



MEGALINE

适用超大螺距



公制

VARDEX

领先的螺纹解决方案

Mega Line 订货代码标准 刀片

5	MG	E	R	20	TR	VKX
1	2	3	4	5	6	7

1- 刀片尺 5 - IC5/8	2 - 产品线 MG - Mega Line	3 - 刀具类 E - 外螺纹 I - 内螺纹	4 - 右手/左手刀 R - 右手刀片> L - 左手刀片	5 - 螺距 10-25mm 2-1 tpi	6 - 螺纹标准 公制ISO螺纹 圆螺纹(DIN20400) 梯形螺纹(DIN103) 美制ACME螺纹 美制短齿ACME螺纹 美制ABUT锯齿形螺纹 公制SAGE锯齿形螺纹 (DIN513)
7 - 材质 VKX					

外螺纹刀杆

N	L	32	-	5	MG	24	TR	LH
1	2	3		4	5	6	7	8

1 - 垫片,刀垫 N - 无垫片刀垫	2 - 刀杆类型 L - 内螺纹	3 - 刀杆截面尺寸mm 25, 32, 40	4 - 刀片尺 5 - IC5/8	5 - 产品线 MG - Mega Line	6 - 螺距 10-25mm 2-1 tpi
7 - 螺纹标准 公制ISO螺纹 圆螺纹(DIN20400) 梯形螺纹(DIN103) 美制ACME螺纹 美制短齿ACME螺纹 美制ABUT锯齿形螺纹 公制SAGE锯齿形螺纹 (DIN513)			8 - 右手/左手刀柄 无标注 - 右手刀片> LH - 左手刀片		

内螺纹刀杆

N	VR	C	40	-	5	MG	24	TR	LH
1	2	3	4		5	6	7	8	9

1 - 垫片,刀垫 N - 无垫片刀垫	2 - 刀杆类型 VR - 内螺纹	3 - 冷却 C - 带内冷却功能	4 - 刀杆前端直径 40, 50, 60	5 - 刀片尺 5 - IC5/8	6 - 产品线 MG - Mega Line	7 - 螺距 10-25mm 2-1 tpi
8 - 螺纹标准 公制ISO螺纹 圆螺纹(DIN20400) 梯形螺纹(DIN103) 美制ACME螺纹 美制短齿ACME螺纹 美制ABUT锯齿形螺纹 公制SAGE锯齿形螺纹 (DIN513)			9 - 右手/左手刀柄 无标注 - 右手刀片> LH - 左手刀片			

VARGUS
GENiUS™

选刀并自动生成程序软件

当今最受欢迎的螺纹车削及螺纹铣削软件

现在为 www.vargus.com 有两种版本可以选择:

- 在线版本
 - 在线互动软件
 - 适用于所有网络浏览器
 - 大多数最新版本都可在线找到
- 下载版本
 - 可脱机应用
 - 支持windows 操作系统
 - 自动更新



公制ISO刀片

外螺纹 / 内螺纹

标准: R262 (DIN 13)
公差等级: 6g/6H

内螺纹

外螺纹

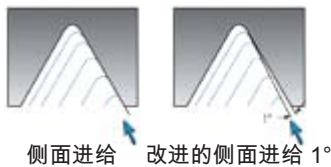
外螺纹

	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm—每刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	12.0	5MGER 12.0ISO...	7.36	4.08	11.3	105	49
			16.0	5MGER 16.0ISO...	9.82	4.66		140	66
			18.0	5MGER 18.0ISO...	11.04	4.95		158	74
			20.0	5MGER 20.0ISO...	12.27	5.24		175	82
			25.0	5MGER 25.0ISO...	15.34	4.46		219	102

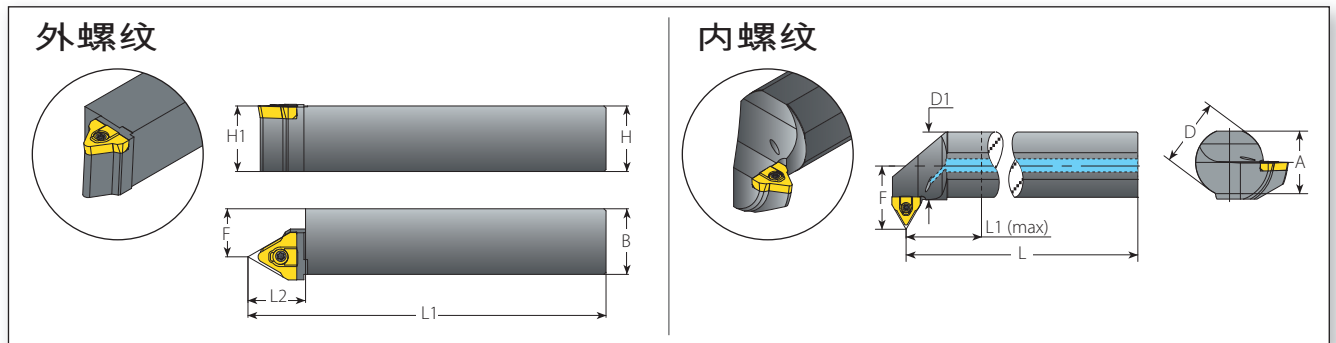
内螺纹

	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm—每刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	12.0	5MGIR 12.0ISO...	6.94	2.65	10.4	99	46
			16.0	5MGIR 16.0ISO...	9.32	3.01		132	62
			18.0	5MGIR 18.0ISO...	10.49	3.15		149	69
			20.0	5MGIR 20.0ISO...	11.63	3.29		165	77
			25.0	5MGIR 25.0ISO...	14.57	3.65		206	96

