

刀片直径		螺距	订货代码		尺寸				最小加工直径	刀杆
螺纹	d mm	tpi	RH	L1	L	F	Y	h min	mm	
1/16"-28BSP	4.0	28	4.0SIR28W...	16	50	1.86	0.65	0.58	4.2	SMC...-4.0
1/4"-26BSF		26	4.0SIR26W...	16	50	1.93	0.75	0.63	4.2	
1/4"-24BSW		24	4.0SIR24W...	16	50	1.96	0.75	0.68	4.3	
1/16"-28BSP	6.0	28	6.0SIR28W...	16	50	2.50	0.65	0.58	6.0	SMC...-6.0
5/16"-28BSW		26	6.0SIR26W...	16	50	2.50	0.75	0.63	6.0	
5/16"-24BSW		24	6.0SIR24W...	16	50	2.50	0.75	0.68	6.0	
5/16"-22BSW		22	6.0SIR22W...	16	50	2.50	0.90	0.74	6.0	
3/8"-20BSF		20	6.0SIR20W...	16	50	2.50	0.90	0.81	6.0	
1/4"-19BSP		19	6.0SIR19W...	16	50	2.50	0.95	0.86	6.0	

左手刀按订单供货 (例: 6.0SIL19W...).

Micro - 单头刀杆

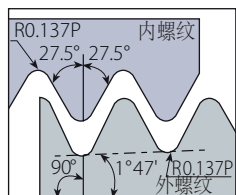
microscope

刀片直径		螺距	订货代码		尺寸						最小加工直径	刀杆
螺纹	d mm	tpi	RH/LH	螺旋角°	L1	F	Y	h min	L2 ref*	L ref	D mm	
1/16"-28BSP	6.0	28	M659TH28WL16R/L...	3.5	16	2.9	0.65	0.58	18.5	42.2	6.5	MH...-6.0
1/4"-19BSP		19	M659TH19WL16R/L...				0.95	0.86			11.4	

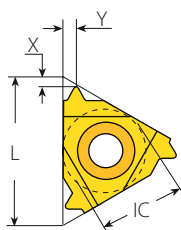
* L2 Ref: 重复定位精度 +/-0.02.

BSPT

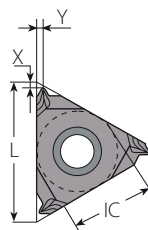
外螺纹



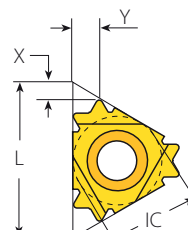
标准参照: B.S. 21:1985
公差等级: 标准型 BSPT



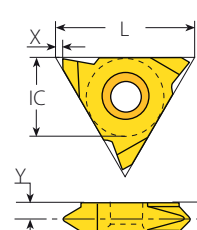
标准型



SCB
烧结
槽型



V6



立装型刀杆

标准型



SCB



V6

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	28	2ER28BSPT...	2EL28BSPT...	0.58	0.6	0.6	-	-	NL...-2 (LH)
		19	2ER19BSPT...	2EL19BSPT...	0.86	0.8	0.9			
		14	2ER14BSPT...	2EL14BSPT...	1.16	0.9	1.0			
3/8"	16	28	3ER28BSPT...	3EL28BSPT...	0.58	0.6	0.6	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		19	3ER19BSPT...	3EL19BSPT...	0.86	0.8	0.9			
		14	3ER14BSPT...	3EL14BSPT...	1.16	1.0	1.2			
		11	3ER11BSPT...	3EL11BSPT...	1.48	1.1	1.5			
3/8" SCB	16	28	3JER28BSPT...		0.58	0.7	0.8	YE3	-	AL...-3
		19	3JER19BSPT...		0.86	0.7	0.8			
		14	3JER14BSPT...		1.16	1.3	1.5			
		11	3JER11BSPT...		1.48	1.3	1.5			
3/8" V6	16	19	3ER19BSPT-6C...		0.86	1.7	2.2	YE3-6C	-	AL...-3
		14	3ER14BSPT-6C...		1.16	1.9	2.8			

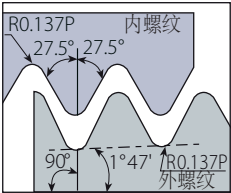
立装型刀杆



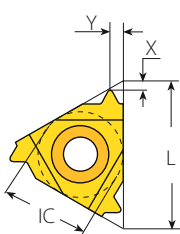
刀片尺寸		螺距	订货代码			尺寸			
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T	刀杆
3/8"V	16	28	3VER28BSPT...	3VEL28BSPT...	0.58	1.1	3.0	3.6	NL...-3V (LH)
		19	3VER19BSPT...	3VEL19BSPT...	0.86	1.1	2.7	3.6	
		14	3VER14BSPT...	3VEL14BSPT...	1.16	1.1	2.4	3.6	
		11	3VER11BSPT...	3VEL11BSPT...	1.48	1.1	2.1	3.6	

BSPT (续)

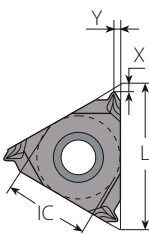
内螺纹



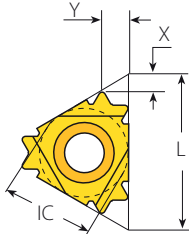
标准参照: B.S. 21:1985
公差等级: 标准型 BSPT



标准型



SCB
烧结
槽型



V6

标准型



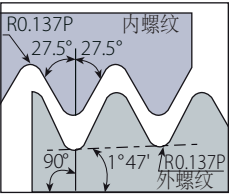
SCB

V6

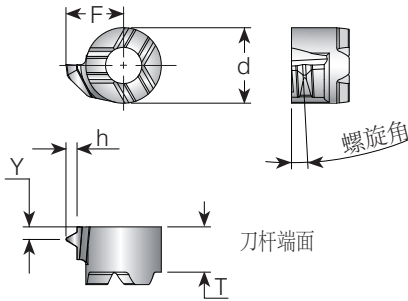
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	28	2IR28BSPT...	2IL28BSPT...	0.58	0.6	0.6	-	-	NVR...-2 (LH)
		19	2IR19BSPT...	2IL19BSPT...	0.86	0.8	0.9			
		14	2IR14BSPT...	2IL14BSPT...	1.16	0.9	1.0			
1/4" SCB	11	28	2JIR28BSPT...		0.58	0.7	0.8	-	-	NVR...-2
		19	2JIR19BSPT...		0.86	0.7	0.8			
3/8"	16	28	3IR28BSPT...	3IL28BSPT...	0.58	0.6	0.6	YI3	YE3	AVR...-3 (LH)
		19	3IR19BSPT...	3IL19BSPT...	0.86	0.8	0.9			
		14	3IR14BSPT...	3IL14BSPT...	1.16	1.0	1.2			
		11	3IR11BSPT...	3IL11BSPT...	1.48	1.1	1.5			
3/8" SCB	16	28	3JIR28BSPT...		0.58	0.7	0.8	YI3	-	AVR...-3
		19	3JIR19BSPT...		0.86	0.7	0.8			
		14	3JIR14BSPT...		1.16	1.3	1.5			
		11	3JIR11BSPT...		1.48	1.3	1.5			
3/8" V6	16	19	3IR19BSPT-6C...		0.86	1.8	2.3	YI3-6C	-	AVR...-3 NVR...-3 206/...
		14	3IR14BSPT-6C...		1.16	1.9	2.7			

BSPT

内螺纹



标准参照: B.S.21:1985
公差等级: 标准型 BSPT



Mini-V

Mini-V

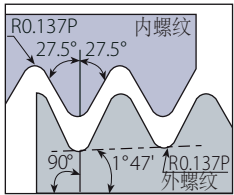


最小 螺紋	刀片类型	螺距	订货代码	尺寸					螺旋角	刀杆
		tpi	RH	d	T	F	Y	h min	°	
1/4"-19BSPT	V11	19	V11TH19BSPTR...	8	4.2	6.13	0.9	0.86	2.5	.V11-...

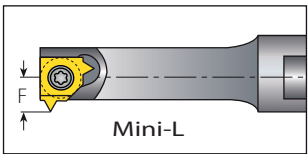
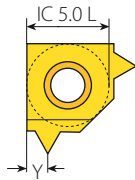
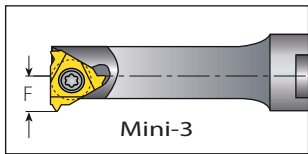
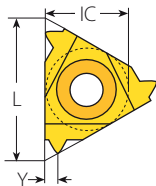
BSPT (续)

MINIPRO

内螺纹



标准参照: B.S. 21:1985
公差等级: 标准型 BSPT



Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸		最小加工直径		刀杆
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
4.0	6	28	4.0KIR28BSPT...	4.0KIL28BSPT...	0.58	0.6	3.6	6.25	.NVR.5-4.0K (LH)
5.0	8	28	5.0KIR28BSPT...	5.0KIL28BSPT...	0.58	0.6	4.7	7.8	.NVR.5-4.0K (LH)
		19	5.0KIR19BSPT...	5.0KIL19BSPT...	0.86	0.7			
6.0	10	28	6.0IR28BSPT...		0.58	0.6	4.7	9.6	.NVR1..-6.0
		19	6.0IR19BSPT...		0.86	0.9	5.0	9.9	
		14	6.0IR14BSPT...		1.16	1.2	5.3	10.0	

左手刀按订单供货 (例: 6.0IL28BSPT...).

Mini-L

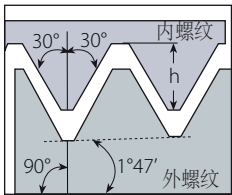


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸		最小加工直径		刀杆
IC mm		tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
5.0L		28	5LIR28BSPT...		0.58	0.6	4.05	7.6	.NVR10..-5L
		19	5LIR19BSPT...		0.86	0.9	4.35	7.9	
		14	5LIR14BSPT...		1.16	1.2	4.68	8.0	

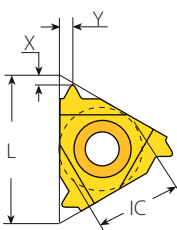
左手刀按订单供货 (例: 5LIL28BSPT...).

NPT

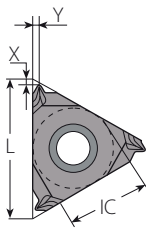
外螺纹



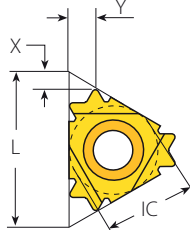
标准参照: USAS B2.1:1968
公差等级: 标准型 NPT



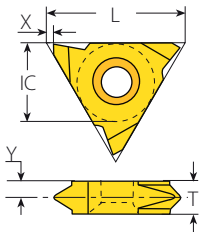
标准型



SCB
烧结
槽型



V6



立装型刀杆

标准型



SCB



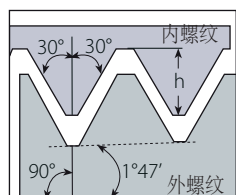
V6

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	27	2ER27NPT...	2EL27NPT...	0.66	0.7	0.8	-	-	NL...-2 (LH)
		18	2ER18NPT...	2EL18NPT...	1.01	0.8	1.0			
		14	2ER14NPT...	2EL14NPT...	1.33	0.8	1.0			
3/8"	16	27	3ER27NPT...	3EL27NPT...	0.66	0.7	0.8	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		18	3ER18NPT...	3EL18NPT...	1.01	0.8	1.0			
		14	3ER14NPT...	3EL14NPT...	1.33	0.9	1.2			
		11.5	3ER11.5NPT...	3EL11.5NPT...	1.64	1.1	1.5			
		8	3ER8NPT...	3EL8NPT...	2.42	1.3	1.8			
3/8" SCB	16	27	3JER27NPT...		0.66	0.6	0.8	YE3	-	AL...-3
		18	3JER18NPT...		1.01	0.6	0.8			
		14	3JER14NPT...		1.33	1.1	1.5			
		11.5	3JER11.5NPT...		1.64	1.1	1.5			
		8	3JER8NPT...		2.42	1.0	1.5			
3/8" V6	16	14	3ER14NPT-6C...		1.33	1.9	3.0	YE3-6C	-	AL...-3

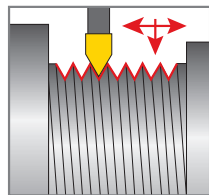
立装型刀杆



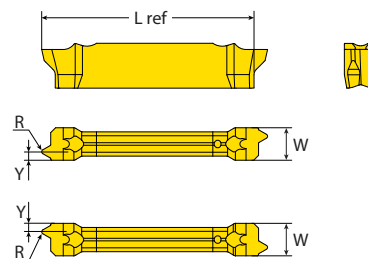
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T	
1/4"V	11	27	2VER27NPT...	2VEL27NPT...	0.66	0.7	2.0	3.2	NL...-2V (LH)
		18	2VER18NPT...	2VEL18NPT...	1.01	0.7	1.8	3.2	
		14	2VER14NPT...	2VEL14NPT...	1.33	0.7	1.8	3.2	
		11.5	2VER11.5NPT...	2VEL11.5NPT...	1.64	0.7	2.1	3.2	
3/8"V	16	27	3VER27NPT...	3VEL27NPT...	0.66	1.1	2.9	3.6	NL...-3V (LH)
		18	3VER18NPT...	3VEL18NPT...	1.01	1.1	2.6	3.6	
		11.5	3VER11.5NPT...	3VEL11.5 NPT...	1.64	1.1	2.1	3.6	

NPT (续)**外螺纹**

标准参照: USAS B2.1:1968
公差等级: 标准型 NPT

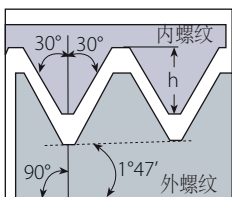


RS/LS 按照靠近端面和主轴加工的各种螺纹标准变化

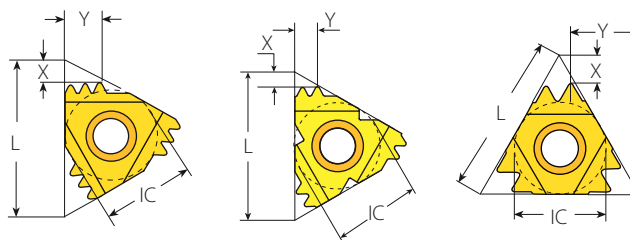
**VG-Cut**

刀座尺寸	订货代码	尺寸				走刀次数	螺旋角	最小螺纹直径	刀杆	
	RH	W ref	螺距 tpi	h min	Y	L ref	°		整体型	
3	VGD3.0NPT18RH-RS/LS...	3.00	18	1.01	1.20	7 - 12	1.5°	1/4"-18NPT	VGE...T12	
3	VGD3.0NPT14RH-RS/LS...		14	1.33	1.40	21.9		8 - 14		1/2"-14NPT
3	VGD3.0NPT11.5RH-RS/LS...		12	1.64	1.60			9 - 15		1"-11.5NPT

左旋螺纹为非常备库存。

NPT (续)**外螺纹**

标准参照: USAS B2.1:1968
公差等级: 标准型 NPT

**M+ 型****F-Line M+****Z+ 型****M+ 型****Multiplus****F-Line**

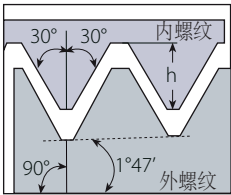
刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH	刀杆
3/8"	16	14	2	3ER14NPT2M+...	1.33	2.0	3.0	YE3M	AL...-3
1/2"	22	11.5	2	4ER11.5NPT2M+...	1.64	2.2	3.4	YE4M	AL...-4
1/2"F	23	11.5	2	4FER11.5NPT2M+...	1.64	2.2	3.4	YE4M2F	AL...-4MF
5/8"	27	11.5	3	5ER11.5NPT3M+...	1.64	3.5	5.6	YE5M	AL...-5M
		8	2	5ER8NPT2M+...	2.42	3.1	4.9		

Z+ 型**Multiplus**

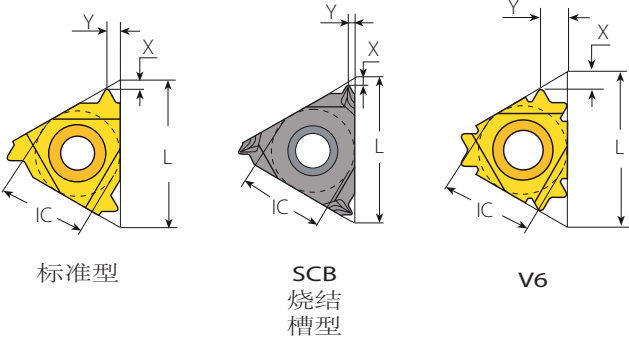
刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH	刀杆
1/2"	22	11.5	2	4ER11.5NPT2Z+...	1.64	2.7	10.0	YE4Z	AL...-4Z
		8	2	4ER8NPT2Z+...	2.42	3.4	9.6		

NPT （续）

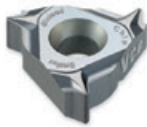
内螺纹



标准参照: USAS B2.1:1968
公差等级: 标准型 NPT



标准型



SCB

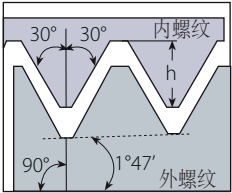


V6

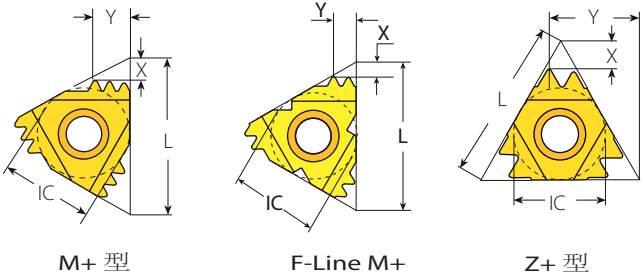
刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸		刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	27	2IR27NPT...	2IL27NPT...	0.66	0.7	0.8	-	-	NVR...-2 (LH)
		18	2IR18NPT...	2IL18NPT...	1.01	0.8	1.0			
		14	2IR14NPT...	2IL14NPT...	1.33	0.8	1.0			
1/4" SCB	11	27	2JIR27NPT...		0.66	0.6	0.8	-	-	NVR...-2
		18	2JIR18NPT...		1.01	0.6	0.8			
3/8"	16	27	3IR27NPT...	3IL27NPT...	0.66	0.7	0.8	YI3	YE3	AVR...-3 (LH)
		18	3IR18NPT...	3IL18NPT...	1.01	0.8	1.0			
		14	3IR14NPT...	3IL14NPT...	1.33	0.9	1.2			
		11.5	3IR11.5NPT...	3IL11.5NPT...	1.64	1.1	1.5			
		8	3IR8NPT...	3IL8NPT...	2.42	1.3	1.8			
3/8" SCB	16	27	3JIR27NPT...		0.66	0.6	0.8	YI3	-	AVR...-3
		18	3JIR18NPT...		1.01	0.6	0.8			
		14	3JIR14NPT...		1.33	1.1	1.5			
		11.5	3JIR11.5NPT...		1.64	1.1	1.5			
		8	3JIR8NPT...		2.42	1.0	1.5			
3/8" V6	16	14	3IR14NPT-6C...		1.33	1.9	2.8	YI3-6C	-	AVR...-3 NVRC...-3 206/...

NPT (续)

内螺纹



标准参照: USAS B2.1:1968
公差等级: 标准型 NPT



M+ 型



F-LINE

刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH	刀杆
3/8"	16	14	2	3IR14NPT2M+...	1.33	2.0	3.0	YI3M	AVR..-3
1/2"	22	11.5	2	4IR11.5NPT2M+...	1.64	2.2	3.4	YI4M	AVR..-4
1/2"F	23	11.5	2	4FIR11.5NPT2M+...	1.64	2.2	3.4	YI4M2F	AVRC...-4MF
5/8"	27	11.5	3	5IR11.5NPT3M+...	1.64	3.5	5.6	YI5M	AVR..-5M
		8	2	5IR8NPT2M+...	2.42	3.1	4.9		

Z+ 型

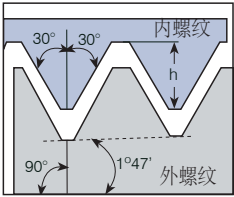


刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH	刀杆
1/2"	22	11.5	2	4IR11.5NPT2Z+...	1.64	2.7	10.0	YI4Z	AVR..-4Z
		8	2	4IR8NPT2Z+...	2.42	3.4	9.6		

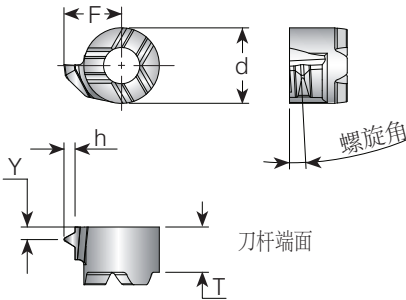
NPT（续）

Mini-V

内螺纹



标准参照: USAS B2.1:1968
公差等级: 标准型 NPT



Mini-V

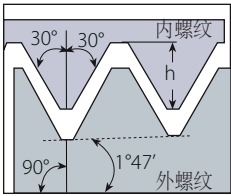


最小 螺纹	刀片类型	螺距	订货代码		尺寸				螺旋角	刀杆
		tpi	RH		d	T	F	Y	h min	°
1/8"-27NPT	V08	27	V08TH27NPTR...		6	3.8	4.35	0.6	0.64	2
1/4"-18NPT		18	V08TH18NPTR...				4.8	0.9	1.0	2

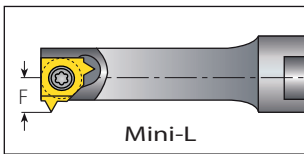
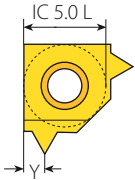
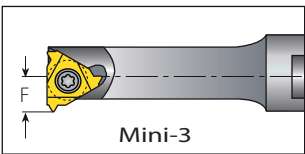
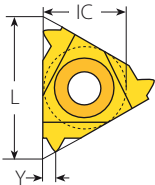
NPT

MINIPRO

内螺纹



标准参照: USAS B2.1:1968
公差等级: 标准型 NPT



Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
4.0	6.0	27	4.0KIR27NPT...	4.0KIL27NPT...	0.66	0.6	3.7	6.35	.NVR.5-4.0K(LH)
5.0	8	27	5.0KIR27NPT...	5.0KIL27NPT...	0.66	0.6	4.7	7.8	.NVR.5-4.0K(LH)
		18	5.0KIR18NPT...	5.0KIL18NPT...	1.01	0.8			
6.0	10	27	6.0IR27NPT...		0.66	0.8	5.3	10.0	.NVR1...-6.0
		18	6.0IR18NPT...		1.01	1.0	5.3		
		14	6.0IR14NPT...		1.33	1.1	5.3		

左手刀按订单供货 (例: 6.0IL27NPT...).

Mini-L



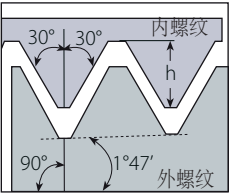
刀片尺寸	螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
5.0L	27	5LIR27NPT...		0.66	0.8	4.65	8.0	.NVR10-5L
	18	5LIR18NPT...		1.01	1.0	4.65		
	14	5LIR14NPT...		1.33	1.1	4.65		

左手刀按订单供货 (例: 5LIL27NPT...).

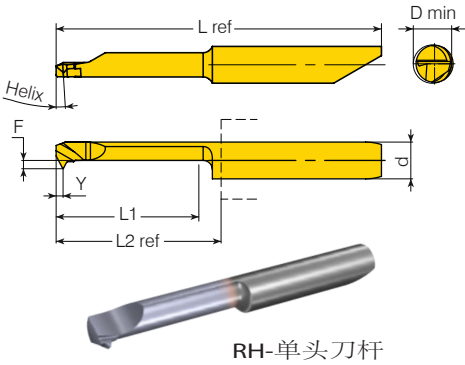
NPT (续)

MINIPRO

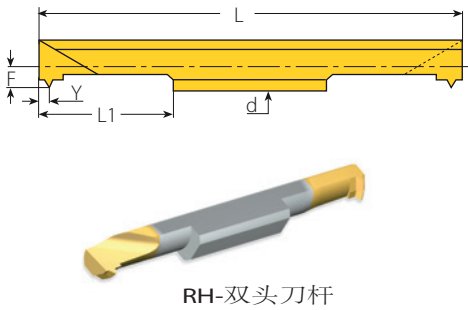
内螺纹



标准参照: USAS B2.1:1968
公差等级: 标准型 NPT



RH-单头刀杆



RH-双头刀杆

Micro - 双头刀杆

刀片直径		螺距	订货代码		尺寸					最小加工直径	刀杆
螺纹	d mm	tpi	RH		L1	L	F	Y	h min	mm	
1/16"-27NPT	6.0	27	6.0SIR27NPT...		16	50	2.50	1.00	0.66	5.9	SMC...-6.0
1/4"-18NPT		18	6.0SIR18NPT...		16	50	2.50	0.80	1.01	6.0	

左手刀按订单供货 (例: 6.0SIL18NPT...).

Micro - 单头刀杆

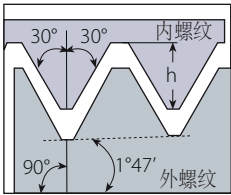
microscope

刀片直径		螺距	订货代码		尺寸					最小加工直径		刀杆
螺纹	d mm	tpi	RH/LH	螺旋角°	L1	F	Y	h min	L2 ref*	L ref	D mm	
1/16"-27NPT	6.0	27	M659TH27NPTL16R/L...	3.5	16	2.9	0.75	0.66	18.5	42.2	6.1	MH...-6.0
1/4"-18NPT		18	M659TH18NPTL16R/L...				1.0	1.01			10.7	
1/2"-14NPT		14	M659TH14NPTL16R/L...				1.05	1.33			17.0	

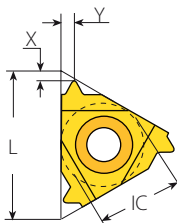
* L2 Ref: 重复定位精度 +/-0.02.

