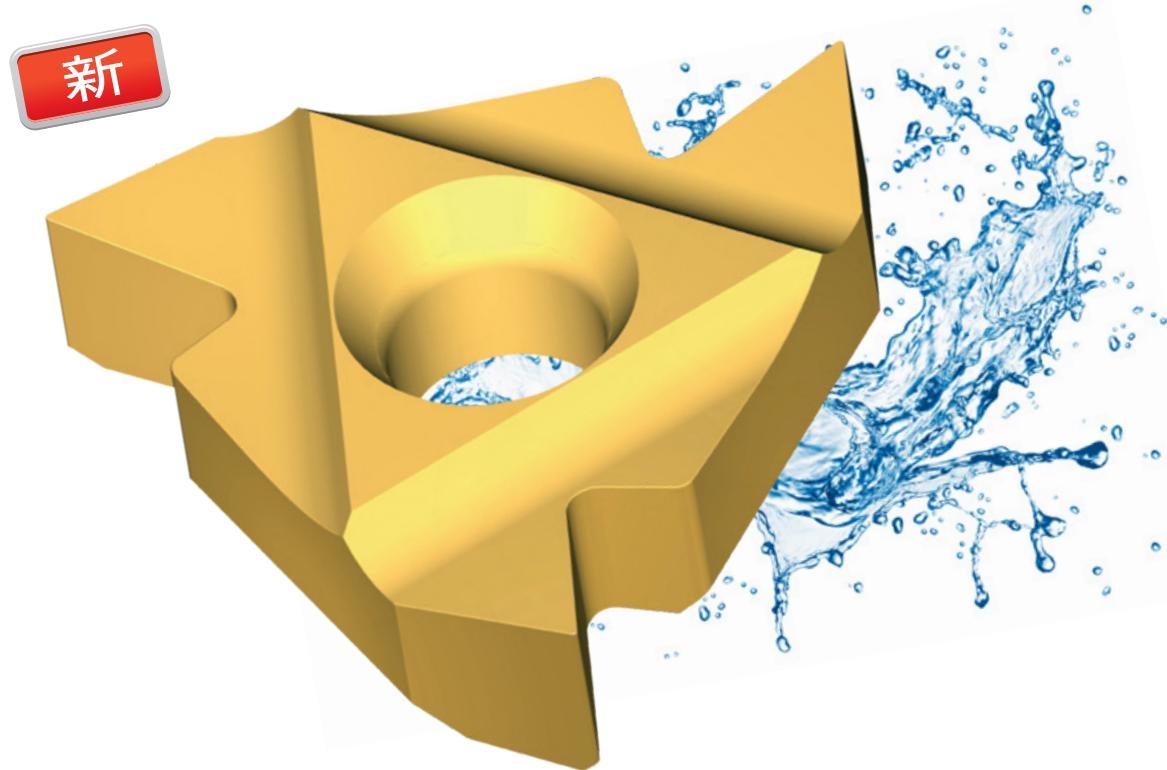


D-Line

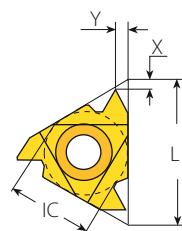
大前角内螺纹刀片



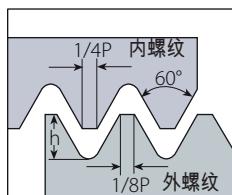
特征及优势

- 管接头行业专用解决方案
- 内螺纹加工排屑效果出色
- 切削力越低，寿命越好
- 适合大批量生产使用
- 可安装于标准VARDEX螺纹刀杆
- D-Line只有VKX材质可用