适用于Mega Line的推荐走刀方式：



公制ISO刀杆



外螺纹

刀片	订货号	尺寸			螺纹直径系列 (最小-最大)	
	RH	H=B=H1	F	L1	L2	
5MGER 12.0ISO...	NL25-5MG 12ISO	25	16.5	155	22	M43x12
	NL32-5MG 12ISO	32	23.5	175		
	NL40-5MG 12ISO	40	31.5	205		
5MGER 16.0ISO...	NL25-5MG 16ISO	25	16.5	155	22	M57x16
	NL32-5MG 16ISO	32	23.5	175		
	NL40-5MG 16ISO	40	31.5	205		
5MGER 18.0ISO...	NL25-5MG 18ISO	25	16.5	155	22	M65x18
	NL32-5MG 18ISO	32	23.5	175		
	NL40-5MG 18ISO	40	31.5	205		
5MGER 20.0ISO...	NL25-5MG 20ISO	25	16.5	155	22	M72x20
	NL32-5MG 20ISO	32	23.5	175		
	NL40-5MG 20ISO	40	31.5	205		
5MGER 25.0ISO...	NL25-5MG 25ISO	25	16.5	155	22	M90x25
	NL32-5MG 25ISO	32	23.5	175		
	NL40-5MG 25ISO	40	31.5	205		

内螺纹

刀片	订货号	尺寸						最小镗孔直径	螺纹直径系列 (最小-最大)	
	RH	A	L	L1 (max)	D	D1	F	mm	易断屑材料	难断屑材料
5MGIR 12.0ISO...	NVRC40-5MG 12ISO	36	232.5	100	40	39.7	41.5	60.0	(M73-90)x12	(M85-90)x12
	NVRC50-5MG 12ISO	46	257.5	125	50	49.7	46.5	70.0	(M83-90)x12	(M83-90)x12
5MGIR 16.0ISO...	NVRC40-5MG 16ISO	36	232.5	100	40	39.7	41.5	59.7	(M77-190)x16	(M89-190)x16
	NVRC50-5MG 16ISO	46	257.5	125	50	49.7	46.5	69.7	(M87-190)x16	(M101-190)x16
	NVRC60-5MG 16ISO	57	282.5	150	60	59.7	51.5	79.7	(M97-190)x16	(M113-190)x16
5MGIR 18.0ISO...	NVRC40-5MG 18ISO	36	232.5	100	40	39.7	41.5	65.5	(M85-230)x18	(M91-230)x18
	NVRC50-5MG 18ISO	46	257.5	125	50	49.7	46.5	69.5	(M89-230)x18	(M103-230)x18
	NVRC60-5MG 18ISO	57	282.5	150	60	59.7	51.5	79.5	(M99-230)x18	(M115-230)x18
5MGIR 20.0ISO...	NVRC40-5MG 20ISO	36	232.5	100	40	39.7	41.5	70.4	(M92-290)x20	(M93-290)x20
	NVRC50-5MG 20ISO	46	257.5	125	50	49.7	46.5	70.4	(M92-290)x20	(M105-290)x20
	NVRC60-5MG 20ISO	57	282.5	150	60	59.7	51.5	79.4	(M101-290)x20	(M117-290)x20
5MGIR 25.0ISO...	NVRC40-5MG 25ISO	36	232.5	100	40	39.7	41.5	82.0	(M109-405)x25	(M109-405)x25
	NVRC50-5MG 25ISO	46	257.5	125	50	49.7	46.5	82.0	(M109-405)x25	(M110-405)x25
	NVRC60-5MG 25ISO	57	282.5	150	60	59.7	51.5	82.0	(M109-405)x25	(M122-405)x25

以上刀杆的配件 (内螺纹和外螺纹) : 刀片螺钉 - S5MG



T扳手 - K6T



圆螺纹(DIN 20400)刀片

外螺纹 / 内螺纹

标准: DIN 20400
公差等级: 螺纹标准

内螺纹

外螺纹

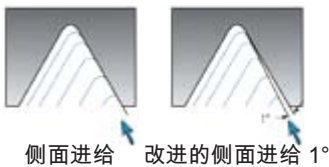
外螺纹

	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm—每刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	10.0	5MGER 10.0RD20400...	5.50	4.12	11.3	78	36
			12.0	5MGER 12.0RD20400...	6.60	5.39		93	43
			16.0	5MGER 16.0RD20400...	8.80	4.92		124	58

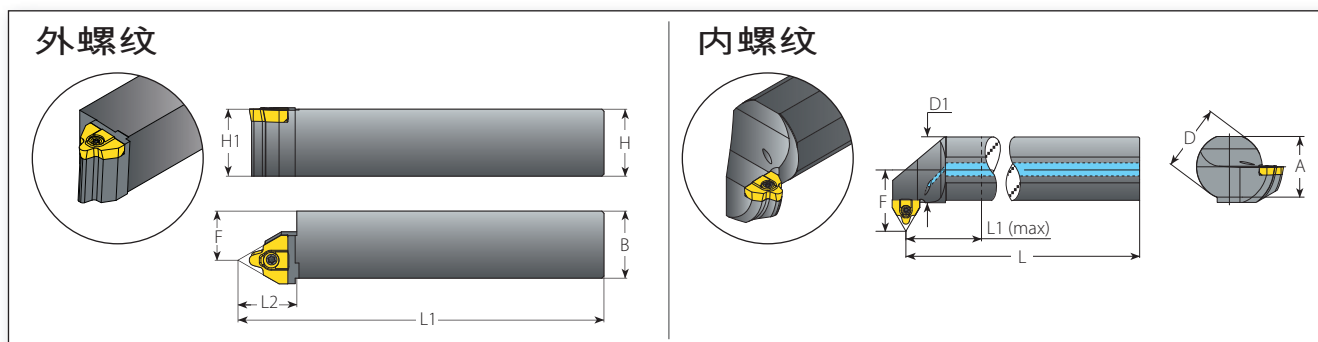
内螺纹

	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm—每刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	10.0	5MGIR 10.0RD20400...	5.50	4.12	10.4	78	36
			12.0	5MGIR 12.0RD20400...	6.60	5.39		93	43
			16.0	5MGIR 16.0RD20400...	8.80	4.92		124	58