ANPT

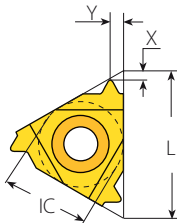
内螺纹/外螺纹



标准参照: MIL-P-7105B
公差等级: 标准型 ANPT



外部
标准型



内部
标准型

标准型 - 外螺纹



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8"	16	18	3ER18ANPT...	3EL18ANPT...	1.08	0.8	1.0	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		14	3ER14ANPT...	3EL14ANPT...	1.39	0.8	1.0			

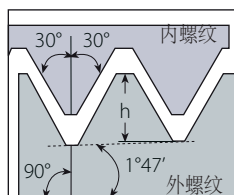
标准型 - 内螺纹



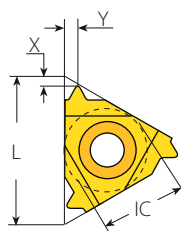
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	18	2IR18ANPT...	2IL18ANPT...	1.08	0.80	1.0	-	-	NVR...-2 (LH)
3/8"	16	14	3IR14ANPT...	3IL14ANPT...	1.39	0.80	1.0	YI3	YE3	AVR...-3 (LH)

NPTF

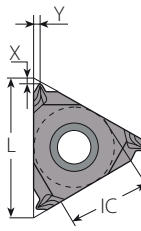
外螺纹



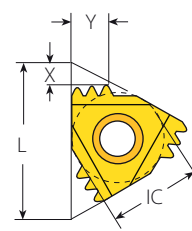
标准参照: ANSI B1.20.3-1976
公差等级: Class 2



标准型



SCB
烧结
槽型



M+ 型

标准型



SCB

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	27	2ER27NPTF...	2EL27NPTF...	0.64	0.7	0.8	-	-	NL...-2 (LH)
		18	2ER18NPTF...	2EL18NPTF...	1.00	0.8	1.0			
		14	2ER14NPTF...	2EL14NPTF...	1.35	0.8	1.0			
3/8"	16	27	3ER27NPTF...	3EL27NPTF...	0.64	0.7	0.8	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		18	3ER18NPTF...	3EL18NPTF...	1.00	0.8	1.0			
		14	3ER14NPTF...	3EL14NPTF...	1.35	0.9	1.2			
		11.5	3ER11.5NPTF...	3EL11.5NPTF...	1.63	1.1	1.5			
		8	3ER8NPTF...	3EL8NPTF...	2.38	1.3	1.8			
3/8" SCB	16	27	3JER27NPTF...		0.64	0.7	0.8	YE3	-	AL...-3
		18	3JER18NPTF...		1.00	0.6	0.8			
		14	3JER14NPTF...		1.35	1.1	1.5			
		11.5	3JER11.5NPTF...		1.63	1.1	1.5			
		8	3JER8NPTF		2.38	1.1	1.5			

M+ 型

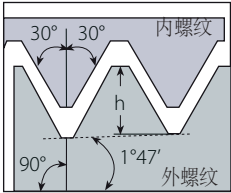
Multiplus



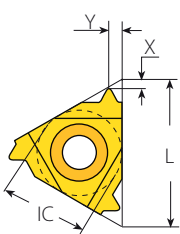
刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH		
3/8"	16	14	2	3ER14NPTF2M+...	1.35	2.0	3.0	YE3M		AL...-3

NPTF (续)

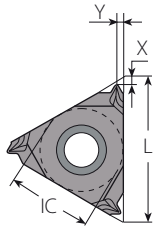
内螺纹



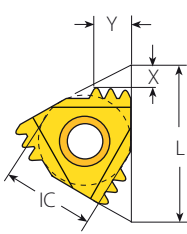
标准参照: ANSI B1.20.3-1976
公差等级: Class 2



标准型

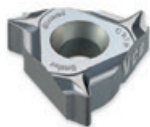


SCB
烧结
槽型



M+ 型

标准型



SCB

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	27	2IR27NPTF...	2IL27NPTF...	0.64	0.7	0.8	-	-	NVR...2 (LH)
		18	2IR18NPTF...	2IL18NPTF...	1.00	0.8	1.0			
		14	2IR14NPTF...	2IL14NPTF...	1.35	0.8	1.0			
1/4" SCB	11	27	2JIR27NPTF...		0.64	0.7	0.8	-	-	NVR...2
		18	2JIR18NPTF...		1.00	0.6	0.8			
3/8"	16	27	3IR27NPTF...	3IL27NPTF...	0.64	0.7	0.8	YI3	YE3	AVR...3 (LH)
		18	3IR18NPTF...	3IL18NPTF...	1.00	0.8	1.0			
		14	3IR14NPTF...	3IL14NPTF...	1.35	0.9	1.2			
		11.5	3IR11.5NPTF...	3IL11.5NPTF...	1.63	1.1	1.5			
		8	3IR8NPTF...	3IL8NPTF...	2.38	1.3	1.8			
3/8" SCB	16	27	3JIR27NPTF...		0.64	0.7	0.8	YI3	-	AVR...3
		18	3JIR18NPTF...		1.00	0.6	0.8			
		14	3JIR14NPTF...		1.35	1.1	1.5			
		11.5	3JIR11.5NPTF...		1.63	1.1	1.5			
		8	3JIR8NPTF...		2.38	1.1	1.5			

M+ 型



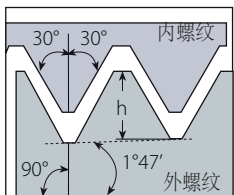
刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH		
3/8"	16	14	2	3IR14NPTF2M+...	1.35	2.0	3.0	YI3M		AVR...3

Multiplus

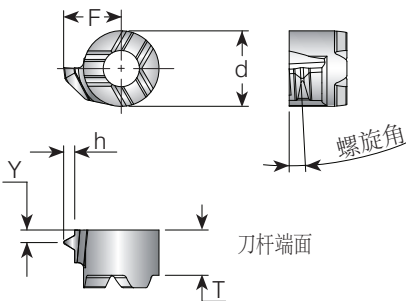
NPTF (续)

Mini-V

内螺纹



标准参照: ANSI 1.2.3-1976
公差等级: 标准型 NPTF



Mini-V

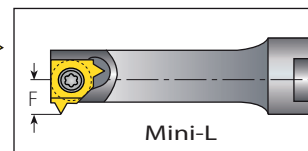
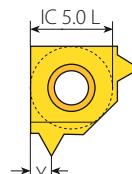
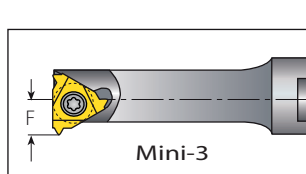
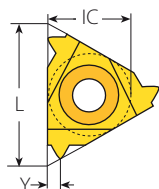
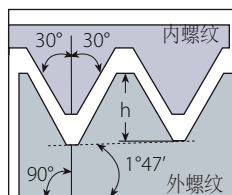


最小 螺纹	刀片类型	螺距	订货代码		尺寸				螺旋角	刀杆
		tpi	RH	d	T	F	Y	h min	°	
1/4"-18NPTF	V08	18	V08TH18NPTFR...	6	3.8	4.64	0.9	1.0	2.0	.V08-...

NPTF (续)

MINIPRO

内螺纹



标准参照: ANSI B1.20.3-1976
公差等级: Class 2

Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
4.0	6	27	4.0KIR27NPTF...	4.0KIL27NPTF...	0.64	0.6	3.6	6.25	.NVR.5-4.0K (LH)
5.0	8	27	5.0KIR27NPTF...	5.0KIL27NPTF...	0.64	0.6	4.7	7.8	.NVR.5-7.5.0K (LH)
		18	5.0KIR18NPTF...	5.0KIL18NPTF...	1.00	0.8			
6.0	10	27	6.0IR27NPTF...		0.64	0.8	5.3	10.0	.NVR1...-6.0
		18	6.0IR18NPTF...		1.00	1.0	5.3		
		14	6.0IR14NPTF...		1.35	1.1	5.3		

左手刀按订单供货 (例: 6.0IL27NPTF...).

Mini-L

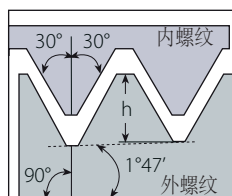


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm		tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
5.0L		27	5LIR27NPTF...		0.64	0.8	4.65	8.0	.NVR 10-.5L
		18	5LIR18NPTF...		1.00	1.0	4.65		
		14	5LIR14NPTF...		1.35	1.1	4.65		

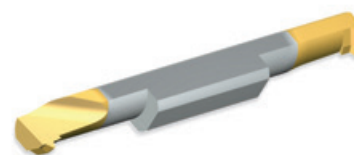
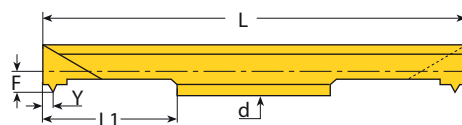
左手刀按订单供货 (例: 5LIL27NPTF...).

NPTF

内螺纹



标准参照: ANSI B1.20.3-1976
公差等级: Class 2



RH-双头刀杆

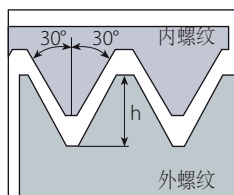
Micro - 双头刀杆

刀片直径		螺距	订货代码		尺寸				最小加工直径	刀杆
螺纹	d mm	tpi	RH	L1	L	F	Y	h min	mm	
1/16"-27NPTF	6.0	27	6.0SIR27NPTF...	16	50	2.50	0.80	0.64	6.0	SMC...-6.0
1/4"-18NPTF		18	6.0SIR18NPTF...	16	50	2.50	1.00	1.00		

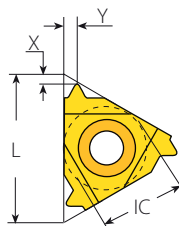
左手刀按订单供货 (例: 6.0SIL18NPTF...).

NPS

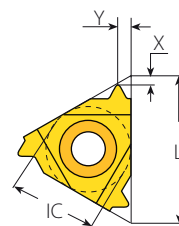
内螺纹/外螺纹



标准参照: USA NBS H28 (1957)
公差等级: 标准型 NPS



外部标准型



内部标准型

标准外螺纹刀片



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8"	16	24	3ER24NPS...	3EL24NPS...	0.79	0.7	0.8	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		16	3ER16NPS...	3EL16NPS...	1.21	0.8	1.1			
		14	3ER14NPS...	3EL14NPS...	1.33	0.9	1.2			
		12	3ER12NPS...	3EL12NPS...	1.63	1.1	1.4			
		11.5	3ER11.5NPS...	3EL11.5NPS...	1.71	1.1	1.5			
		9	3ER9NPS...	3EL9NPS...	2.20	1.2	1.6			
1/2"	22	8	4ER8NPS...	4EL8NPS...	2.46	1.3	1.9	YE4	YI4	AL...-4 (LH)
		7	4ER7NPS...	4EL7NPS...	2.82	1.6	2.3			
		6	4ER6NPS...	4EL6NPS...	3.31	1.6	2.3			
5/8"	27	5	5ER5NPS...	5EL5NPS...	3.98	1.9	2.8	YE5	YI5	AL...-5 (LH)

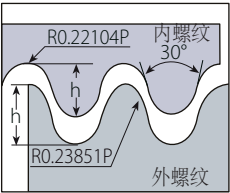
标准内螺纹刀片



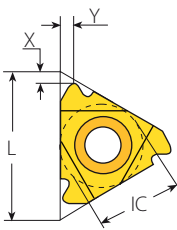
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8"	16	24	3IR24NPS...	3IL24NPS...	0.79	0.7	0.8	YI3	YE3	AVR...-3 (LH)
		14	3IR14NPS...	3IL14NPS...	1.33	0.9	1.2			
		12	3IR12NPS...	3IL12NPS...	1.63	1.1	1.4			
		11.5	3IR11.5NPS...	3IL11.5NPS...	1.71	1.1	1.5			
		9	3IR9NPS...	3IL9NPS...	2.20	1.2	1.6			
1/2"	22	8	4IR8NPS...	4IL8NPS...	2.46	1.3	1.9	YI4	YE4	AVR...-4 (LH)
		7	4IR7NPS...	4IL7NPS...	2.82	1.6	2.3			
		6	4IR6NPS...	4IL6NPS...	3.31	1.6	2.3			
5/8"	27	5	5IR5NPS...	5IL5NPS...	3.98	1.9	2.8	YI5	YE5	AVR...-5 (LH)

圆螺纹 (DIN 405)

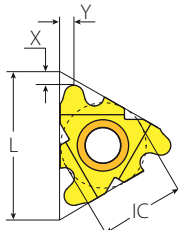
外螺纹



标准参照: DIN 405
公差等级: 7h/7H



标准型



F-Line

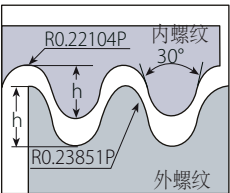
标准型



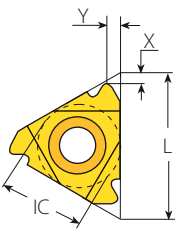
FLINE

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8"	16	10	3ER10RD...	3EL10RD...	1.27	1.1	1.2	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		8	3ER8RD...	3EL8RD...	1.59	1.4	1.3			
		6	3ER6RD...	3EL6RD...	2.12	1.5	1.7			
1/2"	22	6	4ER6RD...	4EL6RD...	2.12	1.5	1.7	YE4	YI4	AL...-4 (LH)
		4	4ER4RD...	4EL4RD...	3.18	2.2	2.3			
1/2"F	23	6	4FER6RD...		2.12	1.5	1.7	YE4F		AL...-4F
		4	4FER4RD...		3.18	2.2	2.3			
5/8"	27	4	5ER4RD...	5EL4RD...	3.18	2.2	2.3	YE5	YI5	AL...-5 (LH)

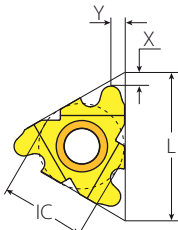
内螺纹



标准参照: DIN 405
公差等级: 7h/7H



标准型



F-Line

标准型

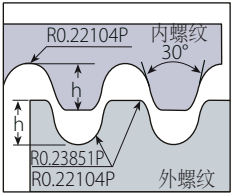


FLINE

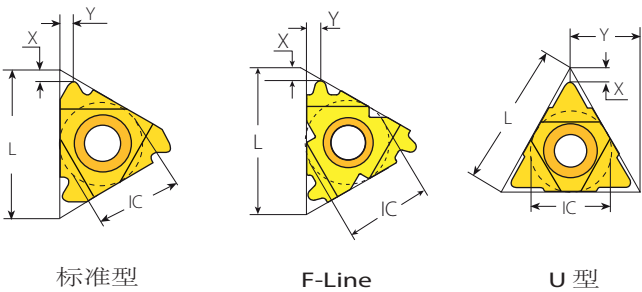
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8"	16	10	3IR10RD...	3IL10RD...	1.27	1.1	1.2	YI3	YE3	AVR...-3 (LH)
		8	3IR8RD...	3IL8RD...	1.59	1.4	1.4			
		6	3IR6RD...	3IL6RD...	2.12	1.4	1.5			
1/2"	22	6	4IR6RD...	4IL6RD...	2.12	1.5	1.7	YI4	YE4	AVR...-4 (LH)
		4	4IR4RD...	4IL4RD...	3.18	2.2	2.3			
1/2"F	23	6	4FIR6RD...		2.12	1.5	1.7	YI4F		AVRC...-4F
		4	4FIR4RD...		3.18	2.2	2.3			
5/8"	27	4	5IR4RD...	5IL4RD...	3.18	2.2	2.3	YI5	YE5	AVR...-5 (LH)

圆螺纹 (DIN 20400)

外螺纹



标准参照: DIN 20400
公差等级: 标准型



标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/2"	22	3.0	4ER3.0RD20400...	4EL3.0RD20400...	1.65	1.3	1.7	YE4	YI4	AL...-4 (LH)
		4.0	4ER4.0RD20400...	4EL4.0RD20400...	2.20	1.6	2.2			
		5.0	4ER5.0RD20400...	4EL5.0RD20400...	2.75	1.4	1.7			
		6.0	4ER6.0RD20400...	4EL6.0RD20400...	3.30	1.7	2.1			
1/2"F	23	3.0	4FER3.0RD20400...		1.65	1.3	1.7	YE4F		AL...-4F
		4.0	4FER4.0RD20400...		2.2	1.6	2.2			
		5.0	4FER5.0RD20400...		2.75	1.4	1.7			
		6.0	4FER6.0RD20400...		3.3	1.7	2.1			

U 型

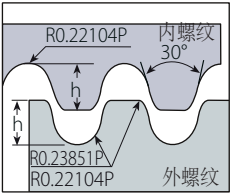


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH+LH	h min	X	Y	RH	LH	
5/8"U	27	8.0	5UEI8.0RD20400...	4.4	2.9	13.5	YE5U	YI5U	AL...-5U (LH)

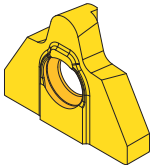
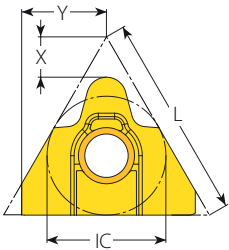
圆螺纹 (DIN 20400) (续)

MEGALINE

外螺纹



标准参照: DIN 20400
公差等级: 标准型

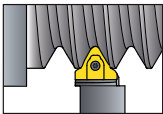


Mega Line

外螺纹

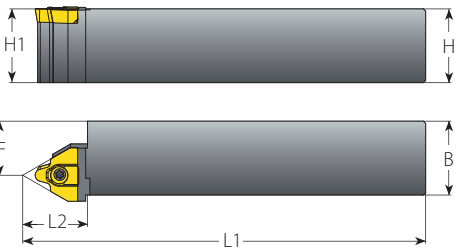
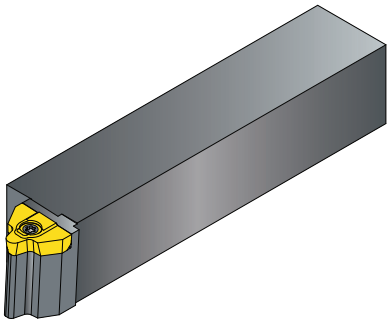


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	10.0	5MGER10.0RD20400...	5.50	4.12	11.3	78	36
		12.0	5MGER12.0RD20400...	6.60	5.39		93	43
		16.0	5MGER16.0RD20400...	8.80	4.92		124	58



外螺纹刀杆系列 – 圆螺纹 (DIN 20400)

MEGALINE



外螺纹

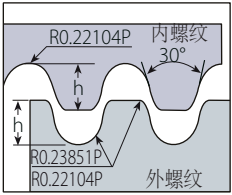
刀杆配件

刀片	订货代码	尺寸				螺纹直径范围 (最小-最大)		
	RH	H=B=H1	F	L1	L2		刀片螺丝	扳手
5MGER10.0RD20400...	NL25-5MG10RD	25	16.5	155	22	(RD132-170)x10	S5MG	K6T
	NL32-5MG10RD	32	23.5	175				
	NL40-5MG10RD	40	31.5	205				
5MGER12.0RD20400...	NL25-5MG12RD	25	16.5	155	22	(RD180-224)x12		
	NL32-5MG12RD	32	23.5	175				
	NL40-5MG12RD	40	31.5	205				
5MGER16.0RD20400...	NL25-5MG16RD	25	16.5	155	22	(RD236-300)x16		
	NL32-5MG16RD	32	23.5	175				
	NL40-5MG16RD	40	31.5	205				

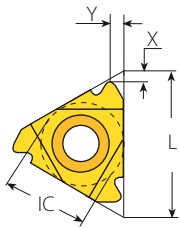
Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。

圆螺纹 (DIN 20400) (续)

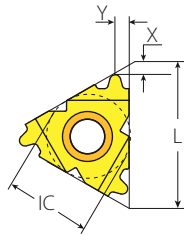
内螺纹



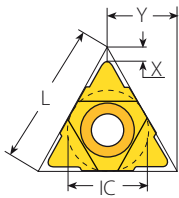
标准参照: DIN 20400
公差等级: 标准型



标准型



F-Line



U型

标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/2"	22	3.0	4IR3.0RD20400...	4IL3.0RD20400...	1.65	1.3	1.7	YI4	YE4	AVR...-4 (LH)
		4.0	4IR4.0RD20400...	4IL4.0RD20400...	2.20	1.6	2.2			
		5.0	4IR5.0RD20400...	4IL5.0RD20400...	2.75	1.4	1.7			
		6.0	4IR6.0RD20400...	4IL6.0RD20400...	3.30	1.7	2.1			
1/2"F	23	3.0	4FIR3.0RD20400...		1.65	1.3	1.7	YI4F		AVRC...-4F
		4.0	4FIR4.0RD20400...		2.2	1.6	2.2			
		5.0	4FIR5.0RD20400...		2.75	1.4	1.7			
		6.0	4FIR6.0RD20400...		3.3	1.7	2.1			

U型

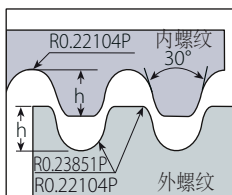


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH+LH		h min	X	Y	RH	LH	
5/8"U	27	8.0	5UEI8.0RD20400...		4.4	2.9	13.5	YI5U	YE5U	AVR...-5U (LH)

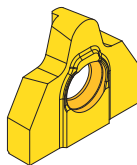
圆螺纹 (DIN 20400) (续)

MEGALINE

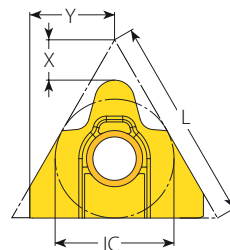
内螺纹



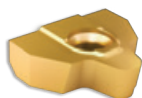
标准参照: DIN 20400
公差等级: 标准型



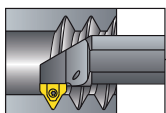
Mega Line



内螺纹

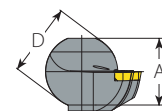
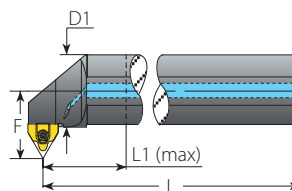
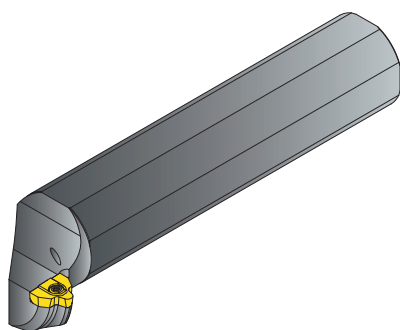


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	10.0	5MGIR10.0RD20400...	5.50	4.12	10.4	78	36
		12.0	5MGIR12.0RD20400...	6.60	5.39		93	43
		16.0	5MGIR16.0RD20400...	8.80	4.92		124	58



内螺纹刀杆系列 – 圆螺纹 (DIN 20400)

MEGALINE



内螺纹

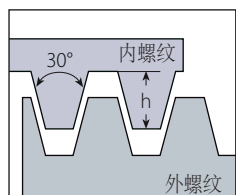
刀杆配件

刀片	订货代码	尺寸						最小加工直径	螺纹直径范围 (最小-最大)			
	RH	A	L	L1 (最大)	D	D1	F	mm	短屑材料	长屑材料	刀片螺丝	扳手
5MGIR10.0RD20400...	NVRC40-5MG10RD	36	232.5	100	40	39.7	41.5	122	(RD132-170)x10	(RD132-170)x10	S5MG	K6T
	NVRC50-5MG10RD	46	257.5	125	50	49.7	46.5					
	NVRC60-5MG10RD	57	282.5	150	60	59.7	51.5					
5MGIR12.0RD20400...	NVRC40-5MG12RD	36	232.5	100	40	39.7	41.5	168	(RD180-224)x12	(RD180-224)x12		
	NVRC50-5MG12RD	46	257.5	125	50	49.7	46.5					
	NVRC60-5MG12RD	57	282.5	150	60	59.7	51.5					
5MGIR16.0RD20400...	NVRC40-5MG16RD	36	232.5	100	40	39.7	41.5	220	(RD236-300)x16	(RD236-300)x16		
	NVRC50-5MG16RD	46	257.5	125	50	49.7	46.5					
	NVRC60-5MG16RD	57	282.5	150	60	59.7	51.5					

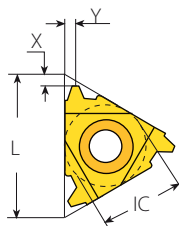
Mega Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。