内螺纹



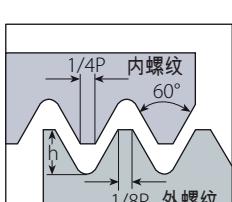
公制ISO



标准 : R262 (DIN 13)
公差等级 : 6H

刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸mm			刀垫	
IC	L mm	mm	RH	h min	X	Y	RH	刀杆		
1/4"	11	1.0	2DIR1.0ISO...	0.58	0.6	0.7	-	NVR..-2		
		1.25	2DIR1.25ISO...	0.72	0.8	0.9				
		1.5	2DIR1.5ISO...	0.87	0.9	1.0				
		2.0	2DIR2.0ISO...	1.15	1.1	0.9				
3/8"	16	1.0	3DIR1.0ISO...	0.58	0.6	0.7	YI3	AVR..-3		
		1.5	3DIR1.5ISO...	0.87	0.8	1.0				
		1.75	3DIR1.75ISO...	1.01	0.9	1.2				
		2.0	3DIR2.0ISO...	1.15	1.0	1.3				
		2.5	3DIR2.5ISO...	1.44	1.1	1.5				
		3.0	3DIR3.0ISO...	1.73	1.1	1.5				
1/2"	22	3.5	4DIR3.5ISO...	2.02	1.6	2.3	YI4	AVR..-4		
		4.0	4DIR4.0ISO...	2.31	1.6	2.3				

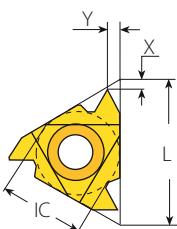
美制UN



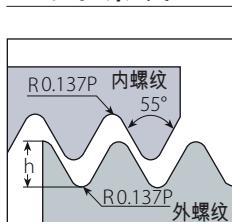
标准 : ANSI B1.1:74
公差等级 : 2B

刀片尺寸		螺距		订货代码		尺寸mm			刀垫	
IC	L mm	TPI	RH	h min	X	Y	RH	刀杆		
1/4"	11	24	2DIR24UN...	0.61	0.7	0.8	-	NVR..-2		
		20	2DIR20UN...	0.73	0.8	0.9				
		18	2DIR18UN...	0.81	0.8	1.0				
		20	3DIR20UN...	0.73	0.8	0.9				
3/8"	16	16	3DIR16UN...	0.92	0.9	1.1	YI3	AVR..-3		
		14	3DIR14UN...	1.05	0.9	1.2				
		12	3DIR12UN...	1.22	1.1	1.4				
		8	3DIR8UN...	1.83	1.1	1.5				

内螺纹



惠氏螺纹



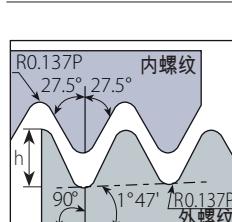
刀片尺寸			螺距	订货代码		尺寸mm			刀垫		
IC	L mm	TPI		RH		h min	X	Y	RH	刀杆	
1/4"	11	19		2DIR19W...		0.86	0.8	1.0	-	NVR..-2	
		19		3DIR19W...		0.86	0.8	1.0			
	16	14		3DIR14W...		1.16	1.0	1.2	YI3		
		11		3DIR11W...		1.48	1.1	1.5			

标准 : B.S.84:1956, DIN 259,

ISO228/1:1982

公差等级 : Medium class A

BSPT

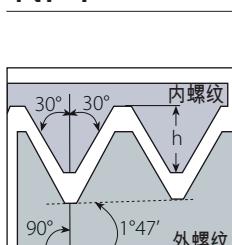


刀片尺寸			螺距	订货代码		尺寸mm			刀垫		
IC	L mm	TPI		RH		h min	X	Y	RH	刀杆	
1/4"	11	19		2DIR19BSPT...		0.86	0.8	0.9	-	NVR..-2	
		14		2DIR14BSPT...		1.16	0.9	1.0			
	16	19		3DIR19BSPT...		0.86	0.8	0.9	YI3		
		14		3DIR14BSPT...		1.16	1.0	1.2			
		11		3DIR11BSPT...		1.48	1.1	1.5			

标准 : B.S. 21:1985

公差等级 : 标准刀片 BSPT

NPT



刀片尺寸			螺距	订货代码		尺寸mm			刀垫		
IC	L mm	TPI		RH		h min	X	Y	RH	刀杆	
1/4"	11	18		2DIR18NPT...		1.01	0.7	0.8	-	NVR..-2	
		14		2DIR14NPT...		1.33	0.8	1.0			
	16	18		3DIR18NPT...		1.01	0.8	1.0	YI3		
		14		3DIR14NPT...		1.33	0.9	1.2			
		11.5		3DIR11.5NPT...		1.64	1.1	1.5			

标准 : USAS B2.1:1968

公差等级 : 标准刀片 NPT