适用于Mega Line的推荐走刀方式：



圆螺纹(DIN 20400)刀杆



外螺纹

刀片	订货号		尺寸			螺纹直径系列 (最小-最大)	
	RH	H=B=H1	F	L1	L2		
5MGER 10.0RD20400...	NL25-5MG 10RD	25	16.5	155	22	(RD132-170)x10	
	NL32-5MG 10RD	32	23.5	175			
	NL40-5MG 10RD	40	31.5	205			
5MGER 12.0RD20400...	NL25-5MG 12RD	25	16.5	155	22	(RD180-224)x12	
	NL32-5MG 12RD	32	23.5	175			
	NL40-5MG 12RD	40	31.5	205			
5MGER 16.0RD20400...	NL25-5MG 16RD	25	16.5	155	22	(RD236-300)x16	
	NL32-5MG 16RD	32	23.5	175			
	NL40-5MG 16RD	40	31.5	205			

内螺纹

刀片		订货号		尺寸				最小镗孔直径	螺纹直径系列 (最小-最大)		
		RH	A	L	L1 (max)	D	D1	F	mm	易断屑材料	难断屑材料
5MGIR 10.0RD20400...	NVRC40-5MG 10RD	36	232.5	100	40	39.7	41.5		122	(RD132-170)x10	(RD132-170)x10
	NVRC50-5MG 10RD	46	257.5	125	50	49.7	46.5				
	NVRC60-5MG 10RD	57	282.5	150	60	59.7	51.5				
5MGIR 12.0RD20400...	NVRC40-5MG 12RD	36	232.5	100	40	39.7	41.5		168	(RD180-224)x12	(RD180-224)x12
	NVRC50-5MG 12RD	46	257.5	125	50	49.7	46.5				
	NVRC60-5MG 12RD	57	282.5	150	60	59.7	51.5				
5MGIR 16.0RD20400...	NVRC40-5MG 16RD	36	232.5	100	40	39.7	41.5		220	(RD236-300)x16	(RD236-300)x16
	NVRC50-5MG 16RD	46	257.5	125	50	49.7	46.5				
	NVRC60-5MG 16RD	57	282.5	150	60	59.7	51.5				

以上刀杆的配件 (内螺纹和外螺纹) : 刀片螺钉 - S5MG



T扳手 - K6T



30°梯形螺纹刀片

外螺纹 / 内螺纹

标准: DIN 103
公差等级: 7e/7H

内螺纹

外螺纹

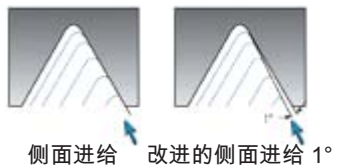
外螺纹

	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm—每刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	12.0	5MGER 12.0TR...	6.5	5.38	11.3	94	44
			14.0	5MGER 14.0TR...	8.0	4.38		115	54
			16.0	5MGER 16.0TR...	9.0	5.38		129	60
			18.0	5MGER 18.0TR...	10.0	5.38		143	67
			20.0	5MGER 20.0TR...	11.0	7.38		158	74
			24.0	5MGER 24.0TR...	13.0	7.38		186	87

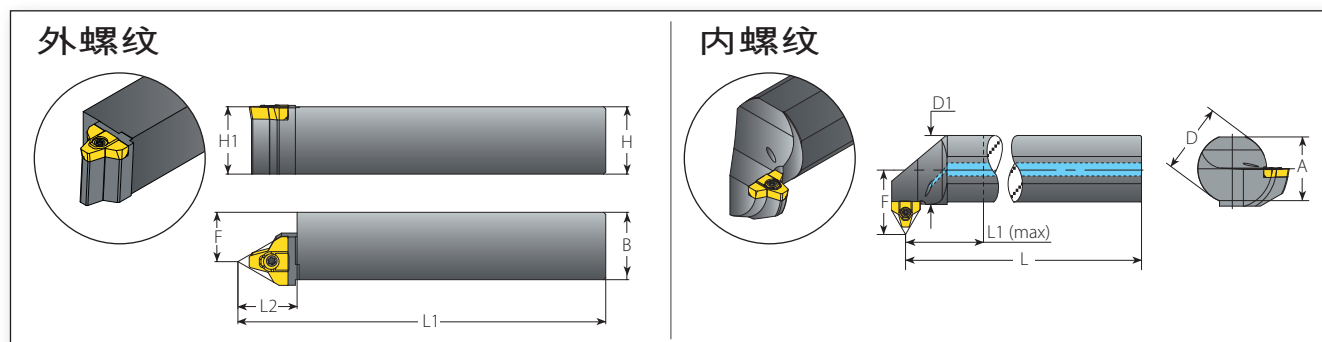
内螺纹

	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm—每刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	12.0	5MGIR 12.0TR...	6.5	5.38	10.4	96	45
			14.0	5MGIR 14.0TR...	8.0	4.38		118	55
			16.0	5MGIR 16.0TR...	9.0	5.38		131	61
			18.0	5MGIR 18.0TR...	10.0	5.38		145	68
			20.0	5MGIR 20.0TR...	11.0	7.38		160	75
			24.0	5MGIR 24.0TR...	13.0	7.38		188	88

