

螺纹车刀



MINIPRO

新Mini 5L**K**&Mini 6.0**K**

Mini 5L和Mini 6.0产品升级

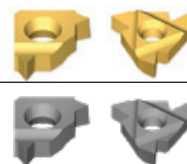
特征及优势

- 改进刀片夹紧系统
- 标准刀杆带有内冷, 排屑更好
- 左手刀具是标准品

刀片新材质:

- VKX-TiN涂层, 通用材质。推荐加工钢材使用。
- VTX-TiAlN涂层, 通用材质。推荐加工不锈钢使用。*

* 左手刀片仅有VKX选项



改进刀片夹紧系统：



切削参数：

- 老的和新的Mini 5LK和6.0K刀具都推荐使用同样的参数。详见VARDEX主样册207页。

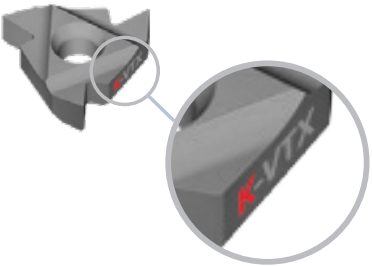
正确的刀片及刀杆使用方法：

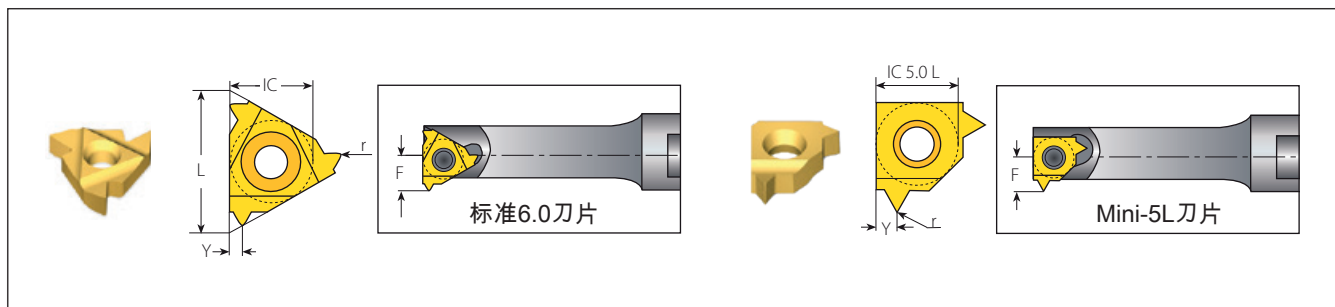
- 新刀杆仅可安装新刀片
- 老刀杆可安装老刀片及新刀片 (不推荐)

	老刀片	新刀片
新刀杆	✗	✓
老刀杆	✓	✓

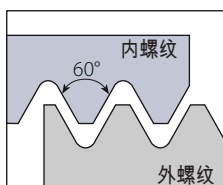
5LK&6.0K激光打标：

- 新刀片带有"K"激光标记：



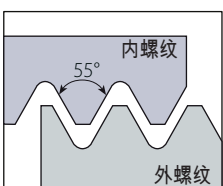


泛牙型60°



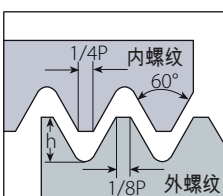
刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	TPI	RH	LH	r	Y	F	mm	
6.0	10	0.5-1.5	48-16	6.0KIRA60...	6.0KILA60...	0.05	0.9	5.3	10.0	.NVRC1..-6.0K(LH)
5.0L	-	0.5-1.5	48-16	5LKIRA60...	5LKILA60...	0.05	0.9	4.65	8.0	.NVRC10.-5LK(LH)