梯形螺纹

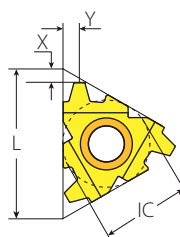
外螺纹



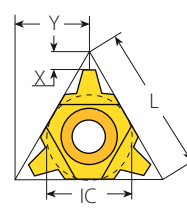
标准参照: DIN 103
公差等级: 7e/7H



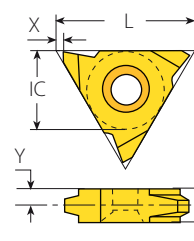
标准型



F-Line



U型



V型

标准型



FLINE

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	1.5	2ER1.5TR...	2EL1.5TR...	0.90	0.8	0.9	-	-	NL...-2 (LH)
3/8"	16	1.5	3ER1.5TR...	3EL1.5TR...	0.90	1.0	1.1	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		2.0	3ER2.0TR...	3EL2.0TR...	1.25	1.1	1.3			
		2.5	3ER2.5TR...	3EL2.5TR...	1.55	1.2	1.4			
		3.0	3ER3.0TR...	3EL3.0TR...	1.75	1.3	1.5			
1/2"	22	4.0	4ER4.0TR...	4EL4.0TR...	2.25	1.7	1.9	YE4	YI4	AL...-4 (LH)
		5.0	4ER5.0TR...	4EL5.0TR...	2.75	2.1	2.5			
		6.0	4ER6.0TR...	4EL6.0TR...	3.50	2.3	2.7			
1/2"F	23	4.0	4FER4.0TR...		2.25	1.7	1.9	YE4F		AL...-4F
		5.0	4FER5.0TR...		2.75	2.1	2.5			
		6.0	4FER6.0TR...		3.50	2.3	2.7			
5/8"	27	6.0	5ER6.0TR...	5EL6.0TR...	3.50	2.3	2.7	YE5	YI5	AL...-5 (LH)

U型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH+LH		h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	6.0	4UE6.0TR...		3.50	2.0	11.0	YE4U	YI4U	AL...-4U (LH)
		7.0	4UE7.0TR...		4.00	2.3	11.0			
		8.0	4UE8.0TR...		4.50	2.6	11.0			
5/8"U	27	8.0	5UE8.0TR...		4.50	2.6	13.7	YE5U	YI5U	AL...-5U (LH)
		9.0	5UE9.0TR...		5.00	3.0	13.7			

V型

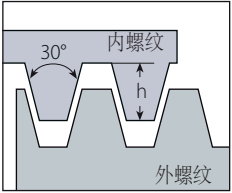


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	T	
5/8"V	27	6.0	5VER6.0TR...	5VEL6.0TR...	3.50	1.0	3.3	6	NL...-5V-6 (LH)
		7.0	5VER7.0TR...	5VEL7.0TR...	4.00	1.0	3.3	6	
		8.0	5VER8.0TR...	5VEL8.0TR...	4.50	1.0	3.3	6	
		9.0	5VER9.0TR...	5VEL9.0TR...	5.00	1.0	4.3	8	NL...-5V-8 (LH)
		10.0	5VER10.0TR...	5VEL10.0TR...	5.50	1.0	4.3	8	
		12.0	5VER12.0TR...	5VEL12.0TR...	6.50	1.0	5.2	10	

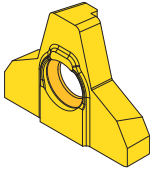
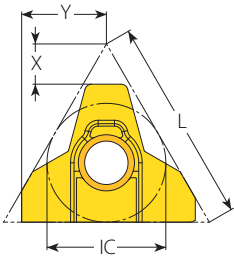
梯形螺纹（续）

MEGALINE

外螺纹



标准参照: DIN 103
公差等级: 7e/7H



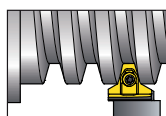
Mega Line

外螺纹

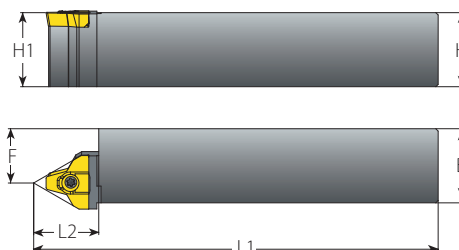
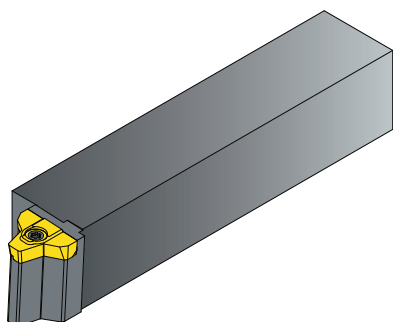


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	12.0	5MGER12.0TR...	6.5	5.38	11.3	94	44
		14.0	5MGER14.0TR...	8.0	4.38		115	54
		16.0	5MGER16.0TR...	9.0	5.38		129	60
		18.0	5MGER18.0TR...	10.0	5.38		143	67
		20.0	5MGER20.0TR...	11.0	7.38		158	74
		24.0	5MGER24.0TR...	13.0	7.38		186	87

Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。



外螺纹刀杆系列 – 梯形螺纹

MEGALINE


外螺纹

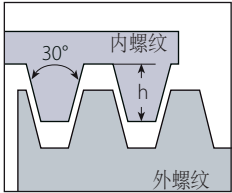
刀杆配件

刀片	订货代码	尺寸				螺纹直径范围 (最小-最大)		
	RH	H=B=H1	F	L1	L2		刀片螺丝	扳手
5MGER12.0TR...	NL25-5MG12TR	25	16.5	155	22	(TR44-300)x12	S5MG	K6T
	NL32-5MG12TR	32	23.5	175				
	NL40-5MG12TR	40	31.5	205				
5MGER14.0TR...	NL25-5MG14TR	25	16.5	155	22	(TR55-145)x14		
	NL32-5MG14TR	32	23.5	175				
	NL40-5MG14TR	40	31.5	205				
5MGER16.0TR...	NL25-5MG16TR	25	16.5	155	22	(TR65-175)x16		
	NL32-5MG16TR	32	23.5	175				
	NL40-5MG16TR	40	31.5	205				
5MGER18.0TR...	NL25-5MG18TR	25	16.5	155	22	(TR85-200)x18		
	NL32-5MG18TR	32	23.5	175				
	NL40-5MG18TR	40	31.5	205				
5MGER20.0TR...	NL25-5MG20TR	25	16.5	155	22	(TR100-230)x20		
	NL32-5MG20TR	32	23.5	175				
	NL40-5MG20TR	40	31.5	205				
5MGER24.0TR...	NL25-5MG24TR	25	16.5	155	22	(TR135-300)x24		
	NL32-5MG24TR	32	23.5	175				
	NL40-5MG24TR	40	31.5	205				

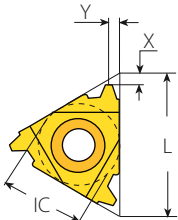
Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。

梯形螺纹（续）

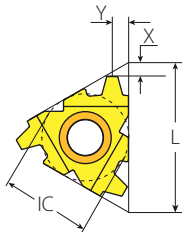
内螺纹



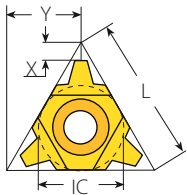
标准参照: DIN 103
公差等级: 7e/7H



标准型



F-Line



U 型

标准型

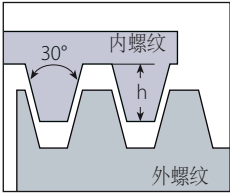


F LINE

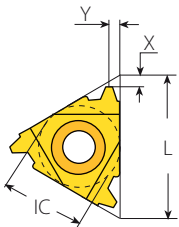
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	1.5	2IR1.5TR...	2IL1.5TR...	0.90	0.8	0.9	-	-	NVR 8-2 (LH)
3/8"	16	1.5	3IR1.5TR...	3IL1.5TR...	0.90	1.0	1.1	YI3	YE3	AVR...-3 (LH)
		2.0	3IR2.0TR...	3IL2.0TR...	1.25	1.1	1.3			
		2.5	3IR2.5TR...	3IL2.5TR...	1.53	1.2	1.4			
		3.0	3IR3.0TR...	3IL3.0TR...	1.75	1.3	1.5			
1/2"	22	4.0	4IR4.0TR...	4IL4.0TR...	2.25	1.7	1.9	YI4	YE4	AVR...-4 (LH)
		5.0	4IR5.0TR...	4IL5.0TR...	2.75	2.1	2.5			
		6.0	4IR6.0TR...	4IL6.0TR...	3.50	2.3	2.7			
1/2"F	23	4.0	4FIR4.0TR...		2.25	1.7	1.9	YI4F		AVRC...-4F
		5.0	4FIR5.0TR...		2.75	2.1	2.5			
		6.0	4FIR6.0TR...		3.5	2.3	2.7			
5/8"	27	6.0	5IR6.0TR...	5IL6.0TR...	3.50	2.3	2.7	YI5	YE5	AVR...-5 (LH)

梯形螺纹（续）

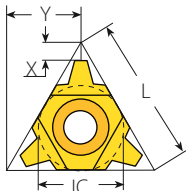
内螺纹



标准参照: DIN 103
公差等级: 7e/7H



粗牙螺距



U 型粗牙螺距

粗牙右手



螺纹	刀片尺寸		订货代码	尺寸			刀杆 RH	最小镗孔直径
	IC	L mm		h min	X	Y		
TR18x4	3/8"U	16	3UIR4.0TR...158/013	2.25	2.10	8.0	NVRC11-3U-156/020	14.0
TR20x4	3/8"	16	3IR4.0TR...158/012	2.25	1.53	1.9	NVRC13-3-156/006	16.0
TR22x5	3/8"U	16	3UIR5.0TR...158/011	2.75	1.56	8.0	NVRC14-3U-156/018	17.0
TR24x5			3UIR5.0TR...158/011	2.75	1.56	8.0	NVRC15-3U-156/019	19.0
TR26x5			3UIR5.0TR...158/011	2.75	1.56	8.0	NVRC15-3U-156/019	21.0
TR28x5	1/2"	22	4IR5.0TR...	2.75	2.30	2.7	NVRC20-4-156/008	23.0
TR30x6	1/2"U	22	4UIR6.0TR...158/007	3.50	1.94	11.0	NVRC20-4U-156/011	24.0
TR36x6	5/8"	27	5IR6.0TR...	3.50	2.30	2.7	NVRC25-5-156/012	30.0
TR38x7	1/2"U	22	4UIR7.0TR...158/008	4.00	2.27	11.0	NVRC25-4U-156/013	31.0
TR40x7			4UIR7.0TR...158/008	4.00	2.27	11.0	NVRC25-4U-156/013	33.0
TR42x7			4UIR7.0TR...158/008	4.00	2.27	11.0	NVRC32-4U-156/014	35.0
TR44x7			4UIR7.0TR...158/008	4.00	2.27	11.0	NVRC32-4U-156/014	37.0
TR46x8	5/8"U	27	5UIR8.0TR...158/010	4.50	2.59	13.5	NVRC32-5U-156/015	38.0
TR48x8			5UIR8.0TR...158/010	4.50	2.59	13.5	NVRC32-5U-156/015	40.0
TR50x8			5UIR8.0TR...158/010	4.50	2.59	13.5	NVRC32-5U-156/015	42.0
TR52x8			5UIR8.0TR...158/010	4.50	2.59	13.5	NVRC32-5U-156/015	44.0

粗牙左手

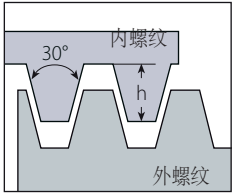


螺纹	刀片尺寸		订货代码	尺寸			刀杆 LH	最小镗孔直径
	IC	L mm		h min	X	Y		
TR18x4	3/8"U	16	3UIR4.0TR...158/013	2.25	2.10	8.0	NVRC11-3ULH-156/029	14.0
TR20x4	3/8"	16	3IL4.0TR...158/015	2.25	1.53	1.9	NVRC13-3LH-156/028	16.0
TR22x5	3/8"U	16	3UIR5.0TR...158/011	2.75	1.56	8.0	NVRC14-3ULH-156/030	17.0
TR24x5			3UIR5.0TR...158/011	2.75	1.56	8.0	NVRC15-3ULH-156/031	19.0
TR26x5			3UIR5.0TR...158/011	2.75	1.56	8.0	NVRC15-3ULH-156/031	21.0
TR28x5	1/2"	22	4IL5.0TR...	2.75	2.30	2.7	NVRC20-4LH-156/024	23.0
TR30x6	1/2"U	22	4UIR6.0TR...158/007	3.50	1.94	11.0	NVRC20-4ULH-156/021	24.0
TR36x6	5/8"	27	5IL6.0TR...	3.50	2.30	2.7	NVRC25-5LH-156/017	30.0
TR38x7	1/2"U	22	4UIR7.0TR...158/008	4.00	2.27	11.0	NVRC25-4ULH-156/032	31.0
TR40x7			4UIR7.0TR...158/008	4.00	2.27	11.0	NVRC25-4ULH-156/032	33.0
TR42x7			4UIR7.0TR...158/008	4.00	2.27	11.0	NVRC32-4ULH-156/022	35.0
TR44x7			4UIR7.0TR...158/008	4.00	2.27	11.0	NVRC32-4ULH-156/022	37.0
TR46x8	5/8"U	27	5UIR8.0TR...158/010	4.50	2.59	13.5	NVRC32-5ULH-156/027	38.0
TR48x8			5UIR8.0TR...158/010	4.50	2.59	13.5	NVRC32-5ULH-156/027	40.0
TR50x8			5UIR8.0TR...158/010	4.50	2.59	13.5	NVRC32-5ULH-156/027	42.0
TR52x8			5UIR8.0TR...158/010	4.50	2.59	13.5	NVRC32-5ULH-156/027	44.0

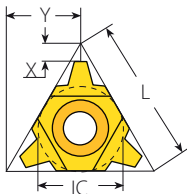
U型右手刀片可用于左右二种场合

梯形螺纹（续）

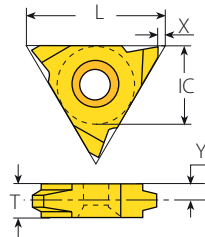
内螺纹



标准参照: DIN 103
公差等级: 7e/7H



U 型



V 型

U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH+LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	6.0	4UI6.0TR...	3.50	2.0	11.0	YI4U	YE4U	AVR..-4U (LH)
		7.0	4UI7.0TR...	4.00	2.3	11.0			
		8.0	4UI8.0TR...	4.50	2.6	11.0			
5/8"U	27	8.0	5UI8.0TR...	4.50	2.6	13.7	YI5U	YE5U	AVR..-5U (LH)
		9.0	5UI9.0TR...	5.00	3.0	13.7			

V 型

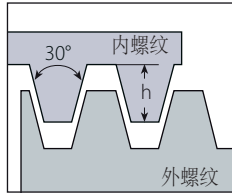


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	T	
5/8"V	27	6.0	5VIR6.0TR...	5VIL6.0TR...	3.50	1.0	3.3	6	NVR..-5V (LH)
		7.0	5VIR7.0TR...	5VIL7.0TR...	4.00	1.0	3.3	6	
		8.0	5VIR8.0TR...	5VIL8.0TR...	4.50	1.0	3.3	6	
		9.0	5VIR9.0TR...	5VIL9.0TR...	5.00	1.0	4.3	8	
		10.0	5VIR10.0TR...	5VIL10.0TR...	5.50	1.0	4.3	8	
		12.0	5VIR12.0TR...	5VIL12.0TR...	6.50	1.0	5.2	10	

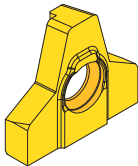
梯形螺纹

MEGALINE

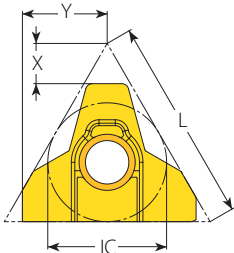
内螺纹



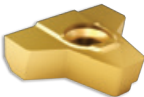
标准参照: DIN 103
公差等级: 7e/7H



Mega Line

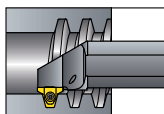


内螺纹

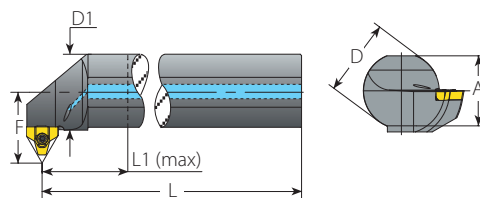
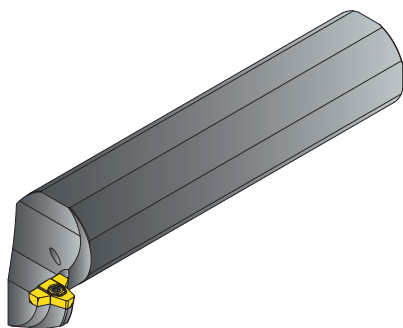


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	12.0	5MGIR12.0TR...	6.5	5.38	10.4	96	45
		14.0	5MGIR14.0TR...	8.0	4.38		118	55
		16.0	5MGIR16.0TR...	9.0	5.38		131	61
		18.0	5MGIR18.0TR...	10.0	5.38		145	68
		20.0	5MGIR20.0TR...	11.0	7.38		160	75
		24.0	5MGIR24.0TR...	13.0	7.38		188	88

Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。



内螺纹刀杆系列 – 梯形螺纹

MEGALINE


内螺纹

刀杆配件

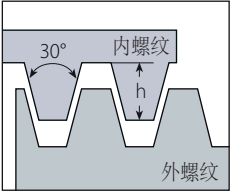
刀片		订货代码		尺寸			最小加工直径		螺纹直径范围 (最小-最大)			
RH		A	L	L1 (最大)	D	D1	F	mm	短屑材料	长屑材料	刀片螺丝	扳手
5MGIR12.0TR...	NVRC40-5MG12TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	73	(TR85-300)x12	(TR85-300)x12	S5MG	K6T
	NVRC50-5MG12TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	73	(TR85-300)x12	(TR95-300)x12		
	NVRC60-5MG12TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	83	(TR95-300)x12	(TR105-300)x12		
5MGIR14.0TR...	NVRC40-5MG14TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	101	(TR115-145)x14	(TR115-145)x14		
	NVRC50-5MG14TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	101	(TR115-145)x14	(TR115-145)x14		
	NVRC60-5MG14TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	101	(TR115-145)x14	(TR115-145)x14		
5MGIR16.0TR...	NVRC40-5MG16TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	64	(TR80-175)x16	(TR150-175)x16		
	NVRC50-5MG16TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	134	(TR150-175)x16	(TR150-175)x16		
	NVRC60-5MG16TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	134	(TR150-175)x16	(TR150-175)x16		
5MGIR18.0TR...	NVRC40-5MG18TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	72	(TR85-200)x18	(TR90-200)x18		
	NVRC50-5MG18TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	72	(TR90-200)x18	(TR180-200)x18		
	NVRC60-5MG18TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	162	(TR180-200)x18	(TR180-200)x18		
5MGIR20.0TR...	NVRC40-5MG20TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	80	(TR100-230)x20	(TR100-230)x20		
	NVRC50-5MG20TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	80	(TR100-230)x20	(TR100-230)x20		
	NVRC60-5MG20TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	85	(TR105-230)x20	(TR210-230)x20		
5MGIR24.0TR...	NVRC40-5MG24TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	111	(TR135-300)x24	(TR135-300)x24		
	NVRC50-5MG24TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	111	(TR135-300)x24	(TR135-300)x24		
	NVRC60-5MG24TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	111	(TR135-300)x24	(TR135-300)x24		

Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。

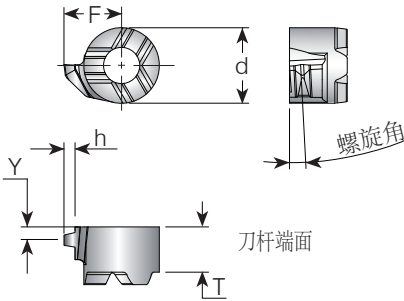
梯形螺纹（续）

Mini-V

内螺纹



标准参照: DIN 103
公差等级: 7e/7H



Mini-V

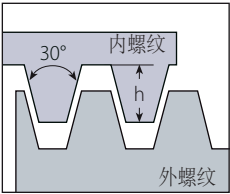


最小 螺纹	刀片类型	螺距	订货代码		尺寸				螺旋角	刀杆
		mm	RH	d	T	F	Y	h min	°	
TR10x2.0	V08	2.0	V08TH2.0TRR...	6	3.8	4.79	0.9	1.25	3.5	.V08-...
TR11x3.0		3.0	V08TH3.0TRR...			4.95	1.18	1.75	5	
TR16x4.0	V11	4.0	V11TH4.0TRR...	8	4.2	6.53	1.55	2.25	4.5	.V11-...

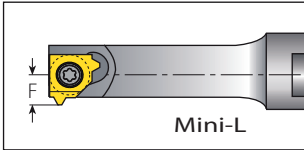
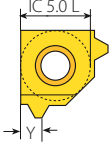
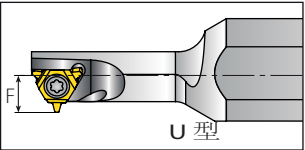
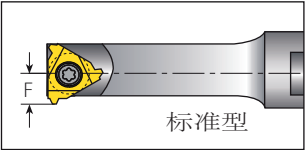
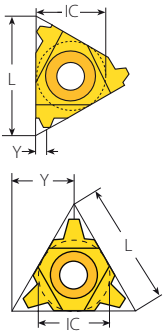
梯形螺纹

MINIPRO

内螺纹



标准参照: DIN 103
公差等级: 7e/7H



Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	RH	LH	h min	Y	F	mm	
5.0	8	1.5	5.0KIR1.5TR...	5.0KIL1.5TR...	0.85	0.7	4.7	7.8	.NVRC 7-5.0K (LH)
6.0	10	1.5	6.0IR1.5TR...		0.85	0.85	5.3	10.0	.NVR1...-6.0
		2.0	6.0IR2.0TR...		1.25	1.30	5.3	10.0	

左手刀按订单供货 (例: 6.0IL1.5TR...).

Mini-3 U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	RH+LH	h min	Y	F	mm	
5.0U	8	2.0	5.0KUI2TR...	1.25	4.0	5.7	9.0	.NVRC 8-5.0KU (LH)

Mini-L

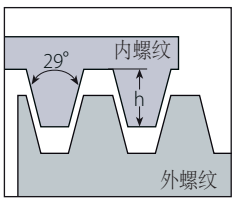


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm		mm	RH	LH	h min	Y	F	mm	
5.0L		1.5	5LIR1.5TR...		0.85	0.85	4.65	8.0	.NVR 10. -5L
		2.0	5LIR2.0TR...		1.25	1.30	4.80	9.0	

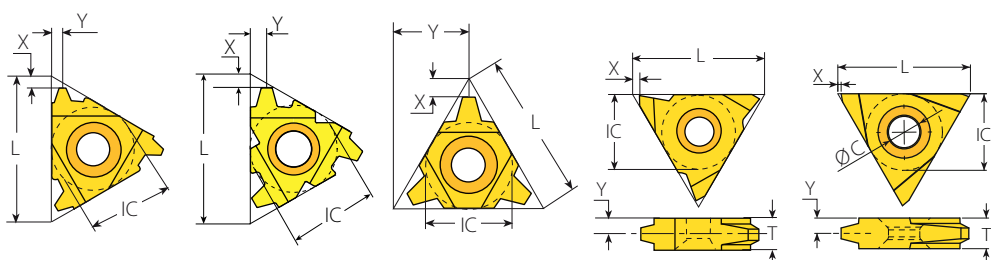
左手刀按订单供货 (例: 5LIL1.5TR...).