适用于Mega Line的推荐走刀方式：



30°梯形螺纹刀杆



外螺纹

刀片	订货号		尺寸			螺纹直径系列 (最小-最大)
	RH	H=B=H1	F	L1	L2	
5MGER 12.0TR...	NL25-5MG 12TR	25	16.5	155	22	(TR44-300)x12
	NL32-5MG 12TR	32	23.5	175		
	NL40-5MG 12TR	40	31.5	205		
5MGER 14.0TR...	NL25-5MG 14TR	25	16.5	155	22	(TR55-145)x14
	NL32-5MG 14TR	32	23.5	175		
	NL40-5MG 14TR	40	31.5	205		
5MGER 16.0TR...	NL25-5MG 16TR	25	16.5	155	22	(TR65-175)x16
	NL32-5MG 16TR	32	23.5	175		
	NL40-5MG 16TR	40	31.5	205		
5MGER 18.0TR...	NL25-5MG 18TR	25	16.5	155	22	(TR85-200)x18
	NL32-5MG 18TR	32	23.5	175		
	NL40-5MG 18TR	40	31.5	205		
5MGER 20.0TR...	NL25-5MG 20TR	25	16.5	155	22	(TR100-230)x20
	NL32-5MG 20TR	32	23.5	175		
	NL40-5MG 20TR	40	31.5	205		
5MGER 24.0TR...	NL25-5MG 24TR	25	16.5	155	22	(TR135-300)x24
	NL32-5MG 24TR	32	23.5	175		
	NL40-5MG 24TR	40	31.5	205		

内螺纹

刀片	订货号	尺寸				最小镗孔 直径	螺纹直径系列(最小-最大)			
		RH	A	L	L1 (max)	D	D1	F	mm	易断屑材料
5MGIR 12.0TR...	NVRC40-5MG 12TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	73	(TR85-300)x12	(TR85-300)x12
	NVRC50-5MG 12TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	73	(TR85-300)x12	(TR95-300)x12
	NVRC60-5MG 12TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	83	(TR95-300)x12	(TR105-300)x12
5MGIR 14.0TR...	NVRC40-5MG 14TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	101	(TR115-145)x14	(TR115-145)x14
	NVRC50-5MG 14TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	101	(TR115-145)x14	(TR115-145)x14
	NVRC60-5MG 14TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	101	(TR115-145)x14	(TR115-145)x14
5MGIR 16.0TR...	NVRC40-5MG 16TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	64	(TR80-175)x16	(TR150-175)x16
	NVRC50-5MG 16TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	134	(TR150-175)x16	(TR150-175)x16
	NVRC60-5MG 16TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	134	(TR150-175)x16	(TR150-175)x16
5MGIR 18.0TR...	NVRC40-5MG 18TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	72	(TR85-200)x18	(TR90-200)x18
	NVRC50-5MG 18TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	72	(TR90-200)x18	(TR180-200)x18
	NVRC60-5MG 18TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	162	(TR180-200)x18	(TR180-200)x18
5MGIR 20.0TR...	NVRC40-5MG 20TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	80	(TR100-230)x20	(TR100-230)x20
	NVRC50-5MG 20TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	80	(TR100-230)x20	(TR100-230)x20
	NVRC60-5MG 20TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	85	(TR105-230)x20	(TR210-230)x20
5MGIR 24.0TR...	NVRC40-5MG 24TR	36	232.5	100	40	39.7	41.5	111	(TR135-300)x24	(TR135-300)x24
	NVRC50-5MG 24TR	46	257.5	125	50	49.7	46.5	111	(TR135-300)x24	(TR135-300)x24
	NVRC60-5MG 24TR	57	282.5	150	60	59.7	51.5	111	(TR135-300)x24	(TR135-300)x24

以上刀杆的配件 (内螺纹和外螺纹) : 刀片螺钉 - S5MG



美制ACME刀片

外螺纹 / 内螺纹

29° 内螺纹
外螺纹
h

标准: ANSI B1.8:1988
公差等级: 2G

内螺纹

外螺纹

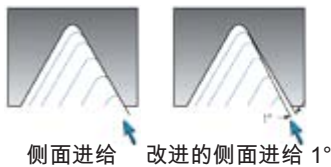
外螺纹

	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm—每 刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每 刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	2	5MGER 2ACME...	6.60	4.81	11.3	95	44
			1 1/2	5MGER 1-1/2ACME...	8.72	5.81		125	58
			1 1/3	5MGER 1-1/3ACME...	9.78	6.81		140	65
1			5MGER 1ACME...	12.95	8.31	186		87	

