

【諮詢】



S P 和 + S P 都是螺旋絲攻，請問哪裡不一樣呢？

【回答】

S P 適用於車床或攻牙機的中低速加工用，+ S P 則適合CNC加工機中心等中高速加工用。
適用於加工設備所使用的泛用品。

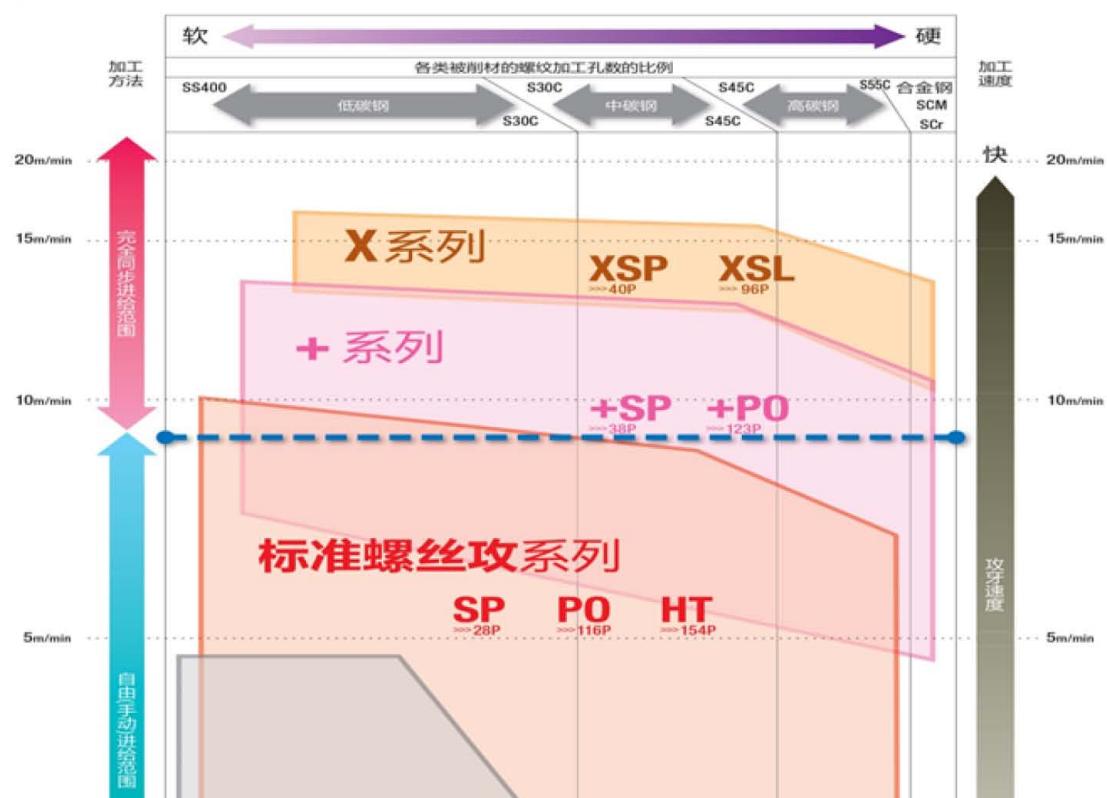


【解說】

只要參照下圖，就可選出適合您作業環境設備的絲攻。



■ 产品体系表 钢铁材类别基本概念图



上圖是配合攻牙時的加工條件，來選用適合的產品的參考表。

本圖表為鋼鐵材盲孔用的產品體系表，節錄「S P」和「+ S P」系列產品，網站上的綜合型錄中，還有鋼鐵材通孔用和不銹鋼用絲攻用，及非鐵合金用無溝絲攻用體系表，請務必上網參閱。