泛牙型55°



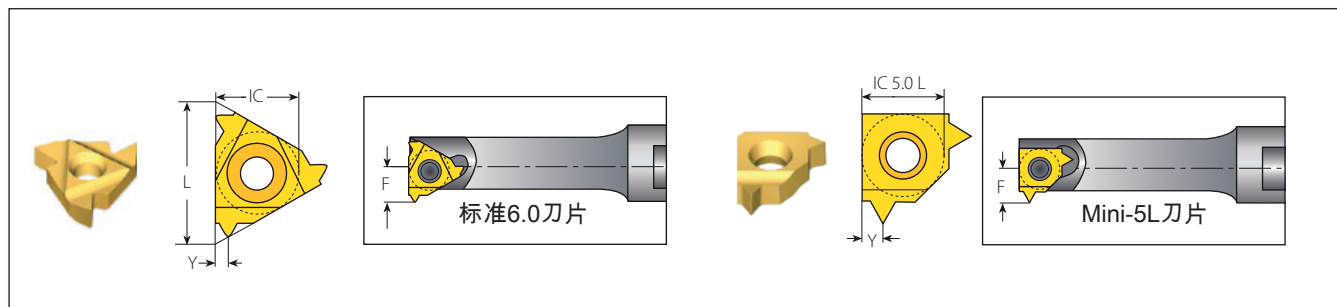
刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
IC mm	L mm	mm	TPI	RH	LH	r	Y	F	mm	
6.0	10	0.5-1.5	48-16	6.0KIRA55...	6.0KILA55...	0.05	0.9	5.3	10.0	.NVRC1..-6.0K(LH)
5.0L	-	0.5-1.5	48-16	5LKIRA55...	5LKILA55...	0.05	0.9	4.65	8.0	.NVRC10.-5LK(LH)

公制ISO

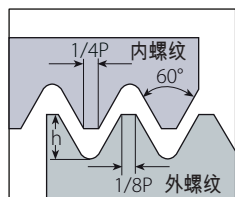


标准：R262 (DIN 13)
公差等级：6H

刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	
IC	Lmm	mm	RH	LH	h min	Y	F	mm	刀杆	
6.0	10	0.5	6.0KIR0.5ISO...	6.0KIL0.5ISO...	0.29	0.6	4.4	9.3	.NVRC1..-6.0K(LH)	
		0.75	6.0KIR0.75ISO...	6.0KIL0.75ISO...	0.43	0.6	4.6	9.5		
		1.0	6.0KIR1.0ISO...	6.0KIL1.0ISO...	0.58	0.7	4.7	9.6		
		1.25	6.0KIR1.25ISO...	6.0KIL1.25ISO...	0.72	0.9	4.9	9.8		
		1.5	6.0KIR1.5ISO...	6.0KIL1.5ISO...	0.87	1.0	5.0	9.9		
		1.75	6.0KIR1.75ISO...	6.0KIL1.75ISO...	1.01	1.05	5.2	10.0		
		2.0	6.0KIR2.0ISO...	6.0KIL2.0ISO...	1.15	1.05	5.3	10.0		
5.0L	-	0.35	5LKIR0.35ISO...	5LKIL0.35ISO...	0.20	0.3	3.75	7.3	.NVRC10.-5LK(LH)	
		0.5	5LKIR0.5ISO...	5LKIL0.5ISO...	0.29	0.4	3.75	7.3		
		0.75	5LKIR0.75ISO...	5LKIL0.75ISO...	0.43	0.6	3.91	7.5		
		1.0	5LKIR1.0ISO...	5LKIL1.0ISO...	0.58	0.7	4.06	7.7		
		1.25	5LKIR1.25ISO...	5LKIL1.25ISO...	0.72	0.9	4.21	7.8		
		1.5	5LKIR1.5ISO...	5LKIL1.5ISO...	0.87	1.0	4.35	7.9		
		1.75	5LKIR1.75ISO...	5LKIL1.75ISO...	1.01	1.05	4.51	8.0		
		2.0	5LKIR2.0ISO...	5LKIL2.0ISO...	1.15	1.05	4.65	8.0		



