

创新的切槽和车削加工解决方案

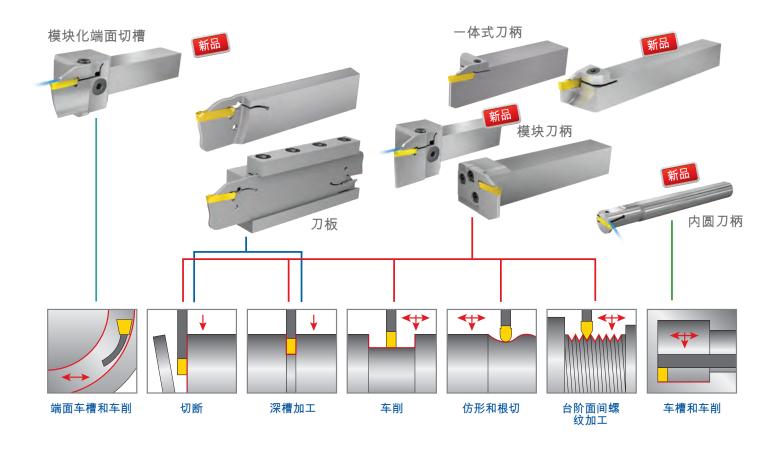




VG-Cut 完整的车削解决方案

深槽,螺纹,切断,镗孔和端面槽加工

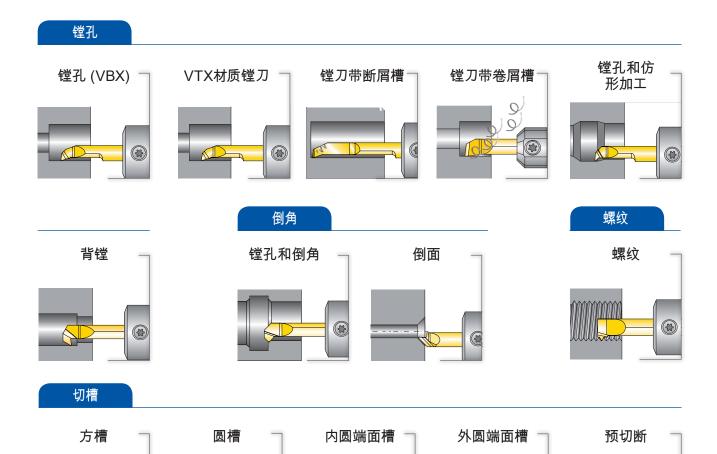
VG-Cut产品涵盖多种螺纹标准,适合加工台阶之间和近轴端的螺纹加工,深度可达10.0mm VG-Cut产品线,设计有独特的多用途刀片槽型,极大地缩减了用户的刀片品种库存





micrOscope 小孔工件微型刀具

微型零件的镗孔,切槽,螺纹加工,小至1.0mm





Mini-V 中小直径零件的小型刀具

完整的小零件加工刀具产品系列 镗孔和倒角适合零件直径最小7.8mm起 切槽自直径8.0mm起

镗孔





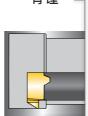
镗刀带卷 屑槽



镗孔和仿



背镗



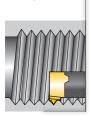
镗孔和倒角-



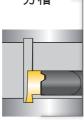
螺纹

切槽

螺纹



方槽



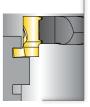
圆槽

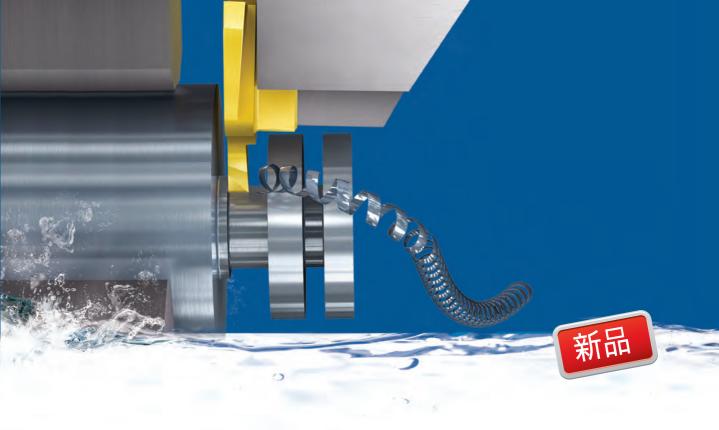


内圆端面槽



外圆端面槽。

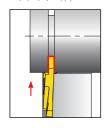




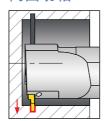
GrooVical 精确切槽和车削加工

Groovex家族体系中的Groovical产品为市场提供了改善的内外圆切槽和车削加工应用解决 方案,GVN26和GV29二个系列的刀片带3个切削刃并有独特的刀片压紧结构进一步提高了 加工效率。新的GVN型刀片在Groovical应用中开辟了新型的用途,包括有车削和切槽的卷 屑槽设计可以使加工铁屑螺旋卷屑成型,以及新型的切断刀设计,适合极近端面加工以及 左手刀杆的补充

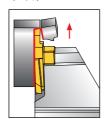
外圆切槽



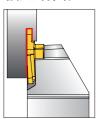
内圆切槽



切断



极近端面加工



GVN26



GVN29





Spotlight



NEUMO Ehrenberg Group

221-01275 METRIC CH 1 1 / 2 0 1 6 EDITION 04