美制ACME螺纹

外螺纹



标准参照: ANSI B1.5:1988
公差等级: 3G



标准型 F-Line U 型 V 型 立装型

标准型



F LINE

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸	刀垫			
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH
1/4"	11	16	2ER16ACME...	2EL16ACME...	0.92	1.0	1.1	-	-
3/8"	16	16	3ER16ACME...	3EL16ACME...	0.92	1.0	1.1	YE3	YI3
		14	3ER14ACME...	3EL14ACME...	1.03	1.0	1.2		
		12	3ER12ACME...	3EL12ACME...	1.19	1.1	1.2		
		10	3ER10ACME...	3EL10ACME...	1.52	1.3	1.4		
		8	3ER8ACME...	3EL8ACME...	1.84	1.4	1.5		
		7	3ER7ACME...	3EL7ACME...	2.08	1.9	2.2		
1/2"	22	6	3ER6ACME...	3EL6ACME...	2.37	1.7	1.9	YE3AC6	YI3AC6
		7	4ER7ACME...	4EL7ACME...	2.08	1.9	2.2	YE4	YI4
		6	4ER6ACME...	4EL6ACME...	2.37	1.8	2.1		
1/2"F	23	5	4ER5ACME...	4EL5ACME...	2.79	2.0	2.3		
		6	4FER6ACME...		2.37	1.8	2.1	YE4F	
5/8"	27	4	5ER4ACME...	5EL4ACME...	3.43	2.4	2.7	YE5	YI5

NL..-2 (LH)

AL..-3 (LH)

AL..-4 (LH)

AL...-4F

AL..-5 (LH)

U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸	刀垫			
IC	L mm	tpi	RH+LH	h min	X	Y	RH	LH
1/2"U	22	4	4UE4ACME...	3.43	2.3	11.0	YE4U	YI4U
		3	4UE3ACME...	4.49	3.0	11.0		
5/8"U	27	3	5UE3ACME...	4.49	3.0	13.7	YE5U	YI5U

AL..-4U (LH)

AL..-5U (LH)

V 型



刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸				
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T
5/8"V	27	4	5VER4ACME...	5VEL4ACME...	3.43	1.0	3.3	6
		3.5	5VER3.5ACME...	5VEL3.5ACME...	3.85	1.0	3.3	6
		3	5VER3ACME...	5VEL3ACME...	4.49	1.0	3.3	6
		2	5VER2ACME...	5VEL2ACME...	6.60	1.0	5.2	10

NL..-5V-6 (LH)

NL..-5V-10 (LH)

立装型



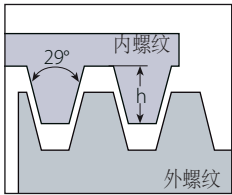
刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸				
IC	L mm	tpi	RH	h min	T	Ø C	X	Y
1/2"	22	12	TNEC43EI12ACME...	1.19	4.76	5.2	0.5	2.4
		10	TNEC43EI10ACME...	1.52				
		8	TNEC43EI8ACME...	1.83				
		6	TNEC43EI6ACME...	2.36				
		4	TNEC43EI4ACME...	3.43				
5/8"	27	4	TNEC54EI4ACME...	3.43	6.35	6.5		3.2
		3	TNEC54EI3ACME...	4.50				
3/4"	32	2	TNEC56EI2ACME...	6.60	9.53	8.0		4.8

立装式刀片适用于当前市场上通用刀杆

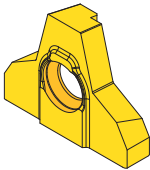
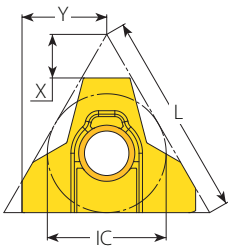
美制ACME螺纹（续）

MEGALINE

外螺纹



标准参照: ANSI B1.5:1988
公差等级: 3G

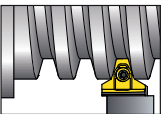


Mega Line

外螺纹

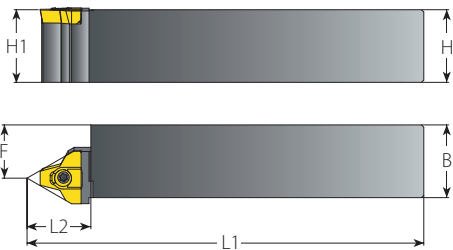
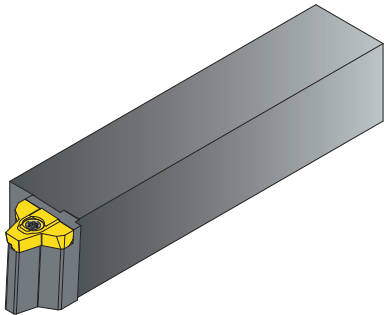


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	2	5MGER2ACME...	6.60	4.81	11.3	95	44
		1 1/2	5MGER1-1/2ACME...	8.72	5.81		125	58
		1 1/3	5MGER1-1/3ACME...	9.78	6.81		140	65
		1	5MGER1ACME...	12.95	8.31		186	87



外螺纹刀杆系列 – 美制ACME螺纹

MEGALINE



外螺纹

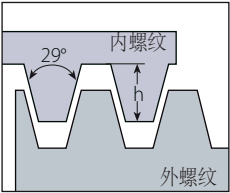
刀杆配件

刀片	订货代码	尺寸				螺纹直径范围 (最小-最大)		
	RH	H=B=H1	F	L1	L2		刀片螺丝	扳手
5MGER2ACME...	NL25-5MG2ACME	25	16.5	155	22	(3"-5")-2ACME	S5MG	K6T
	NL32-5MG2ACME	32	23.5	175				
	NL40-5MG2ACME	40	31.5	205				
5MGER1-1/2ACME...	NL25-5MG1-1/2ACME	25	16.5	155	22	(3"-5")-1 1/2ACME		
	NL32-5MG1-1/2ACME	32	23.5	175				
	NL40-5MG1-1/2ACME	40	31.5	205				
5MGER1-1/3ACME...	NL25-5MG1-1/3ACME	25	16.5	155	22	(3"-5")-1 1/3ACME		
	NL32-5MG1-1/3ACME	32	23.5	175				
	NL40-5MG1-1/3ACME	40	31.5	205				
5MGER1ACME...	NL25-5MG1ACME	25	16.5	155	22	(3.5"-5")-1ACME		
	NL32-5MG1ACME	32	23.5	175				
	NL40-5MG1ACME	40	31.5	205				

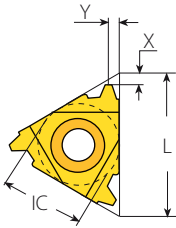
Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。

美制ACME螺纹 (续)

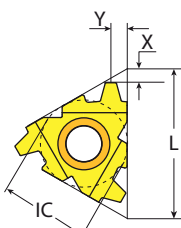
内螺纹



标准参照: ANSI B1.5:1988
公差等级: 3G



标准型



F-Line

标准型

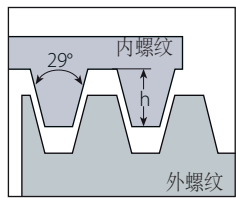


F LINE

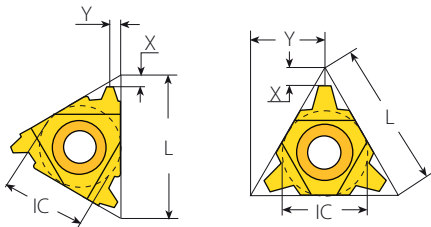
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆	
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH		
1/4"	11	16	2IR16ACME...	2IL16ACME...	0.92	0.9	0.9	-	-	NVR..-2 (LH)	
3/8"	16	16	3IR16ACME...	3IL16ACME...	0.92	1.0	1.1	YI3	YE3	AVR..-3 (LH)	
		14	3IR14ACME...	3IL14ACME...	1.03	1.1	1.2				
		12	3IR12ACME...	3IL12ACME...	1.19	1.2	1.3				
		10	3IR10ACME...	3IL10ACME...	1.52	1.2	1.3				
		8	3IR8ACME...	3IL8ACME...	1.84	1.4	1.5	YI3AC6	YE3AC6		
		6	3IR6ACME...	3IL6ACME...	2.37	1.6	1.9				
1/2"	22	6	4IR6ACME...	4IL6ACME...	2.37	1.8	2.1	YI4	YE4	AVR..-4 (LH)	
		5	4IR5ACME...	4IL5ACME...	2.79	2.0	2.3				
1/2"F	23	6	4FIR6ACME...		2.37	1.8	2.1	YI4F		AVRC...-4F	
		5	4FIR5ACME...		2.79	2.0	2.3				
5/8"	27	4	5IR4ACME...	5IL4ACME...	3.43	2.3	2.6	YI5	YE5	AVR..-5 (LH)	

美制ACME螺纹（续）

内螺纹



标准参照: ANSI B1.5:1988
公差等级: 3G



标准型 U 型

粗牙右手



螺纹		刀片尺寸		订货代码	尺寸			刀垫	最小镗孔直径	
tpi	IC	L mm		RH	h min	X	Y	RH	刀杆 RH	mm
1/2"x10	6.0U	10		6.0UIR10ACME...158/005	1.52	1.0	5.2	-	NVRC8-6.0U-156/003	10.16
5/8"x8	1/4"U	11		2UIR8ACME...158/006	1.84	1.0	5.5	-	NVRC10-2U-156/004	12.70
3/4"x6	3/8"	16		3IR6ACME...	2.37	1.7	1.8	-	NVRC11-3-156/005	14.82
7/8"x6				3IR6ACME...	2.37	1.7	1.8	-	NVRC13-3-156/006	18.42
1"x5	1/2"	22		4IR5ACME...	2.79	2.0	2.3	-	NVRC17-4-156/007	20.32
1 1/8"x5				4IR5ACME...	2.79	2.0	2.3	-	NVRC20-4-156/008	24.00
1 1/4"x5				4IR5ACME...	2.79	2.0	2.3	-	NVRC20-4-156/009	27.18
1 1/2"x4	5/8"	27		5IR4ACME...	3.43	2.3	2.6	-	NVRC28-5-156/010	32.38
1 3/4"x4				5IR4ACME...	3.43	2.3	2.6	YI5-1P	AVRC32-5	38.74

粗牙左手



螺纹		刀片尺寸		订货代码	尺寸			刀垫	最小镗孔直径	
tpi	IC	L mm		LH	h min	X	Y	LH	刀杆 LH	mm
1/2"x10	6.0U	10		6.0UIR10ACME...158/005	1.52	1.0	5.2	-	NVRC 8-6.0ULH-156/037	10.16
5/8"x8	1/4"U	11		2UIR8ACME...158/006	1.84	1.0	5.5	-	NVRC 10-2ULH-156/038	12.70
3/4"x6	3/8"	16		3IL6ACME...	2.37	1.7	1.8	-	NVRC 11-3LH-156/025	14.82
7/8"x6				3IL6ACME...	2.37	1.7	1.8	-	NVRC 13-3LH-156/028	18.42
1"x5	1/2"	22		4IL5ACME...	2.79	2.0	2.3	-	NVRC 17-4LH-156/023	20.32
1 1/8"x5				4IL5ACME...	2.79	2.0	2.3	-	NVRC 20-4LH-156/024	24.00
1 1/4"x5				4IL5ACME...	2.79	2.0	2.3	-	NVRC 20-4LH-156/033	27.18
1 1/2"x4	5/8"	27		5IL4ACME...	3.43	2.3	2.6	-	NVRC 28-5LH-156/034	32.38
1 3/4"x4				5IL4ACME...	3.43	2.3	2.6	YE5-1P	AVRC 32-5LH	38.74

U型右手刀片可用于左右二种场合

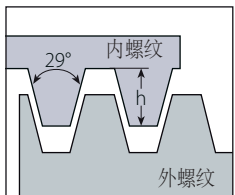
U 型



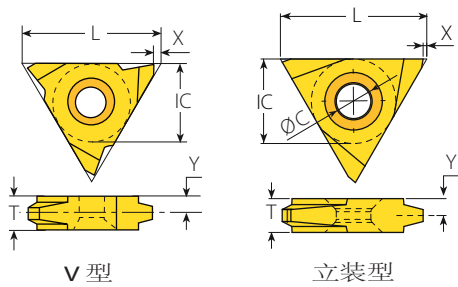
刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			刀垫		
IC	L mm	tpi	RH+LH	h min	X	Y	RH	LH	刀杆
1/2"U	22	4	4UI4ACME...	3.43	2.3	11.0	YI4U	YE4U	AVR...-4U (LH)
		3	4UI3ACME...	4.49	2.9	11.0			
5/8"U	27	3	5UI3ACME...	4.49	2.9	13.7	YI5U	YE5U	AVR...-5U(LH)

美制ACME螺纹（续）

内螺纹



标准参照: ANSI B1.5:1988
公差等级: 3G



V 型

立装型

V 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T	
5/8"V	27	4	5VIR4ACME...	5VIL4ACME...	3.43	1.0	3.3	6	NVR...-5V (LH)
		3.5	5VIR3.5ACME...	5VIL3.5ACME...	3.85	1.0	3.3	6	
		3	5VIR3ACME...	5VIL3ACME...	4.49	1.0	3.3	6	
		2	5VIR2ACME...	5VIL2ACME...	6.60	1.0	5.2	10	

立装型



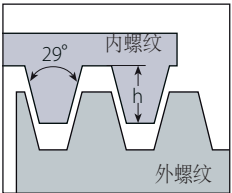
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				
IC	L mm	tpi	RH		h min	T	Ø C	X	Y
1/2"	22	12	TNEC43EI12ACME...		1.19	4.76	5.2	0.5	2.4
		10	TNEC43EI10ACME...		1.52				
		8	TNEC43EI8ACME...		1.83				
		6	TNEC43EI6ACME...		2.36				
		4	TNEC43EI4ACME...		3.43				
5/8"	27	4	TNEC54EI4ACME...		3.43	6.35	6.5		3.2
		3	TNEC54EI3ACME...		4.50				
3/4"	32	2	TNEC56EI2ACME...		6.60	9.53	8.0		4.8

立装式刀片适用于当前市场上通用刀杆。

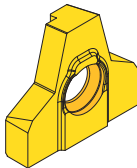
美制ACME螺纹（续）

MINIPRO

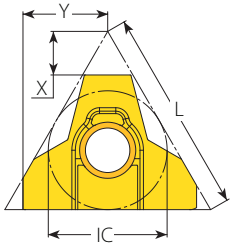
内螺纹



标准参照: ANSI B1.5:1988
公差等级: 3G

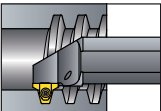


Mega Line



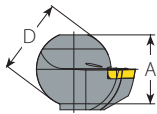
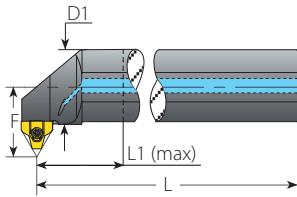
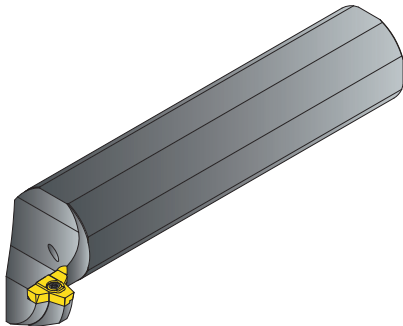
内螺纹

	刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
	IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	2	5MGIR2ACME...	6.54	4.81	10.4	94	44
			1 1/2	5MGIR1-1/2ACME...	8.55	5.81		124	58
			1 1/3	5MGIR1-1/3ACME...	9.56	6.81		139	65
			1	5MGIR1ACME...	12.57	8.31		184	86



内螺纹刀杆系列 – 美制ACME螺纹

MEGALINE



内螺纹

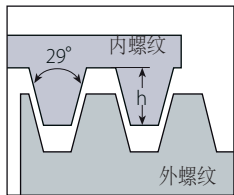
内螺纹											刀杆配件	
刀片	订货代码	尺寸				最小加工直径		螺纹直径范围 (最小-最大)				
	RH	A	L	L1 (最大)	D	D1	F	mm	短屑材料	长屑材料	刀片螺丝	扳手
5MGIR2ACME...	NVRC40-5MG2ACME	36	232.5	100	40	39.7	41.5	63.5	(3"-5")-2ACME	(3.5"-5")-2ACME	S5MG	K6T
	NVRC50-5MG2ACME	46	257.5	125	50	49.7	46.5	76.2	(3.5"-5")-2ACME	(4"-5")-2ACME		
	NVRC60-5MG2ACME	57	282.5	150	60	59.7	51.5	88.9	(4"-5")-2ACME	(4.5"-5")-2ACME		
5MGIR1-1/2ACME...	NVRC40-5MG1-1/2ACME	36	232.5	100	40	39.7	41.5	59.3	(3"-5")-1 1/2ACME	(3.5"-5")-1 1/2ACME		
	NVRC50-5MG1-1/2ACME	46	257.5	125	50	49.7	46.5	72.0	(3.5"-5")-1 1/2ACME	(4"-5")-1 1/2ACME		
	NVRC60-5MG1-1/2ACME	57	282.5	150	60	59.7	51.5	84.7	(4"-5")-1 1/2ACME	(4.5"-5")-1 1/2ACME		
5MGIR1-1/3ACME...	NVRC40-5MG1-1/3ACME	36	232.5	100	40	39.7	41.5	57.2	(3"-5")-1 1/3ACME	(3.5"-5")-1 1/3ACME		
	NVRC50-5MG1-1/3ACME	46	257.5	125	50	49.7	46.5	69.9	(3.5"-5")-1 1/3ACME	(4.0"-5")-1 1/3ACME		
	NVRC60-5MG1-1/3ACME	57	282.5	150	60	59.7	51.5	82.6	(4.0"-5")-1 1/3ACME	(4.5"-5")-1 1/3ACME		
5MGIR1ACME...	NVRC40-5MG1ACME	36	232.5	100	40	39.7	41.5	63.5	(3.5"-5")-1ACME	(4"-5")-1ACME		
	NVRC50-5MG1ACME	46	257.5	125	50	49.7	46.5	76.2	(4"-5")-1ACME	(4.5"-5")-1ACME		
	NVRC60-5MG1ACME	57	282.5	150	60	59.7	51.5	76.2	(4"-5")-1ACME	(4.5"-5")-1ACME		

Mega Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。

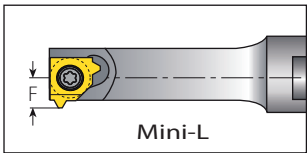
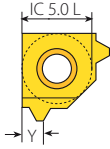
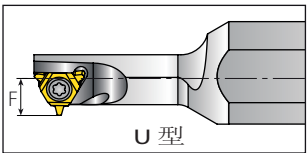
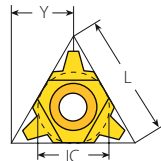
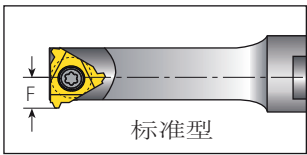
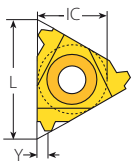
美制ACME螺纹 (续)

MINIPRO

内螺纹



标准参照: ANSI B1.5:1988
公差等级: 3G



Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸		最小加工直径		
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆
5.0	8	16	5.0KIR16ACME...	5.0KIL16ACME...	0.92	0.7	4.7	7.8	.NVRC 7-5.0K (LH)
6.0	10	12	6.0IR12ACME...		1.19	1.1	5.1	10.0	.NVR1..-6.0

左手刀按订单供货 (例: 6.0IL12ACME...).

Mini-3 U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸		最小加工直径		
IC mm	L mm	tpi	RH+LH		h min	Y	F	mm	刀杆
5.0U	8	14	5.0KUI14ACME...		1.03	4.0	5.8	9.0	.NVRC 8-5.0KU (LH)
		12	5.0KUI12ACME...		1.19				
		10	5.0KUI10ACME...		1.52				

Mini-L

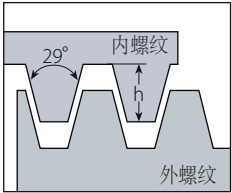


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸		最小加工直径		
IC mm	tpi		RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆
5.0L	12		5LIR12ACME...		1.19	1.1	4.42	8.0	.NVR 10..-5L

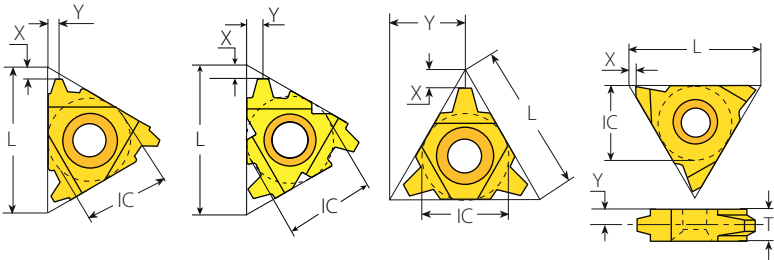
左手刀按订单供货 (例: 5LIL12ACME...).

美制ACME螺纹 (2G)

外螺纹



标准参照: ANSI B1.5:1988
公差等级: 2G



标准型 F-Line U 型 V 型

标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8"	16	10	3ER10ACME-2G...	3EL10ACME-2G...	1.52	1.3	1.4	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		8	3ER8ACME-2G...	3EL8ACME-2G...	1.84	1.4	1.5			
1/2"	22	5	4ER5ACME-2G...	4EL5ACME-2G...	2.79	2.0	2.3	YE4	YI4	AL...-4 (LH)
1/2"F	23	5	4FER5ACME-2G...		2.79	2.0	2.3	YE4F		AL...-4F

U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH+LH		h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	4	4UE4ACME-2G...		3.43	2.3	11.0	YE4U	YI4U	AL...-4U (LH)
		3.5	4UE3.5ACME-2G...		3.85	2.6	11.0			
		3	4UE3ACME-2G...		4.49	3.0	11.0			

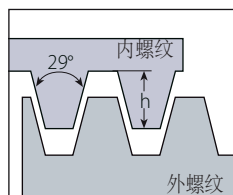
V 型



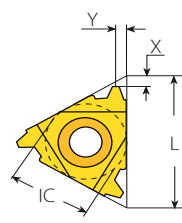
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T	
5/8"V	27	4	5VER4ACME-2G...	5VEL4ACME-2G...	3.43	1.0	3.3	6	NL...-5V-6 (LH)
		3.5	5VER3.5ACME-2G...	5VEL3.5ACME-2G...	3.85	1.0	3.3	6	
		3	5VER3ACME-2G...	5VEL3ACME-2G...	4.49	1.0	3.3	6	

美制ACME螺纹 (2G) (续)

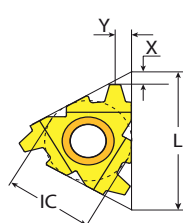
内螺纹



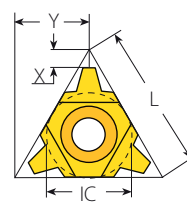
标准参照: ANSI B1.5:1988
公差等级: 2G



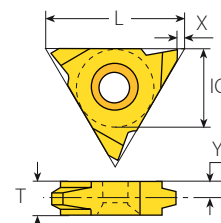
标准型



F-Line



U 型



V 型

标准型



F LINE

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8"	16	10	3IR10ACME-2G...	3IL10ACME-2G...	1.52	1.2	1.3	YI3	YE3	AVR...-3 (LH)
		8	3IR8ACME-2G...	3IL8ACME-2G...	1.84	1.4	1.5			
1/2"	22	5	4IR5ACME-2G...	4IL5ACME-2G...	2.79	2.0	2.3	YI4	YE4	AVR...-4 (LH)
1/2"F	23	5	4FIR5ACME-2G...		2.79	2.0	2.3	YI4F		AVRC...-4F

U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH+LH		h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	4	4UI4ACME-2G...		3.43	2.3	11.0	YI4U	YE4U	AVR...-4U (LH)
		3.5	4UI3.5ACME-2G...		3.85	2.6	11.0			
		3	4UI3ACME-2G...		4.49	2.9	11.0			

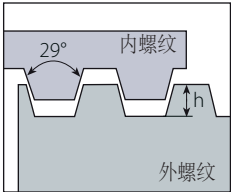
V 型



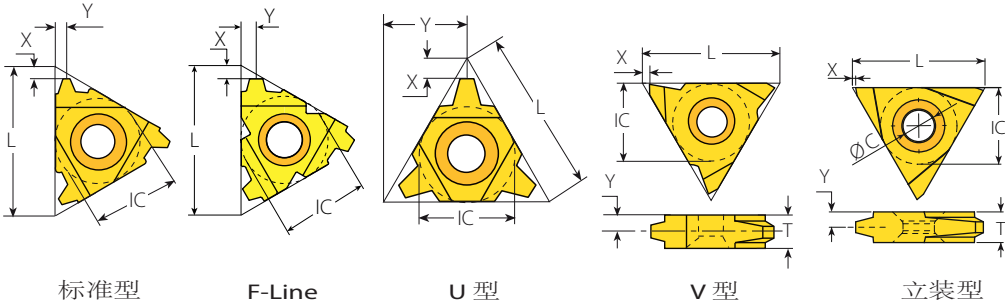
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T		
5/8"V	27	4	5VIR4ACME-2G...	5VIL4ACME-2G...	3.43	1.0	3.3	6		NVR...-5V (LH)
		3.5	5VIR3.5ACME-2G...	5VIL3.5ACME-2G...	3.85	1.0	3.3	6		
		3	5VIR3ACME-2G...	5VIL3ACME-2G...	4.49	1.0	3.3	6		

美制短齿ACME螺纹

外螺纹



标准参照: ANSI B1.8:1988
公差等级: 2G



标准型



F LINE

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	16	2ER16STACME...	2EL16STACME...	0.60	1.0	1.0	-	-	NL..-2 (LH)
3/8"	16	16	3ER16STACME...	3EL16STACME...	0.60	1.0	1.0	YE3	YI3	AL..-3 (LH)
		14	3ER14STACME...	3EL14STACME...	0.67	1.1	1.1			
		12	3ER12STACME...	3EL12STACME...	0.76	1.2	1.2			
		10	3ER10STACME...	3EL10STACME...	1.02	1.2	1.3			
		8	3ER8STACME...	3EL8STACME...	1.21	1.4	1.5			
		6	3ER6STACME...	3EL6STACME...	1.52	1.7	1.8			
1/2"	22	6	4ER6STACME...	4EL6STACME...	1.52	1.7	1.8	YE4	YI4	AL..-4 (LH)
		5	4ER5STACME...	4EL5STACME...	1.78	2.1	2.3			
1/2"F	23	4	4ER4STACME...	4EL4STACME...	2.16	2.3	2.3	YE4F		AL...-4F
		6	4FER6STACME...		1.52	1.7	1.8			
		5	4FER5STACME...		1.78	2.1	2.3			
5/8"	27	4	5ER4STACME...	5EL4STACME...	2.16	2.3	2.4	YE5	YI5	AL..-5 (LH)
		3	5ER3STACME...	5EL3STACME...	2.79	2.9	2.9			

U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH+LH		h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	4	4UE4STACME...		2.16	2.6	11.0	YE4U	YI4U	AL..-4U (LH)
		3	4UE3STACME...		2.79	3.4	11.0			

V 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸					刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T		
5/8"V	27	4	5VER4STACME...	5VEL4STACME...	2.16	1.0	3.3	6		NL..-5V-6 (LH)
		3	5VER3STACME...	5VEL3STACME...	2.79	1.0	3.3	6		
		2	5VER2STACME...	5VEL2STACME...	4.06	1.0	4.3	8		NL..-5V-8 (LH)

立装型



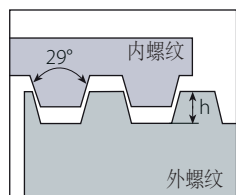
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸					刀杆
IC	L mm	tpi	RH		h min	T	Ø C	X	Y	
3/8"	16	12	TNEC32EI12STACME...		0.76	3.18	3.8	1.0	1.6	
		10	TNEC32EI10STACME...		1.02					
		8	TNEC32EI8STACME...		1.22					
1/2"	22	12	TNEC43EI12STACME...		0.76	4.76	5.2	0.5	2.4	
		10	TNEC43EI10STACME...		1.02					
		8	TNEC43EI8STACME...		1.22					
		6	TNEC43EI6STACME...		1.52					
5/8"	27	4	TNEC43EI4STACME...		2.16	6.35	6.5		3.2	
		4	TNEC54EI4STACME...		2.16					