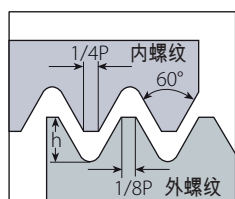
美制UN - UNC, UNF, UNEF, UNS



标准：ANSI B1.1:74
公差等级：2B

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
IC	Lmm	TPI	RH	LH	h min	Y	F	mm	
6.0	10	40	6.0KIR40UN...	6.0KIL40UN...	0.37	0.60	4.50	9.5	.NVRC1...-6.0K(LH)
		32	6.0KIR32UN...	6.0KIL32UN...	0.46	0.60	4.60	9.5	
		28	6.0KIR28UN...	6.0KIL28UN...	0.52	0.65	4.70	9.6	
		24	6.0KIR24UN...	6.0KIL24UN...	0.61	0.75	4.80	9.7	
		20	6.0KIR20UN...	6.0KIL20UN...	0.73	0.90	4.90	9.8	
		18	6.0KIR18UN...	6.0KIL18UN...	0.81	1.00	5.00	9.9	
		16	6.0KIR16UN...	6.0KIL16UN...	0.92	1.05	5.10	10.0	
		14	6.0KIR14UN...	6.0KIL14UN...	1.05	1.05	5.20	10.0	
5.0L	-	40	5LKIR40UN...	5LKIL40UN...	0.37	0.60	0.38	7.6	.NVRC10...-5LK
		32	5LKIR32UN...	5LKIL32UN...	0.46	0.60	3.92	7.6	
		28	5LKIR28UN...	5LKIL28UN...	0.52	0.65	3.99	7.6	
		24	5LKIR24UN...	5LKIL24UN...	0.61	0.75	4.09	7.6	
		20	5LKIR20UN...	5LKIL20UN...	0.73	0.90	4.21	7.7	
		18	5LKIR18UN...	5LKIL18UN...	0.81	1.00	4.30	7.8	
		16	5LKIR16UN...	5LKIL16UN...	0.92	1.05	4.41	7.8	
		14	5LKIR14UN...	5LKIL14UN...	1.05	1.05	4.54	7.9	

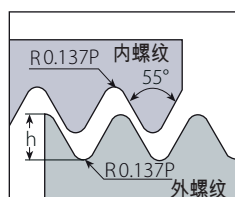
美制UNC-粗牙螺距



标准：ANSI B1.1:74
公差等级：2B

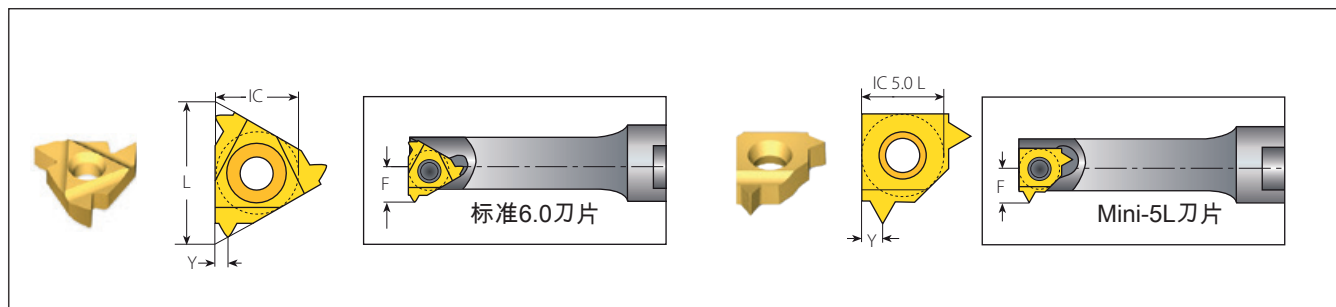
螺纹	刀片尺寸		订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
	IC	Lmm	RH	LH	h min	X	Y	mm	
1/2" x 13UN	6.0	10	6.0KIR13UN158/001...		1.13	0.8	0.9	10.6	BNVRC10S-6.0K
1/2" x 13UN				6.0KIL13UN158/016...	1.13	0.8	0.9	10.6	BNVRC10S-6.0KLH

惠氏螺纹 - BSW, BSP, BSF, BSB

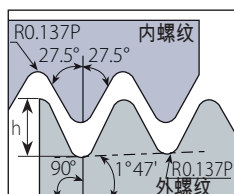


标准：B.S. 84:1956,
DIN 259,
ISO 228/1:1982
公差等级：Medium
class A

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
IC	Lmm	TPI	RH	LH	h min	Y	F	mm	
6.0	10	28	6.0KIR28W...	6.0KIL28W...	0.58	0.7	4.7	9.6	.NVRC1...-6.0K(LH)
		19	6.0KIR19W...	6.0KIL19W...	0.86	1.0	5.0	9.9	
		14	6.0KIR14W...	6.0KIL14W...	1.16	1.1	5.3	10.0	
5.0L	-	28	5LKIR28W...	5LKIL28W...	0.58	0.7	4.05	7.6	.NVRC10...-5LK(LH)
		19	5LKIR19W...	5LKIL19W...	0.86	1.0	4.35	7.9	
		14	5LKIR14W...	5LKIL14W...	1.16	1.1	4.68	8.0	