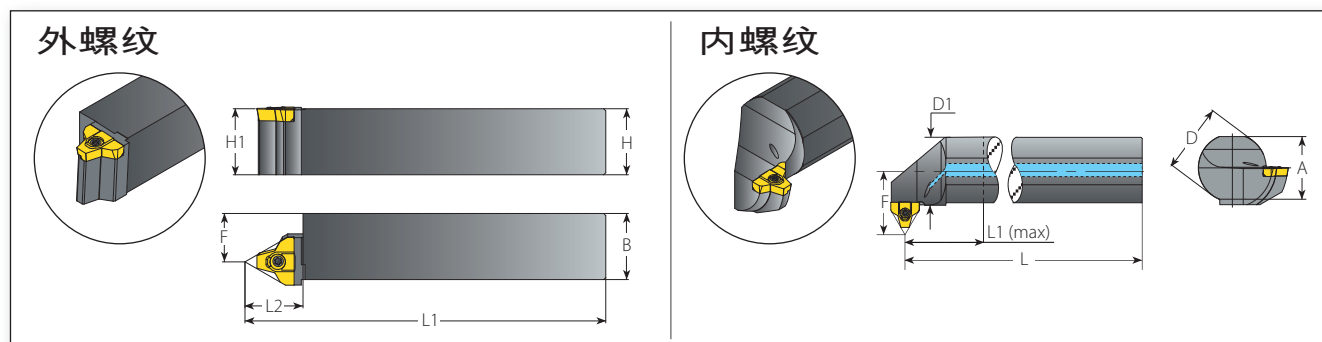
内螺纹

	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm—每 刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每 刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	2	5MGIR 2ACME...	6.54	4.81	10.4	94	44
			1 1/2	5MGIR 1-1/2ACME...	8.55	5.81		124	58
			1 1/3	5MGIR 1-1/3ACME...	9.56	6.81		139	65
1			5MGIR 1ACME...	12.57	8.31	184		86	

适用于Mega Line的推荐走刀方式：



美制ACME刀杆



外螺纹

刀片	订货号	尺寸			螺纹直径系列 (最小-最大)	
	RH	H=B=H1	F	L1	L2	
5MGER 2ACME...	NL25-5MG 2ACME	25	16.5	155	22	(3"-5")-2ACME
	NL32-5MG 2ACME	32	23.5	175		
	NL40-5MG 2ACME	40	31.5	205		
5MGER 1-1/2ACME...	NL25-5MG 1-1/2ACME	25	16.5	155	22	(3"-5")-1 1/2ACME
	NL32-5MG 1-1/2ACME	32	23.5	175		
	NL40-5MG 1-1/2ACME	40	31.5	205		
5MGER 1-1/3ACME...	NL25-5MG 1-1/3ACME	25	16.5	155	22	(3"-5")-1 1/3ACME
	NL32-5MG 1-1/3ACME	32	23.5	175		
	NL40-5MG 1-1/3ACME	40	31.5	205		
5MGER 1ACME...	NL25-5MG 1ACME	25	16.5	155	22	(3.5"-5")-1ACME
	NL32-5MG 1ACME	32	23.5	175		
	NL40-5MG 1ACME	40	31.5	205		

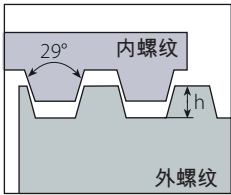
内螺纹

刀片	订货号	尺寸						最小镗孔直径	螺纹直径系列 (最小-最大)	
	RH	A	L	L1 (max)	D	D1	F	mm	易断屑材料	难断屑材料
5MGIR 2ACME...	NVRC40-5MG 2ACME	36	232.5	100	40	39.7	41.5	63.5	(3"-5")-2ACME	(3.5"-5")-2ACME
	NVRC50-5MG 2ACME	46	257.5	125	50	49.7	46.5	76.2	(3.5"-5")-2ACME	(4"-5")-2ACME
	NVRC60-5MG 2ACME	57	282.5	150	60	59.7	51.5	88.9	(4"-5")-2ACME	(4.5"-5")-2ACME
5MGIR 1-1/2ACME...	NVRC40-5MG 1-1/2ACME	36	232.5	100	40	39.7	41.5	59.3	(3"-5")-1 1/2ACME	(3.5"-5")-1 1/2ACME
	NVRC50-5MG 1-1/2ACME	46	257.5	125	50	49.7	46.5	72.0	(3.5"-5")-1 1/2ACME	(4"-5")-1 1/2ACME
	NVRC60-5MG 1-1/2ACME	57	282.5	150	60	59.7	51.5	84.7	(4"-5")-1 1/2ACME	(4.5"-5")-1 1/2ACME
5MGIR 1-1/3ACME...	NVRC40-5MG 1-1/3ACME	36	232.5	100	40	39.7	41.5	57.2	(3"-5")-1 1/3ACME	(3.5"-5")-1 1/3ACME
	NVRC50-5MG 1-1/3ACME	46	257.5	125	50	49.7	46.5	69.9	(3.5"-5")-1 1/3ACME	(4.0"-5")-1 1/3ACME
	NVRC60-5MG 1-1/3ACME	57	282.5	150	60	59.7	51.5	82.6	(4.0"-5")-1 1/3ACME	(4.5"-5")-1 1/3ACME
5MGIR 1ACME...	NVRC40-5MG 1ACME	36	232.5	100	40	39.7	41.5	63.5	(3.5"-5")-1ACME	(4"-5")-1ACME
	NVRC50-5MG 1ACME	46	257.5	125	50	49.7	46.5	76.2	(4"-5")-1ACME	(4.5"-5")-1ACME
	NVRC60-5MG 1ACME	57	282.5	150	60	59.7	51.5	76.2	(4"-5")-1ACME	(4.5"-5")-1ACME

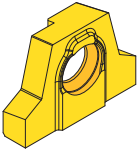
以上刀杆的配件 (内螺纹和外螺纹) : 刀片螺钉 - S5MG  T扳手 - K6T 