立装式刀片适用于当前市场上通用刀杆。

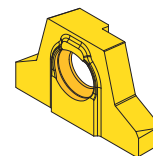
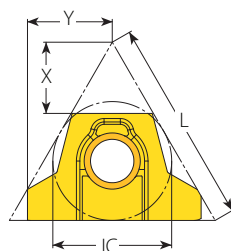
美制短齿ACME螺纹 (续)

MEGALINE

外螺纹



标准参照: ANSI B1.8:1988
公差等级: 2G

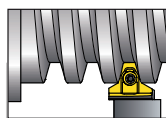


Mega Line

外螺纹

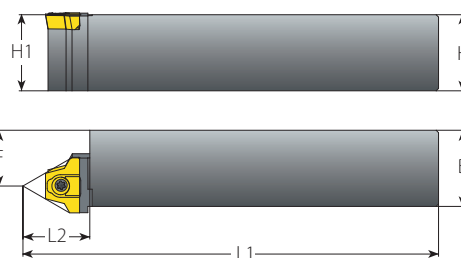
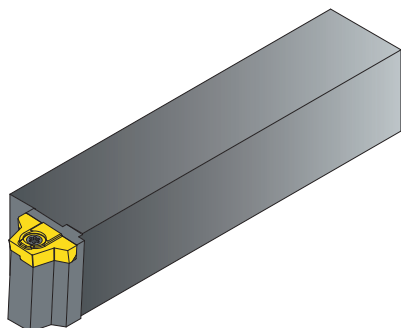


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	1	5MGER1STACME...	7.87	9.51	11.3	113	53



外螺纹刀杆系列 – 美制短齿ACME螺纹

MEGALINE



外螺纹

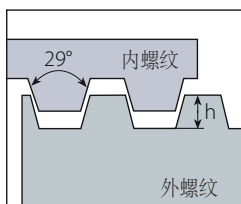
刀杆配件

刀片	订货代码	尺寸				螺纹直径范围 (最小-最大)		
	RH	H=B=H1	F	L1	L2		刀片螺丝	扳手
5MGER1STACME...	NL25-5MG1STACME	25	16.5	155	22	(3.5"-5")-1STACME	SSMG	K6T
	NL32-5MG1STACME	32	23.5	175				
	NL40-5MG1STACME	40	31.5	205				

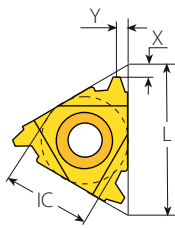
Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。

美制短齿ACME螺纹 (续)

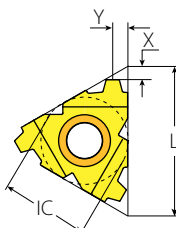
内螺纹



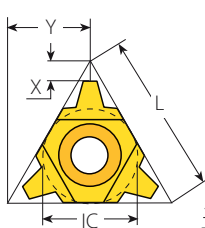
标准参照: ANSI B1.8:1988
公差等级: 2G



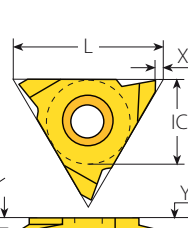
标准型



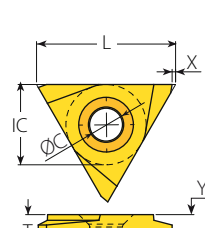
F-Line



U 型



V 型



立装型

标准型



F LINE

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	16	2IR16STACME...	2IL16STACME...	0.60	1.0	1.0	-	-	NVR...-2 (LH)
3/8"	16	16	3IR16STACME...	3IL16STACME...	0.60	1.0	1.0	YI3	YE3	AVR...-3 (LH)
		14	3IR14STACME...	3IL14STACME...	0.67	1.1	1.1			
		12	3IR12STACME...	3IL12STACME...	0.76	1.1	1.2			
		10	3IR10STACME...	3IL10STACME...	1.02	1.2	1.3			
		8	3IR8STACME...	3IL8STACME...	1.21	1.4	1.5			
		6	3IR6STACME...	3IL6STACME...	1.52	1.7	1.8			
1/2"	22	6	4IR6STACME...	4IL6STACME...	1.52	1.7	1.8	YI4	YE4	AVR...-4 (LH)
		5	4IR5STACME...	4IL5STACME...	1.78	2.1	2.3			
		4	4IR4STACME...	4IL4STACME...	2.16	2.3	2.3			
1/2"F	23	6	4FIR6STACME...		1.52	1.7	1.8	YI4F		AVRC...-4F
		5	4FIR5STACME...		1.78	2.1	2.3			
		4	4FIR4STACME...		2.16	2.3	2.3			
5/8"	27	4	5IR4STACME...	5IL4STACME...	2.16	2.3	2.4	YI5	YE5	AVR...-5 (LH)
		3	5IR3STACME...	5IL3STACME...	2.79	2.9	2.9			

U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH+LH		h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	4	4UI4STACME...		2.16	2.5	11.0	YI4U	YE4U	AVR...-4U (LH)
		3	4UI3STACME...		2.79	3.3	11.0			

V 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T		
5/8"V	27	4	5VIR4STACME...	5VIL4STACME...	2.16	1.0	3.3	6		NVR...-5V (LH)
		3	5VIR3STACME...	5VIL3STACME...	2.79	1.0	3.3	6		
		2	5VIR2STACME...	5VIL2STACME...	4.06	1.0	4.3	8		

立装型



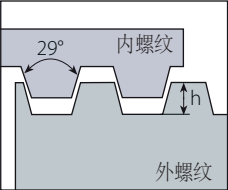
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH		h min	T	Ø C	X	Y	
3/8"	16	12	TNEC32EI12STACME...		0.76	3.175	3.8	1	1.6	
		10	TNEC32EI10STACME...		1.02					
		8	TNEC32EI8STACME...		1.22					
1/2"	22	12	TNEC43EI12STACME...		0.76	4.76	5.2	0.5	2.4	
		10	TNEC43EI10STACME...		1.02					
		8	TNEC43EI8STACME...		1.22					
		6	TNEC43EI6STACME...		1.52					
		4	TNEC43EI4STACME...		2.16					
5/8"	27	4	TNEC54EI4STACME...		2.16	6.35	6.5		3.2	

立装式刀片适用于当前市场上通用刀杆。

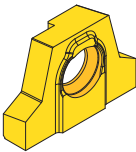
美制短齿ACME螺纹（续）

MEGALINE

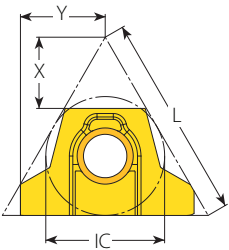
内螺纹



标准参照: ANSI B1.8:1988
公差等级: 2G



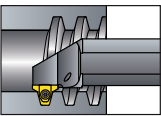
Mega Line



内螺纹

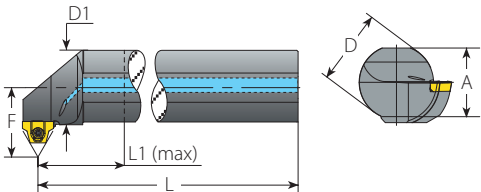
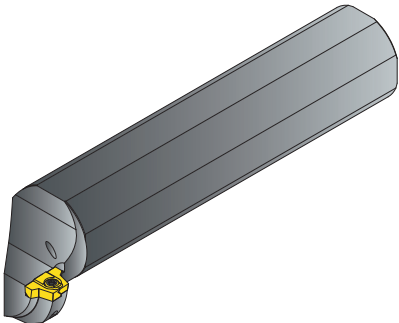


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	1	5MGIR1STACME...	7.82	9.51	10.4	113	53



内螺纹刀杆系列 – 美制短齿ACME螺纹

MEGALINE



内螺纹

刀杆配件

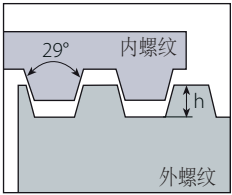
刀片	订货代码	尺寸				最小加工直径	螺纹直径范围 (最小-最大)					
	RH	A	L	L1 (最大)	D	D1	F	mm	短屑材料	长屑材料	刀片螺丝	扳手
5MGIR 1STACME...	NVRC40-5MG1STACME	36	232.5	100	40	39.7	41.5	73.7	(3.5"-5")-1STACME	(3.5"-5")-1STACME	S5MG	K6T
	NVRC50-5MG1STACME	46	257.5	125	50	49.7	46.5	73.7	(3.5"-5")-1STACME	(4.0"-5")-1STACME		
	NVRC60-5MG1STACME	57	282.5	150	60	59.7	51.5	86.4	(4.0"-5")-1STACME	(4.5"-5")-1STACME		

Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。

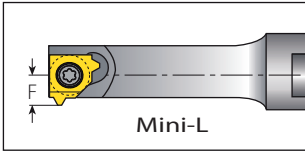
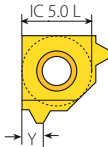
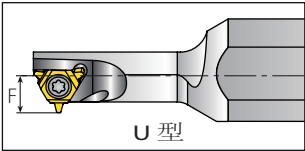
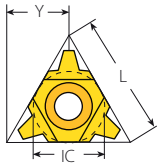
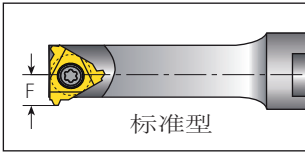
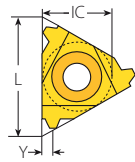
美制短齿ACME螺纹 (续)

MINIPRO

内螺纹



标准参照: ANSI B1.8:1988
公差等级: 2G



Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆
5.0	8	16	5.0KIR16STACME...	5.0KIL16STACME...	0.6	0.7	4.7	7.8	.NVRC 7-5.0K (LH)
6.0	10	12	6.0IR12STACME...		0.76	1.2	5.1	10.0	.NVR1..-6.0

左手刀按订单供货 (例: 6.0IL12STACME...).

Mini-3 U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	
IC mm	L mm	tpi	RH+LH		h min	Y	F	mm	刀杆
5.0U	8	14	5.0KUI14STACME...		0.67	4.0	5.8	9.0	.NVRC 8-5.0KU (LH)
		12	5.0KUI12STACME...		0.76		5.7		
		10	5.0KUI10STACME...		1.02		5.6		

Mini-L

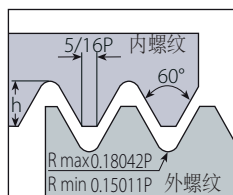


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	
IC mm		tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆
5.0L		12	5LIR12STACME...		0.76	1.2	4.42	8.0	.NVR 10..-5L

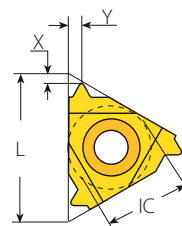
左手刀按订单供货 (例: 5LIL12STACME...).

美制航空螺纹 - UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS

外螺纹



标准参照: MIL-S-8879C
公差等级: 3A/3B



标准型

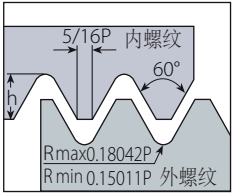
标准型



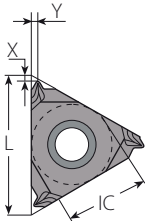
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	48	2ER48UNJ...	2EL48UNJ...	0.31	0.6	0.5	-	-	NL...2 (LH)
		44	2ER44UNJ...	2EL44UNJ...	0.33	0.6	0.6			
		40	2ER40UNJ...	2EL40UNJ...	0.37	0.6	0.6			
		36	2ER36UNJ...	2EL36UNJ...	0.41	0.6	0.6			
		32	2ER32UNJ...	2EL32UNJ...	0.46	0.6	0.7			
		28	2ER28UNJ...	2EL28UNJ...	0.52	0.7	0.7			
		24	2ER24UNJ...	2EL24UNJ...	0.61	0.7	0.8			
		20	2ER20UNJ...	2EL20UNJ...	0.73	0.8	0.9			
		18	2ER18UNJ...	2EL18UNJ...	0.81	0.8	1.0			
		16	2ER16UNJ...	2EL16UNJ...	0.92	0.9	1.1			
		14	2ER14UNJ...	2EL14UNJ...	1.05	1.0	1.2			
3/8"	16	48	3ER48UNJ...	3EL48UNJ...	0.31	0.6	0.5	YE3	YI3	AL...3 (LH)
		44	3ER44UNJ...	3EL44UNJ...	0.33	0.6	0.6			
		40	3ER40UNJ...	3EL40UNJ...	0.37	0.6	0.6			
		36	3ER36UNJ...	3EL36UNJ...	0.41	0.6	0.6			
		32	3ER32UNJ...	3EL32UNJ...	0.46	0.6	0.7			
		28	3ER28UNJ...	3EL28UNJ...	0.52	0.7	0.7			
		24	3ER24UNJ...	3EL24UNJ...	0.61	0.7	0.8			
		20	3ER20UNJ...	3EL20UNJ...	0.73	0.8	0.9			
		18	3ER18UNJ...	3EL18UNJ...	0.81	0.8	1.0			
		16	3ER16UNJ...	3EL16UNJ...	0.92	0.9	1.1			
		14	3ER14UNJ...	3EL14UNJ...	1.05	1.0	1.2			
		13	3ER13UNJ...	3EL13UNJ...	1.13	1.0	1.3			
		12	3ER12UNJ...	3EL12UNJ...	1.22	1.1	1.3			
		11	3ER11UNJ...	3EL11UNJ...	1.33	1.2	1.5			
		10	3ER10UNJ...	3EL10UNJ...	1.47	1.2	1.5			
		9	3ER9UNJ...	3EL9UNJ...	1.63	1.3	1.7			
		8	3ER8UNJ...	3EL8UNJ...	1.83	1.2	1.6			

美制航空螺纹 - UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS （续）

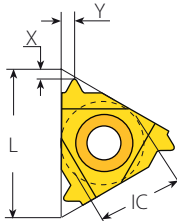
外螺纹



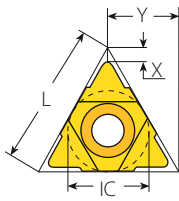
标准参照: MIL-S-8879C
公差等级: 3A/3B



SCB
烧结
槽型



标准型



U 型

标准型



SCB



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8" SCB	16	36	3JER36UNJ...		0.41	1.3	0.5	YE3	-	AL..-3
		32	3JER32UNJ...		0.46	1.2	0.5			
		28	3JER28UNJ...		0.52	0.7	0.8			
		24	3JER24UNJ...		0.61	0.7	0.8			
		20	3JER20UNJ...		0.73	0.7	0.8			
		18	3JER18UNJ...		0.81	0.7	0.8			
		16	3JER16UNJ...		0.92	0.8	0.8			
		14	3JER14UNJ...		1.05	1.3	1.5			
		12	3JER12UNJ...		1.22	1.3	1.5			
		10	3JER10UNJ...		1.47	1.3	1.5			
1/2"	22	7	4ER7UNJ...	4EL7UNJ...	2.09	1.7	2.3	YE4	YI4	AL..-4 (LH)
		6	4ER6UNJ...	4EL6UNJ...	2.44	1.7	2.3			
		5	4ER5UNJ...	4EL5UNJ...	2.93	1.8	2.5			
5/8"	27	4.5	5ER4.5UNJ...	5EL4.5UNJ...	3.26	2.0	2.7	YE5	YI5	AL..-5 (LH)
		4	5ER4UNJ...	5EL4UNJ...	3.67	2.2	3.1			

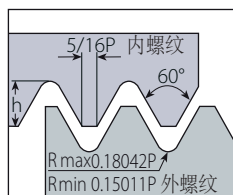
U 型



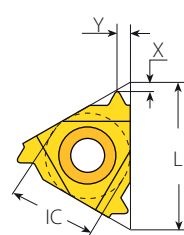
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH+LH		h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	4.5	4UE4.5UNJ...		3.26	2.1	11.0	YE4U	YI4U	AL..-4U (LH)
		4	4UE4UNJ...		3.67	2.2	11.0			

美制航空螺纹 - UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS (续)

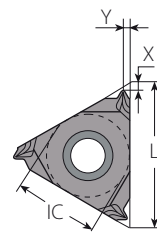
内螺纹



标准参照: MIL-S-8879C
公差等级: 3A/3B

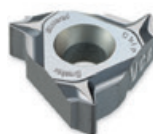


标准型



SCB
烧结
槽型

标准型

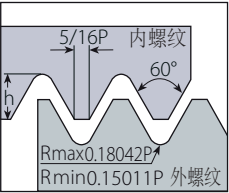


SCB

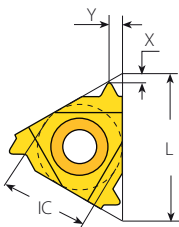
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	48	2IR48UNJ...	2IL48UNJ...	0.28	0.6	0.5	-	-	NVR..-2 (LH)
		44	2IR44UNJ...	2IL44UNJ...	0.30	0.6	0.6			
		40	2IR40UNJ...	2IL40UNJ...	0.33	0.6	0.6			
		36	2IR36UNJ...	2IL36UNJ...	0.37	0.6	0.6			
		32	2IR32UNJ...	2IL32UNJ...	0.42	0.6	0.7			
		28	2IR28UNJ...	2IL28UNJ...	0.47	0.7	0.7			
		24	2IR24UNJ...	2IL24UNJ...	0.55	0.7	0.8			
		20	2IR20UNJ...	2IL20UNJ...	0.66	0.8	0.9			
		18	2IR18UNJ...	2IL18UNJ...	0.74	0.8	1.0			
		16	2IR16UNJ...	2IL16UNJ...	0.83	0.9	1.1			
		14	2IR14UNJ...	2IL14UNJ...	0.95	1.0	1.2			
1/4" SCB	11	36	2JIR36UNJ...		0.37	1.1	0.5	-	-	NVR..-2
		32	2JIR32UNJ...		0.42	1.2	0.5			
		28	2JIR28UNJ...		0.47	0.6	0.8			
		24	2JIR24UNJ...		0.55	0.6	0.8			
		20	2JIR20UNJ...		0.66	0.6	0.8			
		18	2JIR18UNJ...		0.74	0.6	0.8			
		16	2JIR16UNJ...		0.83	0.6	0.8			
		14	2JIR14UNJ...		0.95	0.6	0.8			

美制航空螺纹 - UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS （续）

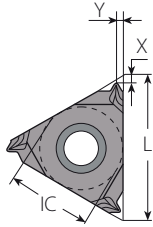
内螺纹



标准参照: MIL-S-8879C
公差等级: 3A/3B

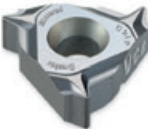


标准型



SCB
烧结
槽型

标准型



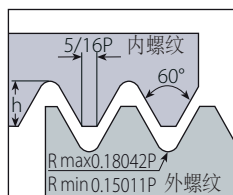
SCB



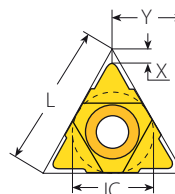
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	刀杆
3/8"	16	48	3IR48UNJ...	3IL48UNJ...	0.28	0.6	0.5	YI3	YE3	AVR..-3 (LH)
		44	3IR44UNJ...	3IL44UNJ...	0.30	0.6	0.6			
		40	3IR40UNJ...	3IL40UNJ...	0.33	0.6	0.6			
		36	3IR36UNJ...	3IL36UNJ...	0.37	0.6	0.6			
		32	3IR32UNJ...	3IL32UNJ...	0.42	0.6	0.7			
		28	3IR28UNJ...	3IL28UNJ...	0.47	0.7	0.7			
		24	3IR24UNJ...	3IL24UNJ...	0.55	0.7	0.8			
		20	3IR20UNJ...	3IL20UNJ...	0.66	0.8	0.9			
		18	3IR18UNJ...	3IL18UNJ...	0.74	0.8	1.0			
		16	3IR16UNJ...	3IL16UNJ...	0.83	0.9	1.1			
		14	3IR14UNJ...	3IL14UNJ...	0.95	1.0	1.2			
		13	3IR13UNJ...	3IL13UNJ...	1.02	1.0	1.3			
		12	3IR12UNJ...	3IL12UNJ...	1.11	1.1	1.3			
		11	3IR11UNJ...	3IL11UNJ...	1.21	1.2	1.5			
		10	3IR10UNJ...	3IL10UNJ...	1.33	1.2	1.5			
		9	3IR9UNJ...	3IL9UNJ...	1.48	1.3	1.7			
	3/8" SCB	28	3JIR28UNJ...		0.47	0.6	0.8	YI3	-	AVR..-3
		24	3JIR24UNJ...		0.55	0.6	0.8			
		20	3JIR20UNJ...		0.66	0.6	0.8			
		18	3JIR18UNJ...		0.74	0.6	0.8			
		16	3JIR16UNJ...		0.83	0.6	0.8			
		14	3JIR14UNJ...		0.95	1.1	1.5			
		12	3JIR12UNJ...		1.11	1.1	1.5			
		10	3JIR10UNJ...		1.33	1.1	1.5			
1/2"	22	7	4IR7UNJ...	4IL7UNJ...	1.90	1.7	2.3	YI4	YE4	AVR..-4 (LH)
		6	4IR6UNJ...	4IL6UNJ...	2.21	1.7	2.3			
		5	4IR5UNJ...	4IL5UNJ...	2.66	1.8	2.5			
5/8"	27	4.5	5IR4.5UNJ...	5IL4.5UNJ...	2.95	2.0	2.7	YI5	YE5	AVR..-5 (LH)
		4	5IR4UNJ...	5IL4UNJ...	3.32	2.2	2.4			

美制航空螺纹 - UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS (续)

内螺纹



标准参照: MIL-S-8879C
公差等级: 3A/3B



U 型

U 型

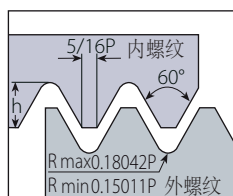


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH+LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	4.5	4UI4.5UNJ...	2.95	2.1	11.0	YI4U	YE4U	AVR..-4U (LH)
		4	4UI4UNJ...	3.32	2.2	11.0			

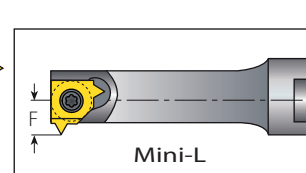
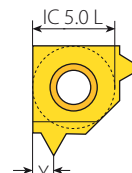
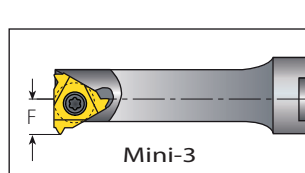
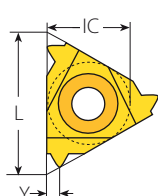
美制航空螺纹 - UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS

MINIPRO

内螺纹



标准参照: MIL-S-8879C
公差等级: 3A/3B



Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm	L mm	tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
6.0	10	20	6.0IR20UNJ...		0.66	0.9	4.90	9.8	.NVR1..-6.0

左手刀按订单供货 (例: 6.0IL20UNJ...).

Mini-L

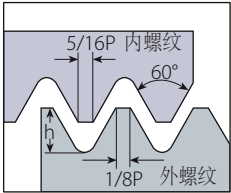


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm		tpi	RH	LH	h min	Y	F	mm	
5.0L		32	5LIR32UNJ...		0.42	0.6	3.92	7.6	.NVR 10..-5L
		28	5LIR28UNJ...		0.47	0.6	3.99	7.6	
		24	5LIR24UNJ...		0.55	0.8	4.20	7.6	
		20	5LIR20UNJ...		0.66	0.9	4.21	7.7	
		18	5LIR18UNJ...		0.74	1.0	4.30	7.8	
		16	5LIR16UNJ...		0.83	1.0	4.41	7.8	
		14	5LIR14UNJ...		0.95	1.0	4.54	7.9	

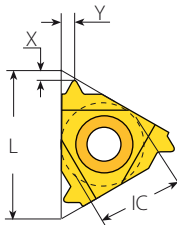
左手刀按订单供货 (例: 5LIL32UNJ...).