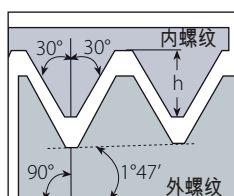
BSPT



标准：B.S. 21:1985
公差等级：标准刀片
BSPT

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径
IC	Lmm	TPI	RH	LH	h min	Y	F	mm
6.0	10	28	6.0KIR28BSPT...	6.0KIL28BSPT...	0.58	0.6	4.7	9.6
		19	6.0KIR19BSPT...	6.0KIL19BSPT...	0.86	0.9	5.0	9.9
		14	6.0KIR14BSPT...	6.0KIL14BSPT...	1.16	1.2	5.3	10.0
5.0L	-	28	5LKIR28BSPT...	5LKIL28BSPT...	0.58	0.6	4.05	7.6
		19	5LKIR19BSPT...	5LKIL19BSPT...	0.86	0.9	4.35	7.9
		14	5LKIR14BSPT...	5LKIL14BSPT...	1.16	1.2	4.68	8.0

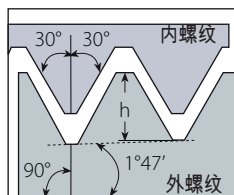
NPT



标准：USAS
B2.1:1968
公差等级：标准刀片
NPT

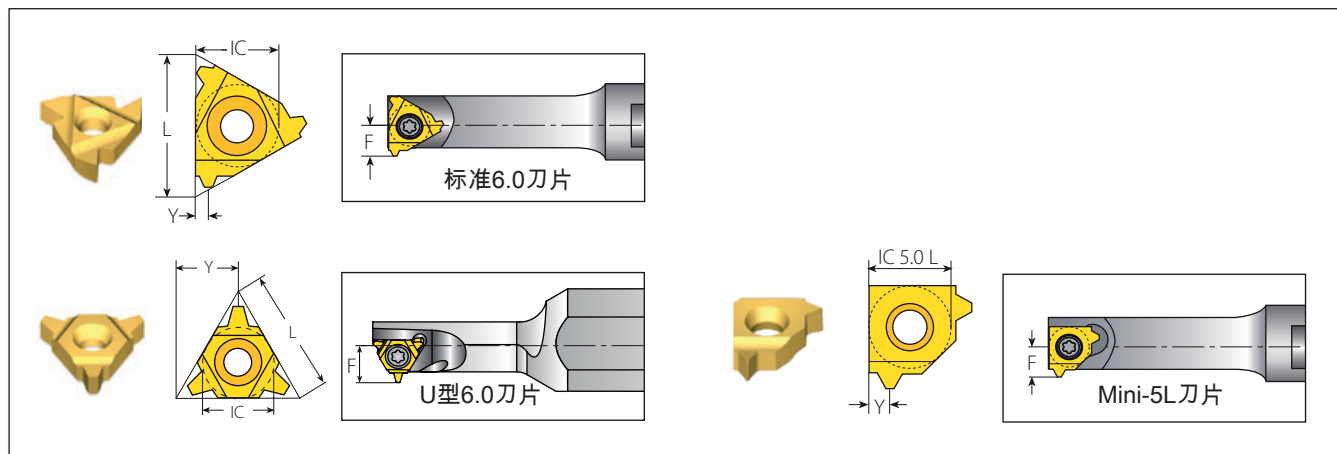
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径
IC	Lmm	TPI	RH	LH	h min	Y	F	mm
6.0	10	27	6.0KIR27NPT...	6.0KIL27NPT...	0.66	0.8	5.3	
		18	6.0KIR18NPT...	6.0KIL18NPT...	1.01	1.0	5.3	10.0
		14	6.0KIR14NPT...	6.0KIL14NPT...	1.33	1.1	5.3	
5.0L	-	27	5LKIR27NPT...	5LKIL27NPT...	0.66	0.8	4.65	
		18	5LKIR18NPT...	5LKIL18NPT...	1.01	1.0	4.65	8.0
		14	5LKIR14NPT...	5LKIL14NPT...	1.33	1.1	4.65	