美制短齿ACME刀片

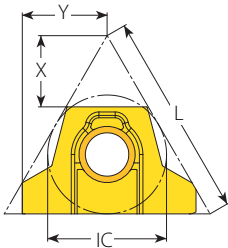
外螺纹 / 内螺纹

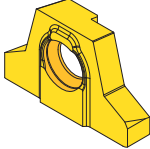


标准: ANSI B1.8:1988
公差等级: 2G



内螺纹





外螺纹

外螺纹



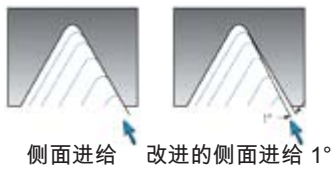
刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm—每刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每刀最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	1	5MGER 1STACME...	7.87	9.51	11.3	113	53

内螺纹

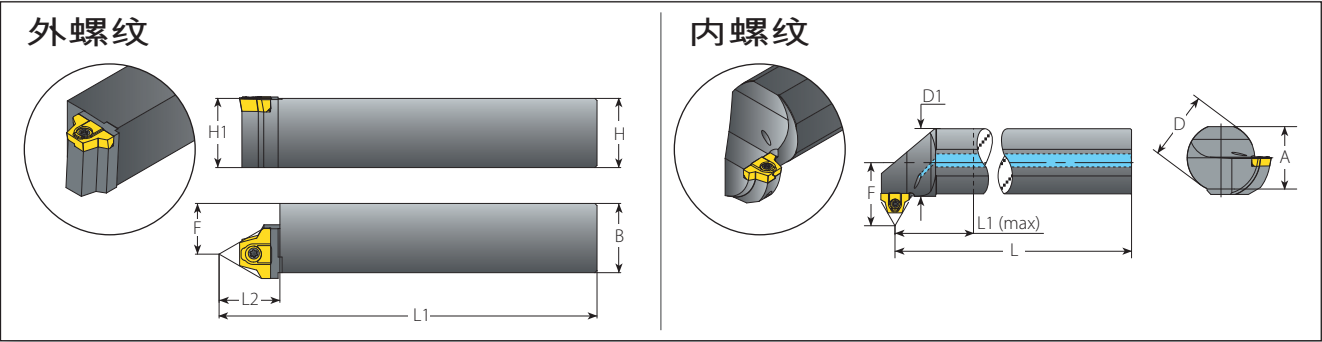


刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm—每刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每刀最大切深 (半径方向)
5/8" MG	27	1	5MGIR 1STACME...	7.82	9.51	10.4	113	53

适用于Mega Line的推荐走刀方式：



美制短齿ACME刀杆



外螺纹

刀片	订货号		尺寸			螺纹直径系列 (最小-最大)
	RH	H=B=H1	F	L1	L2	
5MGER 1STACME...	NL25-5MG 1STACME	25	16.5	155	22	(3.5"-5")-1STACME
	NL32-5MG 1STACME	32	23.5	175		
	NL40-5MG 1STACME	40	31.5	205		

内螺纹

刀片	订货号	尺寸							螺纹直径系列 (最小-最大)	
	RH	A	L	L1 (max)	D	D1	F	mm	易断屑材料	难断屑材料
5MGIR 1STACME...	NVRC40-5MG 1STACME	36	232.5	100	40	39.7	41.5	73.7	(3.5"-5")-1STACME	(3.5"-5")-1STACME
	NVRC50-5MG 1STACME	46	257.5	125	50	49.7	46.5	73.7	(3.5"-5")-1STACME	(4.0"-5")-1STACME
	NVRC60-5MG 1STACME	57	282.5	150	60	59.7	51.5	86.4	(4.0"-5")-1STACME	(4.5"-5")-1STACME

以上刀杆的配件 (内螺纹和外螺纹)：刀片螺钉 - S5MG  T扳手 - K6T 

美制ABUT刀片

外螺纹 / 内螺纹

标准: ANSI B1.9.1973
公差等级: 级别等级 2

内螺纹

外螺纹

外螺纹

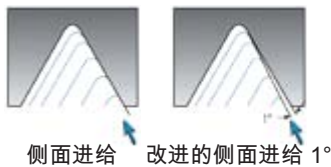
	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm—每刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	2	5MGER 2ABUT	8.42	1.58	15.55	120	56
			1.5	5MGER 1.5ABUT	11.22	1.64		160	75

内螺纹

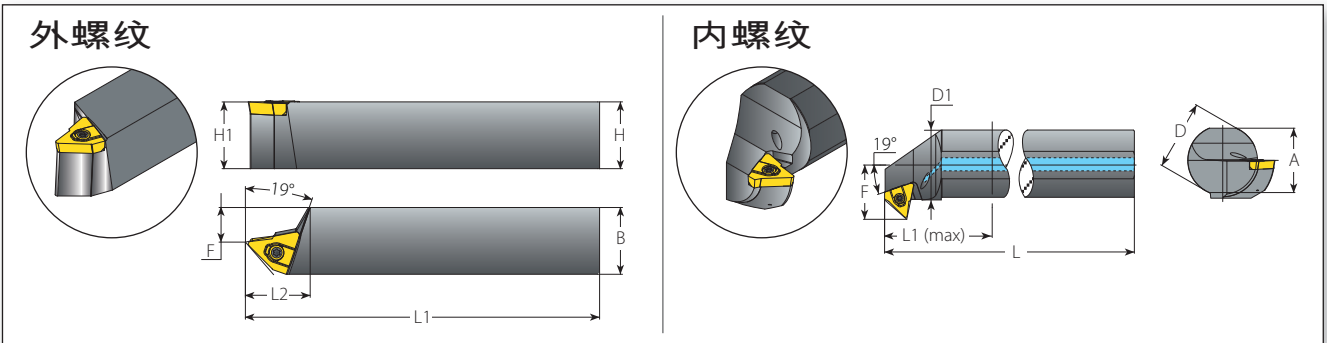
	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	tpi	RH	h min	X	Y	0.07mm—每刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	2	5MGIR 2ABUT	8.94	1.58	15.9	128	60
			1.5	5MGIR 1.5ABUT	11.92	1.64		170	79