公制航空螺纹

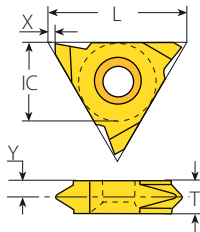
外螺纹



标准参照: ISO 5855
公差等级: 4h/6h-4H/5H



标准型



立装型刀杆

标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	1.0	2ER1.0MJ...	2EL1.0MJ...	0.58	0.7	0.7	-	-	NL..-2 (LH)
		1.25	2ER1.25MJ...	2EL1.25MJ...	0.72	0.8	0.9			
		1.5	2ER1.5MJ...	2EL1.5MJ...	0.87	0.8	1.0			
3/8"	16	0.7	3ER0.7MJ...	3EL0.7MJ...	0.40	0.6	0.6	YE3	YI3	AL..-3 (LH)
		0.8	3ER0.8MJ...	3EL0.8MJ...	0.45	0.7	0.7			
		1.0	3ER1.0MJ...	3EL1.0MJ...	0.58	0.7	0.7			
		1.25	3ER1.25MJ...	3EL1.25MJ...	0.72	0.8	0.9			
		1.5	3ER1.5MJ...	3EL1.5MJ...	0.87	0.8	1.0			
		2.0	3ER2.0MJ...	3EL2.0MJ...	1.15	1.0	1.3			
		2.5	3ER2.5MJ...	3EL2.5MJ...	1.49	1.1	1.5			
		3.0	3ER3.0MJ...	3EL3.0MJ...	1.73	1.2	1.6			

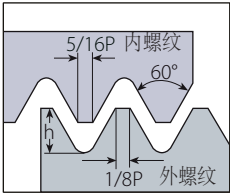
立装型刀杆



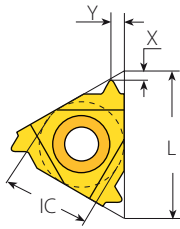
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸				
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	T	刀杆
1/4"V	11	0.7	2VER0.7MJ	2VEL0.7MJ	0.40	0.7	2.5	3.2	NL..-2V (LH)
		0.8	2VER0.8MJ	2VEL0.8MJ	0.44	0.7	2.5	3.2	
		0.9	2VER0.9MJ	2VEL0.9MJ	0.53	0.7	2.6	3.2	
		1.0	2VER1.0MJ	2VEL1.0MJ	0.58	0.7	2.5	3.2	
		1.25	2VER1.25MJ	2VEL1.25MJ	0.72	0.7	2.3	3.2	
		1.5	2VER1.5MJ	2VEL1.5MJ	0.87	0.7	2.2	3.2	

公制航空螺纹（续）

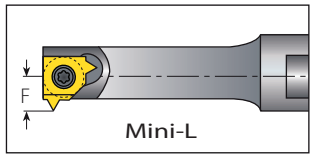
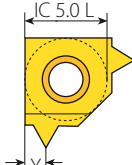
内螺纹



标准参照: ISO 5855
公差等级: 4h/6h-4H/5H



标准型



标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC mm	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	1.0	2IR1.0MJ...	2IL1.0MJ...	0.49	0.6	0.7	-	-	NVR...-2 (LH)
		1.25	2IR1.25MJ...	2IL1.25MJ...	0.61	0.8	0.9			
		1.5	2IR1.5MJ...	2IL1.5MJ...	0.73	0.8	1.0			
		2.0	2IR2.0MJ...	2IL2.0MJ...	0.97	0.8	1.0			
3/8"	16	0.75	3IR0.75MJ...	3IL0.75MJ...	0.37	0.6	0.6	YI3	YE3	AVR...-3 (LH)
		0.8	3IR0.8MJ...	3IL0.8MJ...	0.44	0.7	0.7			
		1.0	3IR1.0MJ...	3IL1.0MJ...	0.49	0.6	0.7			
		1.25	3IR1.25MJ...	3IL1.25MJ...	0.61	0.8	0.9			
		1.5	3IR1.5MJ...	3IL1.5MJ...	0.73	0.8	1.0			
		2.0	3IR2.0MJ...	3IL2.0MJ...	0.97	0.8	1.3			
		2.5	3IR2.5MJ...	3IL2.5MJ...	1.23	1.1	1.5			
		3.0	3IR3.0MJ...	3IL3.0MJ...	1.46	1.2	1.6			

Mini - L

MINIPRO

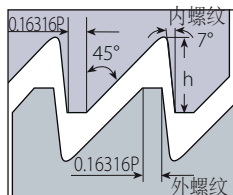


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			最小加工直径	刀杆
IC mm		mm	RH	LH	h min	Y	F	mm	
5.0L		1.0	5LIR1.0MJ...		0.49	0.7	4.06	7.6	.NVR 10.-5L
		1.25	5LIR1.25MJ...		0.61	0.9	4.21	7.6	
		1.5	5LIR1.50MJ...		0.73	1.0	4.35	7.7	

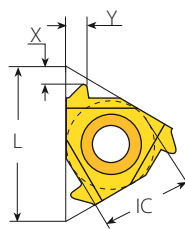
左手刀按订单供货 (例: 5LIL1.0MJ...).

美制偏梯形螺纹

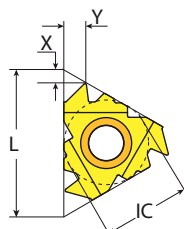
外螺纹



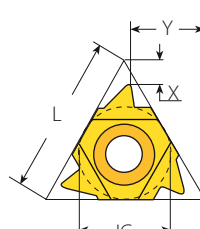
标准参照: ANSI B1.9.1973
公差等级: Class 2



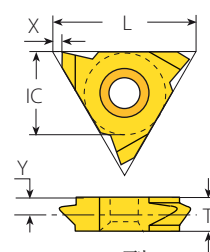
标准型



F-Line



U 型



V 型

标准型



F LINE

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	20	2ER20ABUT...	2EL20ABUT...	0.84	1.0	1.4	-	-	NL...-2 (LH)
		16	2ER16ABUT...	2EL16ABUT...	1.05	1.3	1.9			
3/8"	16	20	3ER20ABUT...	3EL20ABUT...	0.84	1.0	1.4	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		16	3ER16ABUT...	3EL16ABUT...	1.05	1.3	1.9			
		12	3ER12ABUT...	3EL12ABUT...	1.40	1.4	2.0			
		10	3ER10ABUT...	3EL10ABUT...	1.68	1.5	2.3			
1/2"	22	8	4ER8ABUT...	4EL8ABUT...	2.10	2.0	3.2	YE4	YI4	AL...-4 (LH)
		6	4ER6ABUT...	4EL6ABUT...	2.80	2.2	3.5			
1/2"F	23	8	4FER8ABUT...		2.10	2.0	3.2	YE4F		AL...-4F
		6	4FER6ABUT...		2.80	2.2	3.5			

U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	4	4UER4ABUT...	4UEL4ABUT...	4.21	2.4	9.8	YE4U-BUT4	YI4U-BUT4	AL...-4U (LH)
5/8"U	27	3	5UER3ABUT...	5UEL3ABUT...	5.61	3.1	12.1	YE5U-BUT3	YI5U-BUT3	AL...-5U (LH)

V 型

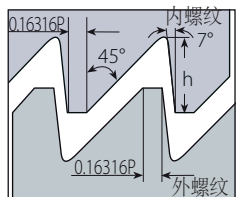


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T		
5/8"V	27	4	5VER4ABUT...	5VEL4ABUT...	4.21	0.6	1.8	6	NL...-5V-6 (LH)	
		3	5VER3ABUT...	5VEL3ABUT...	5.61	0.6	2.2	8	NL...-5V-8 (LH)	
		2.5	5VER2.5ABUT...	5VEL2.5ABUT...	6.73	0.6	2.7	10	NL...-5V-10ABUT (LH)	

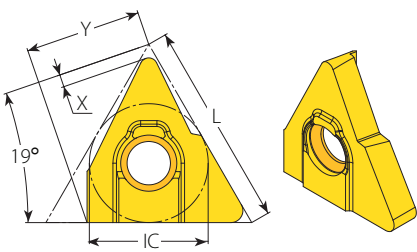
美制偏梯形螺纹（续）

MEGALINE

外螺纹



标准参照: ANSI B1.9.1973
公差等级: Class 2

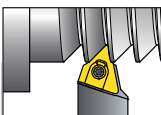


Mega Line

外螺纹

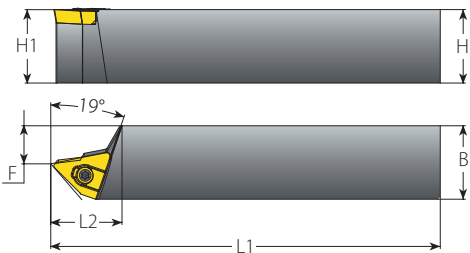
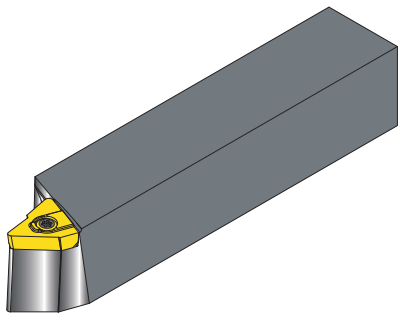


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm-最小切深 (半径方向)	0.15mm-最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	2	5MGER2ABUT...	8.42	1.58	15.55	120	56
		1.5	5MGER1.5ABUT...	11.22	1.64		160	75



外螺纹刀杆系列 – 美制偏梯形螺纹

MEGALINE



外螺纹

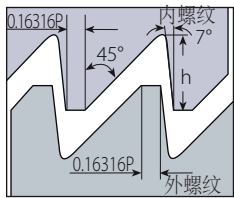
刀杆配件

刀片	订货代码	尺寸			螺纹直径范围 (最小-最大)		
	RH	H=B=H1	F	L1	L2		
5MGER2ABUT...	NL25-5MG2ABUT	25	9.5	150	31	(7"-24")-2ABUT	S5MG
	NL32-5MG2ABUT	32	16.5	170			
	NL40-5MG2ABUT	40	24.5	200			
5MGER1.5ABUT...	NL25-5MG1.5ABUT	25	9.5	150	31	(11"-24")-1.5ABUT	K6T
	NL32-5MG1.5ABUT	32	16.5	170			
	NL40-5MG1.5ABUT	40	24.5	200			

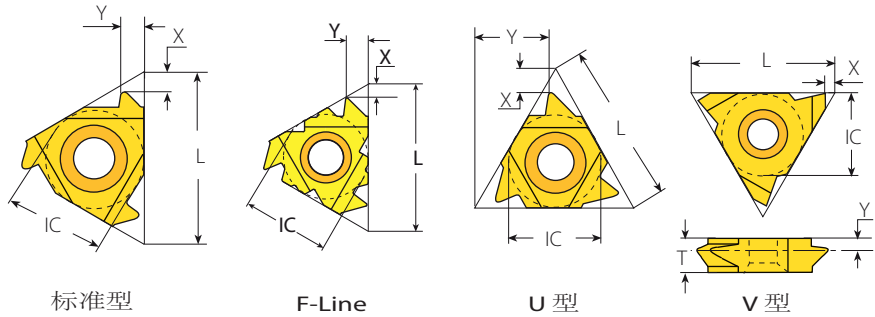
Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。

美制偏梯形螺纹（续）

内螺纹



标准参照: ANSI B1.9.1973
公差等级: Class 2



标准型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	20	2IR20ABUT...	2IL20ABUT...	0.84	1.0	1.4	-	-	NVR..-2 (LH)
		16	2IR16ABUT...	2IL16ABUT...	1.05	1.3	1.9			
3/8"	16	20	3IR20ABUT...	3IL20ABUT...	0.84	1.0	1.4	YI3	YE3	AVR..-3 (LH)
		16	3IR16ABUT...	3IL16ABUT...	1.05	1.3	1.9			
		12	3IR12ABUT...	3IL12ABUT...	1.40	1.4	2.0			
		10	3IR10ABUT...	3IL10ABUT...	1.68	1.5	2.3			
1/2"	22	8	4IR8ABUT...	4IL8ABUT...	2.10	2.0	3.2	YI4	YE4	AVR..-4 (LH)
		6	4IR6ABUT...	4IL6ABUT...	2.80	2.2	3.5			
1/2"F	23	8	4FIR8ABUT...		2.10	2.0	3.2	YI4F		AVRC...-4F
		6	4FIR6ABUT...		2.80	2.2	3.5			

U 型



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	4	4UIR4ABUT...	4UIL4ABUT...	4.21	2.4	9.8	YI4U-4B	YE4U-4B	AVR..-4U (LH)
5/8"U	27	3	5UIR3ABUT...	5UIL3ABUT...	5.61	3.1	12.1	YI5U-3B	YE5U-3B	AVR..-5U (LH)

V 型

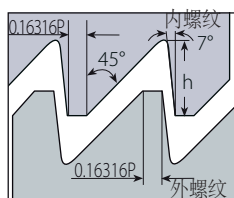


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸					刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	T		
5/8"V	27	4	5VIR4ABUT...	5VIL4ABUT...	4.21	0.6	1.8	6	NVR..-5V (LH)	
		3	5VIR3ABUT...	5VIL3ABUT...	5.61	0.6	2.2	8		
		2.5	5VIR2.5ABUT...	5VIL2.5ABUT...	6.73	0.6	2.7	10		

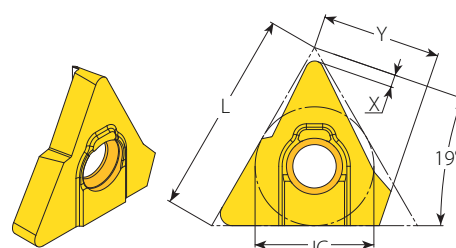
美制偏梯形螺纹 (续)

MEGALINE

内螺纹



标准参照: ANSI B1.9.1973
公差等级: Class 2

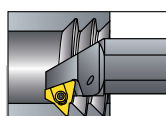


Mega Line

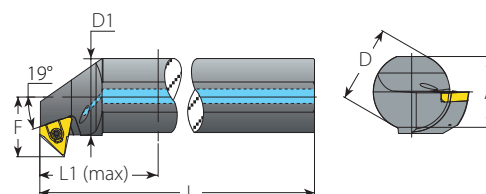
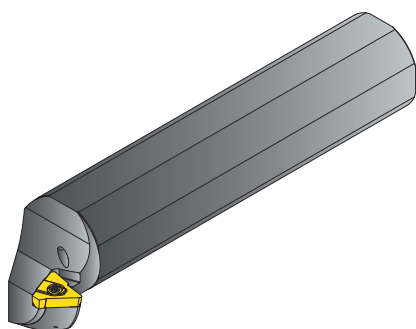
内螺纹



刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	2	5MGIR2ABUT...	8.94	1.58	15.9	128	60
		1.5	5MGIR1.5ABUT...	11.92	1.64		170	79



内螺纹刀杆系列 - 美制偏梯形螺纹



内螺纹

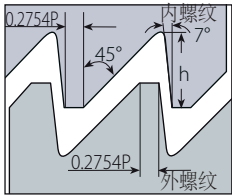
刀杆配件

刀片		订货代码		尺寸				最小加工直径	螺纹直径范围 (最小-最大)			
RH		A	L	L1 (最大)	D	D1	F	mm	短屑材料	长屑材料	刀片螺丝	扳手
5MGIR2ABUT...	NVRC40-5MG2ABUT	36	230.5	100	40	39.7	35.0	162.6	(7"-16")-2ABUT	(7"-16")-2ABUT	S5MG	K6T
	NVRC50-5MG2ABUT	46	255.5	125	50	49.7	39.5					
	NVRC60-5MG2ABUT	57	280.5	150	60	59.7	44.0					
5MGIR1.5ABUT...	NVRC40-5MG1.5ABUT	36	230.5	100	40	39.7	35.0	259.1	(11"-22")-1.5ABUT	(11"-22")-1.5ABUT		
	NVRC50-5MG1.5ABUT	46	255.5	125	50	49.7	39.5					
	NVRC60-5MG1.5ABUT	57	280.5	150	60	59.7	44.0					

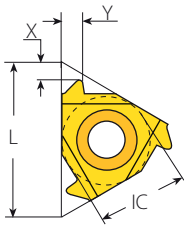
Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。

英制偏梯形螺纹

外螺纹



标准参照: B.S. 1657: 1950
公差等级: Medium Class



标准型

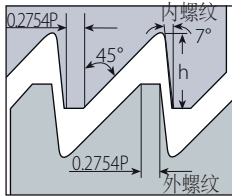
标准型



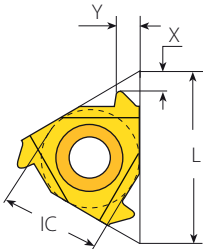
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8"	16	16	3ER16BBUT...	3EL16BBUT...	0.80	1.1	1.6	YE3	YI3	AL..-3 (LH)
		12	3ER12BBUT...	3EL12BBUT...	1.07	1.4	2.1			
		10	3ER10BBUT...	3EL10BBUT...	1.28	1.4	2.2			
		8	3ER8BBUT...	3EL8BBUT...	1.61	1.6	2.5			
1/2"	22	8	4ER8BBUT...	4EL8BBUT...	1.61	1.6	2.5	YE4	YI4	AL..-4 (LH)

英制偏梯形螺纹

内螺纹



标准参照: B.S. 1657: 1950
公差等级: Medium Class



标准型

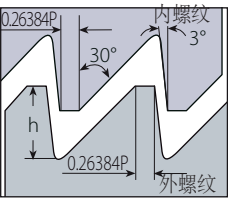
标准型



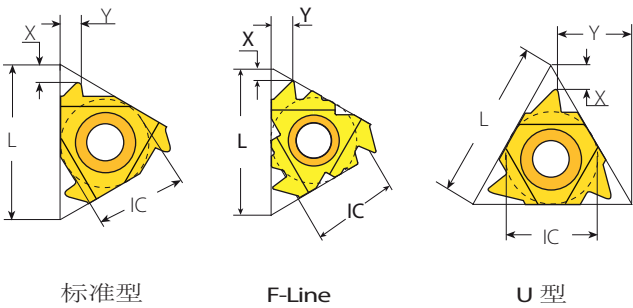
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8"	16	16	3IR16BBUT...	3IL16BBUT...	0.80	1.1	1.6	YI3	YE3	AVR..-3 (LH)
		12	3IR12BBUT...	3IL12BBUT...	1.07	1.4	2.1			
		10	3IR10BBUT...	3IL10BBUT...	1.28	1.4	2.2			
		8	3IR8BBUT...	3IL8BBUT...	1.61	1.6	2.5			
1/2"	22	8	4IR8BBUT...	4IL8BBUT...	1.61	1.6	2.5	YI4	YE4	AVR..-4 (LH)

公制偏梯形螺纹（锯齿螺纹）

外螺纹



标准参照: DIN 513
公差等级: Medium Class



标准型 - 外螺纹



刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
3/8"	16	2.0	3ER2.0SAGE...	3EL2.0SAGE...	1.74	1.5	2.1	YE3	YI3	AL...-3 (LH)
		2.0	4ER2.0SAGE...	4EL2.0SAGE...	1.74	1.5	2.1			
1/2"	22	3.0	4ER3.0SAGE...	4EL3.0SAGE...	2.60	1.8	2.6	YE4	YI4	AL...-4 (LH)
		4.0	4ER4.0SAGE...	4EL4.0SAGE...	3.55	1.75	3.1			
1/2"F	23	3.0	4FER3.0SAGE...		2.60	1.8	2.6	YE4F		AL...-4F
		4.0	4FER4.0SAGE...		3.55	1.75	3.1			
5/8"	27	4.0	5ER4.0SAGE...	5EL4.0SAGE...	3.55	1.9	3.2	YE5 082/038	YI5 082/039	AL...-5 (LH)

U 型 - 外螺纹

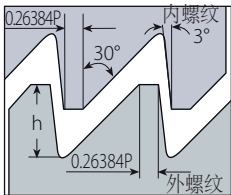


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/2"U	22	5	4UER5.0SAGE...	4UEL5.0SAGE...	4.41	1.27	10.35	YE4U-SAGE5	YI4U-SAGE5	AL...-4U (LH)
		6	4UER6.0SAGE...	4UEL6.0SAGE...	5.29	1.25	10.28	YE4U-SAGE6	YI4U-SAGE6	

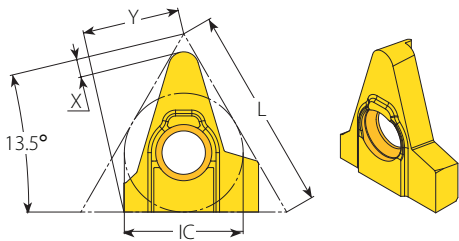
公制偏梯形螺纹（锯齿螺纹）（续）

MEGALINE

外螺纹



标准参照: DIN 513
公差等级: Medium Class



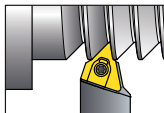
Mega Line

外螺纹



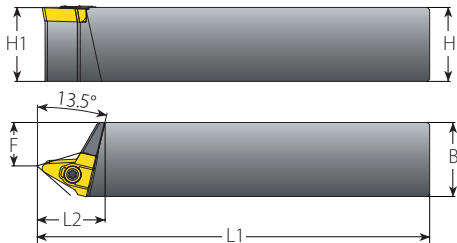
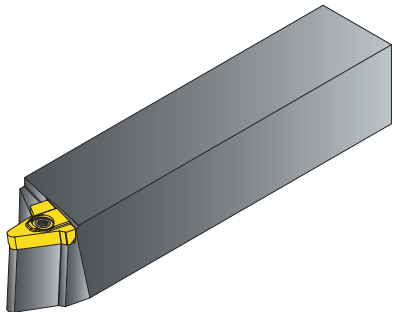
刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	10.0	5MGER10.0SAGE...	8.68	1.57	13.3	124	58
		12.0	5MGER12.0SAGE...	10.41	1.81		149	69
		14.0	5MGER14.0SAGE...	12.15	2.05		174	81
		16.0	5MGER16.0SAGE...	13.88	3.27		198	93
		20.0	5MGER20.0SAGE...	17.36	2.56		248	116

Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。



外螺纹刀杆系列 –
公制偏梯形螺纹（锯齿螺纹）

MEGALINE

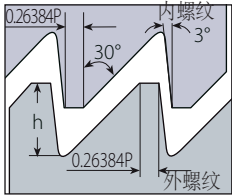


外螺纹						刀杆配件									
刀片	订货代码	尺寸			螺纹直径范围 (最小-最大)										
	RH	H=B=H1	F	L1	L2	刀片螺丝	扳手								
5MGER10.0SAGE...	NL25-5MG10SAGE	25	11.8	150	30	S5MG	K6T								
	NL32-5MG10SAGE	32	18.8	170											
	NL40-5MG10SAGE	40	26.8	200											
5MGER12.0SAGE...	NL25-5MG12SAGE	25	11.8	150	30			S5MG	K6T						
	NL32-5MG12SAGE	32	18.8	170											
	NL40-5MG12SAGE	40	26.8	200											
5MGER14.0SAGE...	NL25-5MG14SAGE	25	11.8	150	30					S5MG	K6T				
	NL32-5MG14SAGE	32	18.8	170											
	NL40-5MG14SAGE	40	26.8	200											
5MGER16.0SAGE...	NL25-5MG16SAGE	25	11.8	150	30							S5MG	K6T		
	NL32-5MG16SAGE	32	18.8	170											
	NL40-5MG16SAGE	40	26.8	200											
5MGER20.0SAGE...	NL25-5MG20SAGE	25	11.8	150	30									S5MG	K6T
	NL32-5MG20SAGE	32	18.8	170											
	NL40-5MG20SAGE	40	26.8	200											

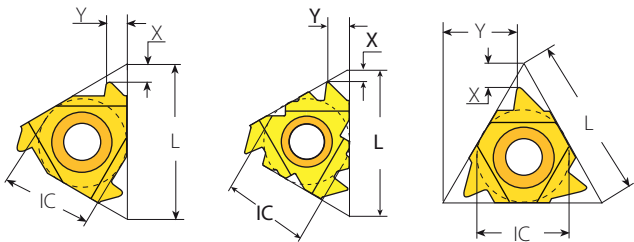
Maga Line推荐径向进刀方式：侧向或改进侧向进刀1°。

公制偏梯形螺纹（锯齿螺纹）（续）

内螺纹



标准参照: DIN 513
公差等级: Medium Class



标准型 F-line U 型

标准型 - 内螺纹



F LINE

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫			刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH		
3/8"	16	2.0	3IR2.0SAGE...	3IL2.0SAGE...	1.50	1.5	2.2	YI3	YE3		AVR..-3 (LH)
		3.0	4IR3.0SAGE...	4IL3.0SAGE...	2.25	1.7	2.9	YI4	YE4		AVR..-4 (LH)
1/2"	22	4.0	4IR4.0SAGE...	4IL4.0SAGE...	3.09	2.03	3.25				
1/2"F	23	3	4FIR3.0SAGE...		2.25	1.7	2.9	YI4F			AVRC...-4F
		4	4FIR4.0SAGE...		3.09	2.03	3.25				
5/8"	27	4.0	5IR4.0SAGE...	5IL4.0SAGE...	3.09	2.1	3.2	YI5 082/039	YE5 082/038		AVR..-5 (LH)

U 型 - 内螺纹

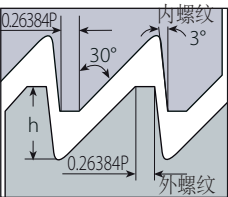


刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸			刀垫			刀杆
IC	L mm	mm	RH	LH	h min	X	Y	RH	LH		
1/2"U	22	5	4UIR5.0SAGE...	4UIL5.0SAGE...	3.76	1.8	10.3	YI4U-5S	YE4U-5S		AVR..-4U (LH)
		6	4UIR6.0SAGE...	4UIL6.0SAGE...	4.54	1.9	10.15	YI4U-6S	YE4U-6S		

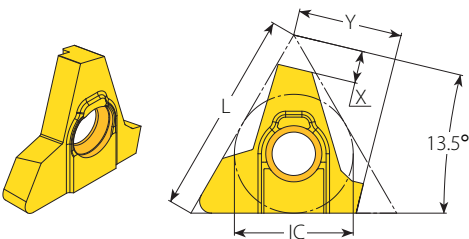
公制偏梯形螺纹（锯齿螺纹）（续）

MEGALINE

内螺纹



标准参照: DIN 513
公差等级: Medium Class

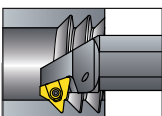


Mega Line

内螺纹

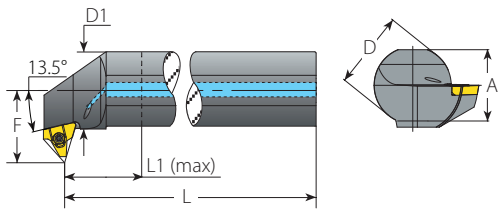
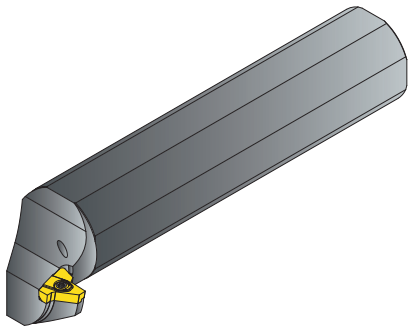


刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			走刀次数	
IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm- 最小切深 (半径方向)	0.15mm- 最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	10.0	5MGIR10.0SAGE...	7.21	2.86	13.7	103	48
		12.0	5MGIR12.0SAGE...	8.67	3.34		124	58
		14.0	5MGIR14.0SAGE...	10.12	3.83		145	67
		16.0	5MGIR16.0SAGE...	11.58	4.30		165	77
		20.0	5MGIR20.0SAGE...	14.50	5.16		207	97



内螺纹刀杆系列 -
公制偏梯形螺纹（锯齿螺纹）

MEGALINE



内螺纹

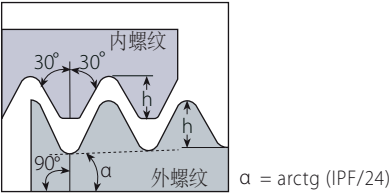
刀杆配件

刀片	订货代码	尺寸				最小加工直径		螺纹直径范围 (最小-最大)				
	RH	A	L	L1 (最大)	D	D1	F	mm	短屑材料	长屑材料	刀片螺丝	扳手
5MGIR10.0SAGE...	NVRC40-5MG10SAGE	36	230.5	100	40	39.7	29.0	50	(S65-80)x10	(S75-80)x10	S5MG	K6T
5MGIR12.0SAGE...	NVRC40-5MG12SAGE	36	230.5	100	40	39.7	41.5	67	(S85-400)x12	(S90-400)x12		
	NVRC50-5MG12SAGE	46	255.5	125	50	49.7	46.5	72	(S90-400)x12	(S105-400)x12		
	NVRC60-5MG12SAGE	57	280.5	150	60	59.7	51.5	82	(S100-400)x12	(S250-400)x12		
5MGIR14.0SAGE...	NVRC40-5MG14SAGE	36	230.5	100	40	39.7	41.5	94	(S115-145)x14	(S115-145)x14		
	NVRC50-5MG14SAGE	46	255.5	125	50	49.7	46.5	94	(S115-145)x14	(S115-145)x14		
	NVRC60-5MG14SAGE	57	280.5	150	60	59.7	51.5	94	(S115-145)x14	(S120-145)x14		
5MGIR16.0SAGE...	NVRC40-5MG16SAGE	36	230.5	100	40	39.7	41.5	126	(S150-175)x16	(S150-175)x16		
	NVRC50-5MG16SAGE	46	255.5	125	50	49.7	46.5	126	(S150-175)x16	(S150-175)x16		
	NVRC60-5MG16SAGE	57	280.5	150	60	59.7	51.5	126	(S150-175)x16	(S150-175)x16		
5MGIR20.0SAGE...	NVRC40-5MG20SAGE	36	230.5	100	40	39.7	41.5	75	(S105-230)x20	(S105-230)x20		
	NVRC50-5MG20SAGE	46	255.5	125	50	49.7	46.5	75	(S105-230)x20	(S210-230)x20		
	NVRC60-5MG20SAGE	57	280.5	150	60	59.7	51.5	80	(S110-230)x20	(S210-230)x20		

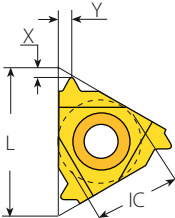
Maga Line推荐径向进刀方式: 侧向或改进侧向进刀1°。

API标准螺纹

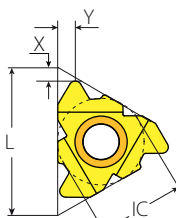
外螺纹



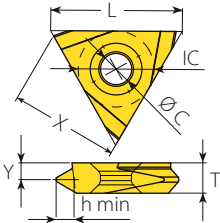
标准参照: API SPEC. 7:1990
公差等级: 标准型 API



标准型



F-Line



立装型

标准型



F-Line

刀片尺寸		螺距	螺纹	锥形	订货代码		尺寸		尺寸		刀垫	
IC	L mm	tpi		IPF	RH		h min	X	Y		RH	刀杆
1/2"	22	4	V-0.038R	2	4ER4API382...	NC23-NC50	3.09	2.1	2.8	YEI 4-API-1P or YE4	AL...-4 5BUT/API or AL...-4	
		4	V-0.038R	3	4ER4API383...	NC56-NC77	3.08	2.1	2.8			
		4	V-0.050	2	4ER4API502...	6 5/8" REG, 5 1/2"FH, 6 5/8" FH	3.75	2.0	2.9			
		4	V-0.050	3	4ER4API503...	5 1/2", 7 5/8", 8 5/8" REG	3.74	2.0	2.9			
		5	V-0.040	3	4ER5API403...	2 3/8"-4 1/2" REG	2.99	1.8	2.6			
		6	V-0.055	1.5	4ER6API551...	NC10-NC16	1.41	2.6	2.0			
1/2" F	23	4	V-0.038R	2	4FER4API382...	NC23-NC50	3.09	2.1	2.8	YE4F	AL...-4F	
		4	V-0.038R	3	4FER4API383...	NC56-NC77	3.08	2.1	2.8			
		4	V-0.050	2	4FER4API502...	6 5/8" REG, 5 1/2"FH, 6 5/8"FH	3.75	2.0	2.9			
		4	V-0.050	3	4FER4API503...	5 1/2", 7 5/8", 8 5/8" REG	3.74	2.0	2.9			
		5	V-0.040	3	4FER5API403...	2 3/8"-4 1/2" REG	2.99	1.8	2.6			
		6	V-0.055	1.5	4FER6API551...	NC10-NC16	1.41	2.6	2.0			
5/8"	27	4	V-0.038R	2	5ER4API382...	NC23-NC50	3.09	2.1	2.8	YE5OIL	AL...-5 OIL	
		4	V-0.038R	3	5ER4API383...	NC56-NC77	3.08	2.1	2.8			
		4	V-0.050	2	5ER4API502...	6 5/8" REG, 5 1/2"FH, 6 5/8" FH	3.75	2.1	3.1			
		4	V-0.050	3	5ER4API503...	5 1/2", 7 5/8", 8 5/8" REG	3.74	2.1	3.1			
		5	V-0.040	3	5ER5API403...	2 3/8"-4 1/2" REG	2.99	1.9	2.7			
		4	V-0.065	2	5ER4API652...	2 3/8"IF- 5 1/2IF	2.81	2.3	2.8			

立装型

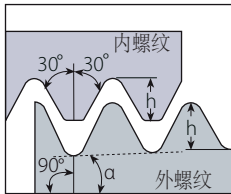


刀片尺寸		螺距	螺纹	锥形	订货代码		尺寸		尺寸		定位	
IC	L mm	tpi		IPF	RH		R	h min	T	Ø C	X	Y
5/8"	27	5	V-0.040	3	TNEC54ER5API403...	2 3/8"-4 1/2" REG	0.51	3.00	6.35	6.50	23.4	3.9
		4	V-0.050	2	TNEC55ER4API502...	6 5/8" REG, 5 1/2 FH, 6 5/8 FH	0.64	3.76	7.94			5.0
		4	V-0.050	3	TNEC55ER4API503...	5 1/2", 7 5/8", 8 5/8" REG	0.64	3.76	7.94			5.0
		4	V-0.038	2	TNEC55ER4API382...	NC23-NC50, 2 3/8 - 6 5/8 IF	0.97	3.10	7.94			5.0
		4	V-0.038	3	TNEC55ER4API383...	NC56-NC77	0.97	3.10	7.94			5.0

立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

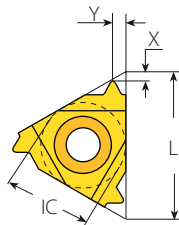
API标准螺纹 (续)

内螺纹

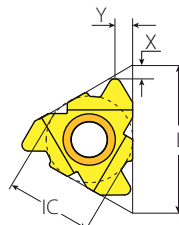


$\alpha = \arctg (IPF/24)$

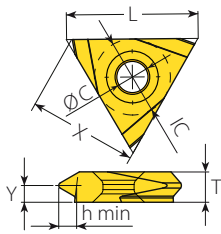
标准参照: API SPEC. 7:1990
公差等级: 标准型 API



标准型



F-Line



立装型

标准型



FLINE

刀片尺寸		螺距	螺纹	锥形	订货代码	尺寸	尺寸			刀垫	刀杆
IC	L mm	tpi		IPF	RH		h min	X	Y	RH	
	1/2"	22	4 V-0.038R	2	4IR4API382...	NC23-NC50	3.09	2.1	2.8	YEI 4-API-1P or YI4	AVRC...-4 5BUT/API or AVR...-4
			4 V-0.038R	3	4IR4API383...	NC56-NC77	3.08	2.1	2.8		
			4 V-0.050	2	4IR4API502...	6 5/8" REG, 5 1/2" FH, 6 5/8" FH	3.75	2.1	3.1		
			4 V-0.050	3	4IR4API503...	5 1/2", 7 5/8", 8 5/8" REG	3.74	2.0	2.9		
			5 V-0.040	3	4IR5API403...	2 3/8"-4 1/2" REG	2.99	1.8	2.6		
			6 V-0.055	1.5	4IR6API551...	NC10-NC16	1.41	2.6	2.0		
	1/2"F	23	4 V-0.038R	2	4FIR4API382...	NC23-NC50	3.09	2.1	2.8	YI4F	AVRC...-4F
			4 V-0.038R	3	4FIR4API383...	NC56-NC77	3.08	2.1	2.8		
			4 V-0.050	2	4FIR4API502...	6 5/8" REG, 5 1/2" FH, 6 5/8" FH	3.75	2.1	3.1		
			4 V-0.050	3	4FIR4API503...	5 1/2", 7 5/8", 8 5/8" REG	3.74	2.0	2.9		
			5 V-0.040	3	4FIR5API403...	2 3/8"-4 1/2" REG	2.99	1.8	2.6		
			6 V-0.055	1.5	4FIR6API551...	NC10-NC16	1.41	2.6	2.0		
	5/8"	27	4 V-0.038R	2	5IR4API382...	NC23-NC50	3.09	2.1	2.8	YI5OIL	AVR...-5 OIL
			4 V-0.038R	3	5IR4API383...	NC56-NC77	3.08	2.1	2.8		
			4 V-0.050	2	5IR4API502...	6 5/8" REG, 5 1/2" FH, 6 5/8" FH	3.75	2.1	3.1		
			4 V-0.050	3	5IR4API503...	5 1/2", 7 5/8", 8 5/8" REG	3.74	2.1	3.1		
			5 V-0.040	3	5IR5API403...	2 3/8"-4 1/2" REG	2.99	1.9	2.7		
			4 V-0.065	2	5IR4API652...	2 3/8" IF- 5 1/2" IF	2.81	2.3	2.8		

立装型

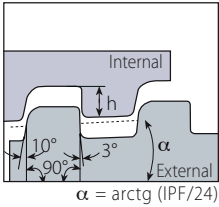


刀片尺寸		螺距	螺纹	锥形	订货代码	尺寸	尺寸			定位	
IC	L mm	tpi		IPF	RH		R	h min	T	Ø C	X Y
	5/8"	27	5 V-0.040	3	TNEC54IR5API403...	2 3/8"-4 1/2" REG	0.51	3.00	6.35	6.50	3.9
			4 V-0.050	2	TNEC55IR4API502...	6 5/8" REG, 5 1/2 FH, 6 5/8 FH	0.64	3.76	7.94		5.0
			4 V-0.050	3	TNEC55IR4API503...	5 1/2", 7 5/8", 8 5/8" REG	0.64	3.76	7.94		5.0
			4 V-0.038	2	TNEC55IR4API382...	NC23-NC50, 2 3/8 - 6 5/8 IF	0.97	3.10	7.94		5.0
			4 V-0.038	3	TNEC55IR4API383...	NC56-NC77	0.97	3.10	7.94		5.0

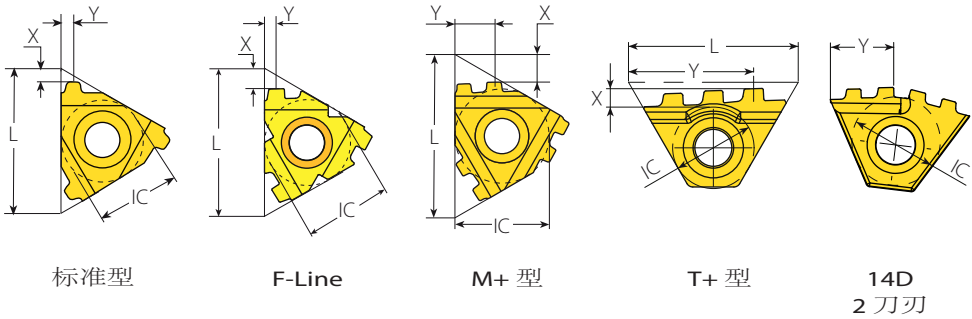
立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

API偏梯形套管螺纹

外螺纹



标准参照: STD.5B.1979
公差等级: 标准型 API



标准型



F-LINE

刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi	IPF	RH		h min	X	Y	RH	刀杆
1/2"	22	5	0.75	4ER5BUT75...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	3.1	1.9	YEI 4-BUT or YE4	AL...-4 5BUT/API or AL...-4
		5	1	4ER5BUT1...	16"-20"	1.55	3.1	1.9		
1/2"F	23	5	0.75	4FER5BUT75...	4 1/2"-13 3/8"	1.57	3.1	1.9	YE4F	AL...-4F
		5	1	4FER5BUT1...	16"-20"	1.57	3.1	1.9		

M+ 型

Multiplus



刀片尺寸		螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi	IPF		RH		h min	X	Y	RH	刀杆
5/8"	27	5	0.75	2	5ER5BUT752M+...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	4.8	6.8	YE5M	AL...-5M

T+ 型

Multiplus



刀片尺寸		螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	尺寸	刀垫		
IC	L mm	tpi	IPF		RH		h min	X	Y	RH	刀杆
1/2" T	22	5	0.75	3	4ER5BUT753T+...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	2.5	16.1	Y4T	AL...-4T
			1		4ER5BUT13T+...	16"-20"					

14D

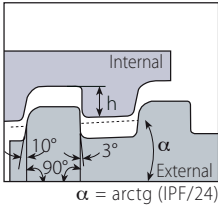
Multiplus



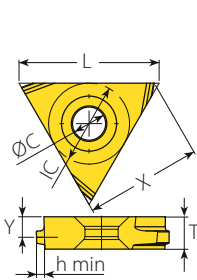
刀片尺寸	螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫		
IC	tpi	IPF		RH		h min	Y	RH	刀杆
14D	5	0.75	2	14DER5BUT752T+	4 1/2"-9 5/8"	1.55	10.0	Y14DER-5 BUT	AL...-14D
					10 3/4"-13 3/8"			Y14DER-5BUT-0.4N	
	5	1	2	14DER5BUT12T+	16"-20"			Y14DER-5BUT-0.4N	AL...-14D

API偏梯形套管螺纹（续）

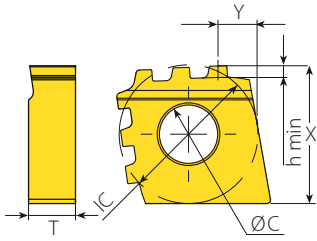
外螺纹



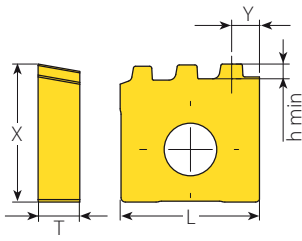
标准参照: STD.5B.1979
公差等级: 标准型 API



立装型



CNGA 型



梳刀型

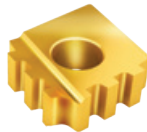
立装型



刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	定位			
IC	L mm	tpi	IPF	RH		h min	T	Ø C	X	Y
5/8"	27	5	0.75	TNEC54ER5BUT75...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	6.35	6.5	23.4	4.0
		5	1	TNEC54ER5BUT1...	16"-20"					

立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

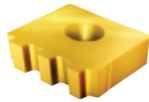
CNGA型



刀片尺寸	螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	定位			
IC	tpi	IPF		RH		h min	T	Ø C	X	Y
3/4"	5	0.75	3	CNGA64ER5BUT75T3...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	6.35	8.0	18.9	5.6
	5	1	3	CNGA64ER5BUT1T3...	16"-20"					5.5

CNGA式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆

梳刀型

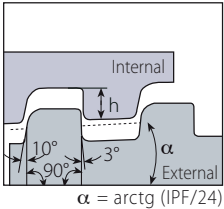


刀片尺寸	螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	定位		
L	tpi	IPF		RH		h min	T	X	Y
16	5	0.75	3	1616ER5BUT75S+...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	4.76	15.7	3.2
	5	1	3	1616ER5BUT13S+...	16"-20"				

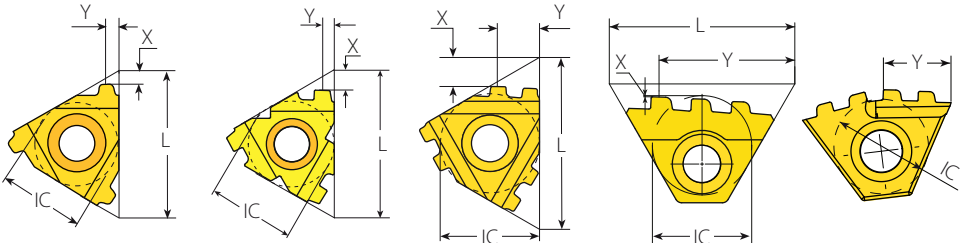
梳刀式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆

API偏梯形套管螺纹 (续)

内螺纹



标准参照: STD.5B:1979
公差等级: 标准型 API



标准型 F-Line M+ M+ 型 T+ 型 14D
2 刀刃

标准型



F.LINE

刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫			
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	X	Y	RH	刀杆	
1/2"	22	5	0.75	4IR5BUT75...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	2.8	1.9	YEI 4-BUT or YI4	AVRC...-4 5BUT/API or AVR...-4
		5	1	4IR5BUT1...	16"-20"	1.55	2.8	1.9		
1/2"F	23	5	0.75	4FIR5BUT75...	4 1/2"-13 3/8"	1.57	2.8	1.9	YI4F	AVRC...-4F
		5	1	4FIR5BUT1...	16"-20"	1.57	2.8	1.9		

M+ 型

Multiplus



刀片尺寸	螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫			
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	X	Y	RH	刀杆	
5/8"	27	5	0.75	2	5IR5BUT752M+...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	4.8	6.7	YI5M AVR...-5M

T+ 型

Multiplus



刀片尺寸	螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫			
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	X	Y	RH	刀杆	
1/2"T	22	5	0.75	3	4IR5BUT753T+...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	2.5	16.1	Y4T AVR...-4T
			1		4IR5BUT13T+...	16"-20"				

14D

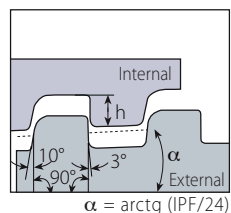
Multiplus



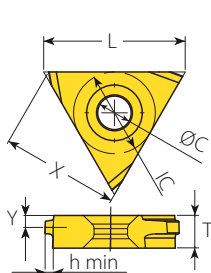
刀片尺寸	螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫			
IC	tpi	IPF		RH	h min	Y	RH	刀杆		
14D	5	0.75	2	14DIR5BUT752T+...	4 1/2"-9 5/8"	1.55	10.0	Y14DIR-5 BUT	AVRC...-14D	
					10 3/4"-13 3/8"			Y14DIR-5BUT-0.4N		
	5	1	2	14DIR5BUT12T+...	16"-20"	1.55	10.0	Y14DIR-5BUT-0.4N	AVRC...-14D	

API偏梯形套管螺纹 (续)

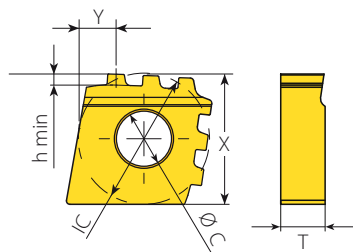
内螺纹



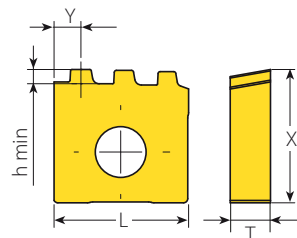
标准参照: STD.5B:1979
公差等级: 标准型 API



立装型



CNGA 型



梳刀型

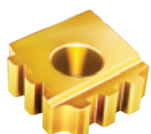
立装型



刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	定位			
IC	L mm	tpi	IPF	RH		h min	T	Ø C	X	Y
5/8"	22	5	0.75	TNEC54IR5BUT75...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	6.35	6.5	23.4	4.3
		5	1	TNEC54IR5BUT1...	16"-20"					

立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

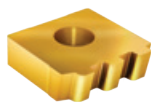
CNGA型



刀片尺寸	螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	定位			
IC	tpi	IPF		RH		h min	T	Ø C	X	Y
3/4"	5	0.75	3	CNGA64IR5BUT75T3...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	6.35	8.0	18.9	5.6
	5	0.75	2	CNGA64IR5BUT75T2...	4 1/2"-13 3/8"					10.4
	5	1	3	CNGA64IR5BUT1T3...	16"-20"					5.5

CNGA 式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

梳刀型

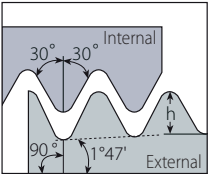


刀片尺寸	螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	定位		
L	tpi	IPF		RH		h min	T	X	Y
16	5	0.75	3	1616IR5BUT75S3+...	4 1/2"-13 3/8"	1.55	4.76	15.7	3.2
	5	1	3	1616IR5BUT13S+...	16"-20"				

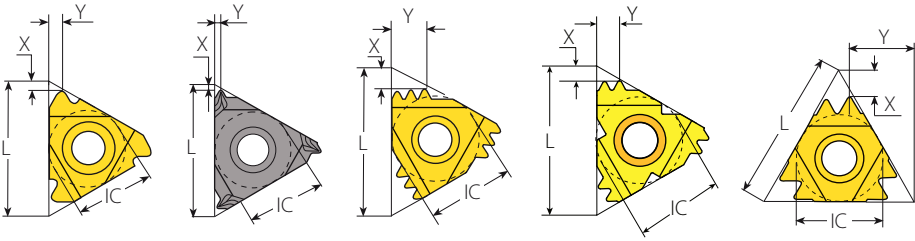
梳刀式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

API套管及油管圆螺纹

外螺纹



标准参照: API STD. 5B:1979
公差等级: 标准型 API RD



标准型SCB 烧结槽型 M+ 型 F-Line M+型 Z+ 型

标准型



SCB

刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	RH	刀杆
3/8"	16	10	3ER10APIRD...	1.41	1.2	1.4	YE13-APIRD or YE3	AL...-3 APIRD or AL...-3
		8	3ER8APIRD...	1.81	1.3	1.5		
3/8" SCB	16	10	3JER10APIRD...	1.41	1.2	1.5		
		8	3JER8APIRD...	1.81	1.3	1.5		

Multiplus

M+ 型



F-LINE

刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH	刀杆
1/2"	22	10	2	4ER10APIRD2M+...	1.41	2.3	3.8	YE4M	AL...-4
1/2"F	23	10	2	4FER10APIRD2M+...	1.41	2.3	3.8	YE4M2F	AL...-4MF
5/8"	27	10	3	5ER10APIRD3M+...	1.41	3.9	6.3	YE5M	AL...-5M
		8	2	5ER8APIRD2M+...	1.81	2.9	4.5		

Multiplus

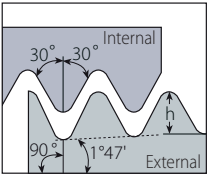
Z+ 型



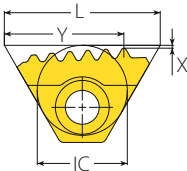
刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH	刀杆
1/2"	22	10	2	4ER10APIRD2Z+...	1.41	3.0	9.9	YE4Z	AL...-4Z
		8	2	4ER8APIRD2Z+...	1.81	3.7	9.6		

API套管及油管圆螺纹（续）

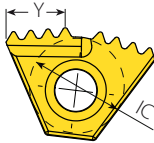
外螺纹



标准参照: API STD. 5B:1979
公差等级: 标准型 API RD



T+ 型



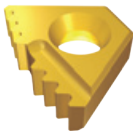
14D -
2 刀刃

T+ 型



刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	刀杆
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH	
1/2"T	22	10	6	4ER10APIRD6T+...	1.41	0.2	16.2	Y4T	AL...-4T
		8	3	4ER8APIRD3T+...	1.81	0.2	14.2		
		8	5	4ER8APIRD5T+...	1.81	0.2	16.7		

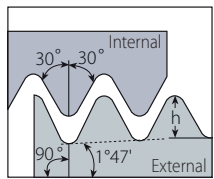
14D



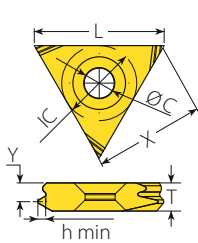
刀片尺寸	螺距	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫		刀杆
IC	tpi		RH	h min	Y	RH		
14D	10	4	14DER10APIRD4T+...	23/8" and up	8.7	Y14DER-10 APIRD		AL...-14D
	10	3	14DER10APIRD3T+...	23/8" and up	1.41	8.8	Y14DER-10 APIRD-3+	
	8	3	14DER8APIRD3T+...	23/8" and up	1.81	8.1	Y14DER-8 APIRD	