NPTF

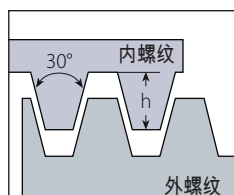


标准：ANSI
B1.20.3-1976
公差等级：Class 2

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径
IC	Lmm	TPI	RH	LH	h min	Y	F	mm
6.0	10	27	6.0KIR27NPTF...	6.0KIL27NPTF...	0.64	0.8	5.3	
		18	6.0KIR18NPTF...	6.0KIL18NPTF...	1.00	1.0	5.3	10.0
		14	6.0KIR14NPTF...	6.0KIL14NPTF...	1.35	1.1	5.3	
5.0L	-	27	5LKIR27NPTF...	5LKIL27NPTF...	0.64	0.8	4.65	
		18	5LKIR18NPTF...	5LKIL18NPTF...	1.00	1.0	4.65	8.0
		14	5LKIR14NPTF...	5LKIL14NPTF...	1.35	1.1	4.65	



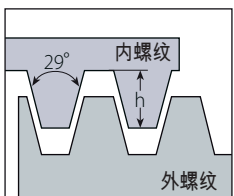
梯形螺纹



标准：DIN 103
公差等级：7e/7H

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
IC	Lmm	mm	RH	LH	h min	Y	F	mm	
6.0	10	1.5	6.0KIR1.5TR...	5LKIL1.5TR...	0.85	0.85	5.3	10.0	.NVRC1...-6.0K(LH)
		2.0	6.0KIR2.0TR...	5LKIL2.0TR...	1.25	1.30	5.3	10.0	.NVRC1...-6.0K(LH)
5.0 L	-	1.5	5LKIL1.5TR...	5LKIL1.5TR...	0.85	0.85	4.65	8.0	.NVRC10...-5LK(LH)
		2.0	5LKIL2.0TR...	5LKIL2.0TR...	1.25	1.30	4.80	9.0	.NVRC10...-5LK(LH)

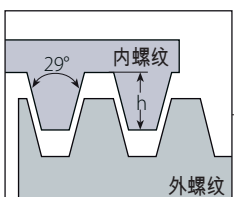
美制ACME螺纹



标准：ANSI B1.5:1988
公差等级：3G

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
IC	Lmm	TPI	RH	LH	h min	Y	F	mm	
6.0	10	12	6.0KIR12ACME...	6.0KIL12ACME...	1.19	1.1	5.1	10.0	.NVRC1...-6.0K(LH)
5.0L	-	12	5LKIR12ACME...	5LKIL12ACME...	1.19	1.1	4.42	8.0	.NVRC10...-5LK(LH)

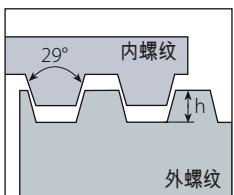
美制ACME螺纹-粗牙 (U型)



标准：ANSI B1.5:1988
公差等级：3G

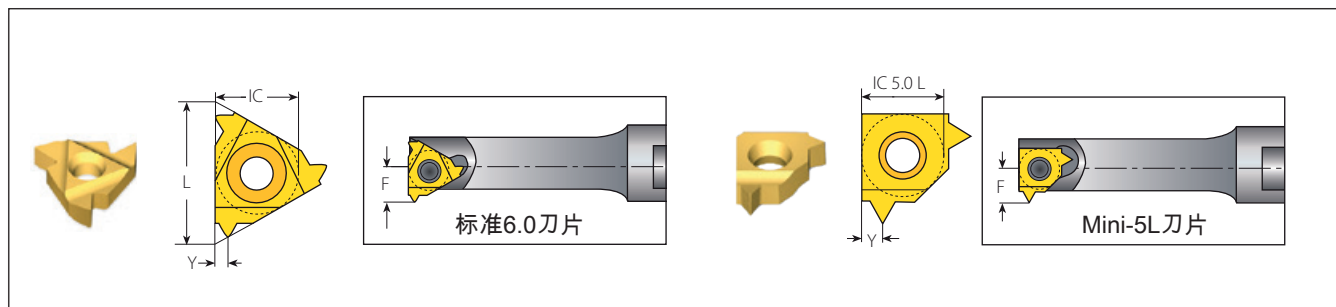
刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
IC	Lmm	TPI	RH	LH	h min	X	Y	mm	
6.0U	10	1/2"x10	6.0KUIR10ACME158/005...		1.52	1.0	5.2	10.16	NVRC8-6.0KU-156/003
6.0U	10	1/2"x10		6.0KUIR10ACME158/005...	1.52	1.0	5.2	10.16	NVRC8-6.0KULH-156/037