注意：美制ABUT刀片为非库存产品

适用于Mega Line的推荐走刀方式：



美制ABUT刀杆



外螺纹

刀片	订货号	尺寸			螺纹直径系列 (最小-最大)	
	RH	H=B=H1	F	L1	L2	
5MGER 2ABUT...	NL25-5MG 2ABUT	25	9.5	150	31	(7"-24")-2BUTT
	NL32-5MG 2ABUT	32	16.5	170		
	NL40-5MG 2ABUT	40	24.5	200		
5MGER 1.5ABUT...	NL25-5MG 1.5ABUT	25	9.5	150	31	(11"-24")-1.5BUTT
	NL32-5MG 1.5ABUT	32	16.5	170		
	NL40-5MG 1.5ABUT	40	24.5	200		

内螺纹

刀片		订货号		尺寸				最小镗孔直径	螺纹直径系列 (最小-最大)		
		RH	A	L	L1 (max)	D	D1	F	mm	易断屑材料	难断屑材料
5MGIR 2ABUT...	NVRC40-5MG 2ABUT	36	230.5	100	40	39.7	35.0	162.6	(7"-16")-2BUTT	(7"-16")-2BUTT	
	NVRC50-5MG 2ABUT	46	255.5	125	50	49.7	39.5				
	NVRC60-5MG 2ABUT	57	280.5	150	60	59.7	44.0				
5MGIR 1.5ABUT...	NVRC40-5MG 1.5ABUT	36	230.5	100	40	39.7	35.0	259.1	(11"-22")-1.5BUTT	(11"-22")-1.5BUTT	
	NVRC50-5MG 1.5ABUT	46	255.5	125	50	49.7	39.5				
	NVRC60-5MG 1.5ABUT	57	280.5	150	60	59.7	44.0				

注意：美制ABUT刀杆为非库存产品

以上刀杆的配件 (内螺纹和外螺纹)：刀片螺钉 - S5MG



T扳手 - K6T



公制SAGE刀片

外螺纹 / 内螺纹

标准: DIN 513
公差等级: 中等 级别等级

内螺纹

外螺纹

外螺纹

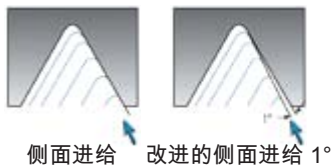
	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm—每 刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每 刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	10.0	5MGER 10.0SAGE...	8.68	1.57	13.3	124	58
			12.0	5MGER 12.0SAGE...	10.41	1.81		149	69
			14.0	5MGER 14.0SAGE...	12.15	2.05		174	81
			16.0	5MGER 16.0SAGE...	13.88	3.27		198	93
20.0			5MGER 20.0SAGE...	17.36	2.56	248		116	

内螺纹

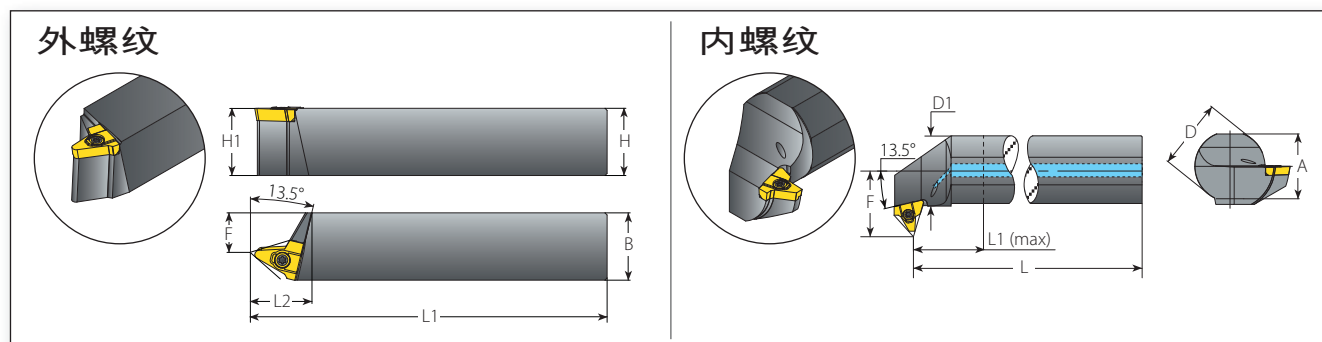
	刀片尺寸		螺距	订货号	尺寸(mm)			走到次数	
	IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	0.07mm—每 刀最小切深 (半径方向)	0.15mm—每 刀最大切深 (半径方向)
	5/8" MG	27	10.0	5MGIR 10.0SAGE...	7.21	2.86	13.7	103	48
			12.0	5MGIR 12.0SAGE...	8.67	3.34		124	58
			14.0	5MGIR 14.0SAGE...	10.12	3.83		145	67
			16.0	5MGIR 16.0SAGE...	11.58	4.30		165	77
20.0			5MGIR 20.0SAGE...	14.50	5.16	207		97	