API套管及油管圆螺纹 （续）

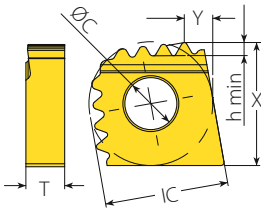
外螺纹



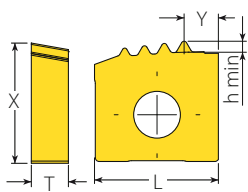
标准参照: API STD. 5B:1979
公差等级: 标准型 API RD



立装型



CNGA



梳刀型

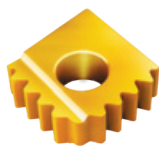
立装型



刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸			定位	
IC	L mm	tpi	RH	h min	T	Ø C	X	Y
1/2"	22	10	TNEC43ER10APIRD...	1.41	4.76	5.2	18.6	3.2
		8	TNEC43ER8APIRD...	1.81				

立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

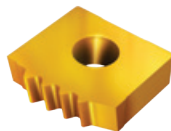
CNGA



刀片尺寸	螺距	刀齿	订货代码	尺寸			定位	
IC	tpi		RH	h min	T	Ø C	X	Y
3/4"	10	5	CNGA64ER10APIRDT5...	1.41	6.35	8.0	18.9	4.5
	8	4	CNGA64ER8APIRDT4...	1.81				

CNGA 式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

梳刀型

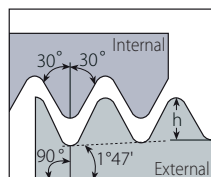


刀片尺寸	螺距	刀齿	订货代码	尺寸			定位	
L	tpi		RH	h min	T		X	Y
16	10	4	1616ER10APIRD4S+...	1.41	4.76		15.4	4.4
	8	3	1616ER8APIRD3S+...	1.81			15.9	

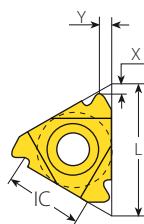
梳刀式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

API套管及油管圆螺纹 (续)

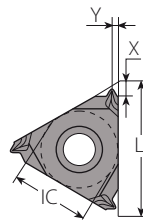
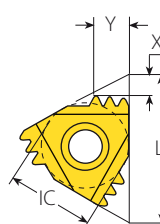
内螺纹



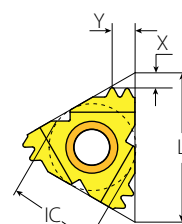
标准参照: API STD. 5B:1979
公差等级: 标准型 API RD



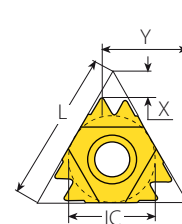
标准型

SCB
烧结
槽型

M+ 型

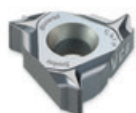


F-Line M+



Z+ 型

标准型



SCB

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸		刀垫	
IC	L mm	tpi	RH		h min	X	Y	刀杆
3/8"	16	10	3IR10APIRD...		1.41	1.2	1.4	YEI3-APIRD or YI3
		8	3IR8APIRD...		1.81	1.3	1.5	
3/8" SCB	16	10	3JIR10APIRD...		1.41	1.2	1.5	
		8	3JIR8APIRD...		1.81	1.3	1.5	

M+ 型

Multiplus



F-LINE

刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸		刀垫	
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	刀杆
1/2"	22	10	2	4IR10APIRD2M+...	1.41	2.4	3.7	YI4M
		8	2	4IR8APIRD2M+...	1.81	2.9	4.5	
1/2"F	23	10	2	4FIR10APIRD2M+...	1.41	2.4	3.7	YI4M2F
5/8"	27	10	3	5IR10APIRD3M+...	1.41	3.9	6.3	YI5M
		8	2	5IR8APIRD2M+...	1.81	2.9	4.5	

Z+ 型

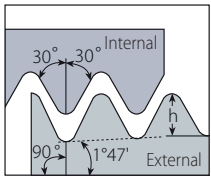
Multiplus



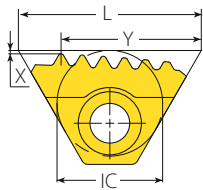
刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸		刀垫	
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	刀杆
1/2"	22	10	2	4IR10APIRD2Z+...	1.41	3.0	9.9	YI4Z
		8	2	4IR8APIRD2Z+...	1.81	3.7	9.6	

API套管及油管圆螺纹（续）

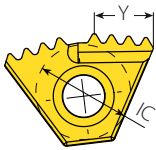
内螺纹



标准参照: STD. 5B:1979
公差等级: 标准型 API RD



Z+ 型



14D -
2 刀刃

T+ 型

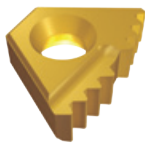
Multiplus



刀片尺寸		螺距	刀齿	订货代码	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi		RH	h min	X	Y	RH	刀杆
1/2" T	22	10	6	4IR10APIRD6T+...	1.41	0.2	16.8	Y4T	AVR...-4T
		8	3	4IR8APIRD3T+...	1.81	0.2	14.2		
		8	5	4IR8APIRD5T+...	1.81	0.2	16.7		

14D

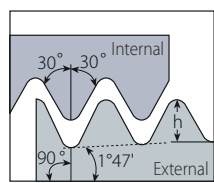
Multiplus



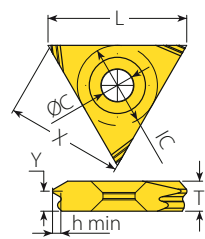
刀片尺寸	螺距	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫		
IC	tpi				h min	Y		刀杆
14D	10	4	14DIR10APIRD4T+...	2 3/8" and up	1.41	8.71	Y14DIR-10 APIRD	AVRC...-14D
	10	3	14DIR10APIRD3T+...	2 3/8" and up		8.79	Y14DIR-10 APIRD-3+	
	8	3	14DIR8APIRD3T+...	2 3/8" and up	1.81	8.10	Y14DIR-8 APIRD	

API套管及油管圆螺纹（续）

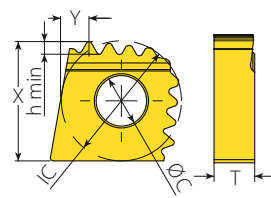
内螺纹



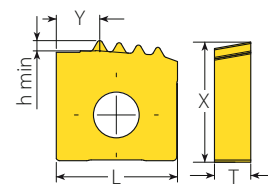
标准参照: STD. 5B:1979
公差等级: 标准型 API RD



立装型



CNGA



梳刀型

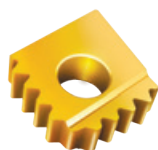
立装型



刀片尺寸		螺距	订货代码	尺寸		定位		
IC	L mm	tpi	RH	h min	T	Ø C	X	Y
1/2"	22	10	TNEC43IR10APIRD...	1.41	4.76	5.2	18.6	3.2
		8	TNEC43IR8APIRD...	1.81				

立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

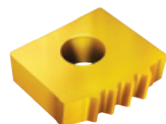
CNGA



刀片尺寸	螺距	刀齿	订货代码	尺寸		定位		
IC	tpi		RH	h min	T	Ø C	X	Y
3/4"	10	5	CNGA64IR10APIRDT5...	1.41	6.35	8.0	18.9	4.5
	8	4	CNGA64IR8APIRDT4...	1.81				

CNGA 式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

梳刀型

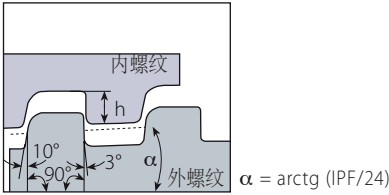


刀片尺寸	螺距	刀齿	订货代码	尺寸		定位		
L	tpi		RH	h min	T	X	Y	
16	10	4	1616IR10APIRD4S+...	1.41	4.76	15.4	5.7	
	8	3	1616IR8APIRD3S+...	1.81		15.9	4.4	

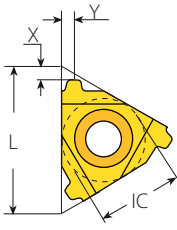
梳刀式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

瓦姆螺纹

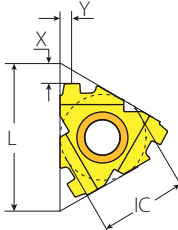
外螺纹



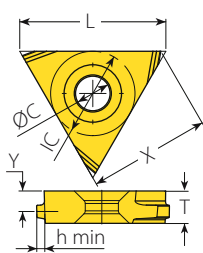
标准参照: 瓦姆螺纹
公差等级: 标准型瓦姆螺纹



标准型



F-Line



立装型

标准型



刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫			
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	X	Y	RH	刀杆	
3/8"	16	8	0.75	3ER8VAM...	2 3/8", 2 7/8"	0.97	1.7	1.8	YE3	AL...-3
1/2"	22	6		4ER6VAM...	3 1/2"	0.97	2.4	2.4	YE4	AL...-4
		5		4ER5VAM...	5"-9 5/8"	1.55	2.4	2.7		
1/2"F	23	6		4FER6VAM...	3 1/2"	0.97	2.4	2.4	YE4F	AL...-4F
		5		4FER5VAM...	5"-9 5/8"	1.55	2.4	2.7		

立装型

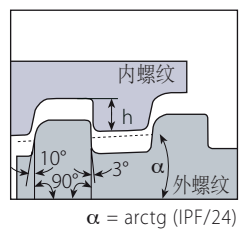


刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	定位		
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	T	Ø C	X	Y
1/2"	22	8	0.75	TNEC43ER8VAM...	2 3/8", 2 7/8"	0.97	5.2	18.6	3.3
		6		TNEC43ER6VAM...	3 1/2"	0.97			2.9
5/8"	27	5		TNEC54ER5VAM...	5"- 9 5/8"	1.55	6.5	23.4	4.0

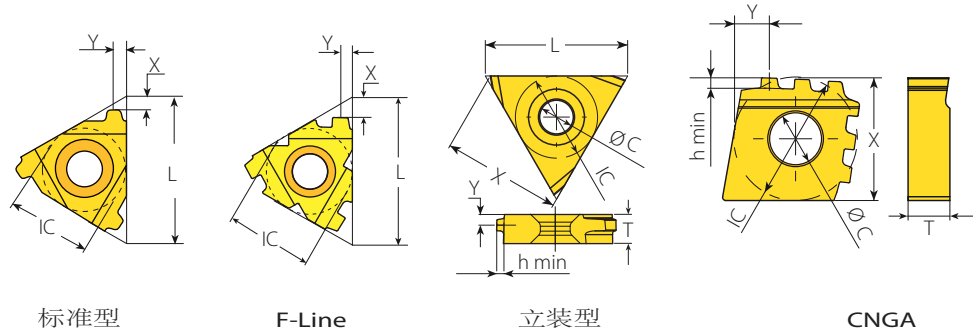
立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

瓦姆螺纹 (续)

内螺纹



标准参照: 瓦姆螺纹
公差等级: 标准型瓦姆螺纹



标准型



F LINE

刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	尺寸	刀垫	
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	X	Y	RH	刀杆
3/8"	16	8	0.75	3IR8VAM...	2 3/8", 2 7/8"	1.02	1.7	1.8	YI3 AVR...-3
1/2"	22	6		4IR6VAM...	3 1/2"	1.02	2.5	2.5	YI4 AVR...-4
		5		4IR5VAM...	5"-9 5/8"	1.55	2.4	2.5	
1/2"F	23	6		4FIR6VAM...	3 1/2"	1.02	2.5	2.5	YI4F AVRC...-4F
		5		4FIR5VAM...	5"-9 5/8"	1.55	2.4	2.5	

立装型



刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	定位			
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	T	Ø C	X	Y	
1/2"	22	8	0.75	TNEC43IR8VAM...	2 3/8", 2 7/8"	1.02	4.78	5.2	18.6	3.2
		6		TNEC43IR6VAM...	3 1/2"	1.02	4.78		3.1	
5/8"	27	5		TNEC54IR5VAM...	5"- 9 5/8"	1.55	6.35	6.5	23.4	4.2

立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

CNGA

Multiplus

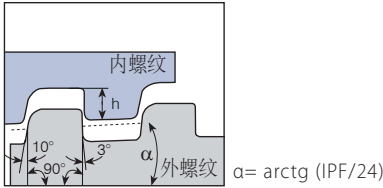


刀片尺寸	螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	定位			
IC	tpi	IPF		RH		h min	T	Ø C	X	Y
3/4"	5	3/4	2	CNGA64IR5VAM75T2...	5"- 9 5/8"	1.55	6.35	8.0	18.9	9.3

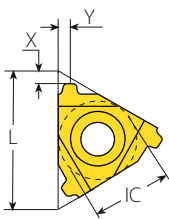
CNGA 式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

新瓦姆螺纹

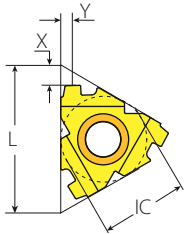
外螺纹



标准参照: 瓦姆螺纹
公差等级: 标准型瓦姆螺纹



标准型



F-Line

标准型



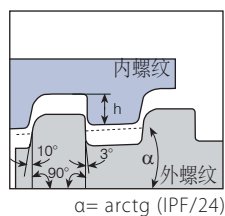
F.LINE

刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫	
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	X	Y	RH
3/8"	16	8	0.75	3ER8NVAM...	2 3/8" , 2 7/8"	0.97	1.8	YE3
1/2"	22	6		4ER6NVAM...	3 1/2"	0.97	2.3	YE4
		5		4ER5NVAM...	5"-9 5/8"	1.55	2.3	
1/2"F	23	6		4FER6NVAM...	3 1/2"	0.97	2.1	YE4F
		5		4FER5NVAM...	5"-9 5/8"	1.55	2.3	

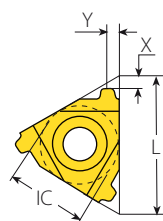
刀杆

新瓦姆螺纹 (续)

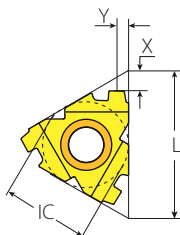
内螺纹



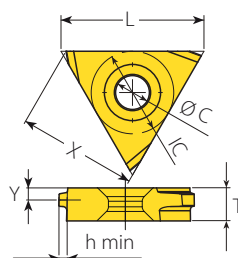
标准参照: 瓦姆螺纹
公差等级: 标准型瓦姆螺纹



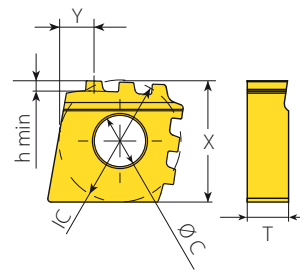
标准型



F-Line



立装型



CNGA

标准型



F LINE

刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫			
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	X	Y	RH	刀杆	
3/8"	16	8	0.75	3IR8NVAM...	2 3/8" , 2 7/8"	1.23	1.8	1.8	Y13	AVR...-3
1/2"	22	6		4IR6NVAM...	3 1/2"	1.23	2.5	2.5	Y14	AVR...-4
		5		4IR5NVAM...	5"-9 5/8"	1.77	2.3	2.5		
1/2"F	23	6		4FIR6NVAM...	3 1/2"	1.23	2.0	1.8	Y14F	AVRC...-4F
		5	4FIR5NVAM...	5"-9 5/8"	1.77	2.1	2.1			

立装型

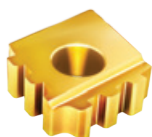


刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	T	Ø C	X	Y
1/2"	22	8	0.75	TNEC43IR8NVAM...	2 3/8" - 2 7/8"	1.23	4.76	5.2	18.6
		6		TNEC43IR6NVAM...	3 1/2" - 4 1/2"	1.23	4.76	5.2	23.4
5/8"	27	5	0.75	TNEC54IR5NVAM...	5"-16"	1.77	6.35	6.5	4.2

立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

CNGA

Multiplus

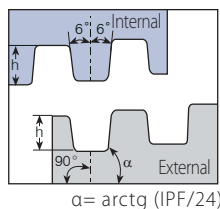


刀片尺寸	螺距	锥形	刀齿	订货代码	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	定位
IC	tpi	IPF		RH	h min	T	Ø C	X	Y
3/4"	6	0.75	2	CNGA64IR6NVAM75T2...	3 1/2" - 4 1/2"	1.23	6.35	8	18.9
	5			CNGA64IR5NVAM75T2...	5"-16"	1.77	6.35		

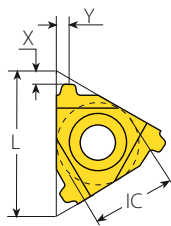
CNGA 式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

EL-管端

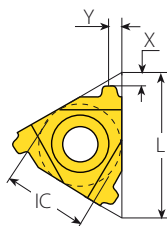
内螺纹/外螺纹



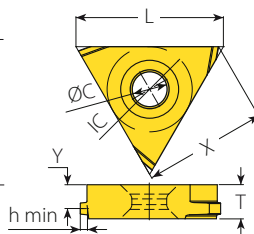
标准参照: API STD,5B:1979
公差等级: 标准型



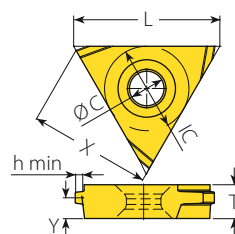
标准型
外部



标准型
内部



立装型
外部



立装型
内部

标准型 - 外螺纹



刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫		
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	X	Y	RH	刀杆
1/2"	22	6	1.5	4ER6EL15...	5"-7 5/8"	1.21	1.9	1.9	YE4 AL...-4
		5	1.25	4ER5EL125...	8 5/8"-10 3/4"	1.71	2.3	2.4	

立装型 - 外螺纹



刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	定位		
IC	L mm	tpi	IPF	RH		h min	T	Ø C	X Y
5/8"	27	6	1.5	TNEC54ER6EL15...	5"-7 5/8"	1.21	6.35	6.5	23.4 4.8
		5	1.25	TNEC54ER5EL125...	8 5/8"-10 3/4"	1.71	6.35		

On 式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

标准型 - 内螺纹



刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	刀垫			
IC	L mm	tpi	IPF	RH		h min	X	Y	RH	刀杆
1/2"	22	6	1.5	4IR6EL15...	5"-7 5/8"	1.39	1.8	1.9	Y14	AVR..-4
		5	1.25	4IR5EL125...	8 5/8"-10 3/4"	1.91	2.2	2.4		

立装型 - 内螺纹

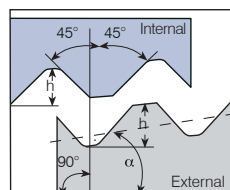


刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	定位		
IC	L mm	tpi	IPF	RH		h min	T	Ø C	X Y
5/8"	27	6	1.5	TNEC54IR6EL15...	5 "-7 5/8"	1.39	6.35	6.5	23.4 4.8
		5	1.25	TNEC54IR5EL125...	8 5/8"-10 3/4"	1.91	6.35		

立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

Hughes (休斯) 特殊螺纹 H-90

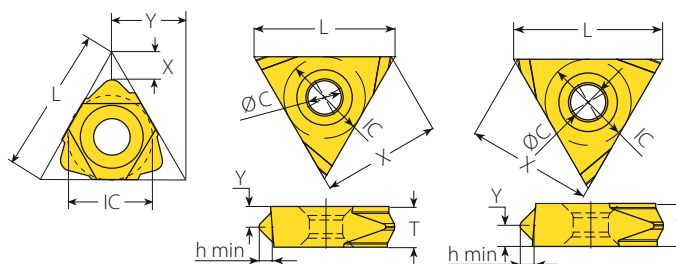
内螺纹/外螺纹



$$\alpha = \arctg (IPF/24)$$

标准参照: API STD,5B:1979

公差等级: 标准型



U 型

立装外圆式

立装内圆式

U 型 - 外螺纹



刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸			刀垫	
IC	L mm	tpi	IPF	RH		h min	X	Y	RH	刀杆
1/2" U	22	3.5	2	4UER3.5H902...	3 1/2"-6 5/8"	2.50	4.2	11	YE4U-H90	AL...-4U
5/8" U	27	3.5	3	4UER3.5H903...	7"-8 5/8"	2.50	4.2	11	YE5U-H90	AL...-5UH90
		3	1.25*	5UER3H90SL...	2 3/8"-3 1/2"	2.24	5.5	13.7		

立装型 - 外螺纹



刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	定位			
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	T	Ø C	X	Y	
5/8"	27	3.5	2	TNEC55ER3.5H902...	3 1/2 "- 6 5/8"	2.50	7.93	6.5	23.4	4.3
		3.5	3	TNEC55ER3.5H903...	7 "- 8 5/8"	2.50	7.93			4.3
		3	1.25*	TNEC56ER3H90SL...	2 3/8 "- 3 1/2"	2.24	9.53			5.7

立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

U 型 - 内螺纹



刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	尺寸	刀垫		
IC	L mm	tpi	IPF	RH		h min	X	Y	RH	刀杆
1/2" U	22	3.5	2	4UIR3.5H902...	3 1/2"-6 5/8"	2.50	4.2	11	YI4U-H90	AVR..-4U
5/8" U	27	3.5	3	4UIR3.5H903...	7"-8 5/8"	2.50	4.2	11	YI5U-H90	AVR..-5UH90
		3	1.25*	5UIR3H90SL...	2 3/8"-3 1/2"	2.24	5.5	13.7		

立装型 - 内螺纹



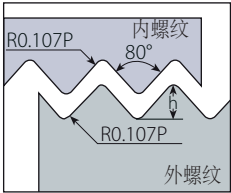
刀片尺寸		螺距	锥形	订货代码	尺寸	尺寸	定位			
IC	L mm	tpi	IPF	RH	h min	T	Ø C	X	Y	
5/8"	27	3.5	2	TNEC55IR3.5H902...	3 1/2 "- 6 5/8"	2.49	7.93	6.5	23.4	4.3
		3.5	3	TNEC55IR3.5H903...	7 "- 8 5/8"	2.49	7.93			4.3
		3	1.25*	TNEC56IR3H90SL...	2 3/8 "- 3 1/2"	2.24	9.53			5.7

立装式刀片适用于当前市场上大多数通用刀杆。

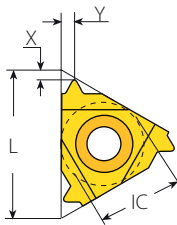
* H-90 窄型

Pg螺纹

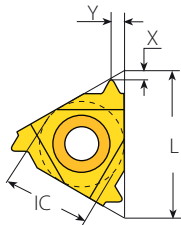
内螺纹/外螺纹



标准参照: DIN 40430
公差等级: 标准型



标准型 外部



标准型 内部

标准型 - 外螺纹



刀片尺寸		螺距	螺纹	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi		RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	20	Pg7	2ER20PG...	2EL20PG...	0.61	0.8	0.9	-	-	NL..-2 (LH)
		18	Pg9/11/13.5/16	2ER18PG...	2EL18PG...	0.67	0.8	1.0			
		16	Pg21/29/36/42/48	2ER16PG...	2EL16PG...	0.76	0.9	1.1			
3/8"	16	20	Pg7	3ER20PG...	3EL20PG...	0.61	0.8	0.9	YE3	YI3	AL..-3 (LH)
		18	Pg9/11/13.5/16	3ER18PG...	3EL18PG...	0.67	0.8	1.0			
		16	Pg21/29/36/42/48	3ER16PG...	3EL16PG...	0.76	0.9	1.1			

标准型 - 内螺纹

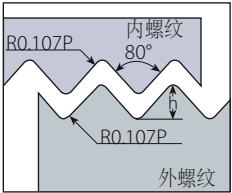


刀片尺寸		螺距	螺纹	订货代码		尺寸			刀垫		刀杆
IC	L mm	tpi		RH	LH	h min	X	Y	RH	LH	
1/4"	11	20	Pg7	2IR20PG...	2IL20PG...	0.64	0.8	0.9	-	-	NVR..-2 (LH)
		18	Pg9/11/13.5/16	2IR18PG...	2IL18PG...	0.67	0.8	1.0			
		16	Pg21/29/36/42/48	2IR16PG...	2IL16PG...	0.76	0.9	1.1			
3/8"	16	20	Pg7	3IR20PG...	3IL20PG...	0.64	0.8	0.9	YI3	YE3	AVR..-3 (LH)
		18	Pg11/13.5/16	3IR18PG...	3IL18PG...	0.67	0.8	1.0			
		16	Pg21/29/36/42/48	3IR16PG...	3IL16PG...	0.76	0.8	1.1			

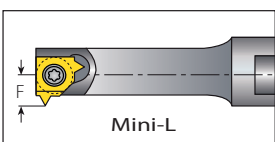
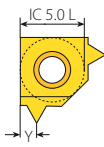
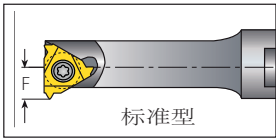
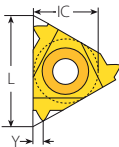
Pg螺纹 (续)

MINIPRO

内螺纹



标准参照: DIN 40430
公差等级: 标准型



Mini-3 标准型



刀片尺寸		螺距	螺纹	订货代码		尺寸			最小加工直径	
IC mm	L mm	tpi		RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆
5.0	8	20	Pg7	5.0KIR20PG...		0.61	0.7	4.7	7.8	(C)NVR7-5.0K(LH)
6.0	10	20	Pg7	6.0IR20PG...		0.61	0.8	5.3	10.0	.NVR1...-6.0
		18	Pg9/11/13.5/16	6.0IR18PG...		0.67	0.9	5.3		

左手刀按订单供货 (例: 5LIL1.0MJ...).

Mini-L



刀片尺寸	螺距	螺纹	订货代码		尺寸			最小加工直径	
IC mm	tpi		RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆
5.0L	20	Pg7	5LIR20PG...		0.61	0.8	4.65	8.0	.NVR10...-5
	18	Pg9/11/13.5/16	5LIR18PG...		0.67	0.9	4.65		

左手刀按订单供货 (例: 5LIL20PG...).