矮牙ACME螺纹

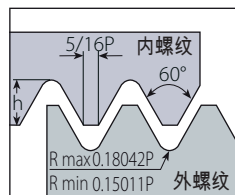


标准：ANSI B1.8:1988
公差等级：2G

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
IC	Lmm	TPI	RH	LH	h min	Y	F	mm	
6.0	10	12	6.0KIR12STACME...	6.0KIL12STACME...	0.76	1.2	5.10	10.0	.NVRC1...-6.0K(LH)
5.0L	-	12	5LKIR12STACME...	5LKIL12STACME...	0.76	1.2	4.42	8.0	.NVRC10...-5LK(LH)



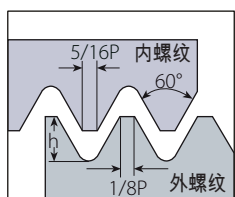
UNJ



标准：MIL-S-8879C
公差等级：3A/3B

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
IC	Lmm	TPI	RH	LH	h min	Y	F	mm	
6.0	10	20	6.0KIR20UNJ...	6.0KIL20UNJ...	0.66	0.9	4.90	9.8	.NVRC1..-6.0K(LH)
5.0L	-	32	5LKIR32UNJ...	5LKIL32UNJ...	0.42	0.6	3.92	7.6	.NVRC10.-5LK(LH)
		28	5LKIR28UNJ...	5LKIL28UNJ...	0.47	0.6	3.99	7.6	
		24	5LKIR24UNJ...	5LKIL24UNJ...	0.51	0.8	4.80	7.6	
		20	5LKIR20UNJ...	5LKIL20UNJ...	0.66	0.9	4.21	7.7	
		18	5LKIR18UNJ...	5LKIL18UNJ...	0.74	1.0	4.30	7.8	
		16	5LKIR16UNJ...	5LKIL16UNJ...	0.83	1.0	4.41	7.8	
		14	5LKIR14UNJ...	5LKIL14UNJ...	0.95	1.0	4.54	7.9	

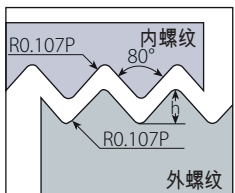
MJ



标准：ISO 5855
公差等级：4h/6h-4H/5H

刀片尺寸		螺距	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
IC	mm		RH	LH	h min	Y	F	mm	
5.0L	1.0		5LKIR1.0MJ...	5LKIL1.0MJ...	0.49	0.7	4.06	7.6	.NVRC10.-5LK(LH)
	1.25		5LKIR1.25MJ...	5LKIL1.25MJ...	0.61	0.9	4.21	7.6	
	1.5		5LKIR1.50MJ...	5LKIL1.50MJ...	0.73	1.0	4.35	7.7	

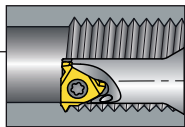
Pg



标准：DIN 40430
公差等级：标准刀片

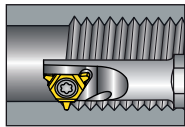
刀片尺寸		螺距	螺纹	订货代码		尺寸mm			最小底孔直径	刀杆
IC	Lmm	TPI		RH	LH	h min	Y	F	mm	
6	10	20	Pg7	6.0KIR20PG...	6.0KIL20PG...	0.61	0.8	5.3	10.0	.NVRC1..-6.0K(LH)
		18	Pg9/11/13.5/16	6.0KIR18PG...	6.0KIL18PG...	0.67	0.9	5.3	10.0	
5.0L	-	20	Pg7	5LKIR20PG...	5LKIL20PG...	0.61	0.8	4.65	8.0	.NVRC10.-5LK(LH)
		18	Pg9/11/13.5/16	5LKIR18PG...	5LKIL18PG...	0.67	0.9	4.65	8.0	