注意：公制SAGE刀片为非库存产品

适用于Mega Line的推荐走刀方式：



公制SAGE刀杆



外螺纹

刀片	订货号	尺寸				螺纹直径系列 (最小-最大)
		RH	H=B=H1	F	L1	L2
5MGER 10.0SAGE...	NL25-5MG 10SAGE		25	11.8	150	30 (S65-80)x10
	NL32-5MG 10SAGE		32	18.8	170	
	NL40-5MG 10SAGE		40	26.8	200	
5MGER 12.0SAGE...	NL25-5MG 12SAGE		25	11.8	150	30 (S85-146)x12
	NL32-5MG 12SAGE		32	18.8	170	
	NL40-5MG 12SAGE		40	26.8	200	
5MGER 14.0SAGE...	NL25-5MG 14SAGE		25	11.8	150	30 (S115-145)x14
	NL32-5MG 14SAGE		32	18.8	170	
	NL40-5MG 14SAGE		40	26.8	200	
5MGER 16.0SAGE...	NL25-5MG 16SAGE		25	11.8	150	30 (S150-175)x16
	NL32-5MG 16SAGE		32	18.8	170	
	NL40-5MG 16SAGE		40	26.8	200	
5MGER 20.0SAGE...	NL25-5MG 20SAGE		25	11.8	150	30 (S210-230)x20
	NL32-5MG 20SAGE		32	18.8	170	
	NL40-5MG 20SAGE		40	26.8	200	

内螺纹

刀片	订货号	尺寸				最小镗孔直径	螺纹直径系列 (最小-最大)			
		RH	A	L	L1 (max)	D	D1	F	mm	易断屑材料
5MGIR 10.0SAGE...	NVRC40-5MG 10SAGE		36	230.5	100	40	39.7	29.0	50	(S65-80)x10
5MGIR 12.0SAGE...	NVRC40-5MG 12SAGE		36	230.5	100	40	39.7	41.5	67	(S85-400)x12
	NVRC50-5MG 12SAGE		46	255.5	125	50	49.7	46.5	72	(S90-400)x12
	NVRC60-5MG 12SAGE		57	280.5	150	60	59.7	51.5	82	(S100-400)x12
5MGIR 14.0SAGE...	NVRC40-5MG 14SAGE		36	230.5	100	40	39.7	41.5	94	(S115-145)x14
	NVRC50-5MG 14SAGE		46	255.5	125	50	49.7	46.5	94	(S115-145)x14
	NVRC60-5MG 14SAGE		57	280.5	150	60	59.7	51.5	94	(S115-145)x14
5MGIR 16.0SAGE...	NVRC40-5MG 16SAGE		36	230.5	100	40	39.7	41.5	126	(S150-175)x16
	NVRC50-5MG 16SAGE		46	255.5	125	50	49.7	46.5	126	(S150-175)x16
	NVRC60-5MG 16SAGE		57	280.5	150	60	59.7	51.5	126	(S150-175)x16
5MGIR 20.0SAGE...	NVRC40-5MG 20SAGE		36	230.5	100	40	39.7	41.5	75	(S105-230)x20
	NVRC50-5MG 20SAGE		46	255.5	125	50	49.7	46.5	75	(S105-230)x20
	NVRC60-5MG 20SAGE		57	280.5	150	60	59.7	51.5	80	(S110-230)x20

注意：公制SAGE刀杆为非库存产品

以上刀杆的配件（内螺纹和外螺纹）：刀片螺钉 - S5MG



T扳手 - K6T



推荐材质,切削速度 Vc [m/min]

材料类别	Vardex	材料		布氏硬度	Vc [m/min]
					涂层
					VKX
P 钢	1	碳钢	低碳钢(C=0.1-0.25%)	125	115-190
	2		中碳钢 (C=0.25-0.55%)	150	100-175
	3		高碳钢 (C=0.55-0.85%)	170	90-165
	4	低合金钢 (合金元素 ≤5%)	未硬化处理	180	100-180
	5		淬硬化处理	275	75-140
	6		淬硬化处理	350	70-135
	7	高合金钢 (合金元素>5%)	退火处理	200	80-120
	8		淬硬化处理	325	50-100
	9	铸钢	低合金 (合金元素 ≤5%)	200	70-130
	10		高合金 (合金元素 >5%)	225	60-120
M 不锈钢	11	铁素体不锈钢	未硬化处理	200	70-130
	12		淬硬化处理	330	60-115
	13	奥氏体不锈钢	奥氏体	180	90-140
	14		超级奥氏体	200	40-110
	15	铁素体铸造不锈钢	未硬化处理	200	90-120
	16		淬硬化处理	330	65-110
	17	奥氏体铸造不锈钢	奥氏体	200	85-110
	18		淬硬化处理	330	60-100
K 铸铁	28	可锻造铸铁	铁素体(短屑)	130	60-70
	29		珠光体(长屑)	230	60-145
	30	灰铸铁	低抗拉强度	180	70-130
	31		高抗拉强度	260	60-115
	32	球墨铸铁	铁素体(短屑)	160	125-160
	33		珠光体(长屑)	260	90-120
N(K) 有色金属	34	锻造铝合金	未时效	60	100-365
	35		时效	100	80-220
	36	铝合金	铸造	75	200-400
	37		铸造+时效	90	200-280
	38	铝合金	铸造Si 13-22%	130	60-180
	39	铜和铜合金	黄铜	90	80-225
	40		青铜和无铅铜	100	80-255
S(M) 耐高温材料	19	高温合金	退火处理(铁基)	200	45-60
	20		时效(铁基)	280	30-50
	21		退火(镍或含钴材料)	250	20-30
	22		时效(镍或钴基合金)	350	15-25
	23	钛合金	纯度99.5 Ti	400Rm	140-170
	24		α+β 合金	1050Rm	50-70
H(K) 硬材料	25	超硬钢	淬硬化处理&热处理	45-50HRc	
	26			51-55HRc	

注意：关于走到次数，请参阅刀片表格

材质

材质	应用	样品
VKX	优质的通用材质，特别适用于钢件、不锈钢件。TiN涂层	