

【諮詢】



加工不銹鋼時，通常會使用油性切削油和不銹鋼用螺旋絲攻：SU-SP或不銹鋼用先端絲攻：SU-PO有客戶需要使用市場上不普遍的M7X1和M10X0.75。是否可使用現有的標準SP絲攻來加工嗎？

【回答】

如果有加工不銹鋼的螺紋，建議把手上有的絲攻加上氧化處理。
SU-SP或SU-PO絲攻表面有氧化處理，具有什麼效果？



何謂氧化處理（Oxidizing）呢？

【解說】

氧化處理通稱為「OX處理」Oxidizing的前兩個英文字母的簡寫。經過氧化處理過的工具表面會產生有很多的細孔的覆膜。

所以，切削油會存積在這些細孔內，可降低工具的摩擦抗力，有效防止溶著問題。加工出表面平滑的內螺紋。

這種表面處理，並不會增加工具的硬度，但可降低摩擦抗力，進而延長工具的使用壽命。



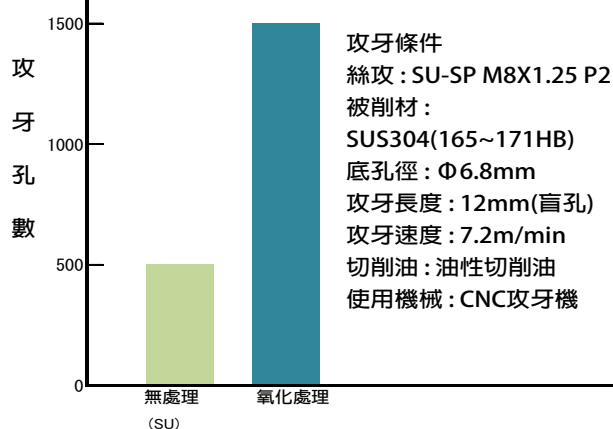
【建議】

右圖是用SU-SP有氧化處理和無氧化處理的絲攻，加工SUS304材的線條圖，工具的壽命差異很大。

您所使用的標準SP，經過氧化處理後，也許使用效果不會像SU-SP那麼顯著，但應該可以有效減少加工問題，並延長工具壽命。



■ 氧化處理的效果



加工低碳鋼等較軟材質，容易產生溶著現象的鋼材時，也建議採用氧化處理品。若需要氧化處理加工需求，請洽詢本公司聯繫。