内螺纹刀杆



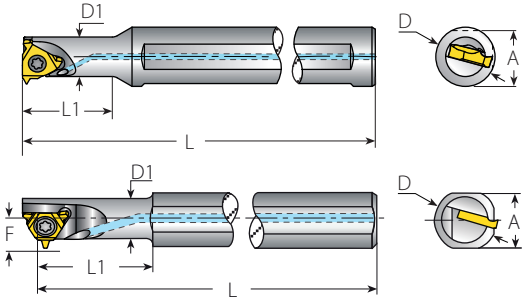
标准刀片

钢制/嵌入硬质合金的刀柄



U型刀片

钢制/嵌入硬质合金的刀柄



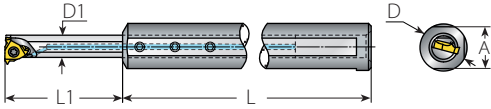
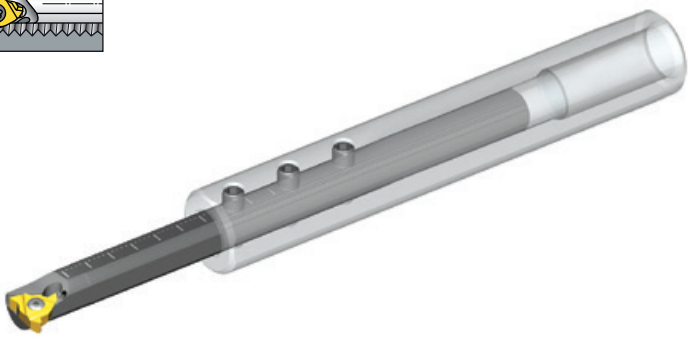
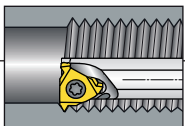
Mini-3 标准刀片

刀片尺寸		订货代码		尺寸mm			抗震刀杆			
IC	RH/LH	A	L	L1	D	D1			刀片螺钉	扳手
6.0	SNVRC12U-6.0K	11.4	82	16	12	8	No		SN6MTN (M2.0x0.4x4.7)	KIP6
	BNVRC10S-6.0K	9.4	89	22	10	8	嵌入硬质合金			
	BNVRC10M-6.0K	9.4	98	31	10	8	嵌入硬质合金			
	BNVRC10L-6.0K	9.4	110	43	10	8	嵌入硬质合金			

Mini-3 U型刀片

刀片尺寸		订货代码		尺寸mm			F至刀片 距离		刀杆螺旋 升角		配件	
IC	RH	LH	A	L	L1 (max)	D	D1	mm	Deg.			
6.0U	NVRC8-6.0KU-156/003	NVRC8-6.0KULH-156/037	18.0	180	24.0	20	8.0	5.86	4.0		刀片螺钉 SN6MTN (M2.0x0.4x4.7)	扳手 KIP6

内螺纹刀杆

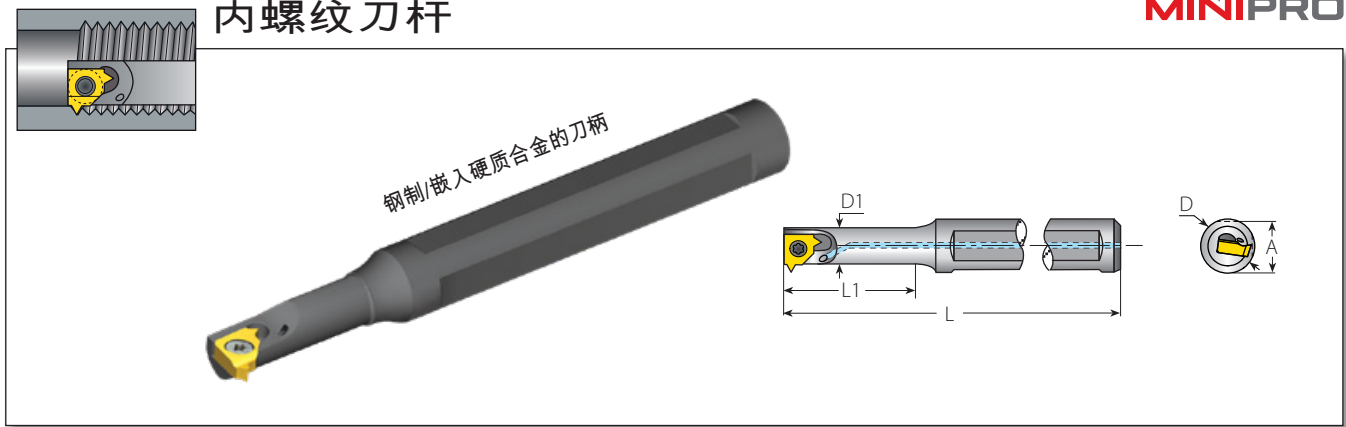


可调Mini-3刀杆

刀片尺寸		订货代码		尺寸mm			配件			
IC	刀套	Holder RH/LH	A	L	L1	D	D1			
6.0	SVC16-8.0	BNVRC8.0T-6.0K	15.6	100	8-56	16	8	刀片螺钉 SN6MTN (M2.0x0.4x4.7)	刀片螺钉扳手 KIP6	刀杆螺钉x3 S4.0

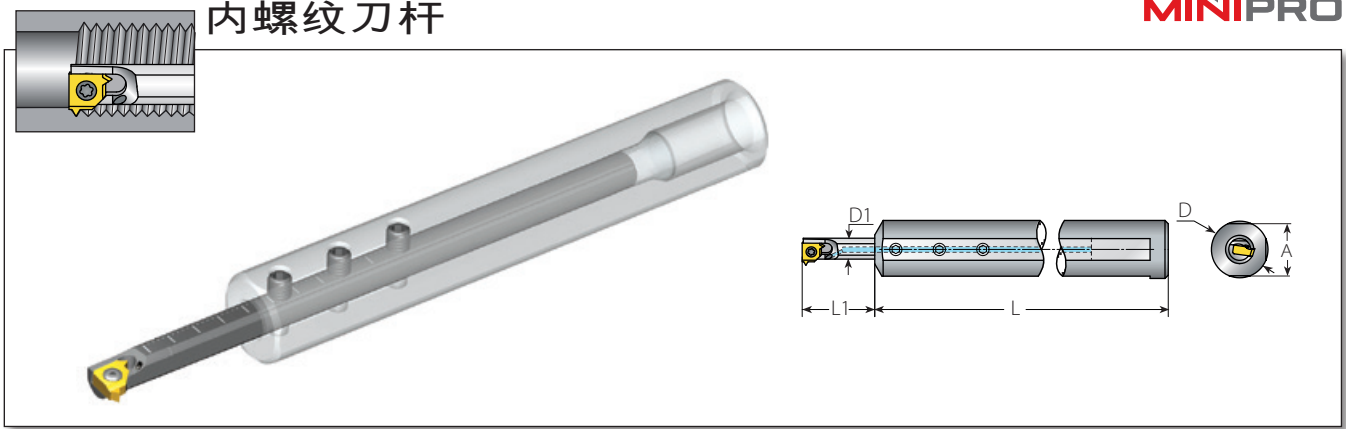
以上刀杆螺旋升角为2.5°
以上刀杆都是右手刀杆。如需左手刀杆,请在刀杆型号后面添加LH(例如:BNVR6.2T-5LLH)

内螺纹刀杆



Mini-L							配 件		
刀片尺寸	订货代码	尺寸mm			抗震刀杆				
IC	RH/LH	A	L	L1	D	D1	刀片螺钉	扳手	
5.0L	SNVRC10U-5LK	9.4	81	16	10	6.2	No	SN5LSTR (M2.2x0.45x4.5)	K7MT
	BNVRC10S-5LK	9.4	87	22	10	6.2	嵌入硬质合金		
	BNVRC10M-5LK	9.4	97	31	10	6.2	嵌入硬质合金		
	BNVRC10L-5LK	9.4	109	43	10	6.2	嵌入硬质合金		

内螺纹刀杆



可调Mini-L刀杆								配件			
刀片尺寸	订货代码	尺寸mm									
IC	刀套	Holder RH/LH	A	L	L1	D	D1	刀片螺钉	刀片螺钉扳手	刀杆螺钉x3	刀杆螺钉扳手
5.0L	SV C16-6.2	BNVRC6.2T-5LK	15.6	100	8-44	16	6.2	SN5LSTR (M2.2x0.45x4.5)	K7MT	S4.0	K2.0

以上刀杆螺旋升角为2.5°
以上刀杆都是右手刀杆。如需左手刀杆，请在刀杆型号后面添加LH（例如：BNVR6.2T-5LLH）